

**ROBINET A SOUPE A SOUFFLET ACIER FORGE A105N CLASS 600 TRIM8 A SOUDER SW**

Robinet à soupape à soufflet acier forgé TRIM8 à souder SW Class 600 lbs passage standard pour le sectionnement ou le réglage de réseaux de fluides caloporteurs, d'eau, gasoil, vapeur, pétrochimie, industries pétrolières et gaz.

Tige montante non tournante avec chapeau boulonné.

L'étanchéité est assurée par un soufflet inox et un presse étoupe graphite ainsi qu'un joint de chapeau inox+graphite.

Compatible pour les atmosphères explosives, ATEX Zone 1&21 et Zone 2&22



**Certificat**  
**3.1**



PED 2014/68/UE



**Dimensions :** DN15 à DN50 (NPS 1/2" à 2")  
**Raccordement :** A souder SW  
**Température Mini :** -29°C  
**Température Maxi :** +425°C  
**Pression Maxi :** 100 Bars (Class 600)  
**Caractéristiques :** Tige montante non tournante  
Chapeau et presse étoupe boulonnés  
Passage standard

**Matériau :** Acier forgé ASTM A105N

**ROBINET A SOUPE A SOUFFLET ACIER FORGE A105N CLASS 600 TRIM8 A SOUDER SW**
**CARACTERISTIQUES :**

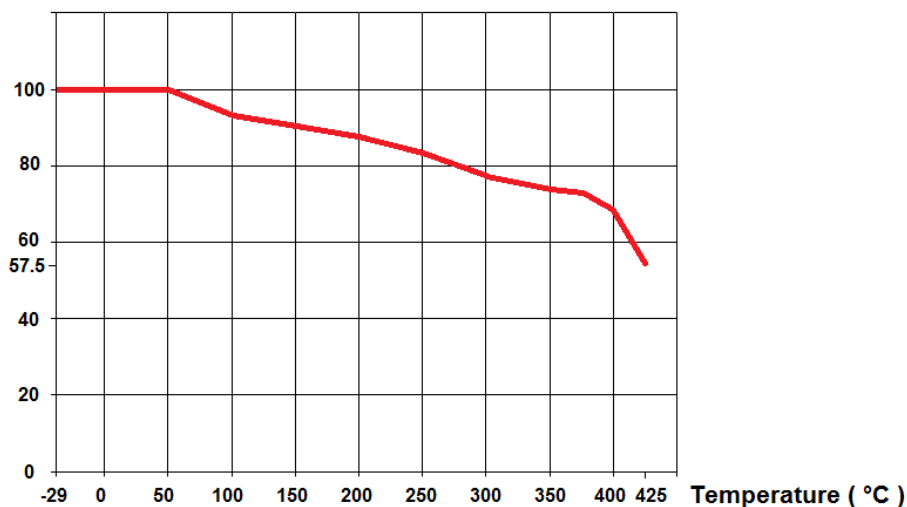
- Respecter le sens de passage ( indiqué sur le corps par une flèche )
- Passage standard
- Tige montante non tournante
- Chapeau et presse étoupe boulonnés
- Acier forgé A105N
- ½ stellite ( Trim 8 )
- Soufflet inox
- Class 600

**UTILISATION :**

- Industries pétrolières, vapeur, haute pression
- Température mini et maxi admissible Ts : - 29°C à + 425°C
- Pression maxi admissible Ps : 100 bars ( voir courbe ci-dessous )

**COURBE PRESSION / TEMPERATURE :**
**Pression**

( Bar )



<b>Pression (bar)</b>	<b>100</b>	<b>100</b>	<b>100</b>	<b>92.8</b>	<b>90.5</b>	<b>87.6</b>	<b>83.4</b>	<b>77.5</b>	<b>73.9</b>	<b>72.9</b>	<b>69</b>	<b>57.5</b>
<b>Température (°C)</b>	<b>-29</b>	<b>38</b>	<b>50</b>	<b>100</b>	<b>150</b>	<b>200</b>	<b>250</b>	<b>300</b>	<b>350</b>	<b>375</b>	<b>400</b>	<b>425</b>

**COEFFICIENT DE DEBIT Kvs ( M3 / h ) :**

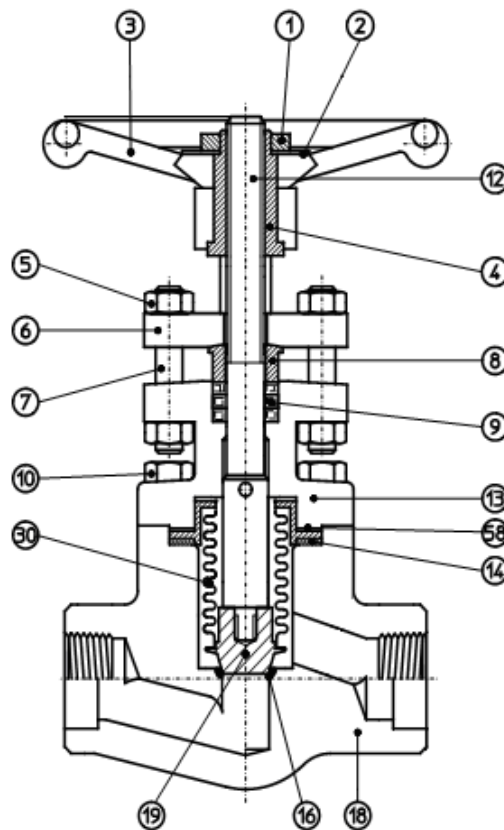
<b>DN (mm)</b>	<b>15</b>	<b>20</b>	<b>25</b>	<b>32</b>	<b>40</b>	<b>50</b>
<b>NPS (")</b>	<b>1/2"</b>	<b>3/4"</b>	<b>1"</b>	<b>1"1/4"</b>	<b>1"1/2"</b>	<b>2"</b>
<b>Kvs ( m3/h )</b>	<b>1.3</b>	<b>3.3</b>	<b>5.9</b>	<b>9.5</b>	<b>12.4</b>	<b>21.6</b>

**ROBINET A SOUPE A SOUFFLET ACIER FORGE A105N CLASS 600 TRIM8 A SOUDER SW**

**GAMME :**

- Robinet à soupape à soufflet TRIM 8 acier forgé A105N à souder SW Ref. 402 DN 15 au DN 50 (NPS 1/2" au DN 2")

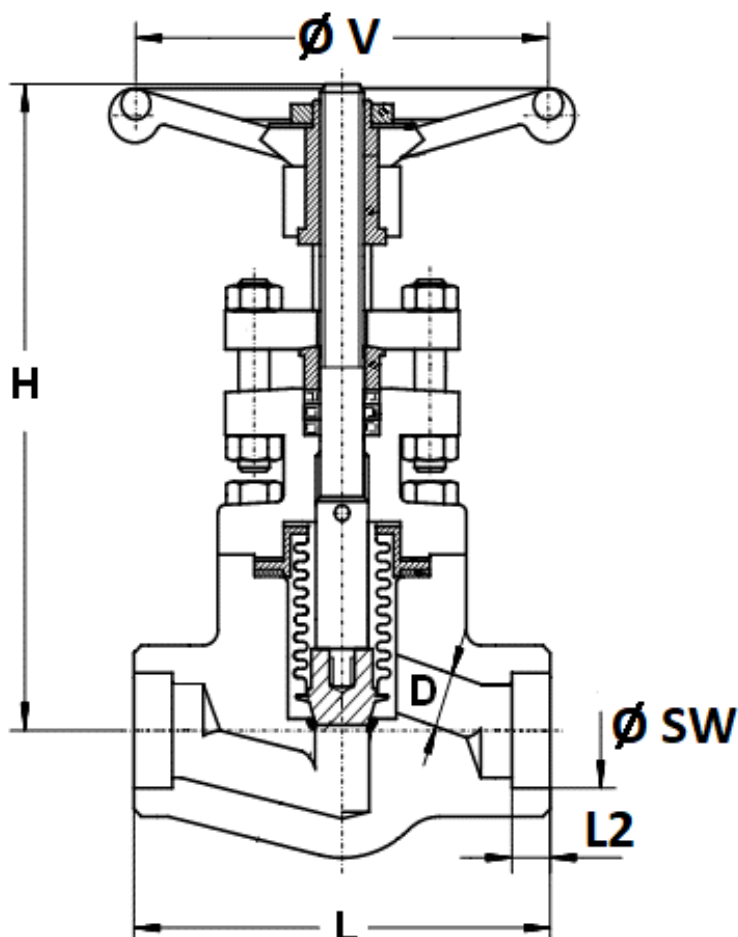
**NOMENCLATURE:**



Repère	Désignation	Matériaux
1	Ecrou de volant	Acier carbone
2	Plaque d'identification	Aluminium
3	Volant	Acier carbone
4	Noix de manoeuvre	Acier ASTM A582 type 416
5	Ecrou Presse Etoupe	Acier ASTM A194 2H
6	Bride fouloir	Acier ASTM A105
7	Tirant Presse Etoupe	Inox 410
8	Fouloir	Inox ASTM A276 type 410
9	Garniture presse étoupe	Graphite
10	Vis	Acier ASTM A193 B7
12	Axe	Inox ASTM A276 type 410
13	Chapeau	Acier ASTM A105N
14	Joint	Inox 316 + graphite spiralé
16	Siège	Stellite GR.6'
18	Corps	Acier ASTM A105N
19	Clapet	Inox ASTM A276 type 410
30	Soufflet	Inox ASTM A479 type 321
58	Joint	Graphite renforcé

**ROBINET A SOUPE A SOUFFLET ACIER FORGE A105N CLASS 600 TRIM8 A SOUDER SW**

**DIMENSIONS ( en mm ) :**



DN (mm)	15	20	25	32	40	50
NPS (")	1/2"	3/4"	1"	1"1/4	1"1/2	2"
Ø D	9	13	17.5	22.5	29.5	35
L	80	90	110	127	155	170
H ( ouvert )	136	144	167	194	220	230
Ø V	90	90	110	130	130	180
L2	12.7	14.5	16	17.5	19	22
Ø SW	21.8	27.2	33.9	42.7	48.8	61.2
Poids (en Kg)	1.85	2.07	3.44	5	7.1	11
Ref.	402015	402020	402025	402032	402040	402050

**ROBINET A SOUPE A SOUFFLET ACIER FORGE A105N CLASS 600 TRIM8 A SOUDER SW**

**NORMALISATIONS :**

- Fabricant certifié **ISO 9001 :2015**
  
- DIRECTIVE 2014/68/UE : Compatible pour Liquides et Gaz du Groupe 1
  - DN15-25 (NPS 1/2"-1") : Article 4, §3 (SEP), pas de marquage CE
  - DN32-50 (NPS 1"1/4-2") : Catégorie de risque II, marquage CE 0036
  
- Certificat 3.1 sur demande
  
- Conception suivant la norme **ISO 15761** et **API 602** 8° édition
  
- Tests d'étanchéité suivant la norme **API 598, table 6**
  
- Robinets agréés par les principales compagnies pétrolières ( Certificats sur demande )
  
- ATEX Groupe II Catégorie 2 GD T3 Zone 1 & 21 Zone 2 &22 (marquage en option) suivant directive 2014/34/EU
  
- Embouts à souder S.W. suivant norme **ISO 15761**

**PRECONISATIONS :** Les avis et conseils, les indications techniques, les propositions, que nous pouvons être amenés à donner ou à faire, n'impliquent de notre part aucune garantie. Il ne nous appartient pas d'apprécier les cahiers des charges ou descriptifs fournis. Il appartient au client de vérifier l'adéquation entre le choix du matériel et les conditions réelles d'utilisation.