

6. CÂBLES POUR L'INDUSTRIE

HAUTE TEMPÉRATURE

► CÂBLES SILICONE - SIL

APPLICATION

Câble multiconducteur destiné :

- ▶ A l'alimentation d'équipements soumis à de fortes variations de températures (-60°C +180°C)
- ▶ Câble en élastomère de silicone à faible teneur en halogène permettant des utilisations industrielles et grand public (éclairage, électroménager, etc...)



Référence	Désignation	Ø mm +/- 10 %	Poids (Kg / Km)
SIL2X15	Câble Haute Température 2X1,5mm ²	7,4	87
SIL2X25	Câble Haute Température 2X2,5mm ²	9	129

CONDITIONNEMENT

 1000m

► CÂBLES SILICONE - SIL TBT

APPLICATION

Câble méplat en silicone 2 conducteurs destiné :

- ▶ Aux installations d'éclairages Très Basse Tension



Référence	Désignation	Ø mm +/- 10 %	Poids (Kg / Km)
SILTBT2X15	Câble Haute Température 2X1,5mm ² TBT	5,6 X 2,8	45
SILTBT2X25	Câble Haute Température 2X2,5mm ² TBT	6,8 X 3,4	70

CONDITIONNEMENT

 50m

COAXIAL INDUSTRIEL

APPLICATION

Câble coaxial avec gaine PVC sans plomb destiné :

- ▶ Aux transmissions de signaux hautes fréquences notamment pour la radio communication



Référence	Désignation	Ø mm +/- 10 %	Poids (Kg / Km)
RG174U	Câble Coaxial 50 OHMS	2,8	12

CONDITIONNEMENTS

 500m /  1000m