

NOTICE MONTAGE ADAPTATEUR DE BRIDE LARGE PLACES AVEC TALON D'APPUI

Adaptateur de bride large plages pour le raccordement de réseaux de distribution et d'adduction d'eau, irrigation et eau potable.

Avec talon d'appui permettant le montage de vannes wafer.

Montage sur tube sans démontage du raccord.

Modèle large plages permettant une adaptation sur une grande gamme de diamètre avec un seul raccord.



Dimensions : DN50 à DN400
Raccordement : A brides PN10/16
Température Mini : +0°C
Température Maxi : +60°C
Pression Maxi : 16 Bars jusqu'au DN200, 10 bars au-delà
Caractéristiques : Corps fonte
Montage sur tube sans démontage du raccord
Avec talon d'appui
Joint EPDM

Matière : Fonte EN GJS-500-7

NOTICE MONTAGE ADAPTATEUR DE BRIDE LARGE PLACES AVEC TALON D'APPUI
CARACTERISTIQUES :

- Corps fonte
- Joint EPDM
- Montage sur tube sans démontage du raccord
- Avec talon d'appui
- Visserie anti corrosion revêtue Geomet 500 grade B
- Peinture époxy couleur bleue RAL 5017, épaisseur 250µ

UTILISATION :

- Réseaux de distribution et d'adduction d'eau, Irrigation
- Température mini et maxi admissible Ts : + 0°C à + 60°C
- Pression maxi admissible Ps : 16 bars jusqu'au DN200, 10 bars au-delà

GAMME :

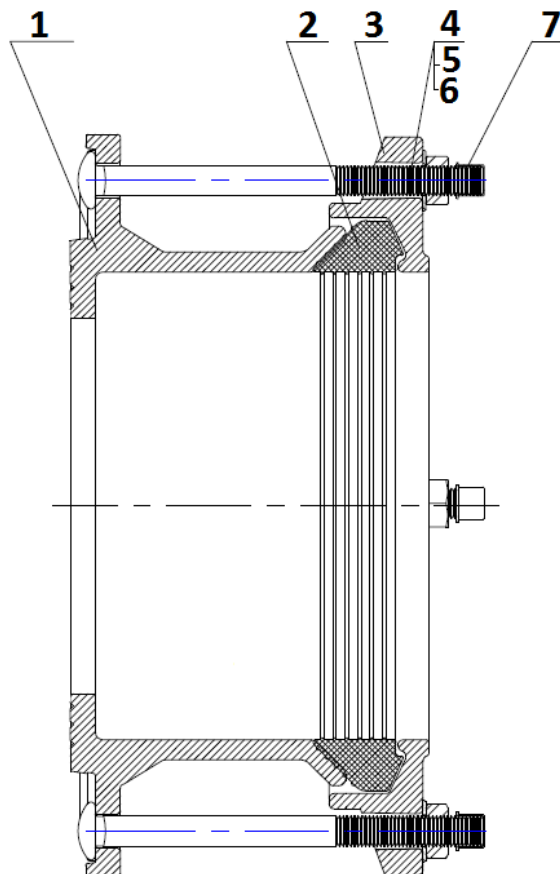

- Adaptateur à bride avec talon d'appui pour tubes rigides à bride PN10/16
 - **Ref.2501** du DN 50-D.58-74 au DN 400-D.436-462

DN	50	60/65	80	100	125/150	150	200	200	250
Ø Di min	58	68	84	109	133	157	194	218	242
Ø Di max	74	84	105	133	157	183	215	242	268
Vis	M12x145	M12x145	M12x145	M12 x 145	M12x170	M12x170	M12 x 170	M12x170	M12x170
Ref.	2501050	2501060	2501080	2501100	2501125	2501150	2501200	2501201	2501250

DN	250	250	300	300	350	350	400	400	400
Ø Di min	266	280	302	324	351	386	386	410	436
Ø Di max	291	305	327	350	378	410	410	436	462
Vis	M12x170	M12x170	M12x170	M14x190	M14x190	M14x190	M14x210	M14x210	M14x210
Ref.	2501251	2501252	2501300	2501301	2501350	2501351	2501400	2501401	2501402

NOTICE MONTAGE ADAPTATEUR DE BRIDE LARGE PLACES AVEC TALON D'APPUI

NOMENCLATURE :



Repère	Désignation	Matériaux
1	Corps	Fonte EN GJS-500-7
2	Joint	EPDM
3	Contre-bride	Fonte EN GJS-500-7
4	Vis	Acier galvanisé revêtu Geomet 500 Grade B Classe 8.8
5	Rondelle	
6	Ecrou	
7	Bouchon	Plastique

NOTICE MONTAGE ADAPTATEUR DE BRIDE LARGE PLACES AVEC TALON D'APPUI

REGLES GENERALES :

1/ STOCKAGE

Avant le montage, stocker la robinetterie dans un local sec à l'abri des intempéries du vent et du sable. Laisser la robinetterie dans son emballage d'origine et ne pas retirer les protections des brides et des embouts.

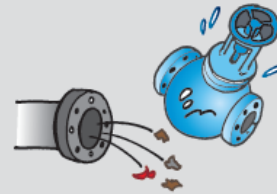
Manutentionner la robinetterie avec précaution. Ne laisser pas tomber les vannes au sol. Ne les traîner pas par terre.



2/ NETTOYAGE DES TUYAUTERIES

Avant le montage, stocker la robinetterie dans un local sec à l'abri des intempéries du vent et du sable. Laisser la robinetterie dans son emballage d'origine et ne pas retirer les protections des brides et des embouts.

Manutentionner la robinetterie avec précaution. Ne laisser pas tomber les vannes au sol. Ne les traîner pas par terre.



3 / ECARTS DE TUYAUTERIES

Avant l'installation de la robinetterie, vérifier les dimensions de la tuyauterie en présentant le matériel en position. Vérifier aussi le bon alignement des tuyauteries amont et aval. Ne pas compter sur la robinetterie pour rattraper les écarts de côte de la tuyauterie. Cela risque d'entraîner des défauts d'étanchéité, des blocages et même des ruptures mécaniques.



4/ COMPENSATION DE LA DILATATION

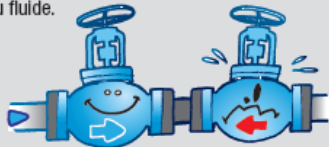
Pour les tuyauteries transportant des fluides caloporteurs, prévoir ici la compensation des dilatations à l'aide d'appareils adaptés (lyres de dilatation et/ou compensateur).

Leur absence peut entraîner un blocage et des ruptures mécaniques de la robinetterie.



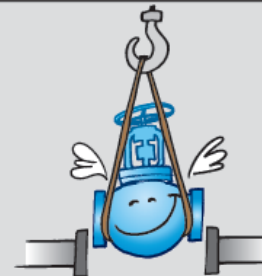
5/ SENS DE MONTAGE

Un certain nombre d'appareils de robinetterie n'ont pas un fonctionnement symétrique. Respecter impérativement le sens de montage indiqué par la flèche gravée sur le corps en l'orientant dans le sens de l'écoulement du fluide.



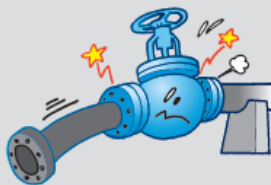
6/ ELINGUAGE

Lors du montage de la vanne sur la tuyauterie, utiliser des moyens de levage adaptés (pont roulant, chariot-élévateur, palan,...). Il est nécessaire que la vanne soit positionnée correctement et sans contrainte pendant l'opération de fixation.



7/ SUPPORTAGE

Pour la robinetterie représentant un poids important par rapport à la solidité de la tuyauterie, il est absolument nécessaire de prévoir un supportage indépendant de la tuyauterie. De même la robinetterie ne peut servir de support aux tuyauteries qui doivent être supportées aussi. Le manquement à ces règles peut entraîner des fuites, des blocages et des ruptures.



8/ SERRAGE

Pour la robinetterie vissée et la robinetterie à brides, appliquer un couple de serrage adapté. Un serrage trop léger peut entraîner des fuites. Un serrage excessif peut entraîner un blocage de la vanne et des ruptures mécaniques.

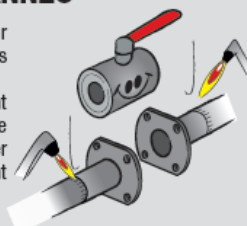
Les couples de serrage sont indiqués sur la notice de chaque produit.



9/ SOUDAGE DES VANNES

Lors des opérations de soudage sur des vannes acier ou inox, les vannes doivent être en position ouverte.

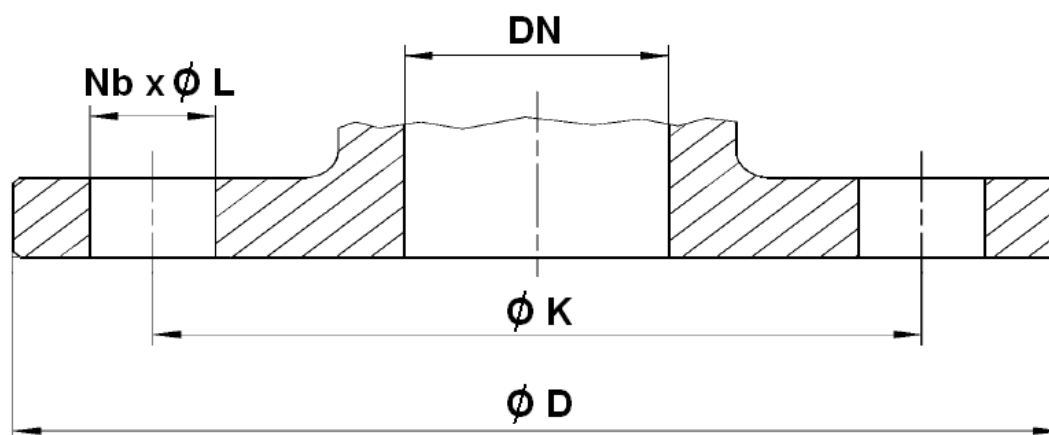
Prendre des précautions concernant les vannes proches de la zone de soudage afin de ne pas endommager les composants sensibles, notamment avec les vannes à sièges souples.



10/ COUPS DE BÉLIER

Un coup de bélier, en générant une brusque hausse de pression, peut provoquer des dommages considérables : fissures, détérioration des organes de fermeture, déformation de l'axe, etc... Les causes des coups de bélier sont variées. Le démarrage non progressif de la pompe et la fermeture soudaine d'une vanne sont les causes les plus fréquentes.



NOTICE MONTAGE ADAPTATEUR DE BRIDE LARGE PLACES AVEC TALON D'APPUI
DIMENSIONS BRIDES DE RACCORDEMENT (en mm) :

PN10 (en mm) :

DN	50	60	65	80	100	125	150	200	250	300	350	400
Ø D	165	185	185	200	220	250	285	340	400	455	520	580
Ø K	125	135	145	160	180	210	240	295	350	400	460	515
Nb x Ø L	4 x 19	4 x 19	4 x 19	8 x 19	8 x 19	8 x 19	8 x 23	8 x 23	12 x 23	12 x 23	16 x 22	16 x 26

PN16 (en mm) :

DN	50	60	65	80	100	125	150	200	250	300	350	400
Ø D	165	185	185	200	220	250	285	340	400	455	520	580
Ø K	125	135	145	160	180	210	240	295	355	410	470	525
Nb x Ø L	4 x 19	4 x 19	4 x 19	8 x 19	8 x 19	8 x 19	8 x 23	12 x 23	12 x 28	12 x 28	16 x 26	16 x 30

NOTICE MONTAGE ADAPTATEUR DE BRIDE LARGE PLACES AVEC TALON D'APPUI

NORMALISATIONS :

- Fabricant certifié ISO 9001 : 2015
- Directive 2014/68/UE : Produits exclus de la directive (Article 1, § 2.b)
- Construction suivant norme EN 14525
- Brides suivant la norme EN 1092-2 PN10-16 et ISO 7005-2
- Attestation de conformité sanitaire **A.C.S. N° 23 ACC LY 452**
- Tests d'étanchéité suivant la norme ISO 5208
- Raccords pour systèmes de canalisations en PVC suivant norme NF EN 12842
- Boulonnerie avec revêtement anti corrosion suivant norme NF EN ISO 9227 + NFA05-109
- Revêtements conforme à la directive RoHS 2002/95/CE

NOTICE MONTAGE ADAPTATEUR DE BRIDE LARGE PLACES AVEC TALON D'APPUI

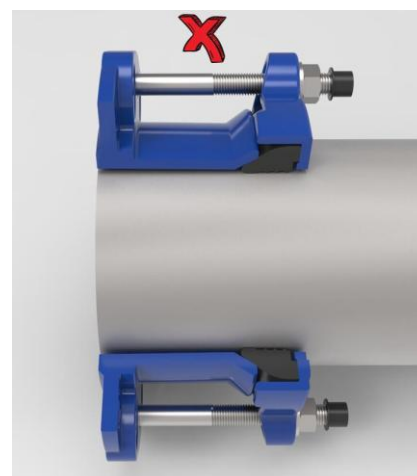
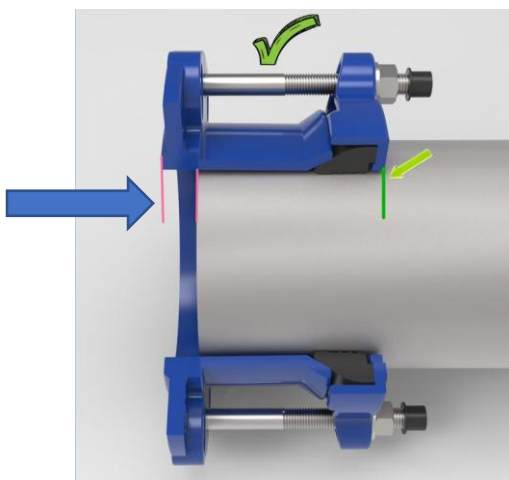
INSTRUCTIONS DE MONTAGE

REGLES GENERALES :

- Bien vérifier l'adéquation entre les raccords et les conditions de service réelles (nature du fluide, pression, température).

INSTRUCTIONS DE MONTAGE :

- Vérifiez les extrémités de la tuyauterie, assurez-vous qu'elles sont lisses, rondes, exemptes de fissures et de bosses.
- Vérifier que la plage de diamètres indiquée sur le raccord corresponde au diamètre de la tuyauterie.
- Assurez-vous que les extrémités du tube sont exemptes de tartre, de rouille ou de tout débris pouvant affecter les performances de l'adaptateur à bride.
- S'assurer que le joint du raccord est compatible avec le fluide véhiculé
- Avant l'assemblage, bien vérifier la propreté du tube et du raccord.
- Couper le tube perpendiculairement à l'axe de la tuyauterie avec un outil approprié (ne pas couper le tube en biseau)
- Eliminer les éventuelles bavures.
- Les tuyauteries doivent être parfaitement alignées et leur supportage suffisamment dimensionné afin que les raccords ne supportent aucune contrainte extérieure.
- Caler provisoirement les tronçons de tuyauterie qui n'ont pas encore leurs supports définitifs. Ceci pour éviter d'appliquer des contraintes importantes sur les raccords.
- Vérifier que les têtes de vis de l'adaptateur sont bien centrées et positionnées dans leur logement sur l'adaptateur. Lubrifier le joint pour rendre l'installation plus facile.
- Desserrer légèrement les tirants (sans les démonter) pour faciliter l'introduction du tube dans le raccord
- Insérer le tube à l'intérieur du raccord sans démonter ce dernier et en gardant un léger retrait par rapport à la face de bride du raccord (en respectant les valeurs indiquées dans le tableau page suivante).

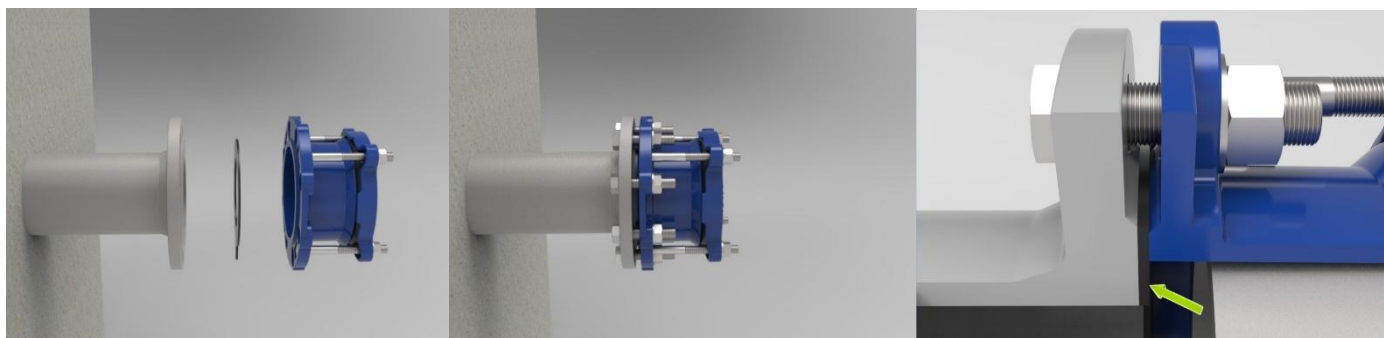


- Faire une marque sur le tube comme indiqué ci-dessus

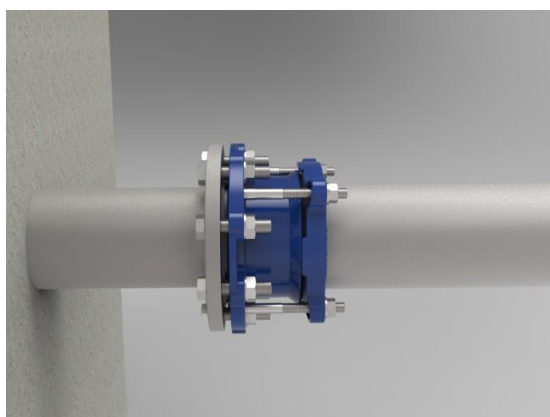
NOTICE MONTAGE ADAPTATEUR DE BRIDE LARGE PLACES AVEC TALON D'APPUI

Diamètre du tube	Retrait entre l'extrémité du tube et la face de bride (mm)
DN40 à DN150	20
DN200 à DN300	25
DN350 à 400	45

- Positionner le joint de bride et assurez-vous qu'il est bien centré avec la bride. Boulonnez l'adaptateur de bride universel à la bride de la tuyauterie comme ci-dessous en serrant en croix :



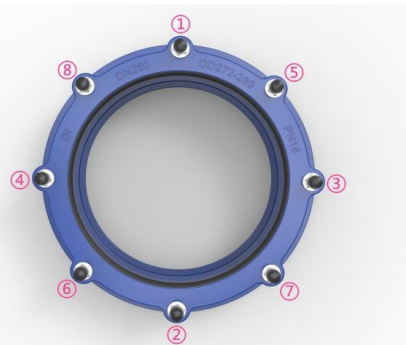
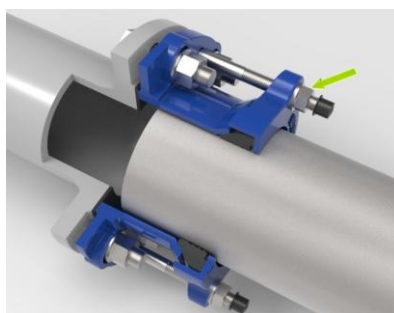
- Insérez le tube dans le corps de l'adaptateur à bride jusqu'au marquage fait précédemment.



- Serrez la boulonnerie de l'adaptateur à bride en croix (en respectant l'ordre indiqué ci-dessous) en donnant aux écrous un ou deux tours à la fois pour s'assurer du bon centrage du tube sur l'adaptateur. Les écrous doivent être soigneusement serrés en respectant les couples de serrage indiqués ci-dessous. Enfin, l'écart radial entre le tuyau et l'adaptateur de bride doit être uniforme sur tout le pourtour.

Couples de serrage :

DN	50-300	350-400
Tirants	M12	M14
Couple de Serrage	55-65 Nm	85-95 Nm



NOTICE MONTAGE ADAPTATEUR DE BRIDE LARGE PLACES AVEC TALON D'APPUI

- Il peut être nécessaire de réduire les couples de serrage avec des tubes GRP et certaines tubes AC.
- **Attention cet adaptateur est uniquement prévu pour la connexion, il ne prévient pas les risques d'arrachement du tube, il faut donc que l'installation prévienne ces risques.**
- La déviation angulaire maximum admissible est de $\pm 3^\circ$

PRECONISATIONS : Les avis et conseils, les indications techniques, les propositions, que nous pouvons être amenés à donner ou à faire, n'impliquent de notre part aucune garantie. Il ne nous appartient pas d'apprécier les cahiers des charges ou descriptifs fournis. Il appartient au client de vérifier l'adéquation entre le choix du matériel et les conditions réelles d'utilisation.