

OLIVIA-2 WALL MOUNTING BRACKET SET 2x

Référence

EO10310508

Code GTIN

4015120310508

Description du produit

2 supports de montage renforcés en acier inoxydable pour montage mural



Données techniques

GÉNÉRALITÉS

Catégorie d'appareils Fixations

BOÎTIER

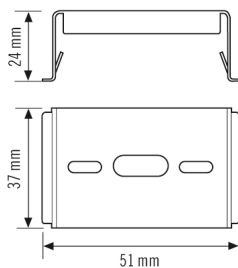
Dimensions Longueur 51 mm x Largeur 2 mm x Hauteur/profondeur 42 mm

Poids 38 g

Matériau Acier inoxydable

Couleur argenté

Dimensions



Description détaillée du produit

2 supports de montage renforcés en acier inoxydable pour montage mural