

MODE D'EMPLOI

Pour l'envoi gratuit
d'exemplaires supplémentaires,
contacter le 01 48 34 91 99
ou commercial@agi-robur.com

COUPE BARRE CUIVRE 120mm

025201—CBC



*..... les outils qui gagnent
..... du temps®*

Lisez et assimilez bien ce manuel avant d'utiliser ou de réparer l'appareil hydraulique. Une mauvaise compréhension du mode de fonctionnement de l'appareil pourrait entraîner un accident provoquant des blessures graves. Conservez ce document avec l'outil.

1) Présentation

Le coupe barre CBC est un outil destiné à la coupe de barre conductrice rigide en cuivre ou aluminium de dimensions maximales 120 x 12mm.

Il est équipé d'un vérin amovible développant une force maximale de 220 kN

La coupe s'effectue à froid sans déformation de la barre.

Le coupe barre peut fonctionner avec une pompe hydraulique manuelle ou électrique délivrant 700 bars de pression. Pour une question de confort, une pompe électrique est toutefois conseillée.

Dimensions: 18 x 18 x 35 cm

Poids: 14,400 Kg

2) Consignes de sécurité et recommandations



- ◆ Pour votre sécurité, il est recommandé d'utiliser un équipement de protection adapté (lunettes, gants et chaussures de protection)
- ◆ L'appareil doit être positionné sur une surface plane horizontale et stable.
- ◆ La zone de travail doit être propre et non encombrée pour permettre une évolution aisée de la barre vers le coupe barre.
- ◆ Le coupe barre peut être installé sur une table de travail ou encastré dedans. Dans le second cas, il est important que la barre à couper repose simultanément sur la table et sur les 2 contre-lame de l'appareil, un défaut d'alignement peut entraîner une déformation de la barre lors de la coupe.

3) Fonctionnement

- Positionnez le coupe barre sur une table de travail plane et stable
- Couplez le coupe barre au flexible de la pompe hydraulique
- Introduire la barre au centre de l'espace libre laissé entre la lame mobile en haut et des 2 contre-lame en bas. Elle doit être parfaitement perpendiculaire à la lame.
- Faites descendre les butées situées de chaque côté de l'appareil pour les mettre en contact avec la barre.
- Actionnez la pompe pour permettre à la lame mobile de descendre vers la barre, stopper l'action avant que la lame ne touche la barre, cela permet de vérifier que la barre soit correctement centrée, la replacer si nécessaire.
- Maintenez fermement la barre contre la table et continuez à actionner la pompe jusqu'à la découpe totale de la barre, arrêtez la pompe dès que la débouchure tombe sur la table. Il est possible que la débouchure reste coincée entre les 2 contre-lame à la fin de la coupe, elle s'évacuera sous l'appareil lors du prochain cycle.

4) Nettoyage et entretien

- Il est impératif de découpler le coupe barre de la pompe avant toute intervention de nettoyage.
- La lame mobile doit être entièrement remontée.
- Utilisez un chiffon sec ou un pinceau pour enlever la poussière.
- Dégagez les éventuels copeaux de cuivre ou aluminium qui seraient coincés dans l'appareil.

5) Maintenance et réparation

- Assurez vous que le vérin soit toujours bien positionné sur la bâti, pour cela, vérifiez que le point rouge à la base du vérin soit parfaitement aligné avec celui du bâti.
- La lame et les contre-lame ne doivent pas être ébréchées, les changer si nécessaire.
- Vérifiez que le vérin ne fuit pas, dans le cas contraire , faites réparer l'appareil par le service après vente AGI.