

IMPLEMENTATION SHEET APC UN

UND1533 – UND1636 – UND1558 – UNC1566

WARNING

- Ce document est diffusé à titre informatif. Il s'adresse aux techniciens qualifiés. ACOME décline toute responsabilité pour tout dommage dû à un non-respect des règles de l'art concernant le câblage de câbles à fibres optiques

This document is only a technical assistance guide for skilled people. ACOME would not be responsible for any damage due to no respect of State of the Art of rules in the cabling of optical fiber cables.

- **SÉCURITÉ :** Comme pour toute opération sur de la fibre optique, il est fortement recommandé de porter des lunettes et des gants de protection. De même lors de la manipulation d'outils tranchants, il est recommandé de porter une tenue adaptée.

SAFETY PRECAUTIONS: As for any operation on some optical fiber, the use of safety glasses and protective gloves is highly recommended. Also during operation with cutting tools, it is recommended to wear adapted clothes.

- Il est recommandé de procéder à un essai d'ouverture sur un échantillon de câble avant de faire la manipulation sur un câble destiné au service.

It is recommended to proceed to a test operation on a cable sample for the first time before any manipulation on an operational cable.

Accès en extrémité / End access :

1. Oter la gaine sur les renforts sur 5 cm à l'aide d'un outil type tranchant.

Remove the sheath over lateral strength members on 5 cm length with a cutting tool.



2. Libérer les 2 porteurs en extrémité à l'aide d'une pince à bec.

Extract the 2 lateral strength members with round nose plier.



- 3.** A l'aide de 2 pinces, séparez les 2 demi-gaines situées en extrémité entre les porteurs sur la longueur désirée.
Remove the sheath by pulling both sides with 2 needle nose pliers up to right opening length.



- 4.** A la longueur désirée, utiliser un outil tranchant à dégainer (ex : outils COSSONAY), pour faire une entaille radiale non pénétrante sur les 2 « demi-gaines » sans toucher les porteurs. Puis exercer une légère courbure au niveau de l'entaille pour séparer la gaine du câble.

At the right opening length, use a sheath cutting tool in order to make a notch without reaching lateral strength members. With your fingers, make a slight bending at notch level in order to separate easily the 2 "semi sheaths".



- 5.** Traiter les éléments du câble selon le mode opératoire du contenant utilisé :

- Couper les porteurs latéraux et les filins gonflants à la longueur désirée,
- Couper ou tresser les mèches de renfort si besoin.

According to instructions from junction boxes supplier:

- Cut lateral strength members and water swelling elements,
- Cut and make a braid with glass or aramid yarns if required



Cas particulier pour les UNB / Concerning UNB range case:

Réaliser une entaille à 360° sur le câble abonné blanc ZH, sans endommager l'âme optique et les renforts, puis l'extraire en tirant sur celle-ci afin de libérer le module optique. Pour préparer le module optique : se référer à la fiche APC de la gamme COR.

*Make a rotation notch around the LSOH subscriber cable without reaching optical fiber(s) module.
 Then prepare optical module according to APC datasheet dedicated to COR range.*

- 6.** Pour accéder aux fibres nues, pincer la gaine thermoplastique afin de provoquer une amorce de déchirure.
For accessing to bare fibres, press carefully thermoplastic skin in order to make a breaking start.



- 7.** Continuer de déchirer/enlever la gaine thermoplastique du Compact tube® sans mettre la fibre en contrainte en faisant un Y (fibres d'un côté, peau thermoplastique de l'autre).
Il est nécessaire que le Compact tube® soit tendu pour réaliser cette étape.
*Then remove thermoplastic skin from the Compact tube® without any stress on fibers by making a "Y" form.
 The Compact tube® must be kept straight during removing operation.*



Pour la gamme de couleurs des fibres, les Compact tubes® et filins : se référer à la spécification technique du câble.
For fibers color identification, compact tubes® and yarns: refer to the cable technical specification.

Accès à la gaine optique de la fibre 125µ / 125µ optic fibre access :

- 1.** Déterminer la longueur à dégainer
Define unsheathed length
- 2.** Avec la pince de type Miller, faire une entaille radiale sur le revêtement secondaire de la fibre 250 µm (Utiliser pour cela l'emplacement destiné au dénudage à 125 µm)
With a tool like Miller plier, make a radial notch on the secondary coating fibre (Use gauge of 125µm).



- 3.** Exercer une traction longitudinale, ce qui provoque un glissement entre la partie 125 µm et le revêtement secondaire.
With a longitudinal traction, the secondary coating slip on 125µm fibre.



Accès en plein câble / Midspan access:

1. Localiser les renforts en courbant le câble. Ainsi, le câble va se positionner naturellement dans son rayon de courbure préférentiel.

Bend the cable in order to locate 2 lateral strength members inside the sheath and find optimal bending radius. Define the overall length of the window you want to make.



2. A l'aide de l'outil ACOME IB3000 (après réglage selon la notice d'utilisation), ouvrir le câble sur la longueur désirée en 2 entailles diamétralement opposées en positionnant les lames de l'outil à 90° par rapport aux porteurs latéraux.

Open the cable with specific cutting tool ACOME IB3000 (according to tool setting instruction from IB3000 user manual). The 2 blades must be located perpendicular to the bending plane defined by the 2 strength members.



3. Couper les 2 demi-gaines au milieu de l'ouverture réalisée.

Cut the 2 "semi sheaths" at midpoint of the window cut.



4. Dégager les porteurs à l'aide d'un outil tranchant sur 5 cm.

Extract the 2 lateral strength members on 5 cm length with a cutting tool.



5. Amorcer la séparation des 2 "demi-gaines", puis poursuivre sur la longueur désirée.

Remove the sheath by pulling both sides up the window cut limit.



- 6.** Entailler les 2 "demi-gaines" sans atteindre les porteurs latéraux afin de les détacher, nous obtenons ainsi un câble divisé en 4.

Make a notch at both ends of window cut without reaching lateral strength members and separate the 2 "semi-sheaths".



- 7.** Traiter les éléments du câble selon le mode opératoire du contenant utilisé :

- Couper les porteurs latéraux et les filins gonflants à la longueur désirée.
- Couper ou tresser les mèches de renfort si besoin.

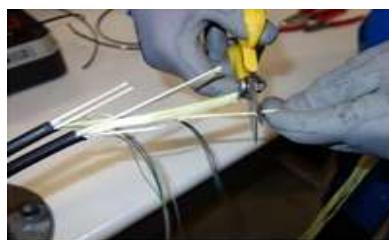
According to instructions from junction boxes supplier:

- Cut lateral strength members and water swelling elements
- Cut and make a braid with aramid or glass yarns if required.



- 8.** Traiter les Compact Tubes® selon la configuration désirée.

Prepare Compact tube® for installation inside boxes.



Pour la gamme de couleurs des fibres, les Compact tubes® et filins : se référer à la spécification technique du câble.
For fibres color identification, Compact tubes® and yarns refer to the cable technical specification.

Accès en milieu de Compact tube® / Compact tube® mid span access :

1. Déterminer l'endroit où pratiquer l'ouverture.

Define the desired opening.

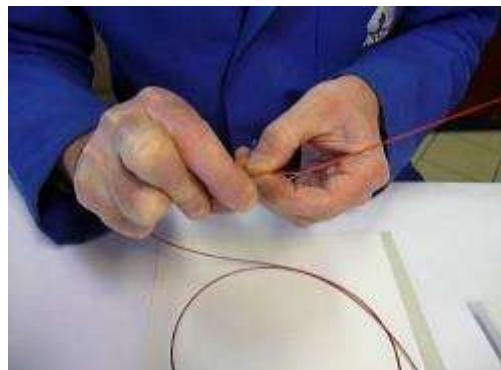
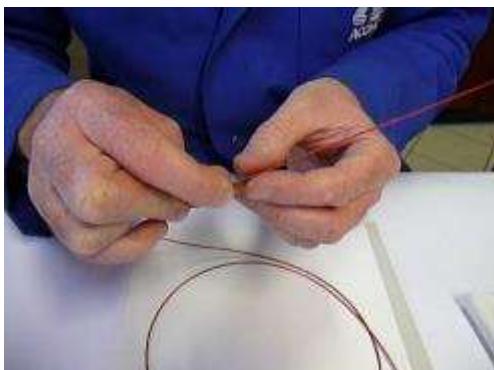
2. A l'endroit de l'ouverture, saisir le Compact tube® à deux mains, entre le pouce et l'index, et écartez d'un coup sec afin d'en déchirer la peau.

At the opening location, grasp the Compact tube® with both hands, between your thumb and forefinger, and pull a sharp blow to tear the skin.



3. Ensuite prendre d'une main les fibres et de l'autre saisir la peau du Compact tube®, puis tirer sur celle-ci perpendiculairement aux fibres afin d'amorcer une déchirure longitudinale de la peau. Pour cette opération, il est nécessaire que le Compact tube® soit tendu.

Then take the fibres with one hand while the other grasp the skin of the Compact tube®, then pull it perpendicular to the fibres in order to initiate a longitudinal tear in the skin. For this operation, the Compact tube® must be kept stretched.



4. Continuer à déchirer la peau sur la longueur voulue en écartant d'un côté les fibres, et de l'autre la peau.

Keep tearing the skin to the desired length by spreading the fibres on one side and the skin on the other.



- 5.** Afin d'éliminer la peau résiduelle, la couper avec une paire de ciseaux ou la rompre à la main en la saisissant à deux mains et tirer jusqu'à la rupture.

In order to remove the residual skin, either cut it with a pair of scissors, or break it by hand by grasping the skin with both hands and pulling it breaks.



Accès à la gaine optique de la fibre 125µ / 125µ optic fibre access :

- 1.** Déterminer la longueur à dégainer

Define unsheathed length

- 2.** Avec la pince de type Miller, faire une entaille radiale sur le revêtement secondaire de la fibre 250 µm (Utiliser pour cela l'emplacement destiné au dénudage à 125 µm)

With a tool like Miller plier, make a radial notch on the secondary coating fibre (Use gauge of 125µm).



- 3.** Exercer une traction longitudinale, ce qui provoque un glissement entre la partie 125 µm et le revêtement secondaire.

With a longitudinal traction, the secondary coating slip on 125µm fibre.

