

**ROBINET A SOUPAPE ACIER A105N FORGE A BRIDES CLASS 150 PN20 RF
TRIM 5 CHAPEAU BOULONNE PASSAGE STANDARD**

Robinet à soupape acier forgé TRIM5 à brides intégrales Class 150 PN20 passage standard pour le sectionnement ou le réglage de réseaux d'eau, gasoil, vapeur, pétrochimie, industries pétrolières et gaz.

Tige montante tournante avec chapeau boulonné.

L'étanchéité est assurée par un presse étoupe graphite et un joint de chapeau inox+graphite.

Compatible pour les atmosphères explosives, ATEX Zone 1&21 et Zone 2&22



Certificat
3.1



Dimensions : DN15 à DN50 (NPS 1/2" à 2")
Raccordement : A brides Class 150 PN20 RF
Température Mini : -29°C
Température Maxi : +425°C
Pression Maxi : 20 Bars
Caractéristiques : Tige montante tournante (OS&Y)
Chapeau et presse étoupe boulonnés
Passage standard

Matière : Acier forgé ASTM A105N

ROBINET A SOUPAPE ACIER A105N FORGE A BRIDES CLASS 150 PN20 RF TRIM 5 CHAPEAU BOULONNE PASSAGE STANDARD

CARACTERISTIQUES :

- Respecter le sens de passage (indiqué par une flèche sur le corps)
- Passage standard
- Brides intégrales
- Tige montante tournante (OS&Y)
- Chapeau boulonné
- Presse étoupe boulonné
- Acier forgé A105N
- Full stellite (Trim 5)
- A brides R.F. Class 150 (PN20)

UTILISATION :

- Industries pétrolières, vapeur, haute pression
- Température mini et maxi admissible Ts : - 29°C à + 425°C
- Pression maxi admissible Ps : 20 bars (voir courbe)

COEFFICIENT DE DEBIT Kvs (M3 / h) :

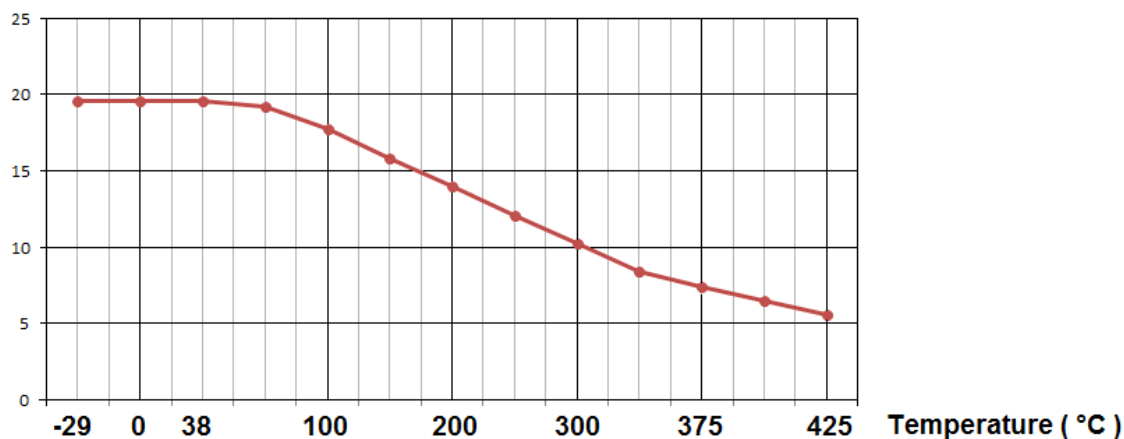
DN (mm)	15	20	25	40	50
NPS (")	1/2"	3/4"	1"	1"1/2	2"
Kvs (m3/h)	1.3	3.3	5.9	12.3	21.6

RELATION PRESSION / TEMPERATURE :

Pression (bar)	19.6	19.6	19.6	19.2	17.7	15.8	14	12.1	10.2	8.4	7.4	6.5	5.6
Température (°C)	-29	0	38	50	100	150	200	250	300	350	375	400	425

COURBE PRESSION / TEMPERATURE :

**Pression
(Bars)**

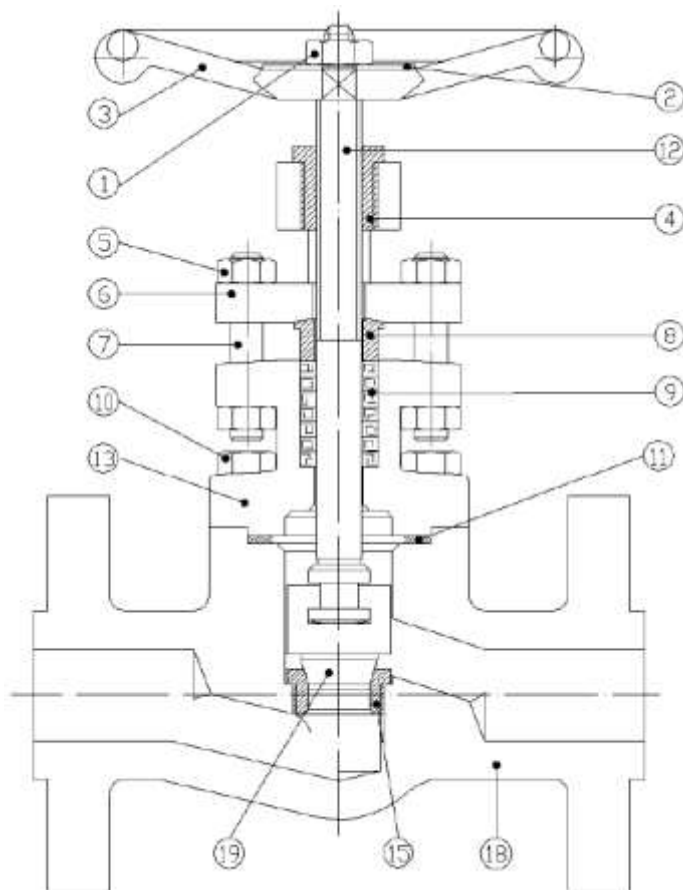


**ROBINET A SOUPAPE ACIER A105N FORGE A BRIDES CLASS 150 PN20 RF
TRIM 5 CHAPEAU BOULONNE PASSAGE STANDARD**

GAMME :

- Robinet à soupape acier forgé A105N à brides intégrales Class 150 (PN20) R.F. **Ref.440** du DN 15 au 50 (NPS 1/2" à 2")

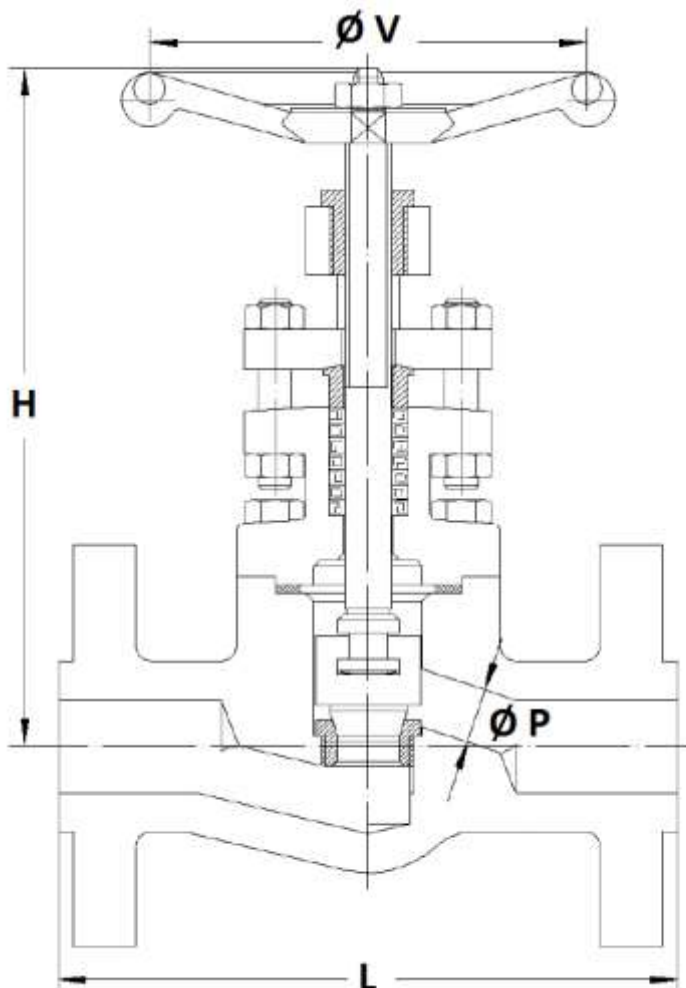
NOMENCLATURE :



Repère	Désignation	Matériaux
1	Ecrou de volant	Acier carbone
2	Plaque d'identification	Aluminium
3	Volant	Acier carbone
4	Noix de manoeuvre	Acier ASTM A473 type 416
5	Ecrou Presse Etoupe	Acier ASTM A194 2HM
6	Bride fouloir	Acier ASTM A105
7	Tirant Presse Etoupe	Acier ASTM A193 B7M
8	Fouloir	Inox UNS S31600/S31603
9	Garniture presse étoupe	Graphite
10	Vis	Acier ASTM A193 B7M
11	Joint spiralé de chapeau	Inox ASTM A182 F316 + graphite
12	Axe	Inox ASTM A479 type 410
13	Chapeau	Acier ASTM A105N
15	Siège	Inox ASTM A276 TP 10 Cl2 HF Stellite
18	Corps	Acier ASTM A105N
19	Clapet	Inox ASTM A182 F6a Cl 2 HF Stellite

**ROBINET A SOUPE ACIER A105N FORGE A BRIDES CLASS 150 PN20 RF
TRIM 5 CHAPEAU BOULONNE PASSAGE STANDARD**

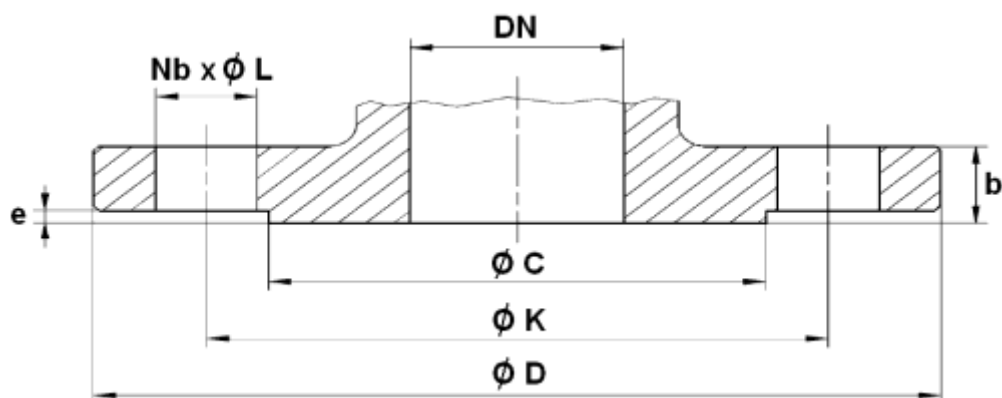
DIMENSIONS (en mm) :



DN (mm)	15	20	25	40	50
NPS (")	1/2"	3/4"	1"	1"1/2	2"
Ø P	9	13	17.5	29.5	35
L	108	117	127	165	203
H (ouvert)	190	197	200	260	257
Ø V	80	80	110	130	180
Poids (en Kg)	3.1	4	5.7	10	17
Ref.	440015	440020	440025	440040	440050

**ROBINET A SOUPAPE ACIER A105N FORGE A BRIDES CLASS 150 PN20 RF
TRIM 5 CHAPEAU BOULONNE PASSAGE STANDARD**

DIMENSIONS BRIDES (en mm) :



DN (mm)	15	20	25	40	50
NPS (")	1/2"	3/4"	1"	1 1/2"	2"
Ø C	34.9	42.9	50.8	73	92.1
Ø D	89	98.5	108	127	152.5
Ø K	60.5	70	79.5	98.5	120.5
Nb x Ø L	4 x 16	4 x 16	4 x 16	4 x 16	4 x 19
b	11.5	13	14.5	18	19.5
e	1.6	1.6	1.6	1.6	1.6

**ROBINET A SOUPAPE ACIER A105N FORGE A BRIDES CLASS 150 PN20 RF
TRIM 5 CHAPEAU BOULONNE PASSAGE STANDARD****NORMALISATIONS :**

- Fabricant certifié **ISO 9001 :2015**
- DIRECTIVE 2014/68/UE : Compatible pour Liquides et Gaz du Groupe 1
 - DN15-25 (NPS 1/2"-1") : Article 4, §3 (SEP), pas de marquage CE
 - DN40-50 (NPS 1"1/2-2") : Catégorie de risque I, marquage CE0036
- Certificat 3.1 sur demande
- Conception suivant la norme **ISO 15761** et **API 602** 8° édition
- Tests d'étanchéité suivant la norme **API 598, table 6**
- Robinets vannes agréés par les principales compagnies pétrolières (Certificats sur demande)
- ATEX Groupe II Catégorie 2 GD T3 Zone 1 & 21 Zone 2 &22 (marquage en option) suivant directive 2014/34/EU
- Brides intégrales R.F. suivant la norme **ASME B16.05 Class 150**
- Ecartement suivant la norme **EN 558 Série 10 (ASME B16.10 Table 1, Colonne 15)**
- Matériaux suivant la norme NACE MR 01-75

PRECONISATIONS : Les avis et conseils, les indications techniques, les propositions, que nous pouvons être amenés à donner ou à faire, n'impliquent de notre part aucune garantie. Il ne nous appartient pas d'apprécier les cahiers des charges ou descriptifs fournis. Il appartient au client de vérifier l'adéquation entre le choix du matériel et les conditions réelles d'utilisation.