

FICHE PRODUIT

en cours de validité depuis le 05/04/2019

IDENTIFICATION DU DISPOSITIF MEDICAL	Type	Batterie rechargeable		
	Désignation commerciale	Batterie médicale Cefar Myo 9.6V 2500mAh Molex		
	Référence	MGH00408		
	EAN	3660766504760		
	Marque	NX		
	Batterie compatible / origine	Compatible		
Conditionnement	Unitaire			

UTILISATION RECOMMANDÉE

Suivre les instructions et recommandations spécifiques à chaque modèle en se référant aux notices et documentations techniques des équipements dans lesquels la batterie est utilisée.

Marques	Equipement	Modèles	PN
Cefar	Batterie pour électrostimulateur	Physio4 / Myo / Myo II	

Identification	CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES GÉNÉRALES	Technologie	NiMH
		Type	AA
		Désignation IEC	8 HRH 15/49
		Tension nominale	9.6 V
		Capacité nominale	2.5Ah
	Résistance interne Ω	320 m Ω	

La tension et la capacité réelle en utilisation peuvent être affectées par divers facteurs, notamment la température, le courant de décharge, l'historique du pack (ex : application, stockage), etc

CARACTÉRISTIQUES ÉLECTRIQUES	CHARGE	Tension de charge maxi	13.6 V
		Courant Charge Standard (15h)	250 mA
		Courant Charge Rapide (2,5h)	1200mA
	DÉCHARGE	Plage de tension d'utilisation	9V à 11V
		Tension min en décharge	8V
		Courant de décharge maxi	1200mA
		Durée de vie 80% DOD (0,5 C)	500 cycles
	ENTRETIEN	Fréquence charges d'entretien à 20°C	3 mois
	ÉLECTRONIQUE DE CONTRÔLE	Protection électrique	Oui
		Coupure tension basse	Non
Coupure tension haute		Non	
Courant max de coupure		Oui	

Ces appareils sont seulement conçus pour protéger le pack en cas de défaillances du matériel. Ils ne doivent pas être utilisés pour contrôler la décharge. Les circuits de protection ont un temps de réponse de l'ordre de quelques millisecondes.

CARACTÉRISTIQUES MÉCANIQUES	Dimensions (+/- 2mm)	Longueur	115.3 mm
		Largueur	52.7 mm
		Épaisseur	14.9mm
	Poids (+/- 5g)	240 Gr.	
	Protection mécanique	Gaine thermo-rétractable	
	Longueur fils (+/- 10mm)	150 mm	
Terminaison	Molex 6471		

CONDITIONS D'UTILISATION, DE STOCKAGE & DE TRANSPORT	CONDITIONS D'UTILISATION	Température de charge	0 à 45°C
		Température de décharge	-20 à 60°C
	CONDITIONS DE STOCKAGE	Température de stockage	-20 à 35°C
		Taux d'humidité	65.00 %
		Durée de stockage maxi	1 ans
	TRANSPORT	Code UN	3496
		Classification ADR/RID	Classe 9
Classification IMDG		Classe 9	
Classification IATA		Classe 9	

INSTRUCTIONS	MISE EN SERVICE	<ul style="list-style-type: none"> • Contrôler la batterie et la connectique : fils non abimés, batterie non gonflée, odeur de brûlé, oxydation des contacts, fuite... • Respecter la polarité • Réaliser une charge complète avec un chargeur adapté avant la première utilisation
	CHARGE	<ul style="list-style-type: none"> • Utiliser un chargeur adapté. • La batterie s'échauffe pendant la charge : surveiller à la première charge que la température reste dans les plages d'utilisation. • En cas d'échauffement anormal interrompre la charge en débranchant le chargeur dans la mesure du possible démonter la batterie de son équipement faites contrôler l'équipement, le chargeur et la batterie par un technicien.
	CAS DES BATTERIES NON ÉTANCHES	<ul style="list-style-type: none"> • Pendant la charge et l'utilisation il est normal qu'un dégagement de gaz se produise. Ne pas fumer. Charger dans un local adapté. • Les batteries ouvertes nécessitent un entretien régulier qui doit être effectué pas un technicien spécialisé.
	CAS DES BATTERIES LITHIUM ION	Les batteries lithium ion présentent un risque d'incendie dans les cas suivants : surcharge, court circuit, charge et utilisation hors plage de température et de tension.
	AVERTISSEMENTS	<ul style="list-style-type: none"> • Consulter la notice de votre appareil. • Utiliser uniquement dans les appareils compatibles. • Respecter les conditions de charge et de stockage. • Utiliser uniquement dans les appareils compatibles. • Ne pas utiliser si la batterie est endommagée ne pas brûler, ne pas percer, ne pas démonter ou modifier, les circuits de protection protège la batterie et l'équipement : ne pas les désactiver.

Marquage	CE
-----------------	-----------

EXPLICATIONS SYMBÔLES	ETIQUETAGE	
		Référence catalogue
		Numéro de lot
		Adresse fabricant
		Conforme à la directive CE 93/42 DM classe I
		À recycler dans une structure de récupération et de recyclage adaptée
	Consulter la fiche produit et le manuel d'utilisation	

DOCUMENTATION ANNEXE	<i>Vous pouvez également consulter les documents suivants : La fiche technique des cellules et le FDS de la batterie.</i>
---------------------------------	---