







FICHE PRODUIT				
IDENTIFICATION DU DISPOSITIF MEDICAL	Type	Batterie rechargeable		
	Désignation commerciale	5x SC HT 5S1P ST4 6V 1600mAh Fast		
	Référence	MGN0750		
	EAN	3660766521767		
	Marque	NX		
	Batterie compatible / origine	Compatible		
	Conditionnement	unitaire		
<b>UTILISATION RECOMMANDÉE</b>				
<i>Suivre les instructions et recommandations spécifiques à chaque modèle en se référant aux notices et documentations techniques des équipements dans lesquels la batterie est utilisée.</i>				
<b>Marques</b>	<b>Equipement</b>	<b>Modèles</b>	<b>PN</b>	
URA	éclairage de sécurité (BAES)	110 000A / 111 001A / 112 001A	805382	
Identification	CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES GÉNÉRALES	Technologie	Ni-Cd	
		Type	SC HT	
	Désignation IEC	5 KRMT 23/43		
	Tension nominale	6V		
	Capacité nominale	1,6Ah		
	Résistance interne $\Omega$	< 40m $\Omega$		
<i>La tension et la capacité réelle en utilisation peuvent être affectées par divers facteurs, notamment la température, le courant de décharge, l'historique du pack (ex : application, stockage), etc</i>				
CARACTÉRISTIQUES ÉLECTRIQUES	CHARGE	Tension de charge maxi	8,5V	
		Courant Charge Standard (16h)	160mA	
		Courant Charge Rapide (2,5h)	Non	
	DÉCHARGE	Plage de tension d'utilisation	5,2V à 8,3V	
		Tension min en décharge	5V	
		Courant de décharge maxi	3A	
		Durée de vie 80% DOD (0,5 C)	> 500 cycles	
	ENTRETIEN	Fréquence charges d'entretien à 20°C	1 ans	
	ÉLECTRONIQUE DE CONTRÔLE	Protection électrique	Sans	
		Coupure tension basse	N/A	
Coupure tension haute		N/A		
Courant max de coupure		N/A		
<i>Ces appareils sont seulement conçus pour protéger le pack en cas de défaillances du matériel. Ils ne doivent pas être utilisés pour contrôler la décharge. Les circuits de protection ont un temps de réponse de l'ordre de quelques millisecondes.</i>				
CARACTÉRISTIQUES MÉCANIQUES	Dimensions (+/- 2mm)	Diamètre	22,5mm	
		Hauteur	212mm	
	Poids (+/- 5g)	225Gr.		
	Protection mécanique	Gaine thermorétractable		
	Longueur fils	N/A		
	Terminaison	Connecteur Faston / 2,8mm sur borne moins et 4,8mm sur borne plus		
CONDITIONS D'UTILISATION, DE STOCKAGE & DE TRANSPORT	CONDITIONS D'UTILISATION	Température de charge	15 à 40°C	
		Température de décharge	-20 à 70°C	
	CONDITIONS DE STOCKAGE	Température de stockage	5 à 25°C	
		Taux d'humidité	65,00 %	
		Durée de stockage maxi	<i>(avec charges d'entretien) 4 ans</i>	
	TRANSPORT	Code UN	2800	
		Classification ADR/RID	classe 8	
		Classification IMDG	classe 8	
Classification IATA		classe 8		



<b>INSTRUCTIONS</b>	<b>MISE EN SERVICE</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Contrôler la batterie et la connectique : fils non abimés, batterie non gonflée, odeur de brûlé, oxydation des contacts, fuite...</li> <li>• Respecter la polarité</li> <li>• Réaliser une charge complète avec un chargeur adapté avant la première utilisation</li> </ul>
	<b>CHARGE</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Utiliser un chargeur adapté.</li> <li>• La batterie s'échauffe pendant la charge : surveiller à la première charge que la température reste dans les plages d'utilisation.</li> <li>• En cas d'échauffement anormal interrompre la charge en débranchant le chargeur dans la mesure du possible démonter la batterie de son équipement faites contrôler l'équipement, le chargeur et la batterie par un technicien.</li> </ul>
	<b>CAS DES BATTERIES NON ÉTANCHES</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Pendant la charge et l'utilisation il est normal qu'un dégagement de gaz se produise. Ne pas fumer. Charger dans un local adapté.</li> <li>• Les batteries ouvertes nécessitent un entretien régulier qui doit être effectué pas un technicien spécialisé.</li> </ul>
	<b>CAS DES BATTERIES LITHIUM ION</b>	Les batteries lithium ion présentent un risque d'incendie dans les cas suivants : surcharge, court circuit, charge et utilisation hors plage de température et de tension.
	<b>AVERTISSEMENTS</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Consulter la notice de votre appareil.</li> <li>• Utiliser uniquement dans les appareils compatibles.</li> <li>• Respecter les conditions de charge et de stockage.</li> <li>• Utiliser uniquement dans les appareils compatibles.</li> <li>• Ne pas utiliser si la batterie est endommagée ne pas brûler, ne pas percer, ne pas démonter ou modifier, les circuits de protection protège la batterie et l'équipement : ne pas les désactiver.</li> </ul>

<b>CERTIFICATIONS</b>	<b>CE</b>
-----------------------	-----------

<b>EXPLICATIONS SYMBOLE</b>	<b>ETIQUETAGE</b>	
		Référence catalogue
		Numéro de lot
		Adresse fabricant
		Conforme à la directive CE 93/42 DM classe I
		À recycler dans une structure de récupération et de recyclage adaptée
	Consulter la fiche produit et le manuel d'utilisation	

<b>DOCUMENTATION ANNEXE</b>	<i>Vous pouvez également consulter les documents suivants : La fiche technique des cellules et le FDS de la batterie.</i>
-----------------------------	---