



E p o x y m o d i f i é

REVETPOOL EPOXY

Description

Revêtement époxy modifié, bi-composant, à haut extrait sec et faible teneur en COV, conçu pour offrir, avec l'application d'une seule couche, une protection de long terme. Réticule en immersion, et dispose d'une excellente résistance au décollement cathodique.

Destination

Conçu pour l'entretien des splashzones en offshore, car sa capacité à durcir en immersion en fait le revêtement idéal pour supporter les mouvements des marées et la houle. Peut être appliqué sur des surfaces réoxydées et légèrement humides. REVETPOOL Epoxy peut également être appliqué dans d'autres environnements corrosifs, tels que les papeteries et usines de transformation de pulpe, les bassins, les piscines, les usines chimiques, les appontements et vannes de barrages.

Utilisé avec un agrégat approprié, ce produit peut tenir lieu de système anti-dérapant pour ponts et plages.

Propriétés

Teinte	Disponible dans plusieurs teintes : Blanc, Bleu, Sable			
Aspect	Brillant			
Extrait sec en Volume	85% $\pm$ 3% (suivant la teinte choisie)			
Epaisseur Recommandée	350-500 microns de film sec pour 412-588 microns humides			
Rendement Théorique	1,7 m ² /litre ou 2,9 kg/m ² pour l'extrait sec en volume donné et une épaisseur de film sec de 500 microns			
	Bassin peinture : mini 0,400 kg/m ²			
Rendement Pratique	A calculer suivant les coefficients de perte			
Mode d'Application	Pistolet airless, Pistolet conventionnel, Brosse, Rouleau			
Temps de Séchage	Intervalle de recouvrement par les finitions recommandées			
Température	Sec au toucher	Sec dur	<i>Minimum</i>	<i>Maximum</i>
10°C (50°F)	14 heures	24 heures	28 heures	14 jours
15°C (59°F)	10 heures	18 heures	18 heures	10 jours
25°C (77°F)	4 heures	8 heures	8 heures	7 jours
40°C (104°F)	90 minutes	3 heures	3 heures	5 jours

Données réglementaires et approbations

Point Eclair	Base (Partie A) 30°C (86°F)	Durcisseur (Partie B) 44°C (111°F)	Mélange 33°C (91°F)
Densité	1,7-1,8 kg/ l (14,2-15,0 lb/gal)		
COV	130 g/l	UK - PG6/23(92)	
	1,36 lb/gal (163 g/ l)	USA - EPA Méthode 24	

REVETPOOL EPOXY

Préparation de surface

La performance de ce produit dépendra de la qualité de la préparation de surface. La surface à recouvrir doit être propre et exempte de toute contamination. Préalablement à l'application de la peinture, toutes les surfaces devront être inspectées et traitées, conformément à la norme ISO 8504:1992.

Les accumulations de poussière et les sels solubles doivent être éliminés. Un nettoyage à sec, à la brosse à poils durs, sera normalement suffisant pour éliminer la poussière. Dans le cas des sels solubles, il sera nécessaire de procéder à un lavage à l'eau douce.

Éliminer l'huile ou la graisse selon le SSPC-SP1 "Nettoyage au solvant".

Décapage par projection d'abrasif

Décapage à l'abrasif au standard Sa2 (ISO 8501-1:1988) ou SSPC-SP6. Si une oxydation s'est formée entre le décapage et l'application de REVETPOOL Epoxy, la surface devra être décapée de nouveau au standard susmentionné.

Les défauts de surface révélés par le décapage devront être meulés, rebouchés, ou traités de la manière appropriée.

Un profil de rugosité de 50-75 microns est recommandé.

Décapage à l'eau sous ultra-haute pression/Décapage humide à l'abrasif

Peut être appliqué sur des surfaces préparées au standard Sa2 (ISO 8501-1:1988) ou SSPC-SP6 qui présentent une oxydation-flash de niveau HB^{1/2}M maximum. (Consulter les normes internationales de décapage à l'eau à haute pression). Dans certains cas, il est possible de l'appliquer sur des surfaces humides. Pour de plus amples renseignements, contacter AXON International.

Sur revêtements anciens

REKETPOOL Epoxy convient pour recouvrir certains revêtements anciens qui sont toutefois restés intacts. Pour garantir la compatibilité, il est nécessaire de procéder à un essai de convenance sur une petite surface.

Application

Mélange	Ce matériau est fourni sous la forme d'un ensemble composé de deux bidons. L'ensemble complet doit être mélangé, en respectant les proportions de la fourniture. Dès que l'ensemble est mélangé, il faut l'utiliser avant que la durée de vie en pot ne se soit écoulée.			
	(1) Agiter la base (Partie A) à l'aide d'un agitateur mécanique.			
	(2) Introduire la totalité du durcisseur (Partie B) dans la base (Partie A) et mélanger soigneusement l'ensemble à l'aide d'un agitateur mécanique.			
Rapport de Mélange	4 parties : 1 partie par volume			
Durée de vie en Pot	10°C (50°F) 3 heures	15°C (59°F) 2 heures	25°C (77°F) 90 minutes	40°C (104°F) 45 minutes
Pistolet Airless	Recommandé - Gamme des buses 0,53-0,66 mm (2 1-26 thou) - Pression à la buse: >176 kg/ cm ² (2.500 p.s.i.)			
Pistolet Conventionnel (Pot à Pression)	Recommandé	Pistolet Chapeau d'air Buse de pulvérisation AC	DeVilbiss MBC ou JGA 62	
Brosse	Possible	Permet normalement d'obtenir 100-150 microns		
Rouleau	Possible	Permet normalement d'obtenir 75-125 microns		
Diluant	Diluant Epoxy	Ne pas diluer dans des proportions supérieures à celles admises par la législation locale sur l'environnement.		
Solvant de Nettoyage	Solvant Epoxy			
Arrêt Technique	Ne pas laisser ce matériau dans des flexibles, un pistolet ou un appareil de pulvérisation. Rincer soigneusement tous les équipements en utilisant un solvant pour époxy. Dès que des peintures ont été mélangées, il ne faut pas les refermer hermétiquement et il est en fait conseillé, à la suite d'arrêts prolongés, de reprendre les activités en utilisant des peintures fraîchement mélangées.			
Nettoyage	Nettoyer tous les équipements après chaque emploi en utilisant un solvant époxy. Il est recommandé de rincer régulièrement l'équipement de pulvérisation au cours d'une journée de travail. La fréquence de ces nettoyages dépend en fait du volume pulvérisé, de la température et du temps qui s'est écoulé, en tenant compte de tous les retards éventuels.			
	Se débarrasser des excédents de matériaux et des bidons vides en respectant les réglementations et la législation locale en vigueur.			



Produits d'étanchéité pour l'industrie, le bâtiment et la piscine

Caractéristiques du produit

Pour obtenir un film de consistance maximale en une couche, il est préférable d'utiliser un pistolet Airless. Lors d'une application n'utilisant pas un pistolet Airless, il est peu probable que le film nécessaire puisse être obtenu.

L'application par pistolet conventionnel devra probablement se faire en effectuant plusieurs pulvérisations croisées afin d'obtenir un film de consistance maximale. En fonction de la température, la méthode d'application devra être adaptée pour l'obtention d'une épaisseur de film maximale.

Lors d'applications de REVETPOOL Epoxy réalisées à la brosse ou rouleau, il faudra probablement passer plusieurs couches pour obtenir l'épaisseur totale du film sec spécifiée.

La température du support doit toujours dépasser d'au moins 3°C (5°F) le point de rosée.

Ne pas appliquer sur de l'acier à des températures inférieures à 5°C (41°F).

En cas d'application de REVETPOOL Epoxy dans un espace confiné, vérifier que la ventilation est suffisante.

Dans les cas particuliers où un recouvrement est nécessaire, et où le produit a durci à basse température et à une humidité relative élevée, s'assurer, avant application des finitions, qu'il n'y a pas eu exudation d'amine.

Une condensation pendant ou immédiatement après l'application, peut provoquer l'apparition d'un fini mat et la création d'un film de qualité inférieure.

Une exposition prématurée à l'eau stagnante provoque un changement de couleur, en particulier dans le cas des teintes foncées.

Comme c'est le cas avec tous les époxydes, REVETPOOL Epoxy peut faner et se décolorer à la suite d'une exposition en extérieur. Cependant, ces phénomènes n'affectent pas les performances de protection.

Lorsqu'une finition esthétique durable à bonne rétention de couleur et de brillance est nécessaire, il faut appliquer les surpeintures recommandées.

Lorsqu'il est appliqué entre deux marées, sur des appontements, des palplanches etc.

REKETPOOL Epoxy peut être immergé pendant sa phase de durcissement. Cela conduira à un blanchissement des teintes foncées, mais cette décoloration n'affectera en rien la performance du produit finale du produit.

Lorsque le produit est appliqué en monocouche, directement sur l'acier d'ouvrages destinés à une exposition extérieure, une épaisseur de film sec de 350 microns (14 mils) minimum est requise. Dans des conditions en immersion, l'épaisseur minimale de film sec recommandée est de 500 microns (20 mils). Dans chacun de ces cas, une application monocouche réalisée au pistolet airless sera suffisante pour obtenir une protection efficace.

En le modifiant par addition d'agrégat (poudre anti-dérapante), REVETPOOL Epoxy peut être utilisé comme système anti-dérapant pour plages et ponts. L'application devra être effectuée sur une surface convenablement revêtue de primaire, et les épaisseurs recommandées devront être comprises entre 500 et 1.000 microns. La meilleure méthode d'application consiste à utiliser un pistolet à buse large (Pistolet à air, adapté à l'aide d'une buse de 5-10 mm). Pour les petites surfaces, il est possible d'utiliser une truelle ou un rouleau. Une autre méthode peut être utilisée; contacter AXON International pour de plus amples renseignements.

Compatible avec les systèmes de protection cathodique sacrificielle ou par courant imposé.

Compatibilité du système

REKETPOOL Epoxy sera normalement appliqué sur du béton, de la coque polyester, de l'acier nu, préparé au décapage à l'abrasif projeté, décapage humide à l'abrasif ou décapage à l'eau sous ultra-haute pression.



Produits d'étanchéité pour l'industrie, le bâtiment et la piscine

Information complémentaire

Pour obtenir des renseignements supplémentaires sur les normes industrielles, les termes et abréviations employés dans cette fiche technique, consulter les chapitres suivants du manuel publié par AXON International :

- Définitions et abréviations
- Préparation de surfaces
- Application
- Rendements théoriques et pratiques

Nous vous ferons parvenir, sur simple demande, des exemplaires de ces sections d'informations.

Précautions d'emploi

Ce produit, de par sa conception, est destiné à être utilisé par des professionnels dans un contexte industriel, conformément aux recommandations figurant dans cette fiche, dans FDDS et sur les emballages. Il doit être utilisé en tenant compte des données de la fiche de sécurité fournie par AXON International.

Toute activité relative à l'application et à l'utilisation de ce produit doit être effectuée dans le respect des normes et réglementations nationales sur l'Hygiène, la Sécurité, la Santé et l'Environnement.

Toute opération de soudure ou de découpage au chalumeau réalisée sur un métal revêtu de ce produit, provoque une émission de poussières et de vapeurs, ce qui nécessite l'emploi de vêtements de protection appropriés et d'une ventilation adéquate permettant leur évacuation.

En cas de doute sur la bonne utilisation de ce produit, consulter AXON International pour obtenir des recommandations supplémentaires.

Conditionnement

5 litres

Base REVETPOOL Epoxy 4 litres dans un bidon de 4 litres
Durcisseur REVETPOOL Epoxy 1 litre dans un bidon de 1 litre

Pour d'autres conditionnements, contacter AXON International

Poids Brut

5 litres

Base (Partie A) 7,6 kg Durcisseur (Partie B) 1,15 kg

Stockage

Durée de vie

12 mois minimum à 25°C (77°F), à condition de procéder à un nouvel examen. Conserver à l'abri de la lumière, dans un endroit sec et frais, à l'écart de toute source de chaleur ou de flammes.

Limites De Responsabilité

Les informations contenues dans cette brochure ne sont pas exhaustives. Toute personne utilisant le produit à des fins autres que celles qui sont recommandées (sans confirmation préalable écrite de notre part quant à la conformité du produit) le fait à ses propres risques. Au-delà de toutes nos recommandations sur le produit (dans cette brochure et ailleurs), nous ne pouvons nous porter garant de la qualité, de l'état du support ou d'autres facteurs affectant l'utilisation et l'application de ce produit. En conséquence, sauf accord écrit de notre part, les performances du produit ou toute perte ou dommage subis n'impliquent aucune garantie de notre part. Les informations contenues dans cette fiche sont susceptibles de modification en fonction de notre expérience.

DURÉE DE VALIDITÉ: nous renouvelons la documentation de nos produits tous les deux ans ou lors de modifications qui donnent alors lieu à une mise à jour anticipée. L'utilisateur doit vérifier la validité de cette fiche avant d'utiliser le produit. Date d'émission: 1er Juin 1997

Disponibilité mondiale des produits AXON International SA :