

NOTICE DE MONTAGE ET DE RACCORDEMENT DES VENTOUSES ÉLECTROMAGNÉTIQUES ENCASTRÉES 3000N



pages

1	Introduction	2
2	Caractéristique techniques	2
3	Montage	3

Ventouses EF 300ENCCTC CA : réf. : 30193

1 INTRODUCTION

1.1 Recommandation

- Utiliser ce matériel uniquement pour une application adaptée
- Lorsque le montage est réalisé en bonne et due forme et qu'il est techniquement irréprochable, le fabricant n'est pas responsable des dommages éventuels causés par une utilisation contradictoire aux dispositions de sécurité.
- La mise en œuvre est très simple, mais une manipulation correcte et un entretien approprié sont des conditions essentielles pour garantir un fonctionnement parfait.

1.2 Généralités

Les ventouses électromagnétiques EF 300ENCCTC CA fonctionnent suivant le principe de sécurité positive. Cela signifie qu'en cas de coupure de courant, les portes équipées se déverrouillent immédiatement. Ces ventouses se composent de DEUX parties :

- La VENTOUSE ELECTROMAGNETIQUE qui se fixe sur le dormant
- la CONTREPLAQUE qui se place sur le vantail.

Lorsque la ventouse électromagnétique est sous tension, la contreplaque est attirée par électromagnétisme, les deux parties restent alors « collées » ensemble : l'accès équipé est verrouillé. Dès la coupure de cette tension, la contreplaque se « décolle » immédiatement du bloc magnétique : l'accès équipé est déverrouillé.

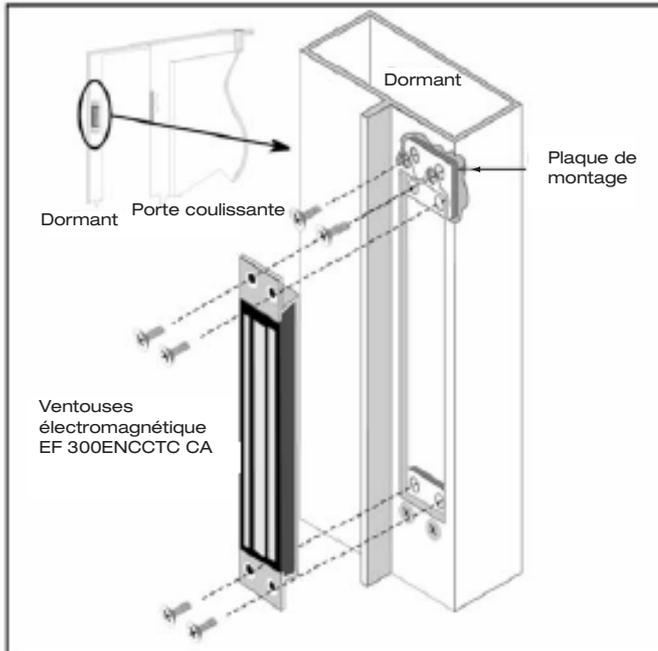
2 CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

CARACTERISTIQUES	EF 300ENCCTC CA
Tension nominale	$U_c = 12$ ou 24 V CC (*)
Plage de tension admise	$U_c - 15\%$ à $+ 20\%$
Contact Hall intégré	OUI x (C-R-T)
Pouvoir de coupure du contact Hall	Max 24 V - 1 A
Consommation	$I = 480$ ou 240 mA
Puissance absorbée	$P_c = 6$ W
Force de rétention	3000 N (300 kg)
Indice de protection	IP 54
Rémanence	NULLE
Dimensions ventouse	$229 \times 38 \times 26$ mm
Dimensions contreplaque	$180 \times 38 \times 11$ mm

3 MONTAGE

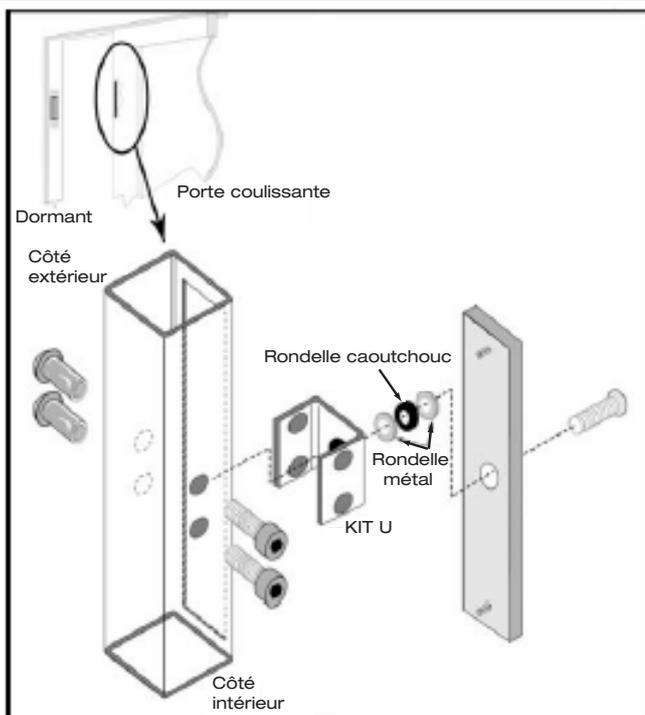
3.1 Conseil d'installation

A) Déterminer l'emplacement de la ventouse sur le dormant, en vérifiant qu'il est possible de fixer la contreplaque en face, sur le vantail (de manière à ce que porte fermée, la ventouse soit exactement en face de la contreplaque).



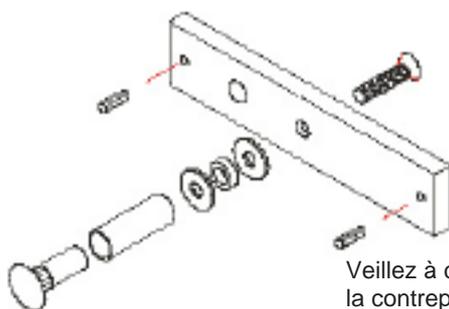
B) Réaliser la réservation de la ventouse, y intégrer celle-ci et la fixer. Il est conseillé d'utiliser les plaques de montage, qui permettent une mise en oeuvre affleurante.

ATTENTION : Lors de l'intégration de la ventouse dans sa réservation, prendre soin de ne pas blesser le câble d'alimentation.

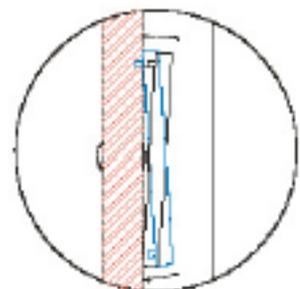


C) Mettre en place la contreplaque en respectant le schéma de montage (veiller à utiliser la rondelle en caoutchouc, ainsi que les axe de guidage). Une fois la contreplaque fixée, vérifier que celle-ci conserve un léger mouvement, de manière à pouvoir compenser un mauvais alignement.

Schéma de montage de la contreplaque sur porte battante



Veillez à conserver un léger mouvement au niveau de la contreplaque, de manière à pouvoir compenser un mauvais alignement.



3.3 Raccordements

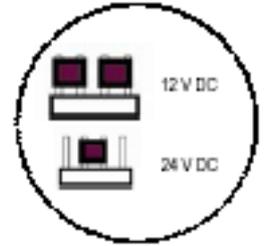
- **IMPORTANT !** Vérifier la position des cavaliers avant de brancher la ventouse électromagnétique à sa source d'alimentation. Une position incorrecte peut endommager le produit.

Raccordement de l'alimentation.
(fils en provenance de la carte électronique)

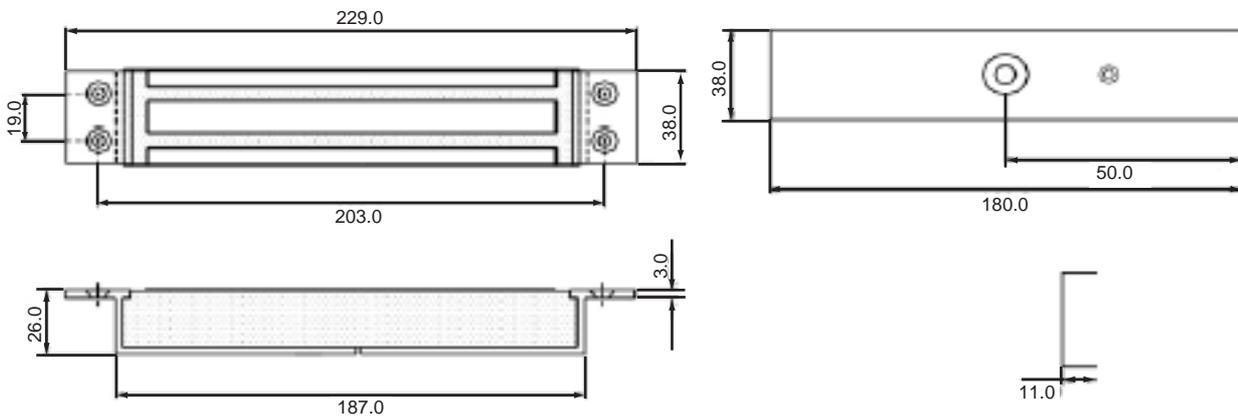
Fils blanc avec marquage rouge : +
Fils blanc : -

Raccordement du contact Hall.
(uniquement sur modèle EF 300ENCCTC CA)

Fils rouge (contact Hall) : COMMUN
Fils noir (contact Hall) : NF
Fils blanc (contact Hall) : NO



- S'assurer qu'à la fermeture de la porte, l'ensemble ventouse électromagnétique et contreplaque adhère solidement ensemble.



Vérification fonctionnelle de l'installation : avant la mise en service du dispositif, il est nécessaire de vérifier son bon fonctionnement.

Entretien et vérification périodiques : aucun entretien particulier n'est nécessaire, mais une vérification avec essai fonctionnel doit être menée au moins une fois par an.

Pour la protection de l'environnement : Papier 100% recyclé