

Déclaration des performances, DoP 003/2013

(Version 3)

Afin de visualiser les versions précédentes, cliquer sur le lien approprié: http://www.itwcp-techdocs.eu/DoP/Archive/DOP003_V2/DOP_003_French_V2.pdf

1. Type produit: Clous en bande plastique pour cloueur
2. Identification: Clous haubold & Paslode
3. Usage prévu: Pour structures bois portantes
4. Nom, raison sociale ou marque déposée et adresse de contact du fabricant conformément à l'article 11 §5:

ITW Construction Products
Gl. Banegaardsvej 25
DK-5500 Middelfart

5. Mandataire: N/A
6. Système d'évaluation: 3
7. Organisme notifié / Laboratoire de tests:

STROJIRENSKY ZKUSEBNI USTAV, s.p.
no. 1015
Tovarni 5
466 21 JABLONEC nad Nisou
Czech Republic

Essai de type initial réalisé selon le système3 (b) "détermination du produit type sur la base d'essais de type (reposant sur l'échantillonnage réalisé par le fabricant), de calculs relatifs au type"

8. Performance déclarée selon ATE: N/A
9. Performances déclarées:

Notes relatives au tableau:

Les valeurs caractéristiques sont calculées ou testées selon EN 14592:2008 et A1:2012

10. Les performances des produits sont conformes aux performances déclarées au point 9.

La présente déclaration des performances est établie sous la seule responsabilité du fabricant identifié au point 4.

Signé pour le fabricant et en son nom par:



Jan Ditlevsen
General Manager

Middelfart, 2018-01-15

Déclaration des performances, DoP 003/2013

Valeurs déclarées selon EN 14592:2008 + A1:2012													
Diamètre clou [mm]	Type de clou	Longueur clou [mm]	Diamètre tête / Surface tête [mm/mm ²]	Longueur de pointe [mm]	Longueur crantée [mm]	Protection contre la corrosion	Classe de service	Matière	Standard acier	Valeurs caractéristiques, $f_{t,k}$ min. 600 ou 700 N/mm ²			
										Paramètre d'arrache-ment $f_{ax,k}$ [N/mm ²]	Paramètre de déboutonnage $f_{head,k}$ [N/mm ²]	Moment de flexion $M_{y,k}$ [Nmm]	Résistance à la traction $f_{tens,k}$ [N]
2,5	Cranté	25-35	6,8/36	3,5	16-26	A2 A4	1-3 1-3	1.4301 1.4401	EN 10088-1 EN 10088-1	7,6	20,9	1450	NPD
2,8	Lisse	50-90	6,8/35	3,9	N/A	Sans protection Electrogalv. 5µm Electrogalv. 12µm	1 1 1-2	C9D C9D C9D	EN ISO 16120-2 EN ISO 16120-2 EN ISO 16120-2	2,4	8,5	3050	NPD
2,8	Cranté	36-90	6,8/35	3,9	25-71	Sans protection Electrogalv. 5µm Electrogalv. 12µm	1 1 1-2	C9D C9D C9D	EN ISO 16120-2 EN ISO 16120-2 EN ISO 16120-2	6,8 7,3 7,3	21,6	2450	NPD
2,8	Clou torsadé	45-90	6,8/35	3,9	21-66	Sans protection Electrogalv. 5µm Electrogalv. 12µm	1 1 1-2	C9D C9D C9D	EN ISO 16120-2 EN ISO 16120-2 EN ISO 16120-2	7,6	21,6	3350	NPD
2,9	Lisse Clou torsadé	90	6,8/36	4,3	N/A	Sans protection	1	C9D	EN ISO 16120-2	2,4	8,5	3000	NPD
3,1	Lisse	50-90	7,1/40	3,4	N/A	Sans protection Electrogalv. 5µm Electrogalv. 12µm	1 1 1-2	C9D C9D C9D	EN ISO 16120-2 EN ISO 16120-2 EN ISO 16120-2	2,4	8,5	3950	NPD
3,1	Cranté	50-90	7,1/40	3,4	39-71	Sans protection Electrogalv. 5µm Electrogalv. 12µm	1 1 1-2	C9D C9D C9D	EN ISO 16120-2 EN ISO 16120-2 EN ISO 16120-2	6,8 7,9 7,9	15,3	3000	NPD
3,1	Clou torsadé	50-90	7,1/40	3,4	26-66	Sans protection Electrogalv. 5µm Electrogalv. 12µm	1 1 1-2	C9D C9D C9D	EN ISO 16120-2 EN ISO 16120-2 EN ISO 16120-2	7,1	15,3	4600	NPD
3,3	Cranté	65	7,1/39	4,9	35	Electrogalv. 12µm	1-2	C9D	EN ISO 16120-2	7,6	16,1	5600	NPD
3,4	Lisse	82-130	8,1/50	3,7	N/A	Sans protection Electrogalv. 5µm Electrogalv. 12µm	1 1 1-2	C9D C9D C9D	EN ISO 16120-2 EN ISO 16120-2 EN ISO 16120-2	2,4	8,5	5050	NPD
3,4	Cranté	90-130	8,2/53	3,7	75	Sans protection Electrogalv. 5µm Electrogalv. 12µm	1 1 1-2	C9D C9D C9D	EN ISO 16120-2 EN ISO 16120-2 EN ISO 16120-2	7,2 8,7 8,7	15,2	4150	NPD
3,4	Clou torsadé	90-100	8,2/53	3,7	75	Sans protection Electrogalv. 5µm Electrogalv. 12µm	1 1 1-2	C9D C9D C9D	EN ISO 16120-2 EN ISO 16120-2 EN ISO 16120-2	6,3	15,2	5800	NPD
3,8	Lisse	100-130	8,1/50	4,2	N/A	Sans protection Electrogalv. 5µm Electrogalv. 12µm	1 1 1-2	C9D C9D C9D	EN ISO 16120-2 EN ISO 16120-2 EN ISO 16120-2	2,4	8,5	6750	NPD
3,8	Cranté	100-130	8,1/50	4,2	75	Sans protection Electrogalv. 5µm Electrogalv. 12µm	1 1 1-2	C9D C9D C9D	EN ISO 16120-2 EN ISO 16120-2 EN ISO 16120-2	7,2 7,5 7,5	15,0	6050	NPD
3,8	Cranté	130	8,5/56	4,2	76	Galvanisé à chaud, min. 55 µm	1-3	C9D	EN ISO 16120-2	9	21,8	6800	NPD
3,8	Clou torsadé	101-127,5	8,5/57	5,6	N/A	Sans protection	1	C9D	EN ISO 16120-2	4,1	17,5	8400	NPD
3,8	Clou torsadé	100-130	9,0/64	5,0	45	Electrogalv. 12µm	1-2	1.5523	EN 10263-1	9,8	14,9	5350	NPD
3,8	Clou torsadé	100-130	8,1/50	4,2	75	Sans protection Electrogalv. 5µm Electrogalv. 12µm	1 1 1-2	C9D C9D C9D	EN ISO 16120-2 EN ISO 16120-2 EN ISO 16120-2	5,4	15,0	7950	NPD
4,0	Cranté	40-75	8,0/50	4,4	30-55	Electrogalv. 12µm	1-2	C9D	EN ISO 16120-2	8,0	NPD	6550	7694
4,2	Lisse	100-160	8,3/54	4,6	N/A	Sans protection Electrogalv. 5µm Electrogalv. 12µm	1 1 1-2	C9D C9D C9D	EN ISO 16120-2 EN ISO 16120-2 EN ISO 16120-2	2,4	8,5	8750	NPD
4,2	Clou torsadé	145	8,1/52	4,6	75	Sans protection	1	C9D	EN ISO 16120-2	6,5	15,0	9200	NPD
6,0	Cranté	80	12,5/122	9,0	66	Electrogalv. 12µm	1-2	C9D	EN ISO 16120-2	6,6	NPD	21000	16000

Type de revêtement: 2 (pour faciliter l'enfoncement)

NPD = Sans performance définie

$f_{ax,k}$ et $f_{head,k}$ sont testés avec une densité de bois de 350 kg/m³