

- 1. Profilé HR-LINE
- 2.1 Presse-étoupe (élément 2.1)
- 2.2 Presse-étoupe (élément 2.1)
- 3. Embout
- 4. Ruban à LED sous manchon avec câble
- 5. Diffuseur
- 6.1 Raccord de câble étanche (élément 6.1)
- 6.2 Raccord de câble étanche (élément 6.2)
- 6.3 Raccord de câble étanche (élément 6.3)
- 6.4 Raccord de câble étanche (élément 6.4)
- 7.1 Connecteur (élément 7.1)
- 7.2 Connecteur (élément 7.2)

**FACULTATIF** 

**REMARQUE** Tous les rubans à LED doivent être raccordés à une alimentation en 12 V ou 24 V.

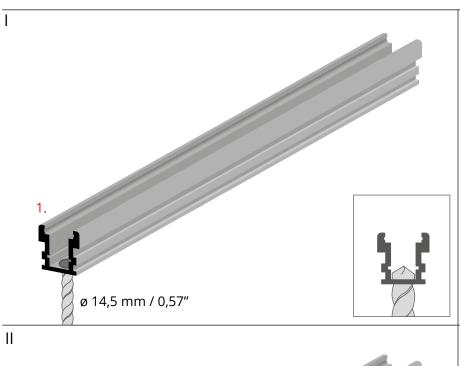
**IMPORTANT**: Cette notice ne présente pas toutes les procédures de montage possibles. D'autres procédures de montage et les accessoires qui leur sont associés sont présentés sur www.klusdesign.com.

Les dessins des profilés et des accessoires dans cette notice ont été simplifiés et ne sont qu'approximativement fidèles aux formes réelles.

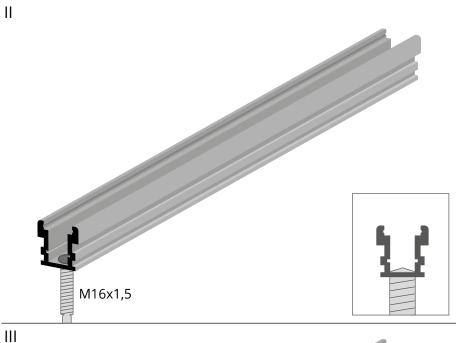








Percez un trou pour le presse-étoupe dans le profilé HR-LINE (1).



Filetez le trou préalablement percé.

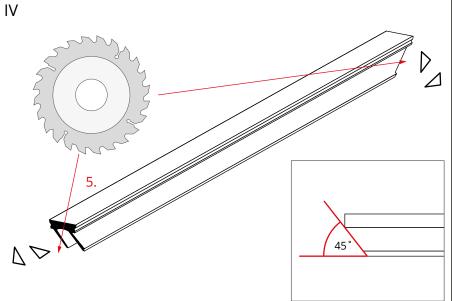


Chanfreinez le trou pour cacher l'élément de raccord de câble étanche (2.1) dans la cavité.

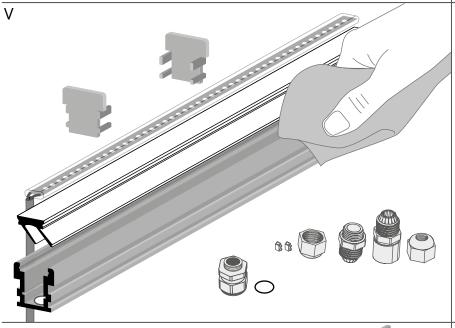




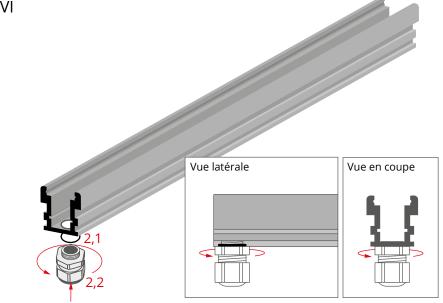




Coupez les bras du diffuseur (5) à leur extrémité suivant un angle de 45°.



Éliminez toute trace de poussière ou de saleté sur tous les éléments du luminaire.

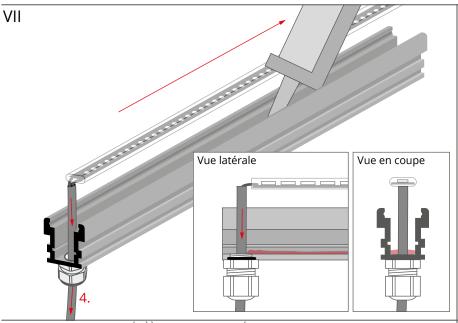


Placez l'élément de raccord de câble étanche (2.1) dans la cavité et vissez l'élément (2.2) dans le trou.



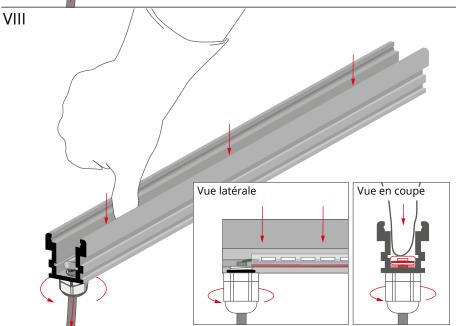




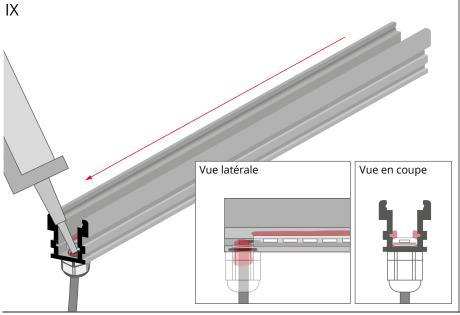


Faites passer le câble provenant du ruban à LED (4) à travers le presse-étoupe.

Répartissez un fin cordon de silicone sur le fond du profilé.



Pressez le ruban à LED contre le fond du profilé et serrez le presse-étoupe.

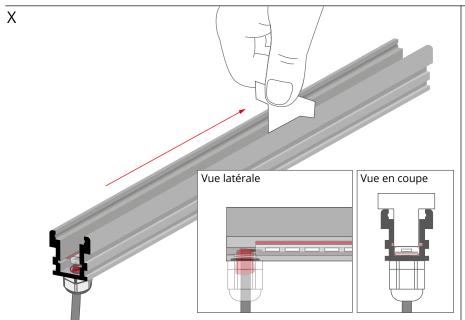


Remplissez le presse-étoupe avec du silicone. Répartissez du silicone le long des bords du ruban à LED.

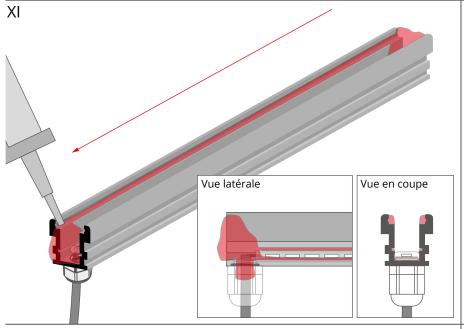






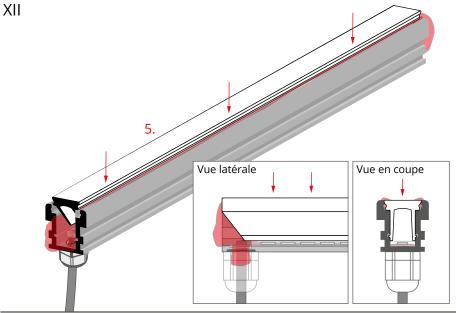


Lissez la couche de silicone à l'intérieur du profilé.



Remplissez les extrémités du profilé avec du silicone.

Appliquez un cordon de silicone à l'endroit où le diffuseur prendra place et également à l'endroit où il s'accrochera dans le profilé.

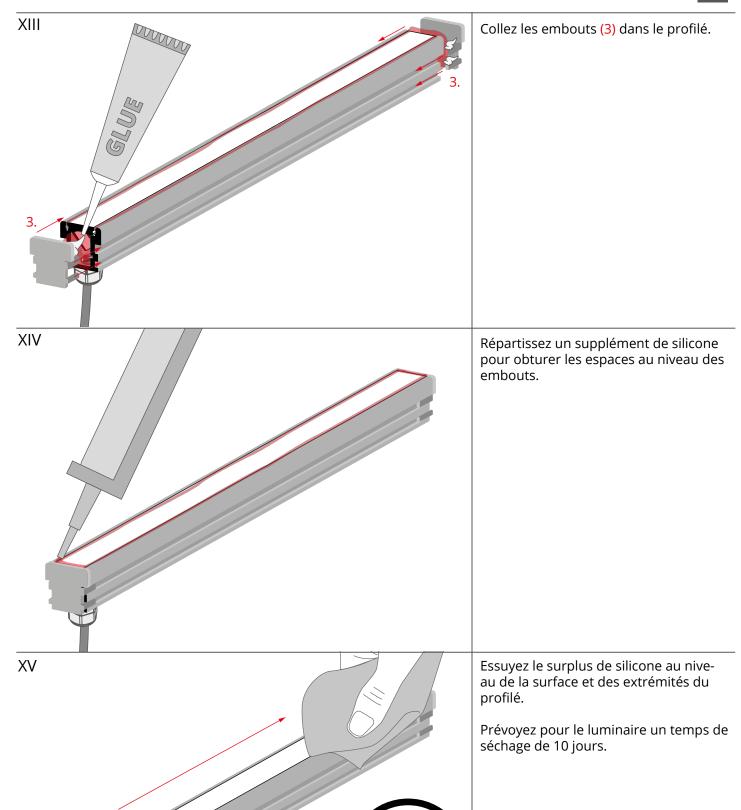


Montez le diffuseur (5) dans le profilé et pressez-le contre le fond. Le surplus de silicone devrait affleurer à la surface du profilé et déborder par ses extrémités.







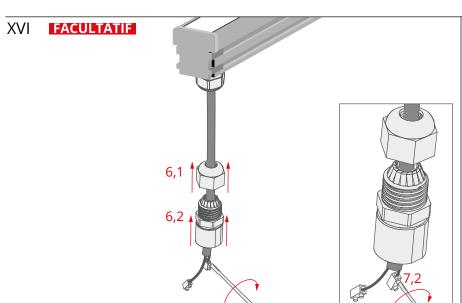


10 jours



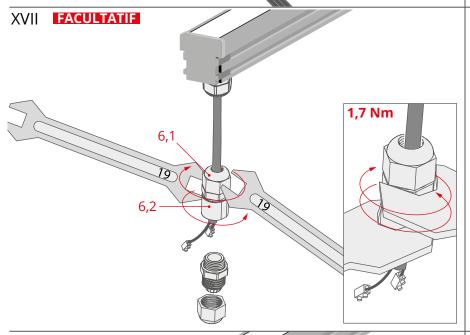






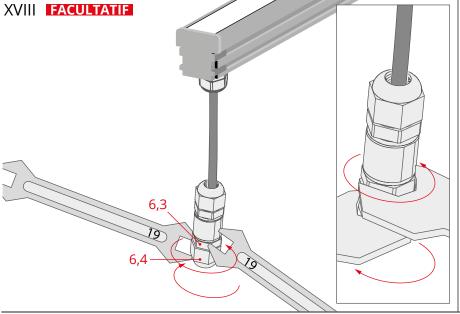
Placez les éléments (6.1, 6.2) du raccord de câble étanche et les deux éléments du connecteur (7.1, 7.2) sur le câble.

REMARQUE Les éléments du connecteur doivent être suffisamment écartés pour ne pas se toucher lorsqu'ils sont placés dans le raccord de câble.



Serrez les éléments (6.1, 6.2) du raccord de câble étanche en les verrouillant sur le câble.

REMARQUE Les éléments doivent être serrés à un couple de 1.7 Nm.



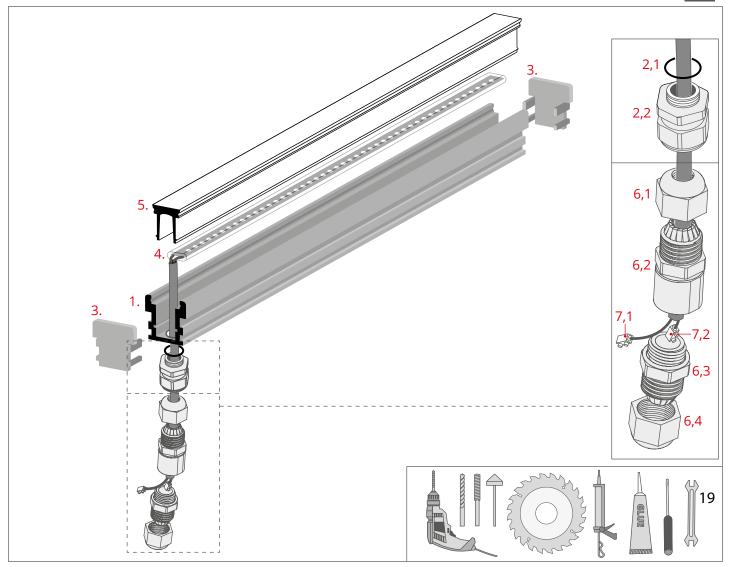
Ajoutez et serrez les deux derniers éléments du raccord de câble étanche (6.3, 6.4).

Le luminaire assemblé est maintenant prêt à être installé dans la surface choisie.









- 1. HR-LINE Profile
- 2.1 Gland (item 2.1)
- 2.2 Gland (item 2.1)
- 3. End cap
- 4. LED tape in sleeve with cable
- 5. Cover
- 6.1 Hermetic coupler (item 6.1)
- 6.2 Hermetic coupler (item 6.2)
- 6.3 Hermetic coupler (item 6.3)
- 6.4 Hermetic coupler (item 6.4)
- 7.1 Connector (item 7.1)
- 7.2 Connector (item 7.2)



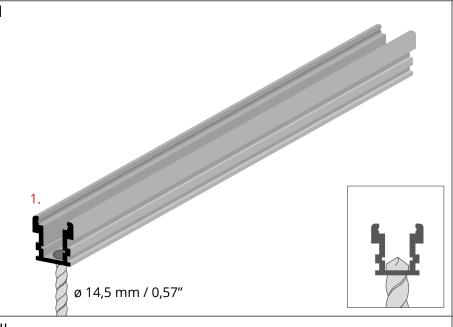
**NOTE!** All LED tapes must be connected to a 12 V or 24 V power supply.

**IMPORTANT:** Not all possible mounting procedures are presented here. More mounting procedures and related accessories can be found at www.KlusDesign.eu. Drawings of extrusions and accessories in these instructions are simplified and only approximate the actual shapes.

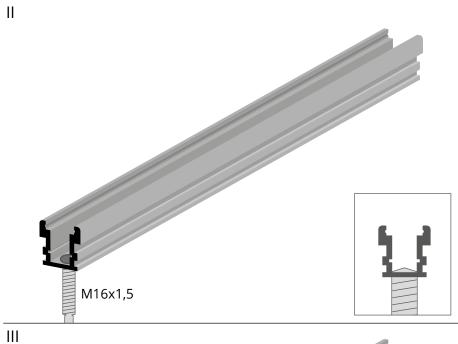








Drill a hole for the gland in the HR-LINE profile (1).



Thread the pre-drilled hole.

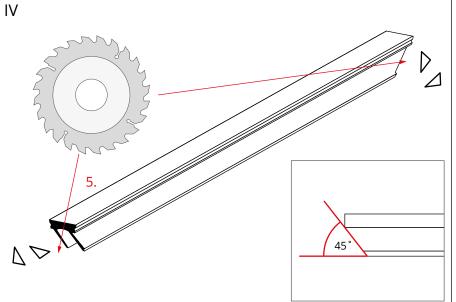


Chamfer the hole to hide the hermetic coupler item (2.1) in the recess.

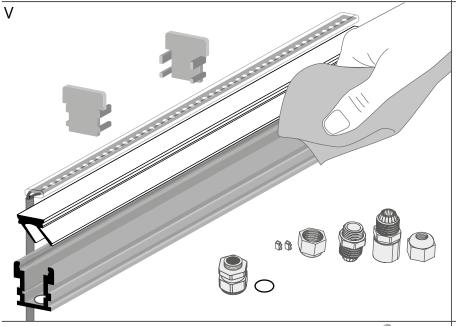




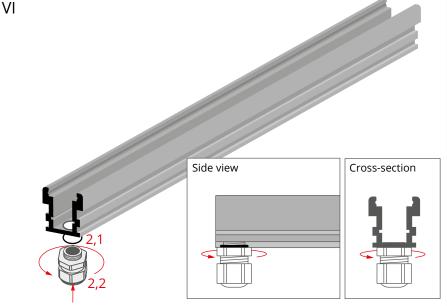




Cut the arms of the cover (5) at their ends at an angle of 45°.



Clean all the elements of the fixture from dust and dirt.

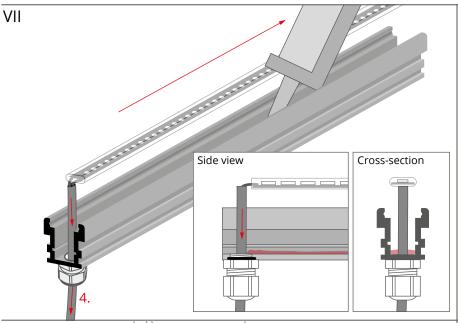


Place the hermetic coupler item (2.1) in the recess and screw item (2.2) in the hole.



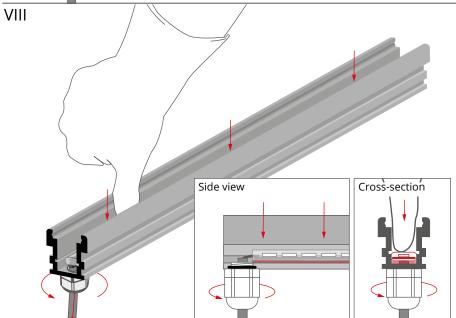




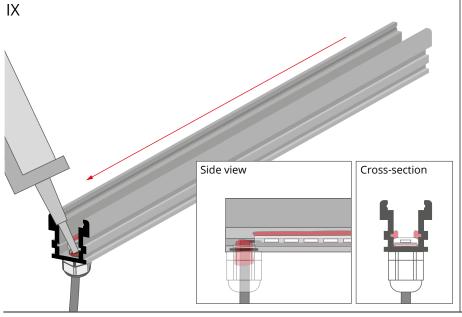


Lead the cable from the LED tape (4) through the gland.

Distribute a small portion of silicone on the bottom of the profile.



Press the LED tape to the bottom of the profile and tighten the gland.

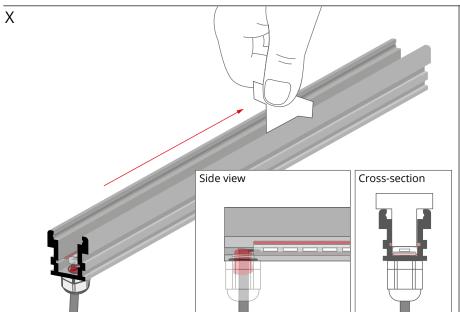


Fill the gland with silicone. Distribute silicone along the edges of the LED tape.

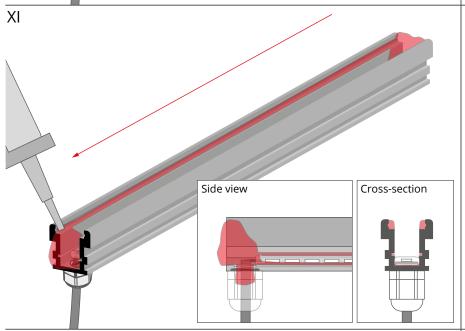






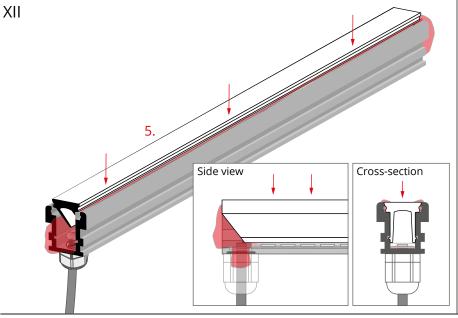


Level the layer of the silicone inside the profile.



Fill the ends of the profile with silicone.

Run a bead of silicone along where the cover will sit and also where it will hook into the profile.

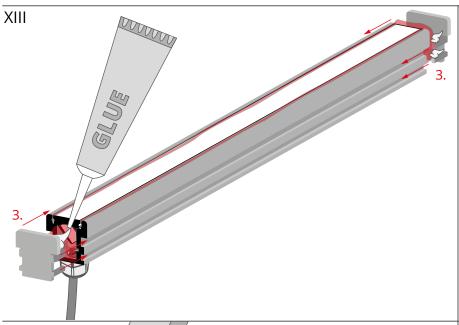


Mount the cover (5) in the profile and press it to the bottom. The excess silicone should come to the surface of the profile and out its ends.

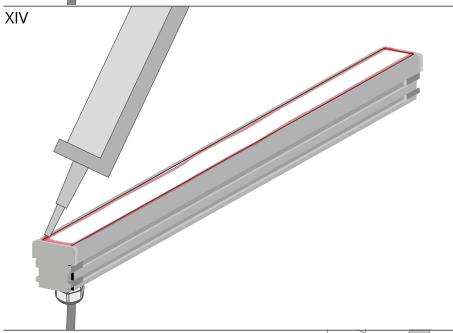




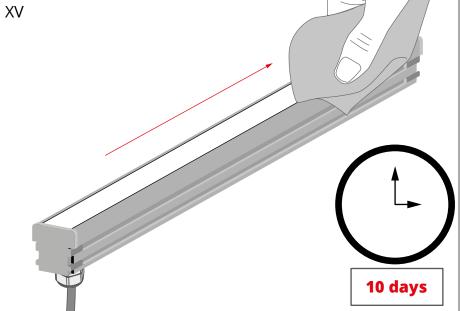




Adhere the end caps (3) into the profile.



Distribute additional silicone to seal the gaps at the end caps.



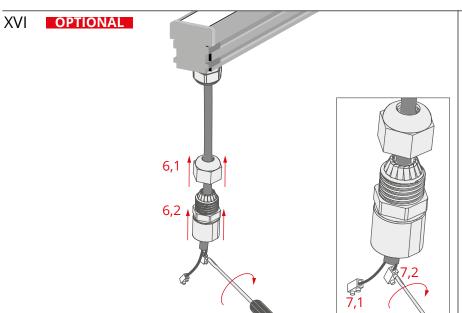
Wipe off the excess silicone from the surface and ends of the profile.

The curing time of the fixture is 10 days.



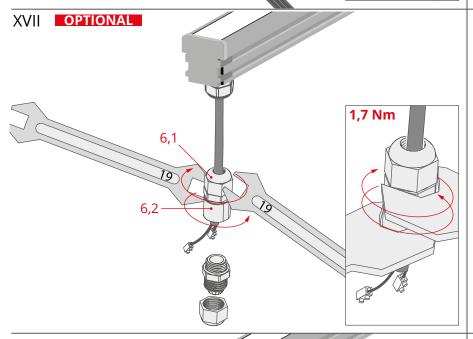






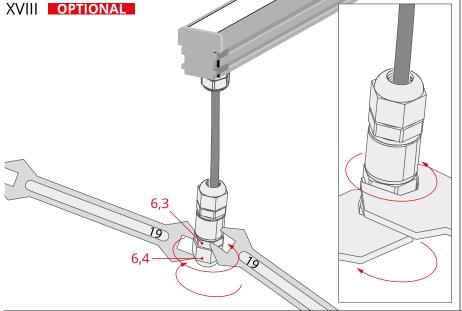
Put items (6.1, 6.2) of the hermetic coupler and both items of the connector (7.1, 7.2) on the cable.

NOTE! Connector items must be far enough not to touch each other when placed inside the coupler.



Tighten items (6.1, 6.2) of the hermetic coupler to lock them on the cable.

NOTE! The items must be tightened with torsional power equal to 1.7 Nm.



Add and tighten last two items of the hermetic coupler (6.3, 6.4).

Assembled fixture is now ready to be installed in the chosen surface.