



Descriptif produit pour CCTP :

Ce système de liaisons frigorifiques à montage rapide est composé d'une large gamme de kits, tubes, raccords ainsi que de tous les outils et accessoires nécessaires à l'installation et au sertissage.

L'atout majeur de ce système est son installation rapide, permettant de réduire jusqu'à 70 % le temps d'installation.

Les tubes peuvent être coupés à la dimension souhaitée pour une installation rapide et parfaite.

Sa construction multicouche thermoplastique brevetée comporte de nombreux avantages par rapport à un tube classique en cuivre : il est repositionnable plusieurs fois sans risque de casse ni de fuite, il est léger, flexible et difficilement écrasable.

Ce produit est très résistant : protection extérieure renforcée contre les UV et les infrarouges, supporte une pression de 60 bars et une température de -30 à 130 °C (110 °C en continu).

Sa version Twin (tubes couplés) permet d'accroître encore la facilité et la rapidité d'installation.

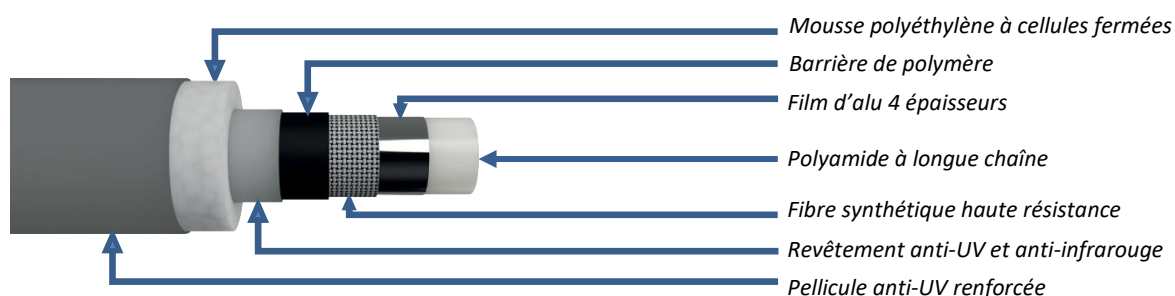
Les tubes collés ensemble sont facilement détachables aux extrémités pour un branchement aisé aux machines.

La gamme LFU est parfaitement adaptée à l'installation de systèmes de climatisation et de pompes à chaleur air/air. Elle est compatible avec de nombreux réfrigérants : R410A, R32, R134a, R404A, R407C (hors R22).

Enfin, ce système a subi de nombreux tests et répond à de multiples normes, notamment la norme EN 1736 (conformité globale tuyauterie pour systèmes de réfrigération).

NB : la gamme Fastpipe ne doit être installée que par des installateurs agréés.

Caractéristiques techniques du produit :



Dimensions :

Description	Longueur m	Taille "	Code Article modèles gris	Code Article modèles blancs
 Modèles anti U.V renforcé. Modèles standards anti U.V. Kit bi-tubes pré-sertis, incluant lubrifiant en sachet pour serrage.	3	ø 1/4 + 3/8	LFU2303	LF2303
	3	ø 1/4 + 1/2	LFU2403	
	3	ø 1/4 + 5/8	LFU2503	
	3	ø 3/8 + 5/8	LFU3503	
	6	ø 1/4 + 3/8	LFU2306	LF2306
	6	ø 1/4 + 1/2	LFU2406	
	6	ø 1/4 + 5/8	LFU2506	
	6	ø 3/8 + 5/8	LFU3506	
 Modèles anti U.V renforcé. Modèles standards anti U.V. Couronne tubes Twin pré-sertis. Les deux tubes sont collés ensemble pour une installation aisée et plus rapide, et facilement détachables.	50	ø 1/4 + 3/8	LFU2350	LF2350
	50	ø 1/4 + 1/2	LFU2450	LF2450
	25	ø 1/4 + 5/8	LFU2525	
	25	ø 3/8 + 5/8	LFU3525	

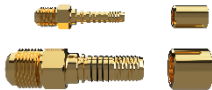
Pour consulter la gamme complète et les accessoires, téléchargez nos pages catalogues disponibles sur notre site internet :

www.axelair-ventilation.fr.



Accessoires :

Une large gamme d'accessoires accompagne les tubes de liaisons frigorifique afin de réaliser facilement et des systèmes sur mesure, tout en garantissant un fonctionnement parfait et sans fuite.

Description	Taille "	Code Article
 Raccord femelle constitué de l'écrou tourant, l'insert et la bague. Pour installation directe sur le raccord mâle du climatiseur.	ø 1/4 SAE	RFLF2
	ø 3/8 SAE	RFLF3
	ø 1/2 SAE	RFLF4
	ø 5/8 SAE	RFLF5
 Raccord mâle constitué de l'insert et la bague. Se connecte sur un raccord femelle, pratique pour réaliser une rallonge.	ø 1/4 SAE	RMLF2
	ø 3/8 SAE	RMLF3
	ø 1/2 SAE	RMLF4
	ø 5/8 SAE	RMLF5
 Bouchons en plastique mâle-femelle double usage, afin de protéger les tubes inutilisés. Livré par pack de 10.	ø 1/4	BLF2
	ø 3/8	BLF3
	ø 1/2	BLF4
	ø 5/8	BLF5
 Coude 90° de maintien pour tube de diamètre 5/8". Nécessaire pour un bon maintien du tube dans la goulotte.	ø 5/8	CMLF905
 Bande adhésive anti UV, largeur 50 mm longueur 33 m.	-	BANUV3350
 Kit "manuel" contenant : - 1 couronne LFU2350 - 1 pince manuelle PINSMLF - 1 mâchoire MACLF2 - 1 mâchoire MACLF3 - 10 raccords RFLF2 - 10 raccords RFLF3 - 1 outil ORLF2 - 1 outil ORLF3 - 1 croix CCLF - 1 bande BANUV3350 - 1 spray SPRAYLF - 1 paire de gants GANTLF - 1 pack BLF2 - 1 pack BLF3 - 1 malette MALF - 1 valise	-	KMLFU2350
 Kit "automatique" contenant : - 1 pince automatique PINSALF - Tout le reste idem KMLFU2350 (ci-dessus)	-	KALFU2350
 Sertisseuse manuel, 64 kN, nécessaire au sertissage des raccords sur les tubes. Livré sans mâchoire.	-	PINSMLF
 Sertisseuse automatique sur batterie, 64 kN, nécessaire au sertissage des raccords sur les tubes. Livré sans mâchoire.	-	PINSALF
 Mâchoires pour sertisseuse. Compatible avec les sertisseuses manuelle et automatique.	ø 1/4	MACLF2
	ø 3/8	MACLF3
	ø 1/2	MACLF4
	ø 5/8	MACLF5
 Outils nécessaires pour insérer les raccords mâles ou femelles dans les tubes. Pour une utilisation sur une visseuse électrique.	ø 1/4 SAE	ORLF2
	ø 3/8 SAE	ORLF3
	ø 1/2 SAE	ORLF4
	ø 5/8 SAE	ORLF5
 Pince coupe tube permettant une coupe parfaite, sans écraser le tube. Compatible avec tous les diamètres de tube.	-	PINCLF



Description	Taille "	Code Article
 Croix de calibrage pour tube liaison frigo. A utiliser avant l'insertion des raccords. Compatible avec tous les diamètres de tubes.	-	CCLF
 Paire de gants antidérapants, afin d'assurer un bon grip sur le tube lors de l'insertion des raccords.	-	GANTLF
 Spray aérosol d'huile, contenance 100ml. Utilisation obligatoire lors du montage des raccords sur le climatiseur.	-	SPRAYLF
 Clef dynamométrique + mors 17-19-22-25-27-29 mm de 10 à 80 Nm.	17 à 29 mm	CDLF
 Mors 19 mm pour CDLF à emboîtement rectangulaire.	19 mm	MCDLF



Certifications :

L'ensemble de la gamme a subi de nombreux tests, et répond à de nombreuses normes, les différents certificats sont disponibles sur simple demande.

Certification	Norme de référence	Titre	Laboratoire	Résultat Article
Perméabilité	UNI EN 1736:2001	Systèmes de réfrigération et pompes à chaleur. Eléments flexibles de tuyauterie, isolateurs de vibration et joints de dilatation. Exigences, conception et installation.	CSI	Perte inférieure à 20g/m ² /an sur tous les gaz testés.
Test d'étanchéité des tubes	SAE J517	Exigences de performance d'un flexible hydraulique.	Institut Giordano	Immersion dans un réservoir rempli d'eau et pressurisé pendant 1 heure à 100 bar sans fuites.
Test de rupture des tubes	SAE J517	Exigences de performance d'un flexible hydraulique.	Institut Giordano	Essai d'éclatement à 200 bars sans fuite.
System	-		TÜV	Certification obtenue
Test de rupture des tubes	UNI EN 1736:2009	Systèmes de réfrigération et pompes à chaleur. Eléments flexibles de tuyauterie, isolateurs de vibration et joints de dilatation. Exigences, conception et installation.	MIT	Essai d'éclatement à 200 bars sans fuite.
Test de réaction au feu	UNI EN 13823:2014 UL 94 - 2001	Essais de réaction au feu des produits de construction - Produits de construction à l'exclusion des revêtements de sol exposés à une sollicitation thermique provoquée par un objet isolé en feu. Résistance à la flamme des matériaux plastiques.	MIT	Comportement au feu : C. Production de fumée : s3. Gouttelettes inflammables : d0. UL 94 - V0
Tests d'endurance	UNI EN 1736:2009	Systèmes de réfrigération et pompes à chaleur. Eléments flexibles de tuyauterie, isolateurs de vibration et joints de dilatation. Exigences, conception et installation.	MIT	250 000 cycles avec fréquence d'impulsion 1,1÷1,3 Hz, pression 44 bar et température 70°C sans fuites.
Surface interne tube neuf ø 3/8	UNI EN ISO 11358-1:2014	Plastiques — Thermogravimétrie (TG) des polymères.	Laboratoire 3A	Décomposition à environ 409°C.
Surface interne tube usé ø 1/4	UNI EN ISO 11358-1:2014	Plastiques — Thermogravimétrie (TG) des polymères.	Laboratoire 3A	Décomposition à environ 403°C.
Surface interne tube usé ø 3/8	UNI EN ISO 11358-1:2014	Plastiques — Thermogravimétrie (TG) des polymères.	Laboratoire 3A	Décomposition à environ 399°C.
Estimation durée de vie	ASTM E1877-15	Méthode standard de calcul de l'endurance thermique des matériaux à partir des données de décomposition thermogravimétrique.	Laboratoire 3A	Endurance thermique à 70°C = 97 516 années de fonctionnement.
Test de vieillissement à la lumière	EN ISO 4892-1:2016 UNI EN ISO 4892-2:2013	Plastiques — Méthodes d'exposition à des sources lumineuses de laboratoire.	Laboratoire 3A	Dégradation des couleurs 4/5 niveaux de gris après 1 000h d'exposition à la lampe xénon.
Imperméabilité à la vapeur d'eau	UNI EN 1736:2009	Systèmes de réfrigération et pompes à chaleur. Eléments flexibles de tuyauterie, isolateurs de vibration et joints de dilatation. Exigences, conception et installation.	MIT	Moyenne : 2,9 ± 0,8 mg / (dm ² x année).

Installation :

Visionnez notre tutoriel d'installation en flashant le QR code ci-dessous, ou en consultant notre chaîne Youtube.





Fixation des raccords :

La procédure de fixation des raccords doit être effectuée conformément aux prescriptions des Manuels d'utilisation des Appareils. Assurez-vous que la procédure décrite ci-dessous n'entre pas en conflit avec ce qui est rapporté ici.

L'étanchéité du raccord est garantie pour une fixation unique : il est nécessaire de remplacer celui-ci en cas d'opérations de serrage répétées.

- 1- Pulvériser de l'huile spray sur la bride de l'insert.
- 2- Fixer le raccord en vissant l'écrou à la main pendant au moins deux tours complets, en s'assurant que le vissage a lieu correctement.
- 3- Fixez l'écrou avec une clé dynamométrique

Il est recommandé de respecter les couples de serrage indiqués, à savoir :

	1/4"	3/8"	1/2"	5/8"
Recommandé	15-17 Nm	28-32 Nm	38-42 Nm	60-68 Nm
Max	20 Nm	35 Nm	45 Nm	80 Nm

Fixez fermement l'écrou à l'aide d'une autre clé sur le raccord de l'appareil (ou sur l'ensemble du robinet) pour appliquer la force de serrage correcte sans l'endommager.