MANUEL D'UTILISATION ET D'ENTRETIEN CAISSON DE DESENFUMAGE PALES ARRIERES 400°C/2h















DHUMAT

CAISSON DE DESENFUMAGE PALES ARRIERES F400/2H

Homologation officielle par le laboratoire européen APPLUS selon la norme EN 12101-3:2015 Certification Nr: 0370-CPR-2861

CARACTÉRISTIQUES DE FABRICATION

Caisson

- En tôle d'acier galvanisé avec brides de raccordement et porte d'inspection.
- Panneaux interchangeables.

Support moteur:

• Plaque en acier galvanisé, moteur avec brides fixé sur 2 supports. Plaque amovible / support / set de turbine.

Turbine

- Turbine centrifuge arrière, en acier galvanisé, équilibrée dynamiquement et autonettoyante.
- Entraînement direct sur l'arbre moteur.

Moteur:

• Moteur triphasé avec protection IP-55 et isolation classe F. Fabriqué avec des tensions standard pour les moteurs à une vitesse : 230/400V 50Hz jusqu'à 4 Kw et 400/690V 50Hz pour les puissances supérieures de 4 et 6 pôles. Moteurs à 2 vitesses : 400V 50Hz

APPLICATIONS

- Désenfumage dans les bâtiments élevés et les établissements recevant du public.
- Ventilation et désenfumage dans les parkings couverts.
- Ventilation dans les installations techniques, industrielles ou commerciales.
- Température maximale de fonctionnement en continu : air véhiculé 110°C, environnement 60°C .

Homologation officielle par le laboratoire européen APPLUS selon la norme EN 12101-3:2015 Certification Nr: 0370-CPR-2861

NORMES DE SÉCURITÉ

Les normes générales de sécurité doivent être méticuleusement respectées pendant toutes les phases de fonctionnement et de maintenance du ventilateur. Le non-respect de ces normes pourrait rendre les systèmes et les exigences de sécurité inefficaces pendant la phase de planification et de construction du ventilateur. **CASALS VENTILACIÓN INDUSTRIAL IND, S.L.** décline toute responsabilité pour les dommages ou les blessures résultant du non-respect des règles de sécurité énumérées ci-dessous :

- Le ventilateur ne doit être réparé que par du personnel qualifié et engagé.
- L'utilisateur du ventilateur doit s'assurer que toutes les instructions du manuel d'utilisation sont respectées. Veuillez lire les instructions générales incluses dans la boîte du ventilateur.
- Toutes les actions utilisées sur le ventilateur par négligence peuvent être dangereuses pour l'utilisateur.
- Les procédures d'entretien et de réparation doivent être effectuées par du personnel qualifié.
- Coupez le sectionneur du ventilateur avant les procédures d'entretien et de réparation.
- Toute modification doit être effectuée par le personnel autorisé par le fournisseur.

INFORMATIONS GÉNÉRALES

Tous les ventilateurs sont vérifiés, équilibrés et testés avant l'expédition. En cas de signes de dommages constatés lors de la réception, informez le transporteur et contactez nous. Evitez d'utiliser et de réparer les appareils endommagés. Notre société n'est pas responsable des éventuels dommages dus au transport.

2

Les opérations d'installation et d'entretien des ventilateurs ne doivent être effectuées que par du personnel expérimenté et il faut s'assurer que l'installation est conforme aux directives, codes et lois en vigueur.

CV072021-1







INSTALLATION

Les ventilateurs qui sont installés directement sur un mur, ou ceux qui utilisent un système de support ou toute autre structure supplémentaire, doivent être correctement mis à niveau horizontalement et verticalement. Les bases horizontales doivent être plates et de niveau, et dans les cas où une base en béton existe, elles doivent être parfaitement plates. En outre, tous les supports doivent être vérifiés pour s'assurer de leur adéquation et de leur résistance à supporter le poids du ventilateur, ainsi que de son inertie au démarrage. Pour les installations rigides sur des bases en béton ou des murs mal alignés, ne jamais forcer la structure du ventilateur en serrant les vis. Avant de procéder, il convient de placer de petites bandes de papier d'aluminium, des rondelles ou du ciment rapide dans les interstices pour combler l'espace et assurer un soutien adéquat du ventilateur.

TENSION ET FRÉQUENCE

L'alimentation du moteur doit être conforme à la tension et à la fréquence indiquées sur la plaque signalétique du ventilateur. Des variations de ± 5% sont admises dans l'alimentation secteur par rapport à la tension nominale indiquée. Si la connexion utilisée ne peut pas maintenir ce niveau, il y a un risque d'endommager le moteur. Par conséquent, assurez-vous que la disposition Y-D choisie sur le moteur correspond à la tension et à la fréquence du réseau au moyen d'un testeur.

CONSOMMATION

Après avoir installé le ventilateur dans les conditions de fonctionnement prévues ne dépassant pas celles indiquées sur la plaque signalétique, vérifier la consommation électrique (A). La capacité du ventilateur et la charge de l'installation doivent être réglées correctement (VOIR SECTION DÉMARRAGE). En cas de non-conformité, consulter le fabricant.

DÉMARRAGE

Une fois que tous les contrôles ci-dessus ont été effectués et si aucune anomalie n'a été observée, le ventilateur peut être mis en marche. Mais avant de procéder, il est recommandé de revérifier, soit directement, soit par le biais des registres d'inspection de l'unité, qu'il n'y a pas de friction dans aucun des éléments rotatifs, car un élément de l'installation pourrait avoir forcé ou déformé le ventilateur. Vérifiez également l'absence de corps étrangers ou de matériaux provenant de l'installation du ventilateur dans les conduits.

Le premier démarrage doit être de courte durée et uniquement pour vérifier que le sens de rotation est correct selon les indications et pour écouter tout bruit étrange ou de friction à l'intérieur. En cas de rotation incorrecte, il faut procéder aux modifications de raccordement comme indiqué ci-dessus. Lors de la deuxième mise en marche, il faut laisser le ventilateur atteindre complètement sa vitesse nominale après que la manière contrôlée de mise en marche, s'il y en a une, ait été effectuée. Si des volets de réglage sont utilisés, ils doivent être ouverts pour permettre au ventilateur de s'adapter aux conditions d'installation requises.

IMPORTANT : C'EST À CE MOMENT PRÉCIS QUE LA CONSOMMATION RÉELLE DE L'APPAREIL DOIT ÊTRE STRICTEMENT CONTRÔLÉE AU MOYEN DE LA PINCE AMPÉROMÉTRIQUE AFIN DE NE PAS DÉPASSER LA CONSOMMATION NOMINALE. EN CAS DE DÉPASSEMENT DE LA CONSOMMATION, ARRÊTER IMMÉDIATEMENT L'APPAREIL.

La consommation excessive peut être due à une éventuelle défaillance du moteur, au frottement d'un élément ou à une erreur de branchement électrique, mais dans la plupart des cas, elle est due à une mauvaise adaptation de l'installation en raison d'une charge excessive ou défectueuse. S'il s'agit d'un ventilateur axial, il est plus que probable que l'on ait installé un élément qui ferme excessivement le passage de l'air. Au contraire, si le problème apparaît sur un ventilateur centrifuge, il faut fermer davantage le passage de l'air à travers le volet de réglage, s'il y en a un, ou en ajoutant une sorte de bande métallique qui ferme une partie du conduit d'aspiration ou de refoulement du ventilateur. IMPORTANT : ne pas monter de pièces directement sur le ventilateur, car cela pourrait modifier les caractéristiques du ventilateur. Dans ce dernier cas, il faut surtout veiller à ne pas utiliser des éléments mal ancrés, qui pourraient être aspirés par le ventilateur une fois allumé. Une fois l'installation réajustée, vérifiez à nouveau que la consommation est adéquate. Une fois ce réglage effectué, le ventilateur peut fonctionner sans problème.

ENTRETIEN

Il est recommandé de procéder à une révision complète du ventilateur et de son installation après les premières 24 heures suivant la mise en marche, en le déconnectant électroniquement du réseau pour éviter tout accident. NOUS SUGGÉRONS L'UTILISATION D'INTERRUPTEURS DE SÉCURITÉ spécialement prévus à cet effet. Vérifier qu'aucun élément n'a été desserré. Vérifiez également les roulements du moteur en tournant manuellement la roue ou l'hélice. En cas de bruits ou de problèmes inhabituels, consultez le fabricant.

NETTOYAGE: La personne responsable de l'installation doit effectuer périodiquement l'entretien, la maintenance et le nettoyage de tous les éléments installés. Évitez les accumulations de saleté, poussière, graisse, etc., qui sont la principale cause des incendies et de leur propagation.

ENGRASSEMENT: Les roulements des moteurs électriques ne devraient pas nécessiter d'entretien, cependant, il est recommandé de ne pas dépasser la limite d'heures prévue par le fabricant du moteur (de 15.000 à 20.000 heures selon la marque) et, dans ces circonstances, de les remplacer.

CV072021-1







GAMME TRIPHASÉE

| Code | Model | R.P.M | Rated I (A) 400V | Rated Power kW | Air flow m³/h | Sound dB (A) ** | Weight Kg | Connection diagram |
|-----------|---------------------|-------|---------------------|-------------------|------------------|--------------------|--------------|-----------------------|
| 245310182 | DHUMAT 315 T2 1,1kW | 2800 | 2,33 | 1,1 | 4.400 | 54 | 64 | 1 |
| 245350182 | DHUMAT 355 T2 2,2kW | 2800 | 4,58 | 2,2 | 6.740 | 57 | 73 | 1 |

| Code | Model | R.P.M | Rated I (A) 400V | Rated Power kW | Air flow m³/h | Sound dB (A) ** | Weight Kg | Connection diagram |
|-----------|----------------------|-------|---------------------|-------------------|------------------|--------------------|--------------|-----------------------|
| 245310181 | DHUMAT 315 T4 0,25kW | 1400 | 0,79 | 0,25 | 2.220 | 49 | 60 | 1 |
| 245350181 | DHUMAT 355 T4 0,55kW | 1400 | 1,49 | 0,55 | 3.400 | 52 | 68 | 1 |
| 245400181 | DHUMAT 400 T4 0,75kW | 1390 | 1,63 | 0,75 | 5.040 | 55 | 84 | 1 |
| 245450181 | DHUMAT 450 T4 1,1kW | 1400 | 2,49 | 1,1 | 6.940 | 59 | 120 | 1 |
| 245500181 | DHUMAT 500 T4 1,5kW | 1400 | 3,26 | 1,5 | 9.520 | 62 | 153 | 1 |
| 245560181 | DHUMAT 560 T4 3kW | 1430 | 6,17 | 3 | 12.450 | 65 | 194 | 1 |
| 245630181 | DHUMAT 630 T4 4kW | 1440 | 8,32 | 4 | 17.900 | 66 | 246 | 1 |

| Code | Model | R.P.M | Rated I (A) 400V | Rated Power kW | Air flow m³/h | Sound dB (A) ** | Weight Kg | Connection diagram |
|-----------|----------------------|-------|---------------------|-------------------|------------------|--------------------|--------------|-----------------------|
| 245400182 | DHUMAT 400 T6 0,37kW | 900 | 1,27 | 0,37 | 3.300 | 48 | 81 | 1 |
| 245450182 | DHUMAT 450 T6 0,75kW | 910 | 1,95 | 0,75 | 4.620 | 51 | 114 | 1 |
| 245500182 | DHUMAT 500 T6 0,75kW | 910 | 1,95 | 0,75 | 6.150 | 55 | 146 | 1 |
| 245560182 | DHUMAT 560 T6 0,75kW | 910 | 1,95 | 0,75 | 8.300 | 58 | 183 | 1 |
| 245630182 | DHUMAT 630 T6 1,5kW | 940 | 3,71 | 1,5 | 11.750 | 62 | 229 | 1 |
| 245710181 | DHUMAT 710 T6 2,2kW | 940 | 5,94 | 2,2 | 18.060 | 66 | 303 | 1 |
| 245800181 | DHUMAT 800 T6 4kW | 960 | 9,46 | 4 | 24.140 | 69 | 363 | 1 |

GAMME TRIPHASÉE 2 VITESSES

| Code | Model | R.P.M | Rated I (A) 400V | Rated Power kW | Air flow m³/h | Sound dB (A) ** | Weight Kg | Connection diagram |
|-------------|------------------------------|----------|---------------------|-------------------|------------------|--------------------|--------------|-----------------------|
| 2454001812V | DHUMAT 400 T4/T8 0,75/0,12kW | 1430/710 | 1,8/1 | 0,75/0,12 | 5.040/2.520 | 55 | 83 | 2 |
| 2454501812V | DHUMAT 450 T4/T8 1,1/0,18kW | 1400/710 | 3/0,8 | 1,1/0,18 | 6.940/3.470 | 59 | 115 | 2 |
| 2455001812V | DHUMAT 500 T4/T8 1,5/0,25kW | 1380/700 | 4/1,5 | 1,5/0,25 | 9.520/4.760 | 62 | 149 | 2 |
| 2455601812V | DHUMAT 560 T4/T8 3/0,55kW | 1420/710 | 6,6/18 | 3/0,55 | 12.450/6.225 | 65 | 187 | 2 |
| 2456301812V | DHUMAT 630 T4/T8 4/0,75kW | 1440/720 | 8,5/21,8 | 4/0,75 | 18.060/9.030 | 66 | 238 | 2 |

| Code | Model | R.P.M | Rated I (A) 400V | Rated Power kW | Air flow m³/h | Sound dB (A) | Weight Kg | Connection diagram |
|-------------|-------------------------------|-------|---------------------|-------------------|------------------|-----------------|--------------|-----------------------|
| 2454501822V | DHUMAT 450 T6/T12 0,75/0,15kW | 910 | 2,11/0,59 | 0,75/0,15 | 4.510 | 45 | 113 | 1 |
| 2455001822V | DHUMAT 500 T6/T12 0,75/0,15kW | 910 | 2,11/0,59 | 0,75/0,15 | 6.300 | 48 | 145 | 1 |
| 2455601822V | DHUMAT 560 T6/T12 0,75/0,15kW | 910 | 2,11/0,59 | 0,75/0,15 | 8.680 | 51 | 182 | 1 |
| 2456301822V | DHUMAT 630 T6/T12 1,5/0,25kW | 910 | 3,99/0,94 | 1,5/0,25 | 12.360 | 55 | 228,5 | 1 |
| 2457101812V | DHUMAT 710 T6/T12 2,2/0,55kW | 930 | 5,98/1,65 | 2,2/0,55 | 17.690 | 58 | 295 | 1 |
| 2458001812V | DHUMAT 800 T6/T12 4/1kW | 960 | 11,77/3,39 | 4/1 | 25.310 | 62 | 348 | 1 |

^{**} Niveau de pression acoustique total au point de débit maximal mesuré en dB(A) dans l'aspiration mesurée en champ libre à une distance de 6m de la source

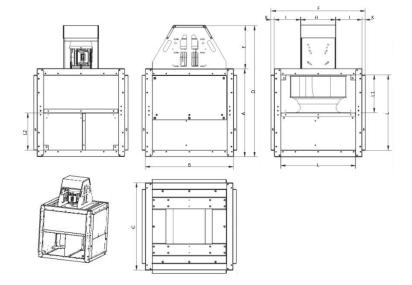
CV072021-1







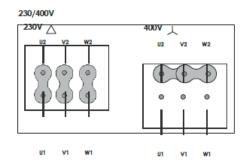
DIMENSIONS

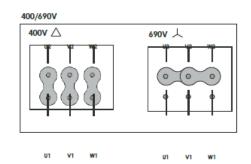


| MODEL | А | В | С | D | E | F | н | ı | к | L L1 | L LZ | 2 |
|----------------|------|------|------|--------|-------|------|-----|-----|----|--------|-------|-------|
| DHUMAT 315-355 | 600 | 600 | 600 | 912 | 312 | 652 | 278 | 161 | 26 | 497,7 | 182,1 | 313,1 |
| DHUMAT 400-450 | 700 | 700 | 700 | 1043,5 | 343,5 | 752 | 278 | 211 | 26 | 597,7 | 265,6 | 330,6 |
| DHUMAT 500-560 | 900 | 900 | 900 | 1243,5 | 343,5 | 952 | 338 | 281 | 26 | 797,7 | 314,3 | 480,9 |
| DHUMAT 630 | 1000 | 1000 | 1000 | 1376 | 376 | 1052 | 340 | 330 | 26 | 897,7 | 375,3 | 519,9 |
| DHUMAT 710-800 | 1200 | 1200 | 1200 | 1656,5 | 456,5 | 1252 | 374 | 413 | 26 | 1097,7 | 444,5 | 651,7 |

SCHÉMAS DE CABLAGES

TRIPHASE MOTEUR 1 VITESSE



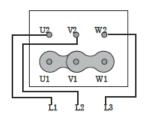


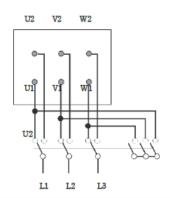
TRIPHASE MOTEUR 2 VITESSES



LOW SPEED

HIGH SPEED VELOCIDAD ALTA GRANDE VIT.



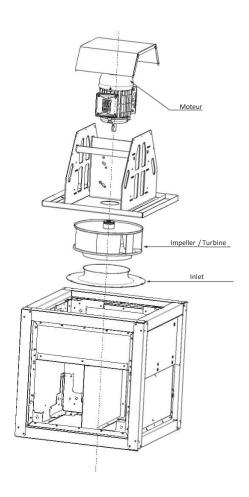








PIÈCES DÉTACHÉES





AXELAIR S.A. – 65, rue de Luzais 38 297 SAINT-QUENTIN-FALLAVIER 04 74 82 19 35 www.axelair-ventilation.fr info@axelair-ventilation.fr