



## Rtr B. S1/2" Upcut Spir.12.7/76.2mm-1pc

### FRAISES HÉLICOÏDALES À COUPE ASCENDANTE EN CARBURE MASSIF

- Carbure de tungstène à grain fin, enrichi en cobalt pour une durabilité et une longévité optimales, permettant des coupes très propres, précises et sans vibrations pour les rainures et les fentes.
- Processus d'affûtage CNC multi-axes produisant une géométrie de coupe ultra-tranchante pour une meilleure tenue du tranchant – reste affûté plus longtemps.
- Les fraises hélicoïdales à coupe ascendante possèdent une pointe affûtée, ce qui leur permet de plonger rapidement et aussi profondément que nécessaire sans interruption ; en comparaison, les fraises droites standard ne plongent que par intervalles de 25 mm maximum.
- Une fraise hélicoïdale à coupe ascendante évacue les copeaux vers le haut pour un dégagement optimal, offrant des vitesses d'avance plus rapides sans brûlure et une finition propre au fond du matériau.
- Convient pour bois tendre/dur, MDF, panneaux revêtus de plastique, contreplaqué, plastiques et composites.
- Pour une utilisation sur défonceuses portatives ou sur table, ainsi que sur machines CNC.



∅ (mm)	12.7
Article Number	4932500912
Carbure renforcé HW	Oui
Conditionné par	1
Longueur Totale mm	76.2
Longueur utile mm	31.75
Materials suited for	Bois
Shank diameter [in]	1/2"