R 206:2012 3B 4 2 2 2 3 3 3 3 3 3 3 3 3 3 3 3 3 3 3 3	80 - 60 - 40 - 20 - 0 0 0,5 1 4,5 - 4,0 - 3,5 - 3,0 - 2,5 - 2,0 - 1,5 - 1	1,5	Liquide pc T° liquide Masse vol	pendan	t le fonct		nt = 20 °C	- 100 - 90 - 80 - 70 - 60 - 50 - 40 - 30 - 20 - 10
R C 06:2012 3B 4  22  100  R S S steel	80 - 60 - 40 - 20 - 0 0 0,5   1 4,5 - 4,0 - 3,5 - 3,0 - 2,5 - 2,0 - 1,5 - 1	1,5	Masse vol	lumique	= 998.2	kg/m³		- 100 - 90 - 80 - 70 - 60 - 50 - 40 - 30 - 20 - 10
R 8 C 106:2012 3B 4 2 2 5 5 5 Steel 8 7 5 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1	80 - 60 - 40 - 20 - 0 0 0,5   1 4,5 - 4,0 - 3,5 - 3,0 - 2,5 - 2,0 - 1,5 - 1	1,5	2,5	3,5	4,5	5,5	Q [m³n	- 90 - 80 - 70 - 60 - 50 - 40 - 30 - 20 - 10
18 16 16 17 17 18 16 17 18 16 17 18 17 18 18 18 18 18 18 18 18 18 18 18 18 18	80 - 60 - 40 - 20 - 00 - 0,5   1,5 - 4,5 - 4,0 - 3,5 - 3,0 - 2,5 - 2,0 - 1,5 - 1	1,5	2,5	3,5	4,5	5,5	Q [m <sup>3</sup> /r	- 90 - 80 - 70 - 60 - 50 - 40 - 30 - 20 - 10
In-1 16  In-1 14  In-1 16  IR	60 - 40 - 20 - 00 - 80 - 40 - 20 - 0 0 0,5   1 4,5 - 4,0 - 3,5 - 3,0 - 2,5 - 2,0 - 1,5 - 1	1,5	2,5	3,5	4,5	5,5	Q [m <sup>3</sup> /r	- 80 - 70 - 60 - 50 - 40 - 30 - 20 - 10
R 8 8 8 6 6 6 6 6 6 6 6 7 8 8 7 8 8 8 8 8	60 - 40 - 20 - 00 - 80 - 40 - 20 - 0 0 0,5   1 4,5 - 4,0 - 3,5 - 3,0 - 2,5 - 2,0 - 1,5 - 1	1,5	2,5	3,5	4,5	5,5	Q [m <sup>3</sup> /r	- 80 - 70 - 60 - 50 - 40 - 30 - 20 - 10
R 8 8 6 6 6 6 6 6 7 8 8 8 8 8 8 8 8 8 8 8	40 - 20 - 00 - 80 - 40 - 40 - 40 - 40 - 40 - 4	1,5	2,5	3,5	4,5	5,5	Q [m <sup>3</sup> /r	-70 -60 -50 -40 -30 -20 -10
R 8 8 8 6 96:2012 3B 6 96:2012 3B 7 9 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1	20 - 00 - 80 - 60 - 40 - 20 - 0 0,5   1,4,5 - 4,0 - 3,5 - 3,0 - 2,5 - 2,0 - 1,5 - 1	1,5	2,5	3,5	4,5	5,5	Q [m <sup>3</sup> /r	- 60 - 50 - 40 - 30 - 20 - 10
R 8 8 8 6 96:2012 3B 6 96:2012 3B 4 92 96:2012 3B 7 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1	20 - 00 - 80 - 60 - 40 - 20 - 0 0,5   1,4,5 - 4,0 - 3,5 - 3,0 - 2,5 - 2,0 - 1,5 - 1	1,5	2,5	3,5	4,5	5,5	Q [m <sup>3</sup> /r	- 60 - 50 - 40 - 30 - 20 - 10
R 8 8 8 6 6 6 6 2 0 1 2 3 B 4 2 2 5 5 5 8 5 8 6 1 4 4 4 6 1 4 6 1 5 6 7 6 7 6 7 6 7 6 7 6 7 6 7 6 7 6 7 6	00 - 80 - 60 - 40 - 20 - 0 0,5 1 - 4,5 - 3,5 - 3,0 - 2,5 - 2,0 - 1,5 - 15 - 15 - 15 - 15 - 15 - 15 - 1	1,5	2,5	3,5	4,5	5,5	Q [m <sup>3</sup> /r	-50 -40 -30 -20 -10
R 8 8 8 6 6 6 6 2 0 1 2 3 B 4 2 2 5 5 5 8 5 8 6 1 4 4 4 6 1 4 6 1 5 6 7 6 7 6 7 6 7 6 7 6 7 6 7 6 7 6 7 6	00 - 80 - 60 - 40 - 20 - 0 0,5 1 - 4,5 - 3,5 - 3,0 - 2,5 - 2,0 - 1,5 - 15 - 15 - 15 - 15 - 15 - 15 - 1	1,5	2,5	3,5	4,5	5,5	Q [m³/h	-50 -40 -30 -20 -10
R 8 8 6 6 6 6 6 6 6 6 6 6 6 6 6 6 6 6 6	80 - 60 - 40 - 20 - 0 0 0,5 1 4,5 - 4,0 - 33,5 - 33,0 - 2,5 - 2,0 - 1,5 - 1	1,5	2,5	3,5	4,5	5,5	Q [m³/n	-40 -30 -20 -10
C	60 - 40 - 20 - 0 0 0,5   1 4,5 - 4,0 - 3,5 - 3,0 - 2,5 - 2,0 - 1,5 - 1,5 - 1	1,5	2,5	3,5	4,5	5,5	Q [m <sup>3</sup> m	-30 -20 -10
C	60 - 40 - 20 - 0 0 0,5   1 4,5 - 4,0 - 3,5 - 3,0 - 2,5 - 2,0 - 1,5 - 1,5 - 1	1,5	2,5	3,5	4,5	5,5	Q [m <sup>3</sup> /r	-30 -20 -10
66:2012 3B  68:2012 3B  68:2012 3B  69:2012 3B  69:201	40 - 20 - 0 0,5 1 4,5 - 3,5 - 3,0 - 2,5 - 2,0 - 1,5 - 1	1,5	2,5	3,5	4,5	5,5	Q [m³/t	20
## Application of the content of the	40 - 20 - 0 0,5 1 4,5 - 3,5 - 3,0 - 2,5 - 2,0 - 1,5 - 1	1,5	2,5	3,5	4,5	5,5	Q [m³/t	20
ELÉ  ss steel  301 4, 44 4, 100x. 3, 301 3, 14 2, 100xydable -Nr. 1.4301 1, 100x	20 - 0 0,5 1 4,5 - 4,0 - 3,5 - 2,5 - 2,0 - 1,5 - 1	1,5	2,5	3,5	4,5	5,5	Q [m³/t	10
ss steel	0 0 0,5 1 4,5 4,0 33,5 33,0 2,5 2,5 2,0 1,5 -	1,5	2,5	3,5	4,5	5,5	Q [m³/t	
ss steel	0 0 0,5 1 4,5 4,0 33,5 33,0 2,5 2,5 2,0 1,5 -	1,5	2,5	3,5	4,5	5,5	Q [m³/l	
ss steel [kW] 301 4, 14 4, 100x. 3, 301 3, 14 2, 100xydable 2, -Nr. 1.4301 1, 100xydable 1, 100xydable 2, -Nr. 2, 100xydable 1,	0 0,5	1,5	2,5	3,5	4,5	5,5	Q [m³/i	0 n]
ss steel [kW] 301 4, 44 4, 50x. 3, 301 3, 44 2, 50xydable 2, -Nr. 1.4301 1, 60, 60	0 0,5	1,5	2,5	3,5	4,5	5,5	Q [m³/l	h)
301 4, 14 4, 100x. 3, 301 3, 14 2, 100xydable 2, -Nr. 1.4301 1, 10, 12	4,5 - 4,0 - 3,5 - 3,0 - 2,5 - 2,0 -							
301 4, 14 4, 100x. 3, 301 3, 14 2, 100xydable 2, -Nr. 1.4301 1, 10, 12	4,5 - 4,0 - 3,5 - 3,0 - 2,5 - 2,0 -							
4 4, 100x. 3, 301 3, 14 2, 100xydable 2, -Nr. 1.4301 1, 10, 22	4,0 - 3,5 - 3,0 - 2,5 - 2,0 - 1,5 -				T			
3,301 3,301 3,104 2,100 2,100 1,100	3,5 - 3,0 - 2,5 - 2,0 - 1,5 -						F	P1
301 3, 14 2, 10xydable 2, -Nr. 1.4301 1, 14 0,	3,0 - 2,5 - 2,0 -							
14 2, noxydable 2, -Nr. 1.4301 1, 1, 1, 1, 2, 2, 2, 2	2,5 <b>-</b> 2,0 <b>-</b> 1,5 <b>-</b>							
oxydable 2, -Nr. 1.4301 1, 14 1, 0,	2,0						F	P2
-Nr. 1.4301 1, 14 1, 0,	1,5							
2	- r - /							
0,								
2								
<del>-</del>	0,5							
<b>_</b>	0-1							
- <del>C</del>	101							
		Rp1 1/2						
		101 1/2						
		+						
	HH							
	HH							
g/m³ 29	H:H							
2								
0								
DFOS	$H \downarrow H$	1343						
		5						
-400-415 V	95							
4   →	<del>                                     </del>							
	.1 L2 L3	B PE						
——— Н	┧╓┪╓	ן ו						
	μЩЦ	J ¦						
	<b>\</b>							
:	-							
lled								
		ı						
		i PE						
		   PE   						
andalone/Prod.		   PE       						
andalone/Prod.	M 3 ~	   PE       						
	85-8.10 A 0-500 % 77-0.73 865-2875 mn-1	85-8.10 A 0-500 % 77-0.73 865-2875 mn-1	85-8.10 A 0-500 % 77-0.73 865-2875 mn-1  L1 L2 L3 PE	85-8.10 A 0-500 % 77-0.73 865-2875 mn-1  L1 L2 L3 PE  S08 Illed	85-8.10 A 0-500 % 77-0.73 865-2875 mn-1  L1 L2 L3 PE  S08 Illed  U V W PE	85-8.10 A 0-500 % 77-0.73 865-2875 mn-1  L1 L2 L3 PE  S08 Illed  U V W PE andalone/Prod.	85-8.10 A 0-500 % 77-0.73 865-2875 mn-1  L1 L2 L3 PE  S08 Illed  U V W PE andalone/Prod.	85-8.10 A 0-500 % 77-0.73 865-2875 mn-1  L1 L2 L3 PE  S08 Illed  U V W PE andalone/Prod.

<b>Description</b> N° VVS danois:	Valeur
N° VVS danois:	388315330
N° RSK suédois:	5852975
N° LVI finlandais:	4762679
N° NRF norvégien:	9040878