

BEC-144/288-12T

Boîtier d'arrimage et d'épanouissement de câbles



Sommaire

Présentation	2
Installation optique	2
Préparation du câble	2
Épanouissement des tubes du câble	2
Arrimage des tubes de protection \varnothing 5 mm	3
Installation mécanique	3
Accrochage / décrochage du BEC	3

Outillage nécessaire



Tournevis cruciforme



Tournevis plat



Pince coupante

BEC-144/288-12T

Boîtier d'arrimage et d'épanouissement de câbles

Présentation

Le BEC-144/288-12T plastique est un boîtier d'arrimage et d'épanouissement de câble de capacité inférieure ou égale à 288 fibres. La transition entre les tubes du câble et les équipements est assurée par les tubes de transport (12 max.). Chaque tube de transport peut accueillir au maximum 24 fibres (2 micro-modules de 12 fibres par exemple).



A



B

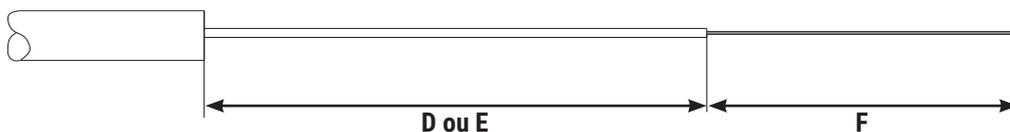


C

Repère	Désignation
A	BEC-144/288-12T
B	Collier serflex 5-11mm
C	Vis BZ M3x8

Installation optique

Préparation du câble

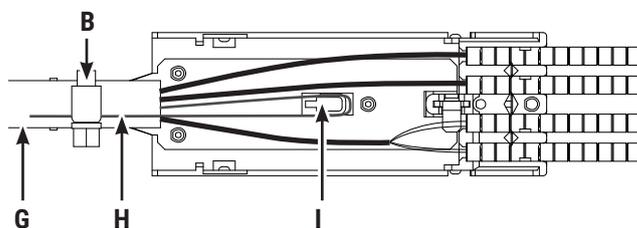


D (continuité des fibres d'un tube du câble dans le même tube de transport) = 130 mm minimum.

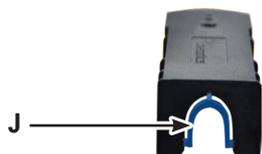
E (éclatement des fibres d'un tube du câble dans plusieurs tubes de transport) = 50 mm.

F = Longueur de fibre nue = surlongueur dans la cassette + longueur du tube de transport.

Épanouissement des tubes du câble



- Fixer le câble (G) sur la platine arrimage à l'aide du collier métallique (B).
- Enrouler les mèches de renfort (H) du câble (G) autour de la patte (I) et les ramener sous le collier métallique (B).



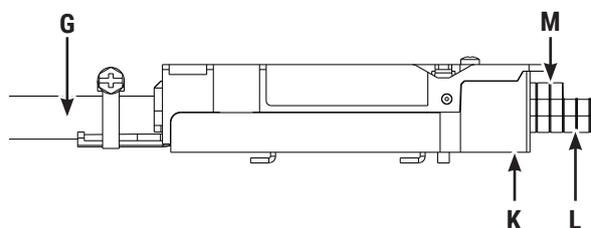
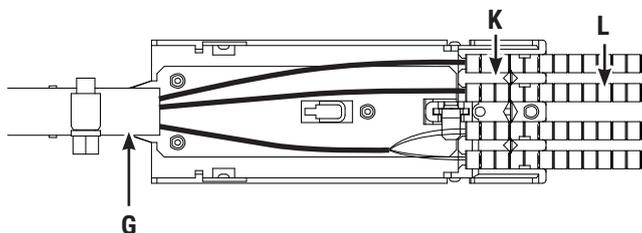
Lors de l'utilisation d'un câble compris entre un \varnothing 10 et 15 mm, retirer la partie prédécoupée (J) du capot.

BEC-144/288-12T

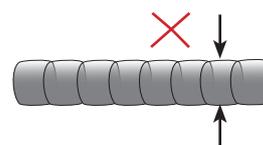
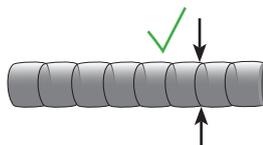
Boîtier d'arrimage et d'épanouissement de câbles

Installation optique (suite)

Arrimage des tubes de protection \varnothing 5 mm



En cas d'utilisation de gaine annelée, veiller à la couper au niveau d'un anneau.



Cas pour un câble équipé de gaines rigides

- Dénuder les gaines rigides de manière à garder 12 à 13 cm de gaine et répartir les fibres vers les tubes de protection correspondants.
- Tuber les fibres nues avec le tube de protection (L) jusqu'à recouvrir les gaines rigides sur 40 à 50 mm.
- Arrimer les tubes de protection (L) au peigne (K).
- Dans le cas d'un BEC sous équipé, bloquer les tubes de protection (L) utilisés en complétant la capacité du peigne (K) avec des morceaux de 2,5 cm de tube (M).

Cas pour un câble équipé de micro-modules

- Répartir les micro-modules vers les tubes de protection correspondants. Chaque tube de protection (L) peut accueillir jusqu'à 2 micro-modules maximum.
- Tuber les micro-modules intégralement jusqu'à l'entrée de la cassette d'épissage avec les tubes de protection (L).
- Arrimer les tubes de protection (L) au peigne (K).
- Dans le cas d'un BEC sous équipé, bloquer les tubes de protection (L) utilisés en complétant la capacité du peigne (K) avec des morceaux de 2,5 cm de tube (M).

Cas pour un câble équipé de fibres nues

- Répartir les fibres nues dans les tubes de protection correspondants. Chaque tube de protection (L) peut accueillir jusqu'à 24 fibres maximum.
- Tuber les micro-modules intégralement jusqu'à l'entrée de la cassette d'épissage avec les tubes de protection (L).
- Arrimer les tubes de protection (L) au peigne (K).
- Dans le cas d'un BEC sous équipé, bloquer les tubes de protection (L) utilisés en complétant la capacité du peigne (K) avec des morceaux de 2,5 cm de tube (M).

Installation mécanique

Accrochage / décrochage du BEC

- Accrocher le BEC sur une équerre ou une platine d'arrimage à l'aide des deux pattes (N). (Les deux pattes (N) se glissent dans deux découpes carrées de la platine d'arrimage (non fournie).
- Pousser/Tirer la languette (O) pour bloquer ou débloquer le BEC de son support.
- Serrer éventuellement la vis (P) pour verrouiller le capot du BEC.

