

NOTICE D'INSTALLATION

À LIRE AVANT L'INSTALLATION



Série LED401/400

DISPOSITIF DE SIGNALISATION VISUELLE



- EN Translations & Documentation, scan QR Code
FR Traductions & Documentation, scannez le QR Code
DE Übersetzungen & Dokumentation, QR-Code scannen
IT Traduzioni & Documentazione, scansionare il QR code
ES Traducciones & Documentación, escanear QR code

HOMOLOGATIONS & CONFORMITÉS



Notes générales d'installation

- L'installation doit être effectuée conformément aux derniers codes et réglementations en vigueur par un électricien qualifié.
- Veillez à ce que l'alimentation électrique soit coupée avant l'installation ou la maintenance afin d'éviter tout risque d'électrocution
- Les conditions environnementales pendant l'installation doivent être sèches. Les conditions humides ou mouillées doivent être évitées.
- La lentille du produit est en plastique polycarbonate. Ne pas nettoyer avec des produits à base de pétrole
- Pour toutes installations, montez la balise en veillant à ce que la lentille soit au-dessus de la base. Toute autre position de montage compromettrait l'indice de protection IP de la balise.
- Évitez d'installer la balise dans un endroit où elle sera soumise à des vibrations excessives.

Guide d'installation

Faites pivoter avec précaution la lentille d'un tour dans le sens des aiguilles d'une montre pour la retirer de la base.

NOTE: Les connexions à cette unité peuvent être réalisées soit dans le bornier à 3 voies situé à la base de l'appareil (connexion standard) (**schémas 1 et 2**), soit par l'entrée latérale M20 (**schémas 3 et 4**).

Si vous optez pour une entrée de câble latérale M20, les deux fils du bornier à trois voies situé à la base de l'appareil doivent être dévissés et retirés du bornier.

Dévissez les 3 vis n°4 qui maintiennent la plaque de base et retirez-la avec précaution, en faisant passer les deux fils par l'ouverture.

Dévissez ensuite les deux mêmes fils du bornier interne situé sur le PCB.

Percez soigneusement la débouchure du conduit M20 et, à l'aide d'un passe-câble de calibre approprié, insérez le câble d'alimentation dans l'appareil en effectuant les connexions nécessaires au bornier interne du PCB.

Revissez ensuite la plaque de base sur la base à l'aide des trois vis retirées précédemment.

Fixez la base sur la surface requise, en utilisant le joint d'étanchéité (fourni) à l'aide de 3 vis M6 (non fournies).

Le mode de fonctionnement requis doit maintenant être défini en utilisant le commutateur DIP à deux voies situé sur le PCB. Le diagramme ci-dessous indique la position des commutateurs :

Veuillez noter que le produit est préréglé en usine sur le mode clignotant (flash).



Remplacez la lentille sur la base en veillant à ce que le joint torique de la base soit correctement positionné. Tournez la lentille d'un tour dans le sens inverse des aiguilles d'une montre pour la verrouiller en toute sécurité.

Détails du câblage

- Maximum 2.5mm² (14 - 22 AWG) fil toronné avec une coupe de 4mm.

Schéma de câblage

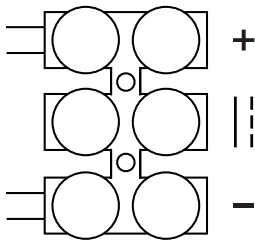


Schéma câblage 1 (Vcc)

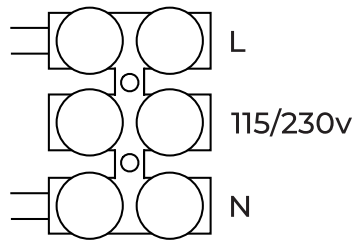


Schéma câblage 2 (Vca)

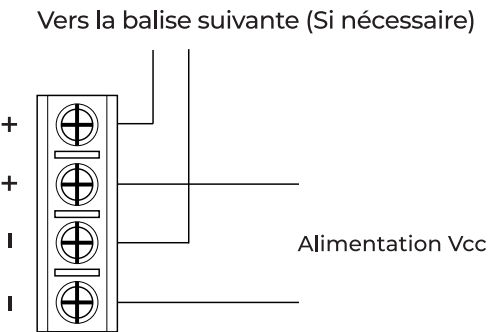


Schéma câblage 3 (Vcc)

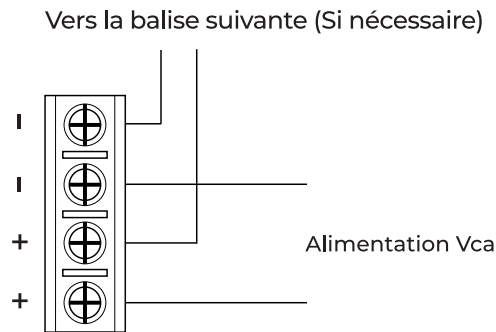


Schéma câblage 4 (Vca)

Moflash Signalling Limited décline toute responsabilité quant aux conséquences de l'utilisation de ce document. Toutes les caractéristiques techniques et les produits mentionnés dans ce document sont susceptibles d'être modifiés sans préavis en raison des politiques d'amélioration continue et de développement des produits. Tous les chiffres en dB(A) sont soumis aux conditions environnementales. Les unités sont vendues selon les conditions de vente standard de Moflash, disponibles sur demande. Des informations supplémentaires, notamment la traduction des fiches d'installation, les certificats et les déclarations de conformité, sont disponibles sur le site www.moflash.co.uk.