## BTP R32 - DI - Monophasé

# Gainable standard compact RAV-RM1101BTP-E + RAV-GM1101ATP-E





		R32	Monophasé
Système Gainable standard	UE	RAV-GM1101ATP-E	
compact	UI	RAV-RM1	101BTP-E
Puissance froid	kW	9,	5
Puissance froid min-max	kW	3,0 -	11,2
Puissance absorbée min-nom- max	kW	0,60 - 2,9	99 - 4,50
EER	W/W	3,18	
SEER		5,2	28
Label énergétique froid		Į.	4
Puissance chaud +7°C (nominal)	kW	11,2	
Puissance chaud -7°C (nom/max)	kW	7,89,	/8,81
Puissance chaud min-max	kW	3,0 -	12,5
Puissance absorbée min-nom- max	kW	0,60 - 2,9	99 - 4,00
СОР	W/W	3,	75
SCOP		4,:	19
Label énergétique chaud		A	+

Unité intérieure		RAV-RM1101BTP-E
Débits d'air (G/PV)	m3/h	2100/1260
Niveau de pression sonore (G/M/PV à 1,5m)	dB(A)	40 - 36 - 33
Niveau de puissance sonore (G/M/PV)	dB(A)	55 - 51 - 48
Dimensions (HxLxP)	mm	275 x 1400 x 750
Poids	kg	40

Unité extérieure		RAV-GM1101ATP-E
Débits d'air (G/PV)	m3/h	4080
Niveau de pression sonore à 1m	dB(A)	40 - 36 - 33
Niveau de puissance sonore	dB(A)	70
Dimensions UE (HxLxP)	mm	890 x 900 x 320
Poids	kg	68
Plages de fonctionnement froid	°C	-15 / 46
Plages de fonctionnement chaud	°C	-15 / 15
Type compresseur		DC Twin Rotary
Raccords frigo gaz/liquide		5/8 - 3/8
Longueur frigo min/max	m	5 / 50
Denivelé max	m	30
Charge initiale		2,1 (1,42)
Appoint de charge	g/m	35
Alimentation électrique (V-ph- Hz)		220/240-1-50
Section alim. Mini UE/Protection		3G4 / 25A



**BTP** 

DIGITAL INVERTER

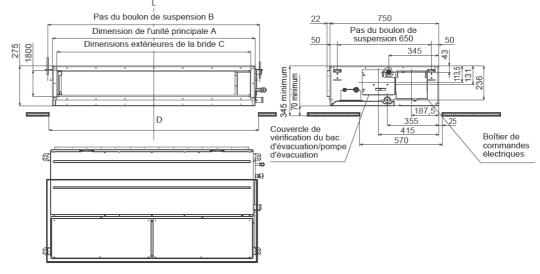
### **Gainable standard**

RAV-GM1101ATP-E + RAV-RM1101BTP-E RAV-GM1401ATP-E + RAV-RM1401BTP-E

RAV-GM1101AT8P-E + RAV-RM1101BTP-E

RAV-GM1401AT8P-E + RAV-RM1401BTP-E

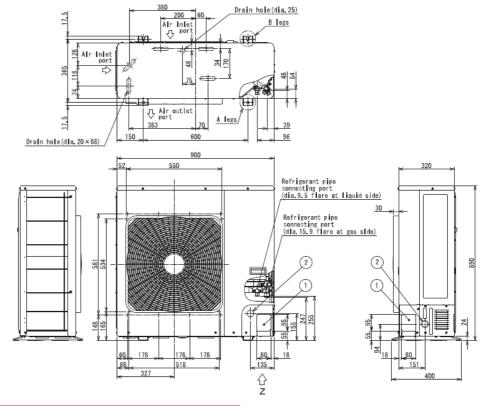
### Unité intérieure



С

#### **▼** Dimension

Modèle	Α	В	С	D
Type RM56	700	765	640	750
Type RM80	1000	1065	940	1050
Types RM110, RM140	1400	1465	1340	1450











## BTP R410A - DI - Monophasé

# Gainable standard compact RAV-RM1101BTP-E + RAV-SM1104ATP-E





		R410A	Monophasé
Système Gainable standard	UE	RAV-SM1104ATP-E	
compact	UI	RAV-RM1	101BTP-E
Puissance froid	kW	10	),0
Puissance froid min-max	kW	3,0 -	11,2
Puissance absorbée min-nom- max	kW	0,60 - 3,	14 - 4,50
EER	W/W	3,:	18
SEER		5,1	
Label énergétique froid		A	
Puissance chaud +7°C (nominal)	kW	11,2	
Puissance chaud -7°C (nom/max)	kW	7,89/8,81	
Puissance chaud min-max	kW	3,0 -	12,5
Puissance absorbée min-nom- max	kW	0,60 - 2,9	99 - 4,00
COP	W/W	3,	75
SCOP		4,:	14
Label énergétique chaud		A	+

Unité intérieure		RAV-RM1101BTP-E
Débits d'air (G/PV)	m3/h	2100/1260
Niveau de pression sonore (G/M/PV à 1,5m)	dB(A)	40-36-33
Niveau de puissance sonore (G/M/PV)	dB(A)	55-51-48
Dimensions (HxLxP)	mm	275 x 1400 x 750
Poids	kg	40

Unité extérieure		RAV-SM1104ATP-E
Débits d'air (G/PV)	m3/h	4080
Niveau de pression sonore à 1m	dB(A)	40-36-33
Niveau de puissance sonore	dB(A)	70
Dimensions UE (HxLxP)	mm	890 x 900 x 320
Poids	kg	68
Plages de fonctionnement froid	°C	-15 / 46
Plages de fonctionnement chaud	°C	-15 / 15
Type compresseur		DC Twin Rotary
Raccords frigo gaz/liquide		5/8 - 3/8
Longueur frigo min/max	m	5 / 50
Denivelé max	m	30
Charge initiale		2,8 (5,85)
Appoint de charge	g/m	40
Alimentation électrique (V-ph- Hz)		220/240-1-50
Section alim. Mini UE/Protection		3G4 / 25A



**BTP** 

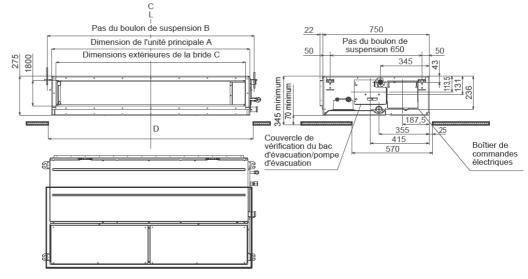
DIGITAL INVERTER

#### **Gainable standard**

RAV-SM1104ATP-E + RAV-RM1101BTP-E RAV-SM1404ATP-E + RAV-RM1401BTP-E RAV-SM1104AT8P-E + RAV-RM1101BTP-E

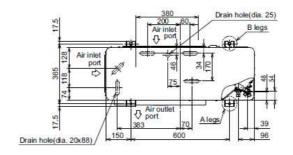
RAV-SM1404AT8P-E + RAV-RM1401BTP-E

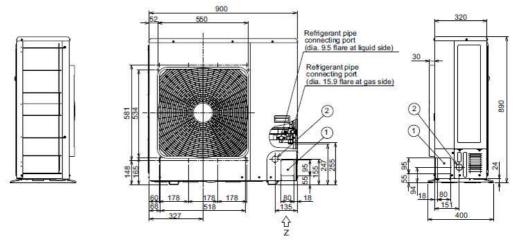
### Unité intérieure



#### **▼** Dimension

Modèle	Α	В	С	D
Type RM56	700	765	640	750
Type RM80	1000	1065	940	1050
Types RM110, RM140	1400	1465	1340	1450













## BTP R32 - DI - Triphasé

# Gainable standard compact RAV-RM1101BTP-E + RAV-GM1101AT8P-E





		R32	Triphasé
Système Gainable standard	UE	RAV-GM1101AT8P-E	
compact	UI	RAV-RM1	101BTP-E
Puissance froid	kW	9,	,5
Puissance froid min-max	kW	3,0 -	11,2
Puissance absorbée min-nom-	kW	0,60 - 2,	99 - 4,50
max			
EER	W/W	3,18	
SEER		5,28	
Label énergétique froid		A	
Puissance chaud +7°C (nominal)	kW	11,2	
Puissance chaud -7°C (nom/max)	kW	7,89/8,81	
Puissance chaud min-max	kW	3,0 -	12,5
Puissance absorbée min-nom- max	kW	0,60 - 2,99 - 4,00	
СОР	W/W	3,75	
SCOP		4,19	
Label énergétique chaud		A	+

Unité intérieure		RAV-RM1101BTP-E
Débits d'air (G/PV)	m3/h	2100/1260
Niveau de pression sonore (G/M/PV à 1,5m)	dB(A)	40 - 36 - 33
Niveau de puissance sonore (G/M/PV)	dB(A)	55 - 51 - 48
Dimensions (HxLxP)	mm	275 x 1400 x 750
Poids	kg	40

Unité extérieure		RAV-GM1101AT8P-E
Débits d'air (G/PV)	m3/h	4080
Niveau de pression sonore à 1m	dB(A)	40 - 36 - 33
Niveau de puissance sonore	dB(A)	70
Dimensions UE (HxLxP)	mm	890 x 900 x 320
Poids	kg	69
Plages de fonctionnement froid	°C	-15 / 46
Plages de fonctionnement chaud	°C	-15 / 15
Type compresseur		DC Twin Rotary
Raccords frigo gaz/liquide		5/8 - 3/8
Longueur frigo min/max	m	5 / 50
Denivelé max	m	30
Charge initiale		2,1 (1,42)
Appoint de charge	g/m	35
Alimentation électrique (V-ph- Hz)		380/415 - 3 - 50
Section alim. Mini UE/Protection		5G2,5 / 20A



**BTP** 

DIGITAL INVERTER

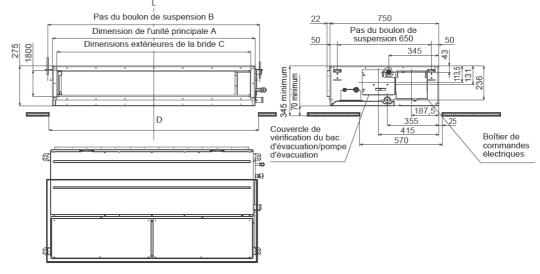
### **Gainable standard**

RAV-GM1101ATP-E + RAV-RM1101BTP-E RAV-GM1401ATP-E + RAV-RM1401BTP-E

RAV-GM1101AT8P-E + RAV-RM1101BTP-E

RAV-GM1401AT8P-E + RAV-RM1401BTP-E

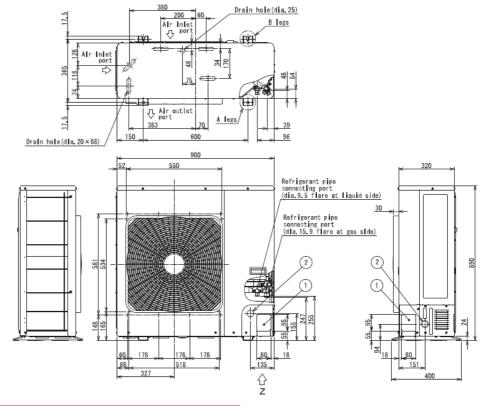
### Unité intérieure



С

#### **▼** Dimension

Modèle	Α	В	С	D
Type RM56	700	765	640	750
Type RM80	1000	1065	940	1050
Types RM110, RM140	1400	1465	1340	1450











## BTP R410A - DI - Triphasé

# Gainable standard compact RAV-RM1101BTP-E + RAV-SM1104AT8P-E





		R410A	Triphasé
Système Gainable standard	UE	RAV-SM1104AT8P-E	
compact	UI	RAV-RM1	101BTP-E
Puissance froid	kW	10	,0
Puissance froid min-max	kW	3,0 -	11,2
Puissance absorbée min-nom-	kW	0,60 - 3,2	14 - 4,50
max			
EER	W/W	3,18	
SEER		5,1	
Label énergétique froid		A	
Puissance chaud +7°C (nominal)	kW	11,2	
Puissance chaud -7°C (nom/max)	kW	7,89/8,81	
Puissance chaud min-max	kW	3,0 -	12,5
Puissance absorbée min-nom- max	kW	0,60 - 2,9	99 - 4,00
СОР	W/W	3,75	
SCOP		4,14	
Label énergétique chaud		A	+

Unité intérieure		RAV-RM1101BTP-E
Débits d'air (G/PV)	m3/h	2100/1260
Niveau de pression sonore (G/M/PV à 1,5m)	dB(A)	40-36-33
Niveau de puissance sonore (G/M/PV)	dB(A)	55-51-48
Dimensions (HxLxP)	mm	275 x 1400 x 750
Poids	kg	40

Unité extérieure		RAV-SM1104AT8P-E
Débits d'air (G/PV)	m3/h	4080
Niveau de pression sonore à 1m	dB(A)	40-36-33
Niveau de puissance sonore	dB(A)	70
Dimensions UE (HxLxP)	mm	890 x 900 x 320
Poids	kg	69
Plages de fonctionnement froid	°C	-15 / 46
Plages de fonctionnement chaud	°C	-15 / 15
Type compresseur		DC Twin Rotary
Raccords frigo gaz/liquide		5/8 - 3/8
Longueur frigo min/max	m	5 / 50
Denivelé max	m	30
Charge initiale		2,8 (5,85)
Appoint de charge	g/m	40
Alimentation électrique (V-ph- Hz)		380/415 - 3 - 50
Section alim. Mini UE/Protection		5G2,5 / 20A



**BTP** 

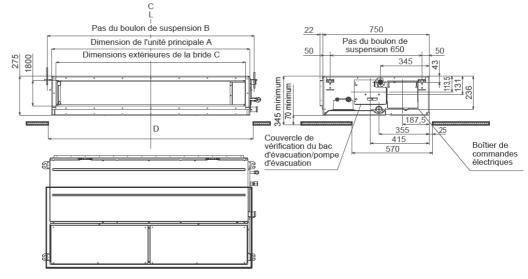
DIGITAL INVERTER

#### **Gainable standard**

RAV-SM1104ATP-E + RAV-RM1101BTP-E RAV-SM1404ATP-E + RAV-RM1401BTP-E RAV-SM1104AT8P-E + RAV-RM1101BTP-E

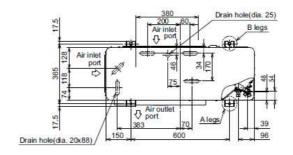
RAV-SM1404AT8P-E + RAV-RM1401BTP-E

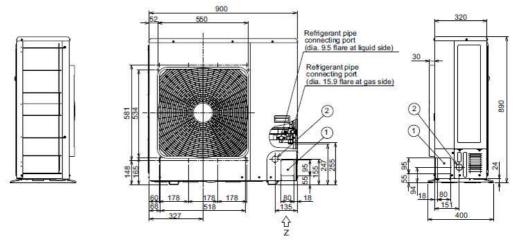
### Unité intérieure



#### **▼** Dimension

Modèle	Α	В	С	D
Type RM56	700	765	640	750
Type RM80	1000	1065	940	1050
Types RM110, RM140	1400	1465	1340	1450













## BTP R32 - SDI - Monophasé

# Gainable standard compact RAV-RM1101BTP-E + RAV-GP1101AT-E





		R32	Monophasé
Système Gainable standard	UE	RAV-GP1101AT-E	
compact	UI	RAV-RM1	101BTP-E
Puissance froid	kW	10	),0
Puissance froid min-max	kW	3,1 -	12,0
Puissance absorbée min-nom- max	kW	0,65 - 2,4	40 - 3,63
EER	W/W	4,17	
SEER		6,60	
Label énergétique froid		A++	
Puissance chaud +7°C (nominal)	kW	11,2	
Puissance chaud -7°C (nom/max)	kW	7,5	
Puissance chaud min-max	kW	2,6 -	13,0
Puissance absorbée min-nom- max	kW	0,47 - 2,	73 - 3,38
СОР	W/W	4,:	10
SCOP		4,2	24
Label énergétique chaud		A	+

Unité intérieure		RAV-RM1101BTP-E
Débits d'air (G/PV)	m3/h	2100/1260
Niveau de pression sonore (G/M/PV à 1,5m)	dB(A)	40 - 36 - 33
Niveau de puissance sonore (G/M/PV)	dB(A)	55 - 51 - 48
Dimensions (HxLxP)	mm	275 x 1400 x 750
Poids	kg	40

Unité extérieure		RAV-GP1101AT-E
Débits d'air (G/PV)	m3/h	6960
Niveau de pression sonore à 1m	dB(A)	40 - 36 - 33
Niveau de puissance sonore	dB(A)	66
Dimensions UE (HxLxP)	mm	1550 x 1010 x 370
Poids	kg	104
Plages de fonctionnement froid	°C	-15 / 52
Plages de fonctionnement chaud	°C	-27 / 15
Type compresseur		DC Twin Rotary
Raccords frigo gaz/liquide		5/8 - 3/8
Longueur frigo min/max	m	3 / 75
Denivelé max	m	30
Charge initiale		3,1 (2,09)
Appoint de charge	g/m	35
Alimentation électrique (V-ph- Hz)		220/240-1-50
Section alim. Mini UE/Protection		3G4 / 25A



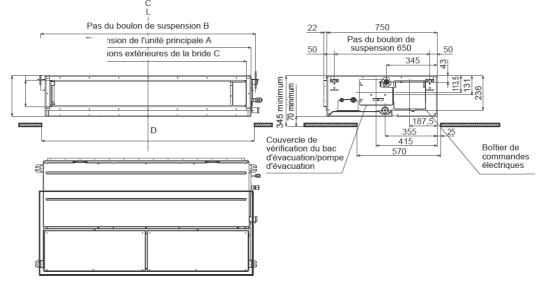
BTP

SUPER

DIGITAL INVERTER

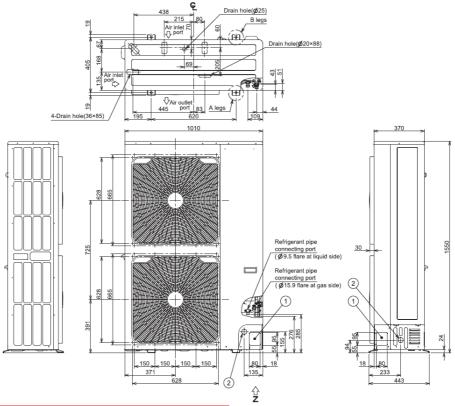
# Gainable standard RAV-GP1101AT-E + RAV-RM1101BTP-E RAV-GP1401AT-E + RAV-RM1401BTP-E

### Unité intérieure



#### **▼** Dimension

Modèle	Α	В	С	D
Type RM56	700	765	640	750
Type RM80	1000	1065	940	1050
Types RM110, RM140	1400	1465	1340	1450











## BTP R410A - SDI - Monophasé

# Gainable standard compact RAV-RM1101BTP-E + RAV-SP1104AT-E1





		R410A	Monophasé
Système Gainable standard	UE	RAV-SP1104AT-E1	
compact	UI	RAV-RM1	101BTP-E
Puissance froid	kW	10	),0
Puissance froid min-max	kW	2,6 -	12,0
Puissance absorbée min-nom- max	kW	0,64 - 2,6	64 - 3,80
EER	W/W	3,7	79
SEER		5,6	65
Label énergétique froid		A	+
Puissance chaud +7°C (nominal)	kW	11,2	
Puissance chaud -7°C (nom/max)	kW		
Puissance chaud min-max	kW	2,4 -	13,0
Puissance absorbée min-nom- max	kW	0,52 - 2,7	77 - 4,00
СОР	W/W	4,0	04
SCOP		3,8	87
Label énergétique chaud		Į.	4

Unité intérieure		RAV-RM1101BTP-E
Débits d'air (G/PV)	m3/h	2100/1260
Niveau de pression sonore (G/M/PV à 1,5m)	dB(A)	40-36-33
Niveau de puissance sonore (G/M/PV)	dB(A)	55-51-48
Dimensions (HxLxP)	mm	275 x 1400 x 750
Poids	kg	40

Unité extérieure		RAV-SP1104AT-E1
Débits d'air (G/PV)	m3/h	6 060
Niveau de pression sonore à 1m	dB(A)	40-36-33
Niveau de puissance sonore	dB(A)	66
Dimensions UE (HxLxP)	mm	1340 × 900 × 320
Poids	kg	93
Plages de fonctionnement froid	°C	-15 / 43
Plages de fonctionnement chaud	°C	-20 / 15
Type compresseur		DC Twin Rotary
Raccords frigo gaz/liquide		5/8 - 3/8
Longueur frigo min/max	m	3./75
Denivelé max	m	30
Charge initiale		
Appoint de charge	g/m	30
Alimentation électrique (V-ph- Hz)		220/240-1-50
Section alim. Mini UE/Protection		

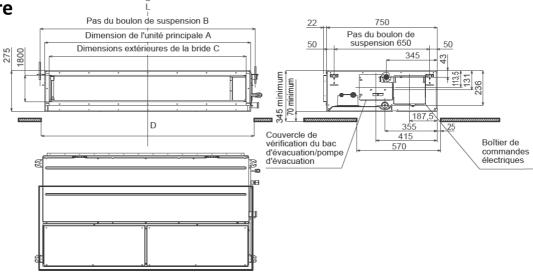




### **Gainable standard**

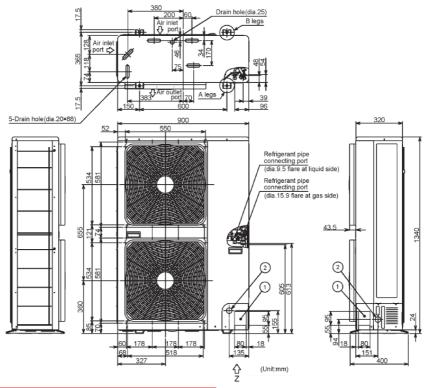
RAV-SP1104AT-E1 + RAV-RM1101BTP-E RAV-SP1404AT-E1 + RAV-RM1401BTP-E RAV-SP1104AT8-E1 + RAV-RM1101BTP-E RAV-SP1404AT8-E1 + RAV-RM1401BTP-E

### Unité intérieure



#### **▼** Dimension

Modèle	Α	В	С	D
Type RM56	700	765	640	750
Type RM80	1000	1065	940	1050
Types RM110, RM140	1400	1465	1340	1450









## BTP R32 - SDI - Triphasé

# Gainable standard compact RAV-RM1101BTP-E + RAV-GP1101AT8-E



R32

		R32	Triphasé
Système Gainable standard	UE	RAV-GP1101AT8-E	
compact	UI	RAV-RM1101BTP-E	
Puissance froid	kW	10,0	
Puissance froid min-max	kW	2,6 -	12,0
Puissance absorbée min-nom- max	kW	0,66 - 2,58 - 4,01	
EER	W/W	3,88	
SEER		5,70	
Label énergétique froid		A+	
Puissance chaud +7°C (nominal)	kW	11,2	
Puissance chaud -7°C (nom/max)	kW		
Puissance chaud min-max	kW	2,4 -	15,6
Puissance absorbée min-nom- max	kW	0,53 - 2,7	76 - 4,42
СОР	W/W	4,0	06
SCOP		4,3	14
Label énergétique chaud		A+	

Unité intérieure		RAV-RM1101BTP-E
Débits d'air (G/PV)	m3/h	2100/1260
Niveau de pression sonore (G/M/PV à 1,5m)	dB(A)	40 - 36 - 33
Niveau de puissance sonore (G/M/PV)	dB(A)	55 - 51 - 48
Dimensions (HxLxP)	mm	275 x 1400 x 750
Poids	kg	40

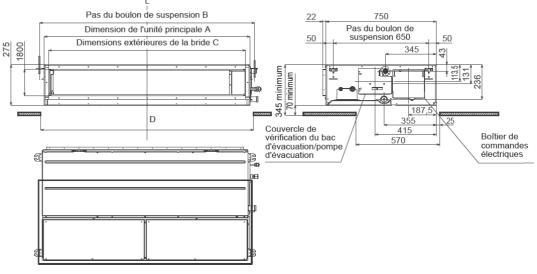
Unité extérieure		RAV-GP1101AT8-E
Débits d'air (G/PV)	m3/h	6060
Niveau de pression sonore à 1m	dB(A)	40 - 36 - 33
Niveau de puissance sonore	dB(A)	66
Dimensions UE (HxLxP)	mm	1340 x 900 x 320
Poids	kg	95
Plages de fonctionnement froid	°C	-15 / 46
Plages de fonctionnement chaud	°C	-20 / 15
Type compresseur		DC Twin Rotary
Raccords frigo gaz/liquide		5/8 - 3/8
Longueur frigo min/max	m	3./75
Denivelé max	m	30
Charge initiale		
Appoint de charge		
Alimentation électrique (V-ph- Hz)		380/415-3N-50
Section alim. Mini		
UE/Protection		



S U P E R
DIGITAL INVERTER

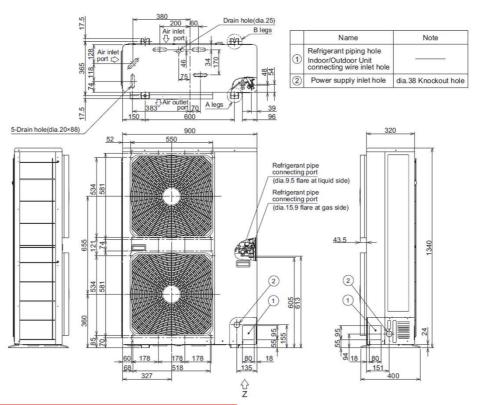
# Gainable standard RAV-GP1101AT8-E + RAV-RM1101BTP-E RAV-GP1401AT8-E + RAV-RM1401BTP-E

Unité intérieure



#### **▼** Dimension

Modèle	Α	В	С	D
Type RM56	700	765	640	750
Type RM80	1000	1065	940	1050
Types RM110, RM140	1400	1465	1340	1450











## BTP R410A - SDI - Triphasé

# Gainable standard compact RAV-RM1101BTP-E + RAV-SP1104AT8-E1





		R410A	Triphasé
Système Gainable standard	UE	RAV-SP1104AT8-E1	
compact	UI	RAV-RM1101BTP-E	
Puissance froid	kW	10,0	
Puissance froid min-max	kW	2,6 -	12,0
Puissance absorbée min-nom-	kW	0,66 - 2,64 - 4,01	
max			
EER	W/W	3,79	
SEER		5,65	
Label énergétique froid		A+	
Puissance chaud +7°C (nominal)	kW	11,2	
Puissance chaud -7°C (nom/max)	kW		
Puissance chaud min-max	kW	2,40 - 15,6	
Puissance absorbée min-nom- max	kW	0,53 - 2,77 - 4,42	
COP	W/W	4,04	
SCOP		3,87	
Label énergétique chaud		Į.	4

Unité intérieure		RAV-RM1101BTP-E
Débits d'air (G/PV)	m3/h	2100/1260
Niveau de pression sonore (G/M/PV à 1,5m)	dB(A)	40-36-33
Niveau de puissance sonore (G/M/PV)	dB(A)	55-51-48
Dimensions (HxLxP)	mm	275 x 1400 x 750
Poids	kg	40

Unité extérieure		RAV-SP1104AT8-E1
Débits d'air (G/PV)	m3/h	6 060
Niveau de pression sonore à	dB(A)	40-36-33
1m		
Niveau de puissance sonore	dB(A)	66
Dimensions UE (HxLxP)	mm	1340 x 900 x 320
Poids	kg	95
Plages de fonctionnement froid	°C	-15 / 46
Plages de fonctionnement	°C	-20 / 15
chaud		
Type compresseur		DC Twin Rotary
Raccords frigo gaz/liquide		5/8 - 3/8
Longueur frigo min/max	m	3./75
Denivelé max	m	30
Charge initiale		
Appoint de charge	g/m	30
Alimentation électrique (V-ph-		380/415-3N-50
Hz)		
Section alim. Mini		
UE/Protection	_	

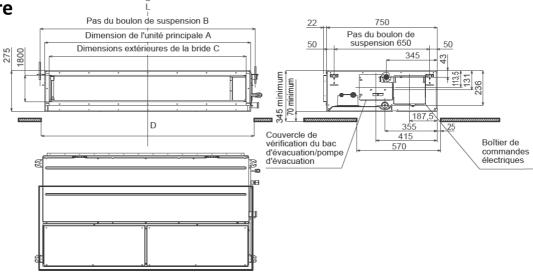




### **Gainable standard**

RAV-SP1104AT-E1 + RAV-RM1101BTP-E RAV-SP1404AT-E1 + RAV-RM1401BTP-E RAV-SP1104AT8-E1 + RAV-RM1101BTP-E RAV-SP1404AT8-E1 + RAV-RM1401BTP-E

### Unité intérieure



#### **▼** Dimension

Modèle	Α	В	С	D
Type RM56	700	765	640	750
Type RM80	1000	1065	940	1050
Types RM110, RM140	1400	1465	1340	1450

