

## FICHE PRODUIT

En cours de validité depuis le 05/04/2019

<b>IDENTIFICATION DU DISPOSITIF MEDICAL</b>	Type	Batterie rechargeable	
	Désignation commerciale	Batterie médicale Proteor kéo 7.2V 1.05Ah JST	
	Référence	MGL00589	
	EAN	3660766608536	
	Marque	NX	
	Batterie compatible / origine	Compatible	
Conditionnement	Unitaire		

## UTILISATION RECOMMANDÉE

Suivre les instructions et recommandations spécifiques à chaque modèle en se référant aux notices et documentations techniques des équipements dans lesquels la batterie est utilisée.

Marques	Equipement	Modèles	PN
Proteor	Batterie appareil médical	Keo 7T11-A	RCLP063450ARH02AA

<b>Identification</b>	<b>CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES GÉNÉRALES</b>	Technologie	Li-ion
		Type	Prismatique LP523450AR
		Désignation IEC	2 ICP 52/34/50
		Tension nominale	7.4 V
		Capacité nominale	1.05 Ah
	Résistance interne $\Omega$	140 m $\Omega$	

La tension et la capacité réelle en utilisation peuvent être affectées par divers facteurs, notamment la température, le courant de décharge, l'historique du pack (ex : application, stockage), etc

<b>CARACTÉRISTIQUES ÉLECTRIQUES</b>	<b>CHARGE</b>	Tension de charge maxi	8.4 V
		Courant Charge Standard (15h)	200 mA
		Courant Charge Rapide (2,5h)	500 mA
	<b>DÉCHARGE</b>	Plage de tension d'utilisation	8.2 V à 5.4V
		Tension min en décharge	5.5V
		Courant de décharge maxi	1A
		Durée de vie 80% DOD (0,5 C)	300 cycles
	<b>ENTRETIEN</b>	Fréquence charges d'entretien à 20°C	3 mois
	<b>ÉLECTRONIQUE DE CONTRÔLE</b>	Protection électrique	Oui
		Coupure tension basse	Oui
Coupure tension haute		Oui	
Courant max de coupure		Oui	

Ces appareils sont seulement conçus pour protéger le pack en cas de défaillances du matériel. Ils ne doivent pas être utilisés pour contrôler la décharge. Les circuits de protection ont un temps de réponse de l'ordre de quelques millisecondes.

<b>CARACTÉRISTIQUES MÉCANIQUES</b>	Dimensions (+/- 2mm)	Longueur	38.5 mm
		Largueur	11.8 mm
		Épaisseur	52 mm
	Poids (+/- 5g)	45.6 Gr.	
	Protection mécanique	gaine thermo-rétractable	
	Longueur fils (+/- 10mm)	50 mm	
Terminaison	JST, 2 voies, série PHR		

<b>CONDITIONS D'UTILISATION, DE STOCKAGE &amp; DE TRANSPORT</b>	<b>CONDITIONS D'UTILISATION</b>	Température de charge	0 à 45 °C
		Température de décharge	-10 à 60°C
	<b>CONDITIONS DE STOCKAGE</b>	Température de stockage	0 à 30°C
		Taux d'humidité (+/- 20%)	65.00 %
		Durée de stockage maxi	1 ans
	<b>TRANSPORT</b>	Code UN	3480
		Classification ADR/RID	Classe 9
		Classification IMDG	Classe 9
Classification IATA		Classe 9	

<b>INSTRUCTIONS</b>	<b>MISE EN SERVICE</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Contrôler la batterie et la connectique : fils non abimés, batterie non gonflée, odeur de brûlé, oxydation des contacts, fuite...</li> <li>• Respecter la polarité</li> <li>• Réaliser une charge complète avec un chargeur adapté avant la première utilisation</li> </ul>
	<b>CHARGE</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Utiliser un chargeur adapté.</li> <li>• La batterie s'échauffe pendant la charge : surveiller à la première charge que la température reste dans les plages d'utilisation.</li> <li>• En cas d'échauffement anormal interrompre la charge en débranchant le chargeur dans la mesure du possible démonter la batterie de son équipement faites contrôler l'équipement, le chargeur et la batterie par un technicien.</li> </ul>
	<b>CAS DES BATTERIES NON ÉTANCHES</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Pendant la charge et l'utilisation il est normal qu'un dégagement de gaz se produise. Ne pas fumer. Charger dans un local adapté.</li> <li>• Les batteries ouvertes nécessitent un entretien régulier qui doit être effectué pas un technicien spécialisé.</li> </ul>
	<b>CAS DES BATTERIES LITHIUM ION</b>	Les batteries lithium ion présentent un risque d'incendie dans les cas suivants : surcharge, court circuit, charge et utilisation hors plage de température et de tension.
	<b>AVERTISSEMENTS</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Consulter la notice de votre appareil.</li> <li>• Utiliser uniquement dans les appareils compatibles.</li> <li>• Respecter les conditions de charge et de stockage.</li> <li>• Utiliser uniquement dans les appareils compatibles.</li> <li>• Ne pas utiliser si la batterie est endommagée ne pas brûler, ne pas percer, ne pas démonter ou modifier, les circuits de protection protège la batterie et l'équipement : ne pas les désactiver.</li> </ul>

<b>Marquage</b>	<b>CE</b>
-----------------	-----------

<b>EXPLICATIONS SYMBLES</b>	<b>ETIQUETAGE</b>	
		Référence catalogue
		Numéro de lot
		Adresse fabricant
		Conforme à la directive CE 93/42 DM classe I
		À recycler dans une structure de récupération et de recyclage adaptée
	Consulter la fiche produit et le manuel d'utilisation	

<b>DOCUMENTATION ANNEXE</b>	<i>Vous pouvez également consulter les documents suivants : La fiche technique des cellules et le FDS de la batterie.</i>
---------------------------------	---