

POINTS FORTS

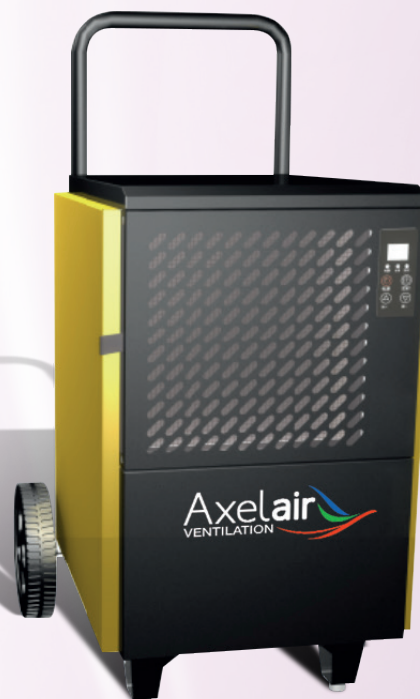
- Facile à transporter avec la poignée et les roues.
- Détecteurs de niveau d'eau et sécurité.
- Timer 24 heures.
- Interface ergonomique.
- Dégivrage automatique.
- Filtre lavable.

Mise en œuvre

- Prêt à l'utilisation.
- Câble longueur 1,4 m avec prise 2 broches avec terre.

Équipement standard

- Carrosserie en acier laqué jaune et noir.
- Compresseur.
- Filtre lavable sur l'air entrant.
- Volet de soufflage réglable (DMI80 uniquement).
- Détecteur de niveau d'eau et sécurité réservoir plein (arrêt machine).
- Réservoir d'eau 7 litres (DMI50 uniquement).
- Prise pour évacuation continue de l'eau condensée Ø 12 mm.
- Tuyau d'évacuation des condensats Ø 12 mm longueur 1 m.



Sélection

Code	Volume de pièce m³/h (m²)	Volume d'eau condensée à 80 % HR		Performance R à 20°C et 80 % HR l/kWh	Débit d'air m³/h	Puissance absorbée W	Capacité réservoir l
		à 30°C l/jour	à 20°C				
DMI50	300 (120)	50	45	2,58	350	750	7
DMI80	400 (160)	70	63	2,35	400	1 150	-