

EF300CTCINFS\_NTALL  
B\_221018

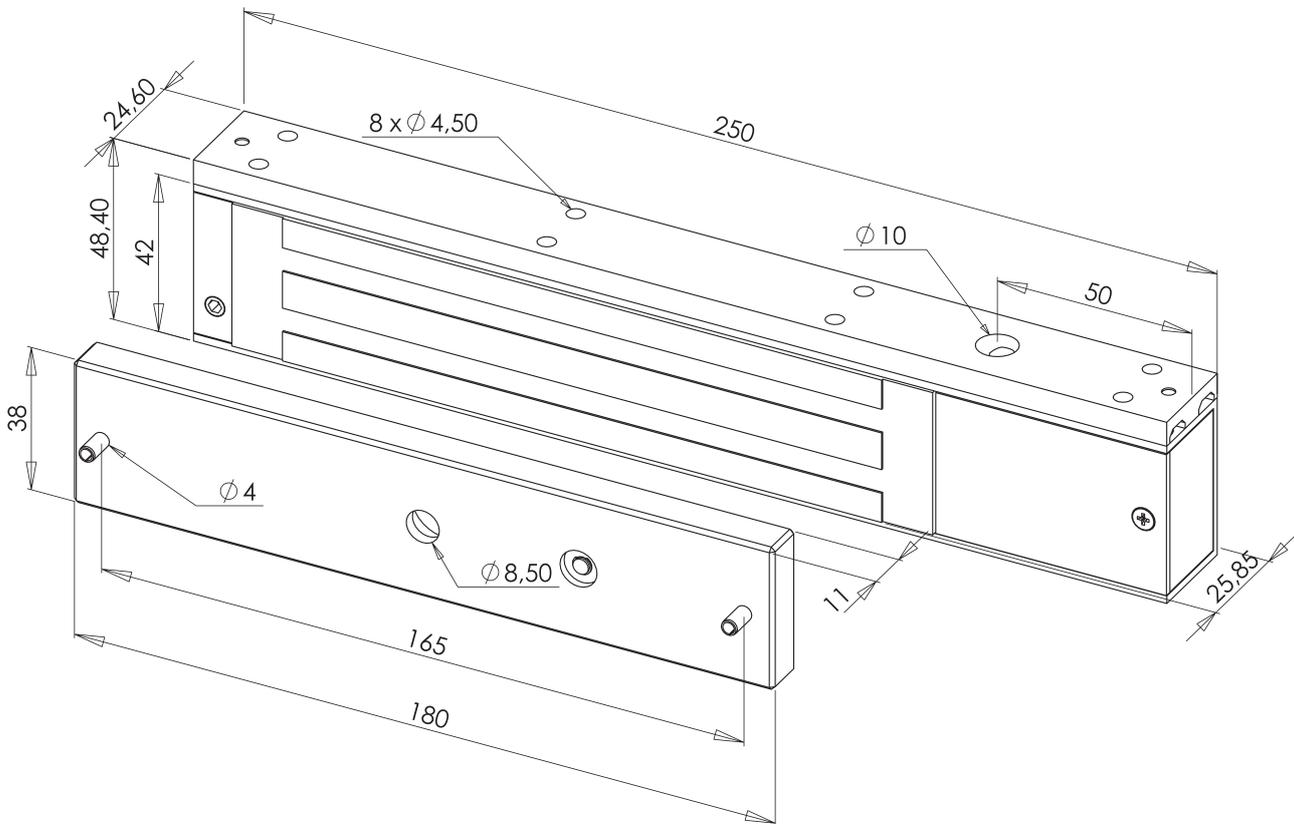
## EF300/I\_NFS - EF300CTC/I\_NFS

EF300/I_NFS	2 kg	24V DC	300 mA	7,2 W	300 daN (* )	HALL 24V DC / 2 A (FRANCE: T.B.T.S.)	- 10° C	42	<b>CNPP</b> PV N° <b>SD 17 00 24 A</b> ADDITIF n°1	
EF300CTC/I_NFS		48V DC	150 mA				+ 55° C			

(\* ) Force de retenue maximale pour des mises en œuvre respectant les conditions de pose optimales

### NOMENCLATURE

a	b	c	d	e	f	g	h	i	j	k
1 x	1 x	1 x	1 x	8 x	2 x	1 x	1 x	1 x	1 x	1 x



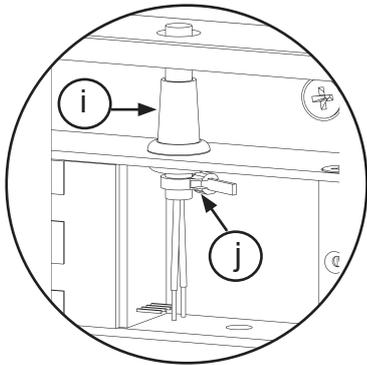
### INSTRUCTIONS GENERALES AVANT LE MONTAGE

- Utiliser ce matériel uniquement pour une application adaptée.
- Le fabricant n'est pas responsable des dommages éventuels causés par une utilisation contraire aux dispositions de sécurité.
- Le montage, la maintenance et les réparations doivent être réalisés par un personnel spécialisé et autorisé.



Points de collecte sur [www.sewosy.com](http://www.sewosy.com)  
Consignes de tri pour un tri locallement : [www.consignesdefri.fr](http://www.consignesdefri.fr)





### MISE EN PLACE DU DISPOSITIF ANTI-TRACTION

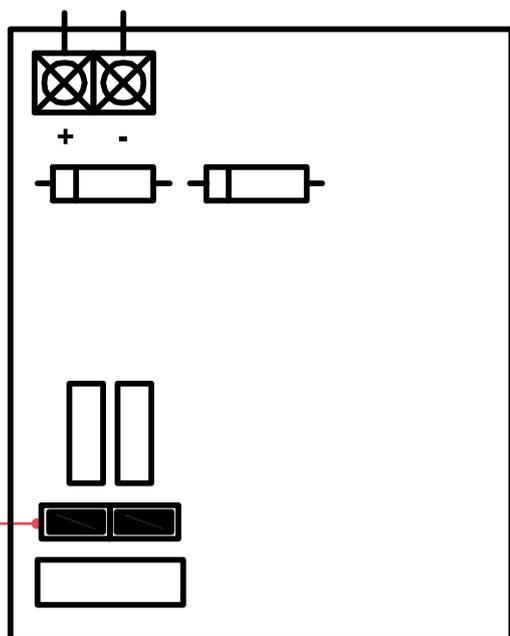
#### Uniquement pour la FRANCE dans le cadre de la certification NF S 61-937

Lors de la pose de la ventouse, mettre en place le passage de câble (pièce (i)), dans lequel passera le câble de raccordement. Le collier de serrage (pièce (j)) fait office de dispositif anti-traction et empêchera toute tentative d'arrachement.

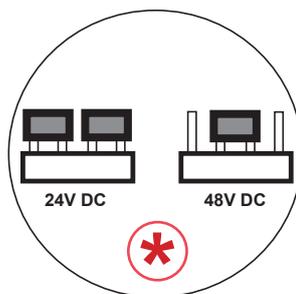
### RACCORDEMENT

1	2	3	4	5
---	---	---	---	---

24/48V DC

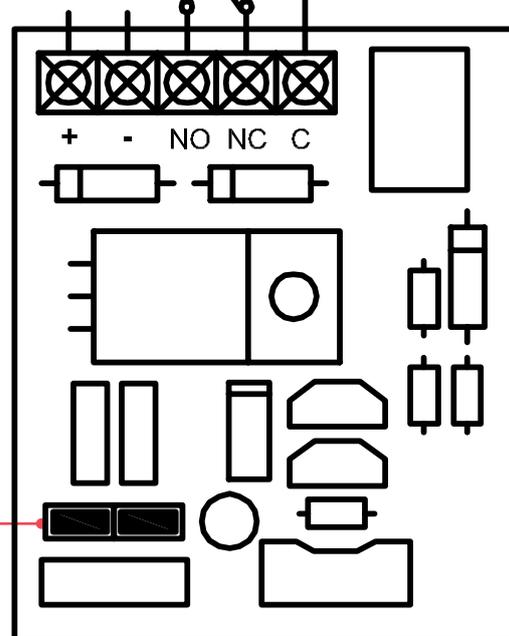


EF300/I\_NFS

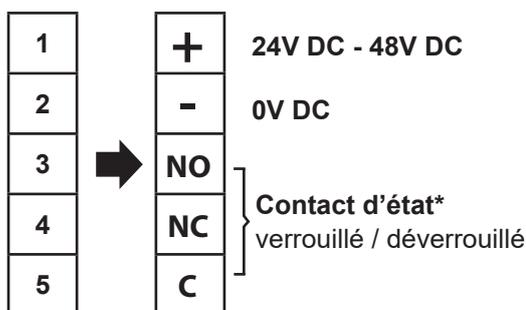


ATTENTION à la position du cavalier (24V DC - 48V DC)

24/48V DC



EF300CTC/I\_NFS



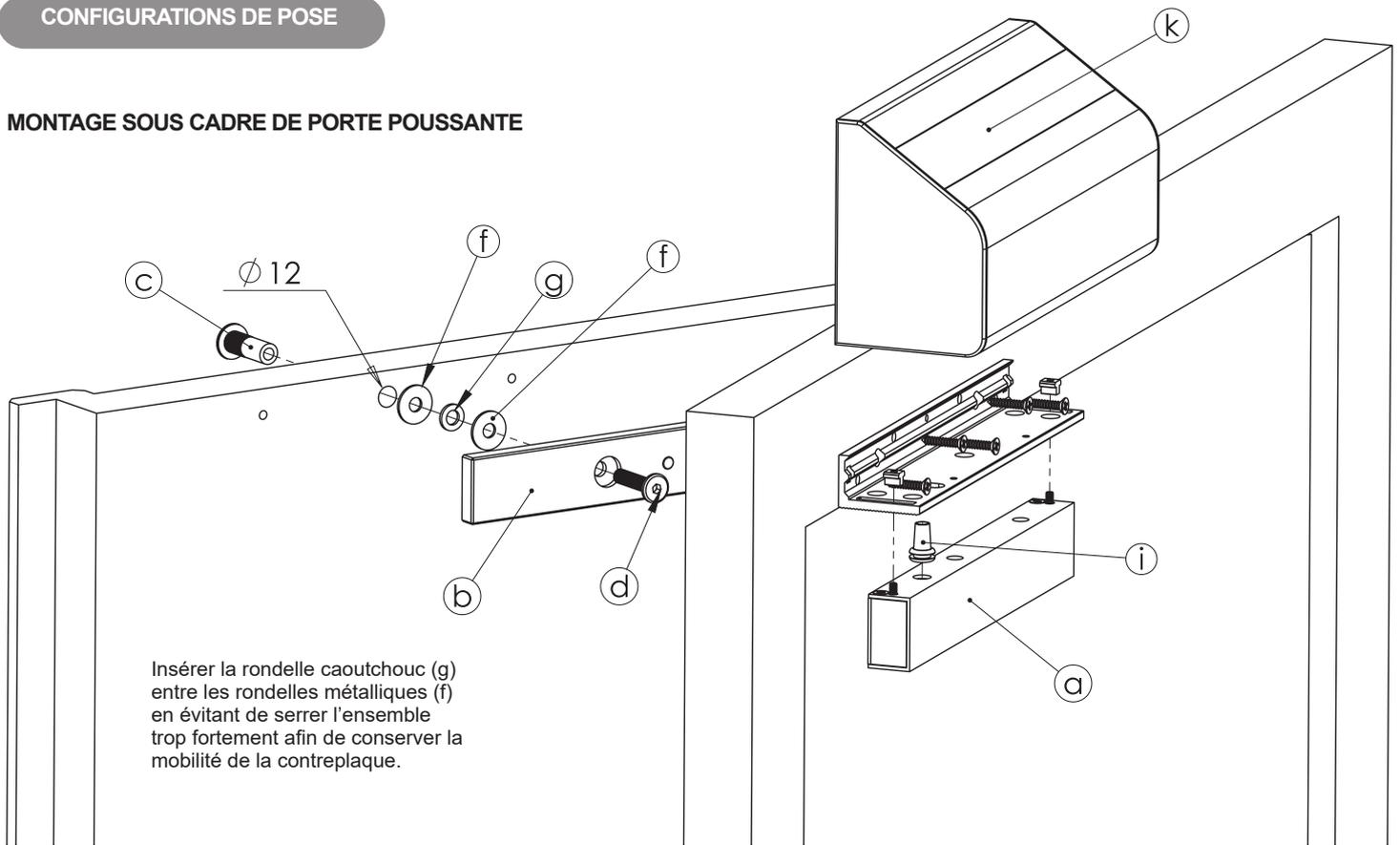
Section des conducteurs max. 1mm<sup>2</sup>

### ⚠ Attention :

- POUR LA FRANCE : l'installation doit être conforme à la norme NF S 61-932.
- Veiller à respecter la polarité indiquée.
- Utiliser une tension conforme à celles indiquées.
- Vérifier la position du cavalier avant de brancher la ventouse à sa source d'alimentation.
- Le non-respect de la polarité, l'emploi d'une tension inappropriée ou une mauvaise position du cavalier ne sont pas couverts par la garantie et peuvent causer des dommages irréversibles au produit.
- S'assurer d'un alignement parfait entre contreplaqué et ventouse.

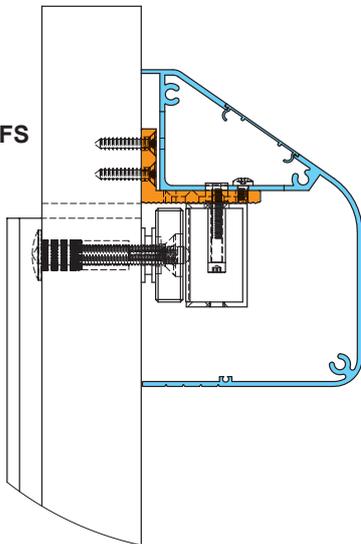
\* Contact d'état à utiliser hors NF S 61-937 (non exploitable avec un CSMI)

MONTAGE SOUS CADRE DE PORTE POUSSANTE

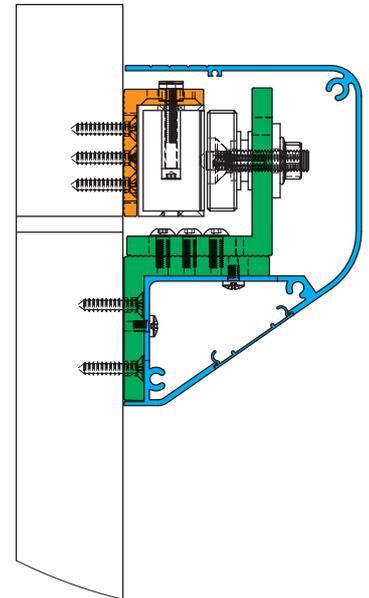


Insérer la rondelle caoutchouc (g) entre les rondelles métalliques (f) en évitant de serrer l'ensemble trop fortement afin de conserver la mobilité de la contreplaque.

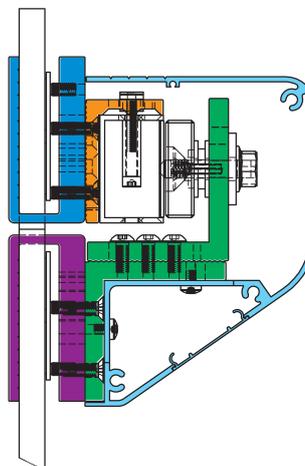
- ♦ EF300/I\_NFS  
ou  
EF300CTC/I\_NFS  
+ EF300L



- ♦ EF300/I\_NFS  
ou  
EF300CTC/I\_NFS  
+ EF300L  
+ EF300/550Z



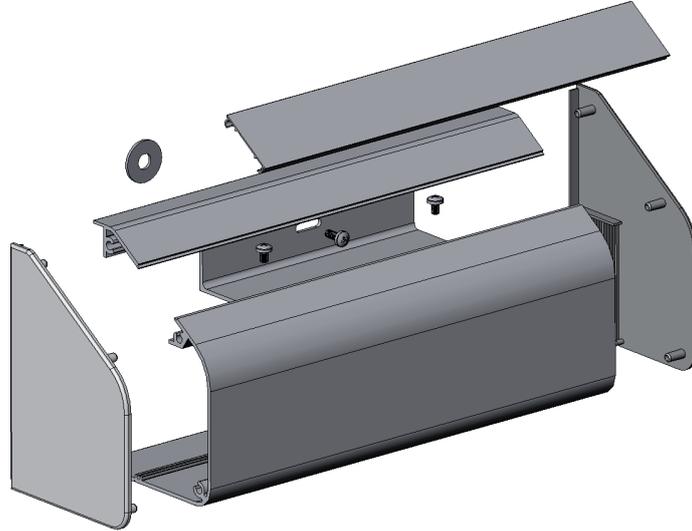
- ♦ EF300/I\_NFS  
ou  
EF300CTC/I\_NFS  
+ EF300\_550UL  
+ EF300\_550UZAP  
+ EF300L  
+ EF300/550Z



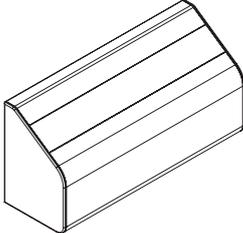
Uniquement pour la FRANCE dans le cadre de la certification NF S 61-937  
La pose du capot EF300C est obligatoire pour répondre aux exigences de la norme

# EF300C CAPOT

## INSTRUCTIONS DE MONTAGE



Composition du kit :

		DIN 7500 C M4 x 6 	DIN 7500 C M4 x 10 	Double face sticky tape for washer 	METAL WASHER M 8 
<b>EF300C</b>  Capot pour portes tirantes et poussantes	<b>1 x</b>	<b>2 x</b>	<b>1 x</b>	<b>1 x</b>	<b>1 x</b>

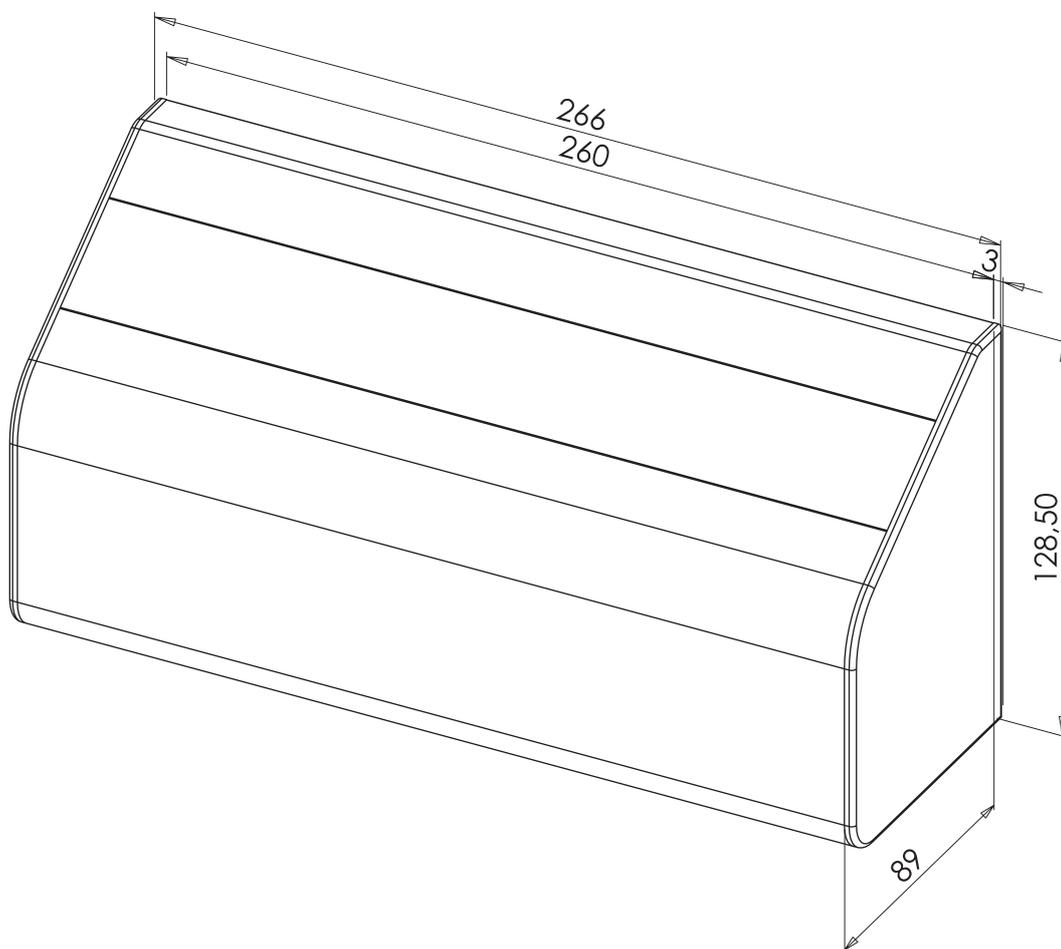
# EF300C



*POSITION L*



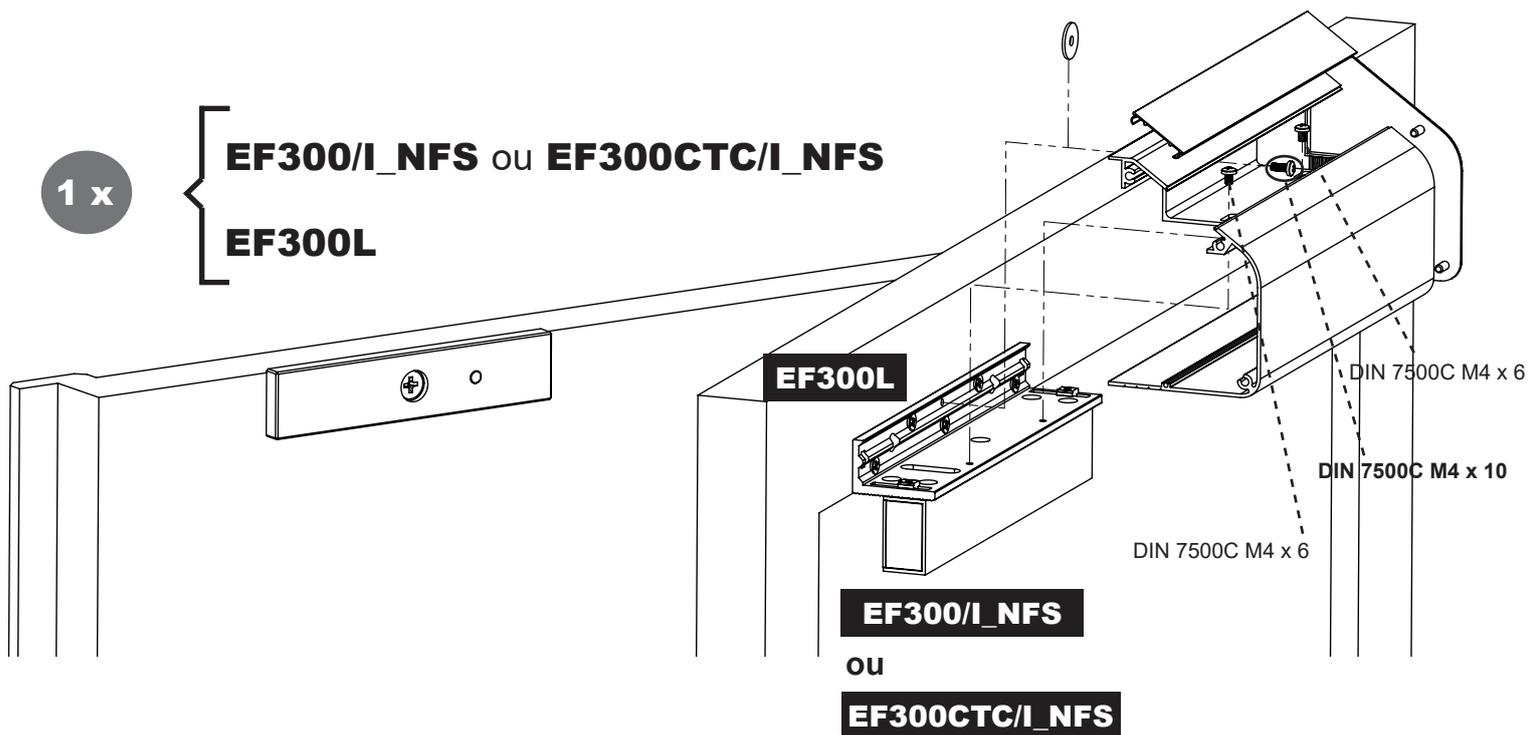
*POSITION Z*



**EF300C**  
POSITION L

**MONTAGE**

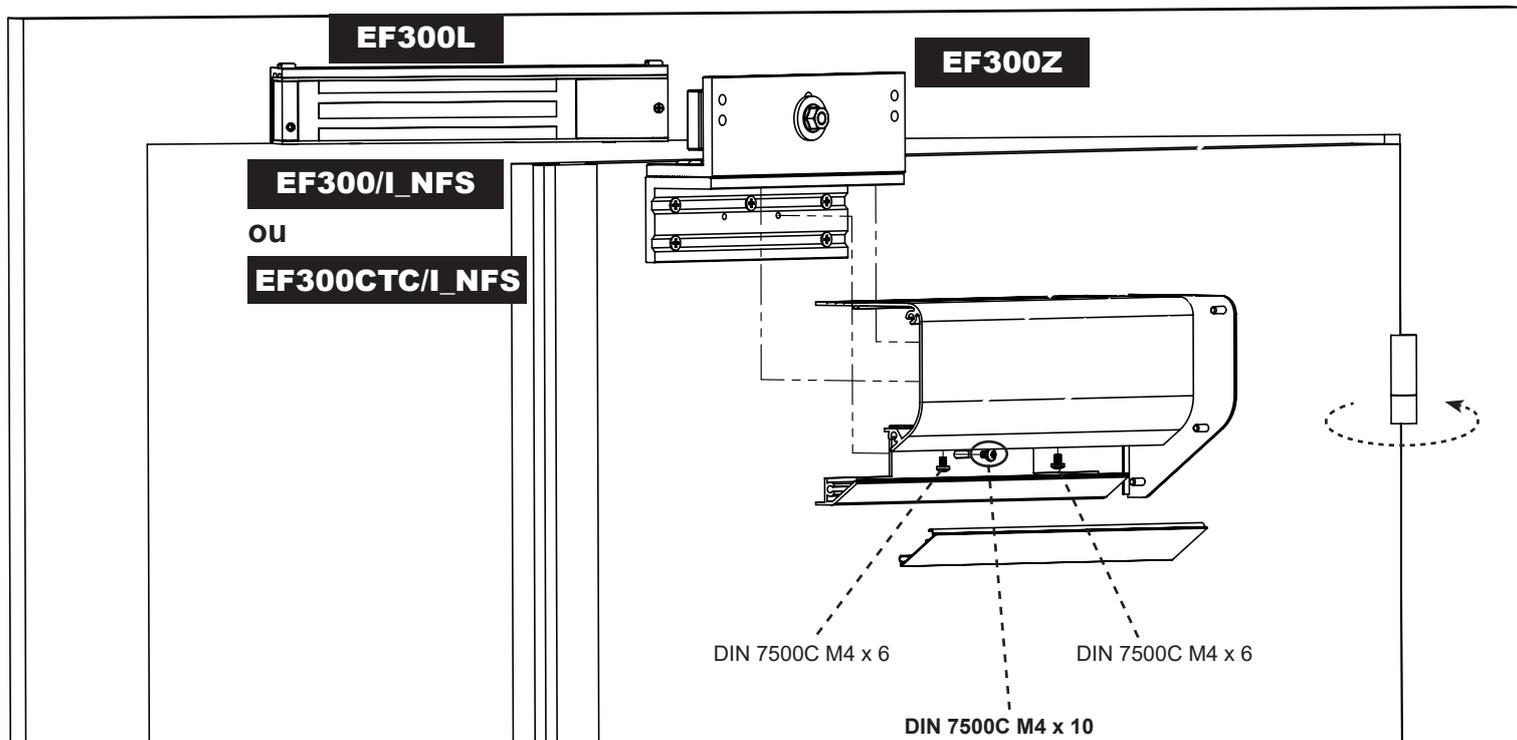
**!** SUR PORTE POUSSANTE SIMPLE



**!** En se plaçant côté ventouse

**EF300C**  
POSITION Z

**!** SUR PORTE TIRANTE SIMPLE



**1 x**

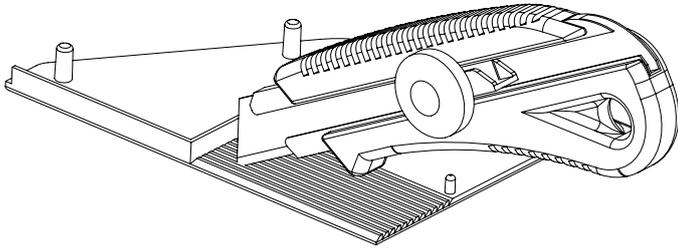
**EF300/I\_NFS** ou **EF300CTC/I\_NFS**  
**EF300L**  
**EF300Z**

**EF300C**  
POSITION Z



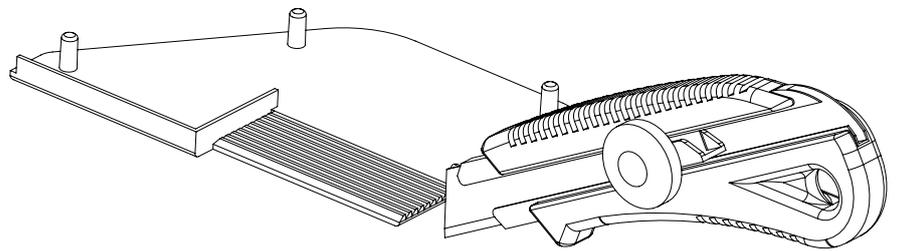
**SUR PORTES À CADRE DEBORDANT**

**MONTAGE**



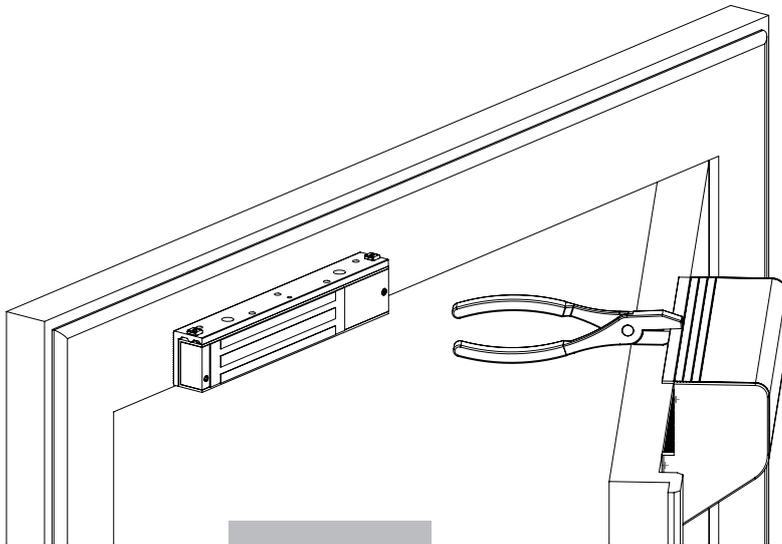
Etape

**n°1**



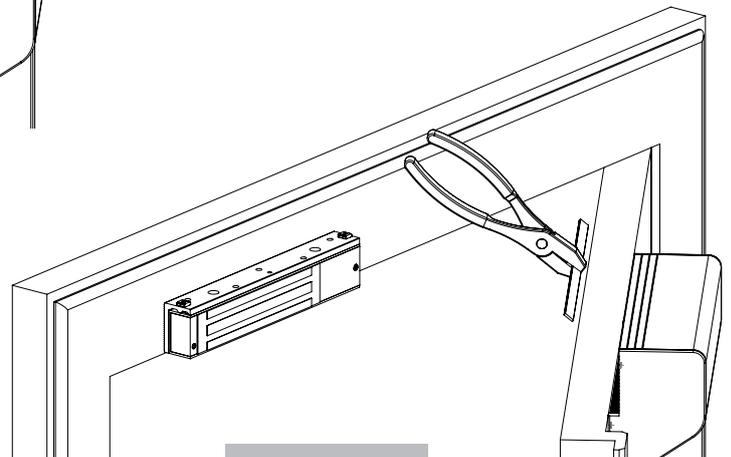
Etape

**n°2**



Etape

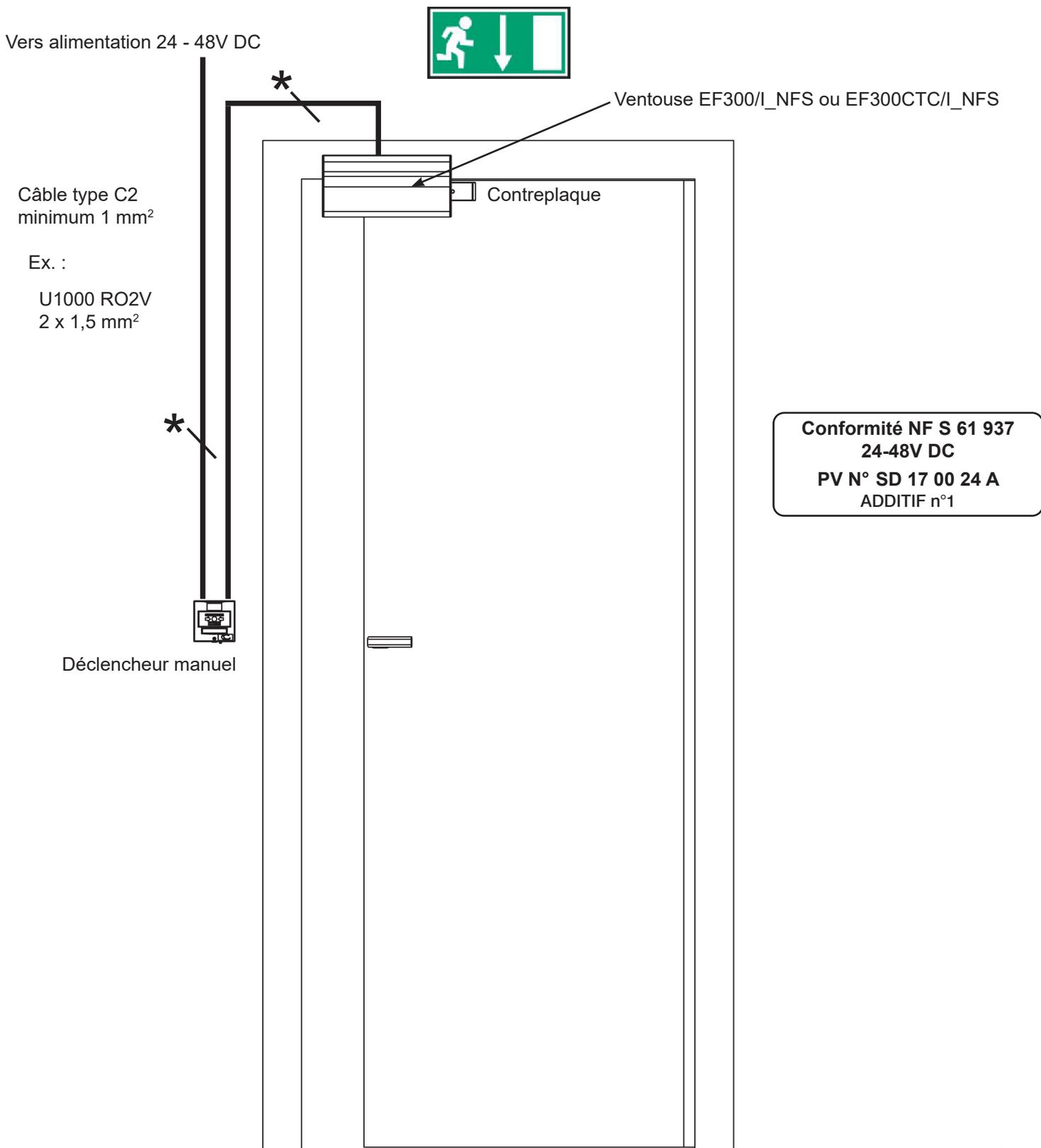
**n°1**



Etape

**n°2**

SYNOPTIQUE DE CABLAGE DU DISPOSITIF DE VERROUILLAGE POUR UNE ISSUE DE SECOURS A UN VANTAIL



**OPERATIONS DE VERIFICATION**

Conformément à la législation en vigueur, les Système de Sécurité Incendie (SSI), sont soumis à des règles générales minimales d'exploitation et de maintenance, définies dans la norme NF S 61-933 qui stipule que ces dispositifs doivent faire l'objet de vérifications quotidiennes, périodiques et générales.

**OPERATIONS DE VERIFICATION QUOTIDIENNES**

- Examen de la position d'attente des dispositifs de verrouillage des issues de secours (D.A.S. prêt à être déverrouillé).
- Constat de l'intégrité des dispositifs de commande se situant au niveau d'accès 0.

**OPERATIONS DE VERIFICATION PERIODIQUES**

- Un essai de déverrouillage des dispositifs de verrouillage pour issues de secours doit être réalisé avec une périodicité mensuelle.

**OPERATIONS DE VERIFICATION GENERALES**

Il est recommandé qu'elle soit triennale. Elle concerne l'examen de l'ensemble du système de sécurité incendie, ainsi que la vérification de la réalité des actions de maintenance (enregistrement des essais).