

## BOITIER MICRO-MODULE MULTIMAT NO AIR - Version appareillage

|                                    |  |
|------------------------------------|--|
| <b>DESIGNATION :</b>               | <b>Boîtier MICRO-MODULE - Version "Appareillage"</b>   |
| <b>LES + PRODUIT :</b>             | Boîte d'encastrement équipé de pattes métalliques avec vis de serrage double filet assurant un excellent maintien dans les cloisons sèches. Maintien du tube à l'arrachement grâce à un bourrelet anti-arrachement pour tube ICTA. Possibilités d'entrées de tube ICTA 16/20/25. Poche souple pour les micro-modules. Double positionnement du boîtier, repérage pour l'alignement en position verticale ou horizontale. |
| <b>MATIERE :</b>                   | <b>Corps :</b> Polypropylène<br><b>Membranes :</b> Élastomère  |
| <b>VOLUME DE TRAVAIL :</b>         | 50% de volume en plus, en comparaison avec un boîtier profondeur 60mm  |
| <b>TENUE AU FIL INCANDESCENT :</b> | 850°C  |
| <b>COLLERETTE D'APPUI :</b>        | Extra large : 73x83mm  |
| <b>INSTALLATION :</b>              | Montage dans les cloisons de 10 à 23 mm  |
| <b>COULEUR :</b>                   | <b>Corps :</b> Bleu<br><b>Membranes :</b> Blanches   |
| <b>NORME :</b>                     | Conforme à la norme EN 60670-1:2005<br>Dédié RE2020  |



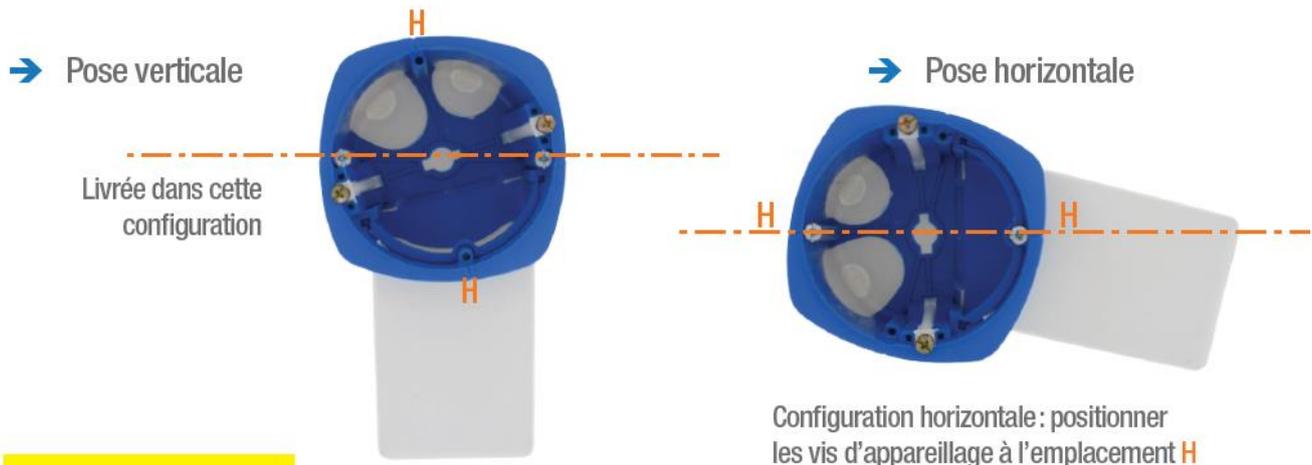
| Réf. BLM | Désignation                                | Ø de perçage | Prof. | Nombre d'entrées | Cond. Carton | Cond. Palette |
|----------|--|--------------|-------|------------------|--------------|---------------|
| 685 50 0 | Boitier Micro Module No Air                | 67           | 47    | 2                | 50           | 1600          |
| 685 52 0 | Boîte micro module dble ent. 71 No Air P50 | 67           | 50    | 6                | 25           | 825           |

Cotes en mm

**BOITIER MICRO-MODULE MULTIMAT NO AIR - Version Appareillage**

**Mise en œuvre**

**2 POSSIBILITÉS DE POSE** en fonction de l'encombrement des appareillages utilisés



**Mise en œuvre**



**1**  
Rentrer la poche dans le boîtier



**2**  
Mise en place de la boîte dans le perçage



**3**  
Installation du micro module dans la poche



**4**  
Fixation de l'appareillage