

ROBINET A SOUPE ACIER PN40 ICP DIN 3202-1 F1

Robinet à soupape acier à brides pour le sectionnement ou le réglage de fluides non corrosifs et non toxiques, vapeur, hydrocarbures.

Etanchéité joint graphite.

Clapet avec système d'équilibrage en DN200.

Chapeau et presse étoupe boulonné facilitant les opérations de maintenance.

Compatible pour les atmosphères explosives, ATEX Zone 1&21 et Zone 2&22.

Certificat
3.1



Dimensions : DN15 au DN200
Raccordement : A brides R.F. PN40
Température Mini : -29°C
Température Maxi : +400°C
Pression Maxi : 40 Bars
Caractéristiques : Tige et volant montants
Tige et siège inox
Chapeau boulonné
Presse étoupe boulonné

Matière : Acier EN 1.0619

ROBINET A SOUPE ACIER PN40 ICP DIN 3202-1 F1
CARACTERISTIQUES :

- Respecter le sens de passage (indiqué par une flèche sur le corps)
- Tige et volant montants
- Chapeau et presse étoupe boulonné
- Tige et siège inox
- Clapet avec système d'équilibrage en DN200
- Siège rapporté embouti dans le corps
- A brides R.F. PN40
- Peinture bleue RAL 5002 épaisseur 40µ

UTILISATION :

- Fluides non corrosifs et non toxiques, vapeur, hydrocarbures
- Ne convient pas pour fluides thermiques
- Température mini et maxi admissible Ts : - 29°C à + 400°C
- Pression maxi admissible Ps : 40 bars (voir courbe)
- Δp 20 bars maxi en DN125, 15 bars maxi en DN150, 19 bars maxi en DN200
- Maintenir la tige graissée
- Vannes livrées presse étoupe desserré, resserage à effectuer au montage

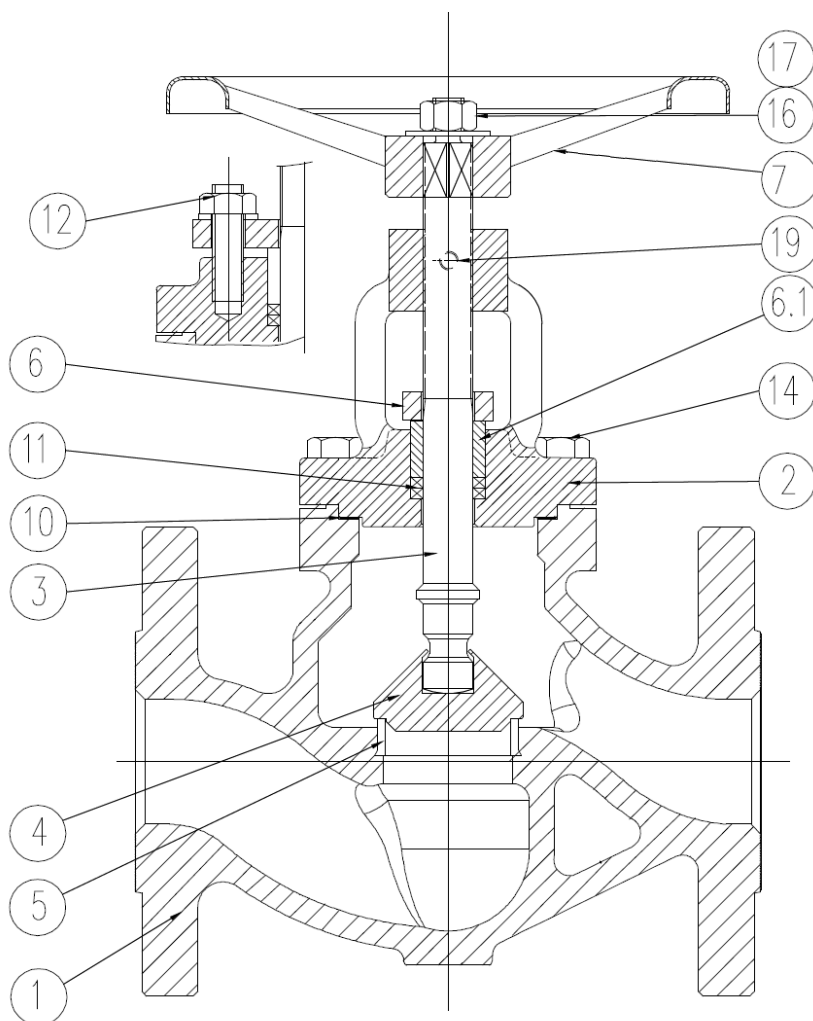
COEFFICIENT DE DEBIT Kvs (M3 / h) :

| DN | 15 | 20 | 25 | 32 | 40 | 50 | 65 | 80 | 100 | 125 | 150 | 200 |
|--------------|----|----|----|----|----|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|
| Kvs (m3/h) | 4 | 7 | 11 | 19 | 30 | 46 | 70 | 115 | 150 | 220 | 310 | 675 |

COURBE PRESSION / TEMPERATURE :
Pression (Bar)

GAMME :


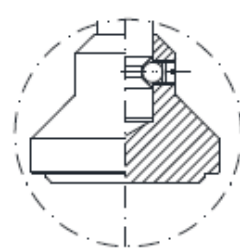
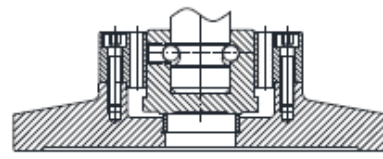
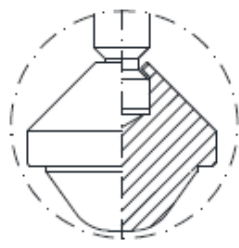
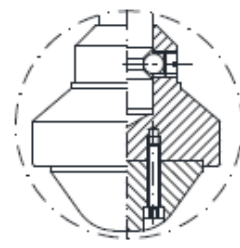
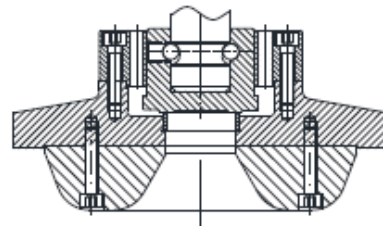
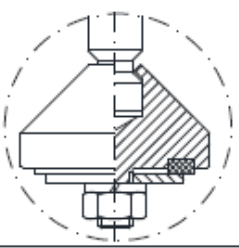
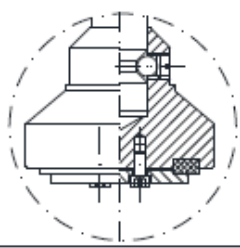
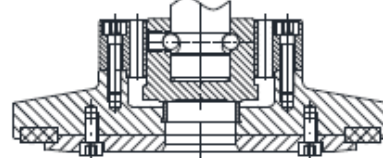
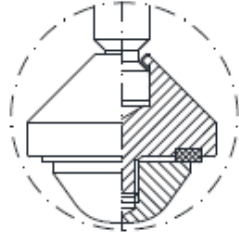
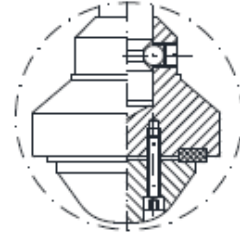
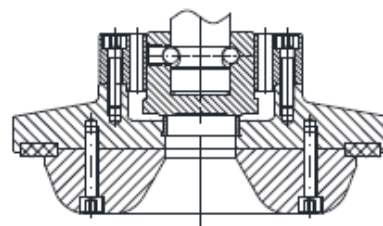
- Robinet à soupape en acier moulé à brides R.F. PN40 du DN 15 au DN 200 Ref. 471

ROBINET A SOUPE ACIER PN40 ICP DIN 3202-1 F1
NOMENCLATURE :


| Repère | Désignation | Matériaux |
|--------|-------------------|----------------------------|
| 1 | Corps | Acier EN 1.0619 |
| 2 | Chapeau | |
| 3 | Axe | Inox AISI 202 (1.4373) |
| 4 | Clapet | Inox AISI 420 (X20 Cr13) |
| 5 | Siège | X4 CrNi 13 4 (CA6NM) |
| 6 | Fouloir | Acier S235 JR+ZP |
| 6.1 | Bague fouloir | Acier 1.1191 + ZP |
| 7 | Volant | ASTM A216 WCB |
| 10 | Joint | Graphite |
| 11 | Presse étoupe | Graphite |
| 12 | Vis presse étoupe | Acier 8.8 |
| 14 | Vis chapeau | Acier A193 B7M |
| 16 | Ecrou volant | Inox A2 |
| 17 | Rondelle | |
| 19 | Graisseur | Laiton |

ROBINET A SOUPE ACIER PN40 ICP DIN 3202-1 F1

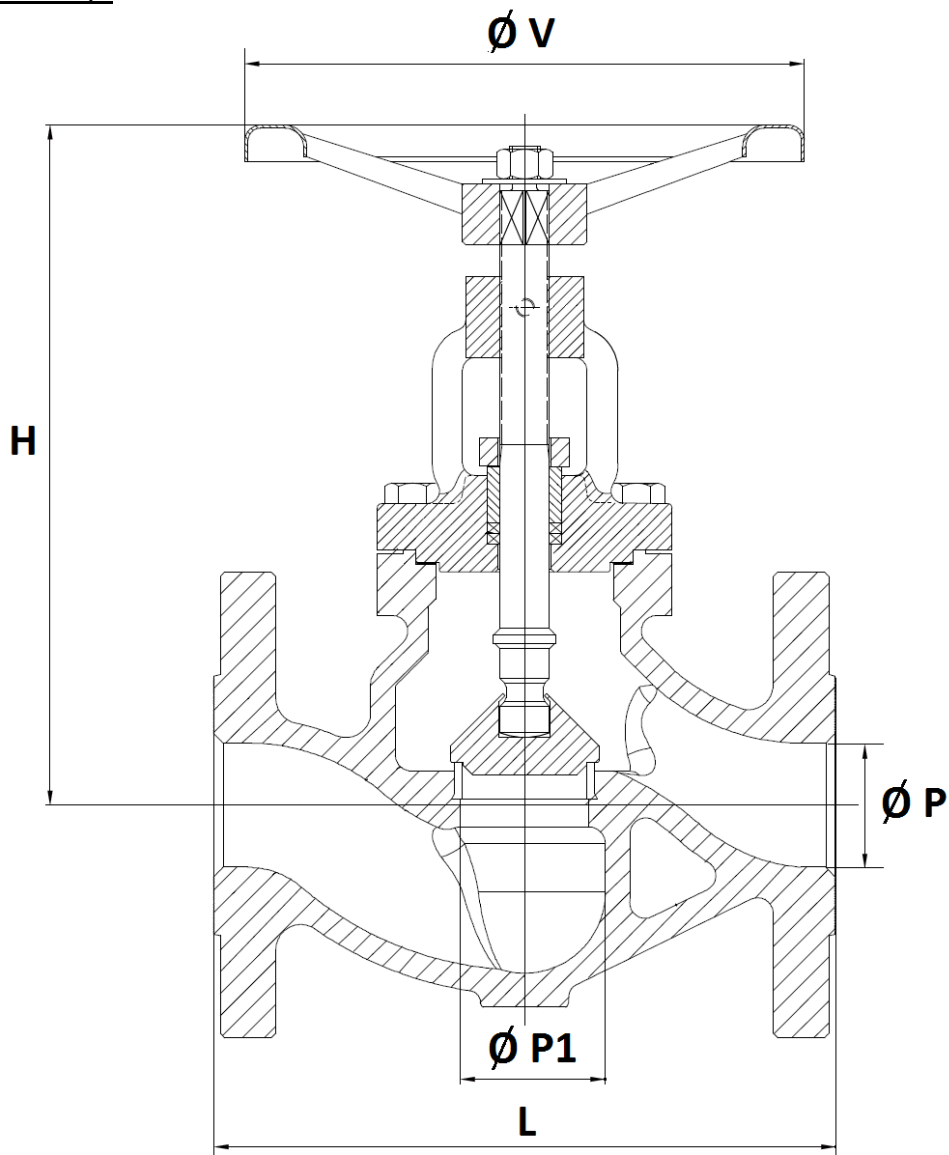
TYPES DE CLAPETS STANDARD ET SUR DEMANDE :

| DN 15-65 | DN 80-150 | DN 200 |
|---|---|--|
| EXECUTION STANDARD | | |
|  |  |  |
| OPTION A : CLAPET PARABOLIQUE* | | |
|  |  |  |
| OPTION B : CLAPET AVEC JOINT SOUPLE* | | |
|  |  |  |
| OPTION C : CLAPET PARABOLIQUE AVEC JOINT SOUPLE* | | |
|  |  |  |

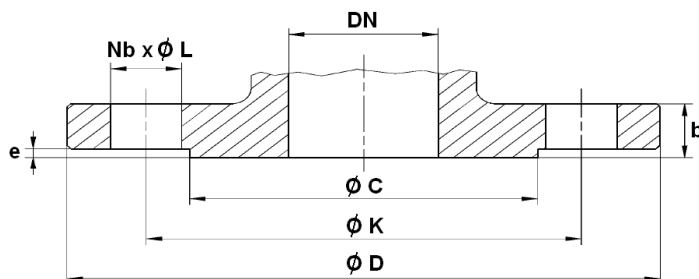
* :SUR DEMANDE

ROBINET A SOUPE ACIER PN40 ICP DIN 3202-1 F1

DIMENSIONS (en mm) :



| DN | 15 | 20 | 25 | 32 | 40 | 50 | 65 | 80 | 100 | 125 | 150 | 200 |
|-------------------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|
| L | 130 | 150 | 160 | 180 | 200 | 230 | 290 | 310 | 350 | 400 | 480 | 600 |
| Ø P | 15 | 20 | 25 | 32 | 40 | 50 | 65 | 80 | 100 | 125 | 150 | 200 |
| Ø P1 | 16.5 | 20.5 | 25.2 | 30 | 40.8 | 50.5 | 66 | 81 | 104.5 | 126 | 150.5 | 205 |
| H (robinet fermé) | 155 | 160 | 180 | 180 | 220 | 230 | 280 | 285 | 315 | 523 | 541 | 699 |
| Ø V | 120 | | 140 | | 180 | | 200 | | 250 | 400 | | |
| Poids (en Kg) | 3.5 | 4.3 | 6.3 | 7.3 | 12.5 | 15 | 22.5 | 27.5 | 42 | 67 | 99 | 200 |
| Ref. | 471015 | 471020 | 471025 | 471032 | 471040 | 471050 | 471065 | 471080 | 471100 | 471125 | 471150 | 471200 |

ROBINET A SOUPE ACIER PN40 ICP DIN 3202-1 F1
DIMENSIONS BRIDES (en mm) :


| DN | 15 | 20 | 25 | 32 | 40 | 50 | 65 | 80 | 100 | 125 | 150 | 200 |
|----------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|---------|
| Ø C | 45 | 58 | 68 | 78 | 88 | 102 | 122 | 138 | 162 | 188 | 218 | 285 |
| Ø D | 95 | 105 | 115 | 140 | 150 | 165 | 185 | 200 | 235 | 270 | 300 | 375 |
| Ø K | 65 | 75 | 85 | 100 | 110 | 125 | 145 | 160 | 190 | 220 | 250 | 320 |
| Nb x Ø L | 4 x 14 | 4 x 14 | 4 x 14 | 4 x 18 | 4 x 18 | 4 x 18 | 8 x 18 | 8 x 18 | 8 x 22 | 8 x 26 | 8 x 26 | 12 x 30 |
| b | 16 | 18 | 18 | 18 | 18 | 20 | 22 | 24 | 24 | 26 | 28 | 34 |
| e | 2 | 2 | 2 | 2 | 3 | 3 | 3 | 3 | 3 | 3 | 3 | 3 |

NORMALISATIONS :

- Fabricant certifié ISO 9001 :2015
- DIRECTIVE 2014/68/UE : Compatible pour Liquides et Gaz du Groupe 1
 - DN15-50 : Article 4, §3 (SEP), pas de marquage CE
 - DN65-100 : Catégorie de risque II, marquage CE 0035
 - DN125-200 : Catégorie de risque III, marquage CE 0035
- Certificat 3.1 sur demande
- Conception suivant la norme DIN 3840
- Marquage suivant la norme EN 19
- Tests d'étanchéité suivant la norme EN 12266-1, Taux A
- Ecartement suivant la norme EN 558 série 1 (DIN 3202-1 F1)
- Brides R.F. suivant la norme EN 1092-1 PN40
- Compatible ATEX Groupe II Catégorie 2 G/2D Zone 1 & 21 Zone 2 & 22 (marquage en option)

PRECONISATIONS : Les avis et conseils, les indications techniques, les propositions, que nous pouvons être amenés à donner ou à faire, n'impliquent de notre part aucune garantie. Il ne nous appartient pas d'apprécier les cahiers des charges ou descriptifs fournis. Il appartient au client de vérifier l'adéquation entre le choix du matériel et les conditions réelles d'utilisation.