

1. Codes d'identification unique du produit type:
PPN-ElectroGalv, PPN-ElectroGalv/HT, PPN-GALVPLUS, PPN-HDG, PPN-A2/A4
2. Usage prévu: Pour structures bois portantes
3. Fabricant: ITW Construction Products ApS, Gl. Banegaardsvej 25, DK-5500 Middelfart
4. Mandataire: N/A
5. Système d'évaluation et de vérification de la constance des performances: 2+
- 6b. Document d'évaluation européen: EAD 130033-00-0603 of 2015-03
Évaluation technique européenne: ETA-09/0273 of 2015-04-28
Organisme d'évaluation technique: ETA Danmark, Kollegievej 6, DK-2920 Charlottenlund
Organisme notifié: VHT Versuchsanstalt für Holz und Trockenbau no. 1503, Annastrasse 18, 64285 Darmstadt Germany
7. Performances déclarées: Le produit est conforme aux performances déclarées dans le tableau 1.

Les performances du produit identifié ci-dessus sont conformes aux performances déclarées. Conformément au règlement (UE) no 305/2011, la présente déclaration des performances est établie sous la seule responsabilité du fabricant mentionné ci-dessus.

Signé pour le fabricant et en son nom par:

Flemming Sørensen

Production and Engineering Manager

Middelfart, 10.11.2023



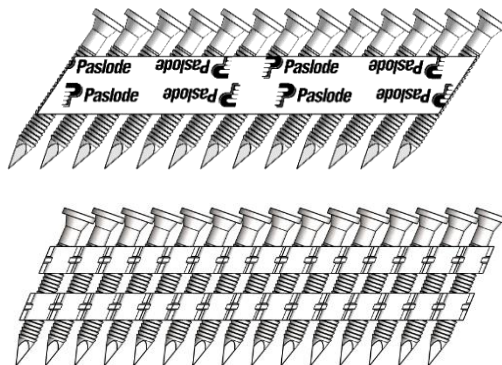
Paslode RING shank Connector Nails

Positive Placement Nails - PPN

Paper collated Nails

Plastic collated Nails

Loose Nails



Symbole	Surface	Classe de service	Protection anticorrosion	Matière	Standard acier
	ELECTRO GALVANIZED 12µm + HT*	2	>12 µm zinc	AISI 1045/C45	EN 10269
	ELECTRO GALVANIZED 12µm		>12 µm zinc	AISI 1045/C45	EN 10269
	GALVPLUS		>14µm zinc/alu	AISI 1008	ASTM A510
	HOT DIPPED GALVANIZED - HDG	3	>55µm zinc	AISI 1008	ASTM A510
	STAINLESS STEEL	3	-	A2/A4	EN 10088-1

*HT = Heat Treated

Trouver les version précédente: http://www.itwcp-techdocs.eu/DoP/Archive/DOP001_V9/DOP_001_French_V9.pdf

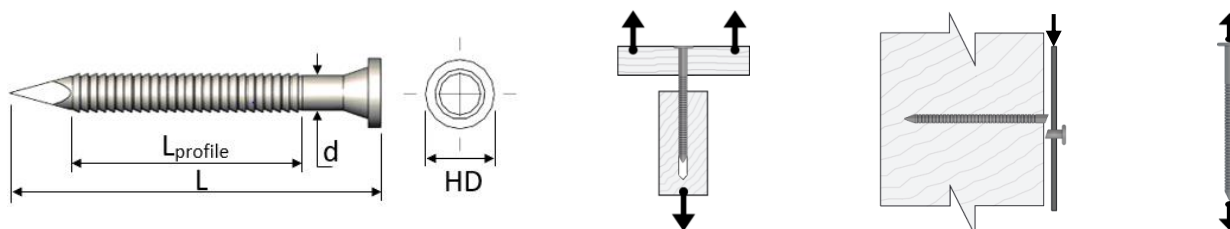


Tableau 1: Performances déclarées

Type de clou	Diamètre clou	Longueur	Longueur crantée	Diamètre tête/ Surface tête	Paramètre d'arrachement	Résistance au cisaillement Connecteurs fins ($0,9 \leq t < 2\text{mm}$)	Résistance au cisaillement Connecteurs épais ($2 \leq t \leq 4\text{mm}$)	Résistance à la traction
	d [mm]	L [mm]	L _{profile} [mm]	HD [mm/mm ²]	f _{ax,Rk} [N]	F _{v,Rk} [N]	F _{v,Rk} [N]	F _{tens,k} [kN]

ELECTRO GALVANIZED 12μm + HT (Paper collated nails)

CRANTÉ	4,0	35	21	7,9/49	555	1467	1595	16150
		40	26		868	1877	2040	
		50	35		1498	2244	2439	
		60	45		1926	2596	2822	

ELECTRO GALVANIZED 12μm (Loose nails)

CRANTÉ	4,0	35	21	7,9/49	555	1467	1595	NPD
		40	26		868	1877	2040	
		50	35		1498	2244	2439	
		60	45		1926	2596	2822	

GALVPLUS (Paper collated, Plastic collated, Loose nails)

CRANTÉ	4,0	40	26	7,9/49	868	1877	2040	9200
		50	35		1498	2244	2439	
		60	45		1926	2596	2822	

HOT DIPPED GALVANIZED – HDG (Paper collated nails)

CRANTÉ	4,0	40	26	7,9/49	868	1877	2040	7450
--------	-----	----	----	--------	-----	------	------	------

STAINLESS STEEL - A2/A4 (Paper collated and Loose nails)

CRANTÉ	4,0	40	26	7,9/49	868	1877	2040	A4 = 9600
--------	-----	----	----	--------	-----	------	------	-----------

Valeurs déclarées selon EN 14592:2008 + A1:2012

Résistance à la traction du fil, f_u min. 600 ou 700 N/mm²

f_{ax,k} et f_{head,k} sont testés avec une densité de bois de 350 kg/m³

NPD = Sans performance définie