

FICHE PRODUIT

En cours de validité depuis le 13/03/2019

IDENTIFICATION DU DISPOSITIF MEDICAL	Type	Batterie rechargeable	 
	Désignation commerciale	Batterie médicale Fukuta Denshi Cardimax 9.6V 1.6Ah JST	
	Référence	MGH00274	
	EAN	3660766503480	
	Marque	NX	
	Batterie compatible / origine	Compatible	
Conditionnement	Unitaire		

UTILISATION RECOMMANDÉE

Suivre les instructions et recommandations spécifiques à chaque modèle en se référant aux notices et documentations techniques des équipements dans lesquels la batterie est utilisée.

Marques	Equipement	Modèles	PN
Fukuta Denshi	Electrocardiogramme	Cardimax	FX7202

Identification	CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES GÉNÉRALES	Technologie	NiMH
		Type	AA 8S1P
		Désignation IEC	8 HRM 15/49
		Tension nominale	9.6 V
		Capacité nominale	1.7 Ah
	Résistance interne Ω	< 160m Ω	

La tension et la capacité réelle en utilisation peuvent être affectées par divers facteurs, notamment la température, le courant de décharge, l'historique du pack (ex : application, stockage), etc

CARACTÉRISTIQUES ÉLECTRIQUES	CHARGE	Tension de charge maxi	13.6 V
		Courant Charge Standard (16h)	160 mA
		Courant Charge Rapide (1h)	1600 mA
	DÉCHARGE	Plage de tension d'utilisation	8.2V à 13.5V
		Tension min en décharge	8V
		Courant de décharge maxi	1500mA
		Durée de vie 80% DOD (0,5 C)	500 cycles
	ENTRETIEN	Fréquence charges d'entretien à 20°C	3 mois
	ÉLECTRONIQUE DE CONTRÔLE	Protection électrique	Oui
		Coupure tension basse	Non
Coupure tension haute		Non	
Courant max de coupure		Oui	

Ces appareils sont seulement conçus pour protéger le pack en cas de défaillances du matériel. Ils ne doivent pas être utilisés pour contrôler la décharge. Les circuits de protection ont un temps de réponse de l'ordre de quelques millisecondes.

CARACTÉRISTIQUES MÉCANIQUES	Dimensions (+/- 2mm)	Longueur	101.3 mm
		Largueur	30 mm
		Épaisseur	30 mm
	Poids (+/- 5g)	225.2 Gr.	
	Protection mécanique	Gaine thermo-rétractable	
	Longueur fils (+/- 10mm)	100 mm	
Terminaison	JST femelle, 6 voies, série XA		

CONDITIONS D'UTILISATION, DE STOCKAGE & DE TRANSPORT	CONDITIONS D'UTILISATION	Température de charge	0 à 40°C
		Température de décharge	0 à 40°C
	CONDITIONS DE STOCKAGE	Température de stockage	5 à 20°C
		Taux d'humidité	65.00 %
		Durée de stockage maxi	2 ans
	TRANSPORT	Code UN	UN 3496
		Classification ADR/RID	Non réglementé
Classification IMDG		Non réglementé	
Classification IATA		Non réglementé	

INSTRUCTIONS	MISE EN SERVICE	<ul style="list-style-type: none"> • Contrôler la batterie et la connectique : fils non abimés, batterie non gonflée, odeur de brûlé, oxydation des contacts, fuite... • Respecter la polarité • Réaliser une charge complète avec un chargeur adapté avant la première utilisation
	CHARGE	<ul style="list-style-type: none"> • Utiliser un chargeur adapté. • La batterie s'échauffe pendant la charge : surveiller à la première charge que la température reste dans les plages d'utilisation. • En cas d'échauffement anormal interrompre la charge en débranchant le chargeur dans la mesure du possible démonter la batterie de son équipement faites contrôler l'équipement, le chargeur et la batterie par un technicien.
	CAS DES BATTERIES NON ÉTANCHES	<ul style="list-style-type: none"> • Pendant la charge et l'utilisation il est normal qu'un dégagement de gaz se produise. Ne pas fumer. Charger dans un local adapté. • Les batteries ouvertes nécessitent un entretien régulier qui doit être effectué pas un technicien spécialisé.
	CAS DES BATTERIES LITHIUM ION	Les batteries lithium ion présentent un risque d'incendie dans les cas suivants : surcharge, court circuit, charge et utilisation hors plage de température et de tension.
	AVERTISSEMENTS	<ul style="list-style-type: none"> • Consulter la notice de votre appareil. • Utiliser uniquement dans les appareils compatibles. • Respecter les conditions de charge et de stockage. • Utiliser uniquement dans les appareils compatibles. • Ne pas utiliser si la batterie est endommagée ne pas brûler, ne pas percer, ne pas démonter ou modifier, les circuits de protection protège la batterie et l'équipement : ne pas les désactiver.

Marquage	CE
-----------------	-----------

EXPLICATIONS SYMBLES	ETIQUETAGE	
		Référence catalogue
		Numéro de lot
		Adresse fabricant
		Conforme à la directive CE 93/42 DM classe I
		À recycler dans une structure de récupération et de recyclage adaptée
	Consulter la fiche produit et le manuel d'utilisation	

DOCUMENTATION ANNEXE	<i>Vous pouvez également consulter les documents suivants : La fiche technique des cellules et le FDS de la batterie.</i>
---------------------------------	---