

ROBINET A SOUPAPE FONTE A BRIDES PN16 DIN 3202-1 F1

Robinet à soupape fonte à brides pour le sectionnement ou le réglage de réseaux d'adduction d'eau, assainissement et chauffage.

Étanchéité par presse-étoupe graphite et joint graphite.

Chapeau et presse-étoupe boulonnés facilitant les opérations de maintenance.

Certificat

3.1



Dimensions : DN15 au DN250
Raccordement : A brides R.F. PN16
Température Mini : -10°C
Température Maxi : +120°C
Pression Maxi : 16 Bars (jusqu'au DN150)
Caractéristiques : Tige et volant montants tournants
Siège inox
Chapeau et presse-étoupe boulonnés

Matière : Fonte EN GJL-250

ROBINET A SOUPAPE FONTE A BRIDES PN16 DIN 3202-1 F1
CARACTERISTIQUES :

- Respecter le sens de passage (indiqué par une flèche sur le corps)
- Tige et volant montants tournants
- Chapeau et presse étoupe boulonnés
- Siège inox
- A brides R.F. PN16
- Peinture Alkyde couleur grise RAL 7011 épaisseur 90 µm

UTILISATION :

- Pour réseaux d'adduction d'eau, assainissement et chauffage
- Pour liquides courants compatibles du groupe 2
- Température mini et maxi admissible Ts : - 10°C à + 120°C
- Pression maxi admissible Ps : 16 bars jusqu'au DN150, 14 bars en DN200, 9 bars en DN250 (voir courbe page 3)
- Maintenir la tige graissée
- **Non adapté pour emploi sur la vapeur**
- **Vannes livrées presse étoupe desserré, resserrage à effectuer au montage**

GAMME :

- Corps fonte à brides R.F. PN16 **Ref. 470** DN 15 au DN 250

COEFFICIENT DE DEBIT Kvs (M3 / h) :

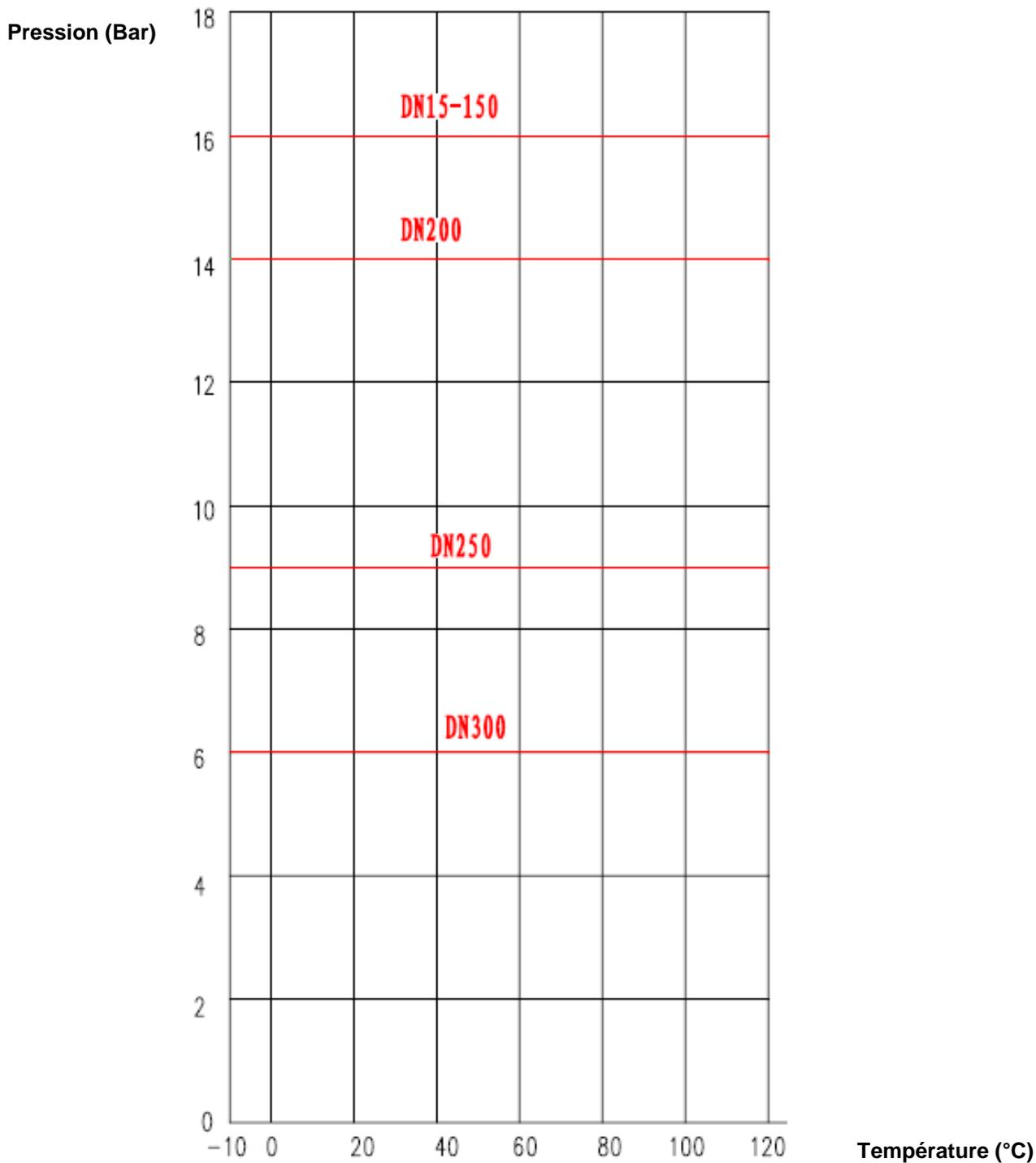
DN	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200	250
Kvs (m3/h)	5.9	7.4	13	18	30	41	79	115	181	225	364	690	1000

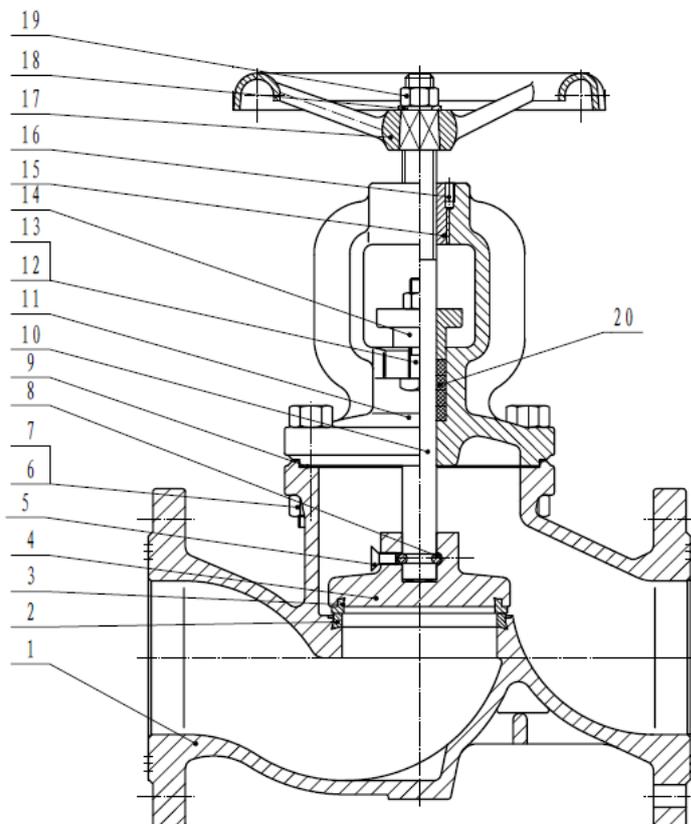
NOMBRE DE TOURS POUR OUVERTURE OU FERMETURE :

DN	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200	250
Nbre de tours	5	7	9	7	10	9	11	8	9	12	13	15	19.5

ROBINET A SOUPE FONTE A BRIDES PN16 DIN 3202-1 F1

COURBE PRESSION / TEMPERATURE (HORS VAPEUR) :

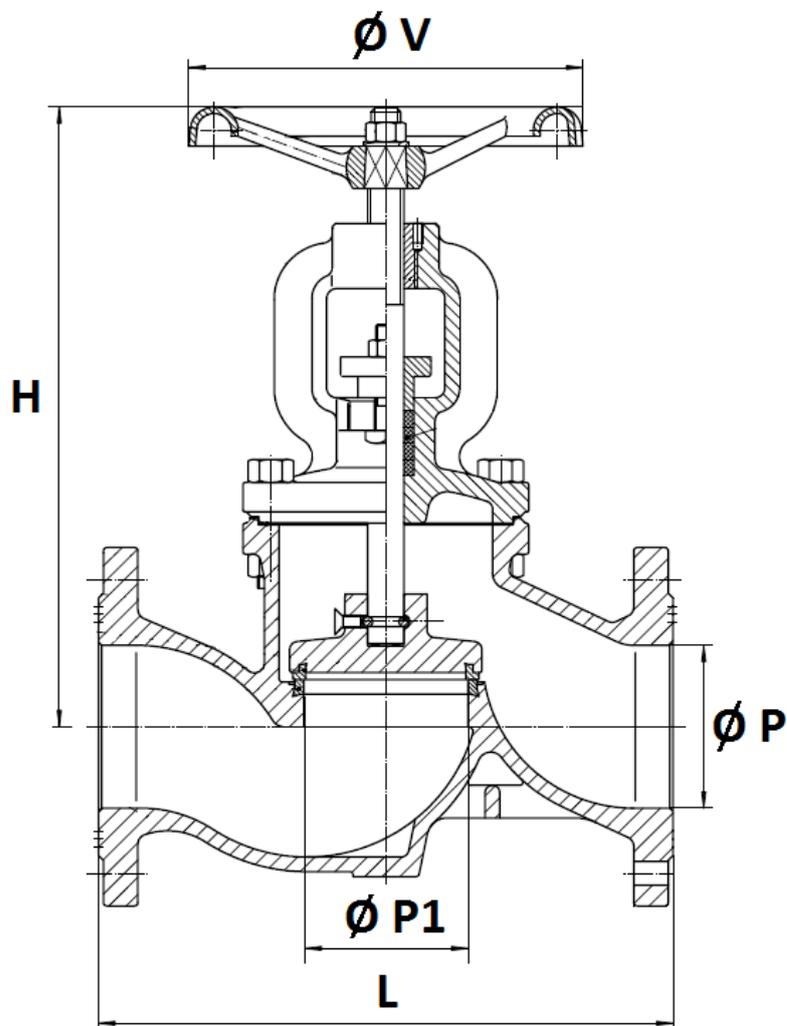


ROBINET A SOUPE FONTE A BRIDES PN16 DIN 3202-1 F1
NOMENCLATURE:


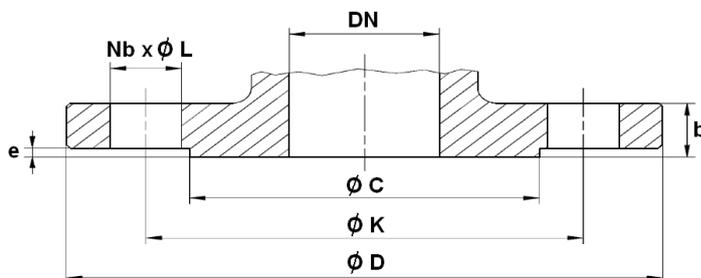
Repère	Désignation	Matériaux
1	Corps	Fonte EN GJL-250
2	Siège corps	Inox AISI 420
3	Bague portée disque	Inox AISI 420
4	Clapet	Fonte EN GJL-250
5	Vis Clapet	Acier RSt37-2 (1.0038)
6	Ecrou chapeau	Acier RSt37-2 (1.0038)
7	Vis chapeau	Acier RSt37-2 (1.0038)
8	Bille	Acier 100Cr6
9	Joint chapeau	Graphite
10	Tige de manœuvre	Inox AISI 420
11	Chapeau	Fonte EN GJL-250
12	Vis fouloir	Acier RSt37-2 (1.0038)
13	Ecrou fouloir	Acier RSt37-2 (1.0038)
14	Fouloir	Fonte EN GJS-500-7
15	Ecrou de tige	Laiton
16	Vis	Acier RSt37-2 (1.0038)
17	Volant	Fonte EN GJL-250
18	Rondelle volant	Acier RSt37-2 (1.0038)
19	Ecrou volant	Acier RSt37-2 (1.0038)
20	Presse étoupe	Graphite

ROBINET A SOUPE FONTE A BRIDES PN16 DIN 3202-1 F1

DIMENSIONS (en mm) :



DN	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200	250
L	130	150	160	180	200	230	290	310	350	400	480	600	730
Ø P	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200	250
Ø P1	15	20	25	32	40	50	65	78	97	125	150	200	250
H (fermé)	161.5	169	187	223	233.5	261.5	293	341	381	419	485	569	634
H (ouvert)	183	191	216	255	277	304	335	380	426	480	555	660	751
Ø V	100	100	120	120	140	140	200	200	240	280	315	360	400
Poids (en Kg)	3.3	4	5.5	8.5	10.75	14.57	19.3	26.7	35.4	63	83.8	140.3	213
Ref.	470015	470020	470025	470032	470040	470050	470065	470080	470100	470125	470150	470200	470250

ROBINET A SOUPE FONTE A BRIDES PN16 DIN 3202-1 F1
DIMENSIONS BRIDES (en mm) :


DN	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200	250
Ø C	46	56	65	76	84	99	118	132	156	184	211	266	319
Ø D	95	105	115	140	150	165	185	200	220	250	285	340	405
Ø K	65	75	85	100	110	125	145	160	180	210	240	295	355
Nb x Ø L	4 x 14	4 x 14	4 x 14	4 x 19	4 x 19	4 x 19	4 x 19	8 x 19	8 x 19	8 x 19	8 x 23	12 x 23	12 x 28
b	14	16	16	18	18	20	20	22	24	26	26	30	32
e	2	2	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3

NORMALISATIONS :

- Fabricant certifié ISO 9001 :2015
- DIRECTIVE 2014/68/UE : Produits exclus (article 4, § 3)
- Certificat 3.1 sur demande
- Tests d'étanchéité suivant la norme EN 12266-1, taux B
- Ecartement suivant la norme EN 558 série 1 (DIN 3202 F1)
- Brides R.F. suivant la norme EN 1092-2 PN16

PRECONISATIONS : Les avis et conseils, les indications techniques, les propositions, que nous pouvons être amenés à donner ou à faire, n'impliquent de notre part aucune garantie. Il ne nous appartient pas d'apprécier les cahiers des charges ou descriptifs fournis. Il appartient au client de vérifier l'adéquation entre le choix du matériel et les conditions réelles d'utilisation.