



Présentation

AVERTISSEUR SONORE - INDUSTRIEL - SIRÈNE MOTORISÉE

Les sirènes AS100 sont spécialement conçues pour une variété d'applications de signalisation industrielle nécessitant un signal acoustique puissant. Elles disposent d'un moteur à puissance fractionnaire qui entraîne une turbine interne à haute vitesse, forçant l'air à passer par le couvercle avant fendu, produisant ainsi un son puissant et pénétrant.

L'appareil émet une alarme à un seul niveau lorsqu'il est alimenté, mais il peut être pulsé ou adapté en mettant simplement l'appareil sous/hors tension afin de produire le son classique d'une sirène « hurlante ». Les appareils sont robustes et peuvent être utilisés dans des conditions environnementales difficiles.

La conception permet une connexion à l'intérieur du boîtier via une entrée de conduit M20.

Si vous avez besoin d'un autre modèle de sirène motorisée, veuillez vous référer à la fiche technique des modèles AS200, AS300 et AS400.

Caractéristiques

- Convient pour un montage mural ou sur poteau
- Couverture omnidirectionnelle sur 360°
- Puissance sonore très élevée
- Disponible en 110Vca ou 230Vca

Matériau

- Boîtier en aluminium moulé
- Rotor, Stator et couvercle en ABS



IP65



120dB (A) @ 1m



ON 15 MIN | OFF 120 MIN



-30 à +40°C



1800Hz

HOMOLOGATIONS & CERTIFICATIONS

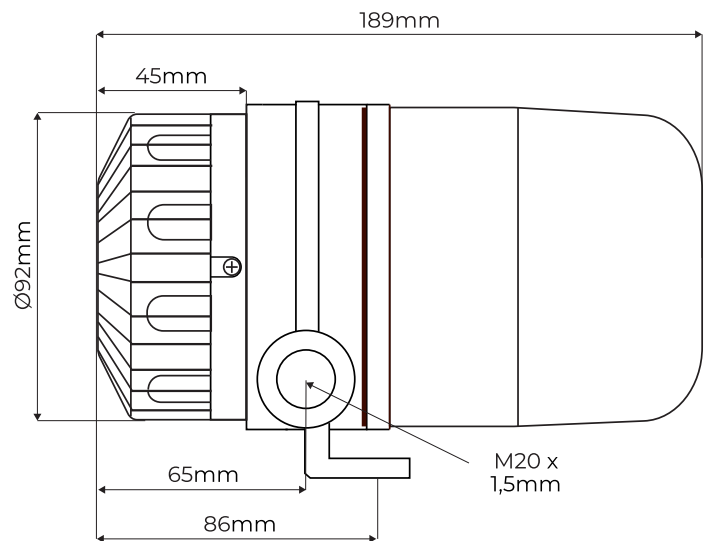
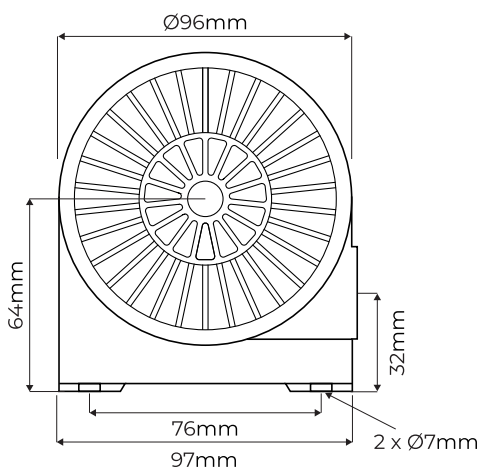


Information de commande

Tension	Codes produits de commande	Fonction & Consommation électrique
Tension Nominale	Code Produit	Continu
110Vca	AS100-04MF	1200mA @115Vca
230Vca	AS100-05MF	600mA @230Vca

Dimensions & Poids

Kg	115v	230v
Poids Net	1.170	1.170
Poids Brut	1.310	1.310



HOMOLOGATIONS & CERTIFICATIONS

