

# BACS À MORTIER

## 90 - 200 L

- + Polypropylène haute densité, résistant aux UV et au gel.
- + Bacs à mortier renforcés par un tube en acier sur le pourtour.
- + Equipés de poignées de levage et de manutention.



BAC 90 L



BAC 200 L



ACCESSOIRE :  
**ELINGUE-CÂBLE GALVANISÉE**  
 Pour bacs à mortier. Charge maximale d'utilisation 560 kg.  
 Câble Ø 6 mm.  
 CODE : 317001401  
 EAN : 3155031700140

### UTILISATION

Pour une utilisation par les professionnels du BTP.

### CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

| REFERENCE                      | BAC 90L                   |
|--------------------------------|---------------------------|
| <b>DIMENSIONS</b>              | Ø 576 mm - H 385 mm       |
| <b>POIDS</b>                   | 7,30 kg                   |
| <b>CHARGE UTILE</b>            | 250 kg                    |
| <b>CODE PRODUIT - CODE EAN</b> | 317903801 - 3155031790387 |

| REFERENCE                      | BAC 200L                  |
|--------------------------------|---------------------------|
| <b>DIMENSIONS</b>              | 910 x 585 x 490 mm        |
| <b>POIDS</b>                   | 17 kg                     |
| <b>CHARGE UTILE</b>            | 500 kg                    |
| <b>CODE PRODUIT - CODE EAN</b> | 317001601 - 3155031700164 |