

MODE D'EMPLOI

063000

Pour l'envoi gratuit
d'exemplaires supplémentaires,
contacter le 01 48 34 91 99

TREPAN GIGA MULTISPOT

Diamètre 48 à 305 mm

Attention ! TOUJOURS lire les instructions d'utilisation et de sécurité avant l'utilisation d'un outil. TOUJOURS porter des lunettes de sécurité, gants et autres protections nécessaires.

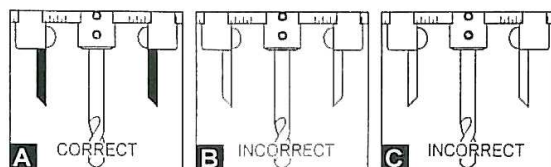


Capacités :

- Pour percer des trous dans les plafonds, cloisons et sols.
- Perce des trous de diamètre 48 à 305 mm dans le contre-plaqué, le plâtre, le plastique et le métal.

Utilisation :

1. Fixer les lames sur les porte-lames fermement et correctement tel qu'indiqué sur la figure A. Les figures B & C sont incorrects.

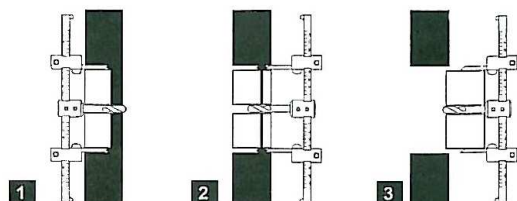


2. Pour ajuster la dimension du trou, positionner le coté extérieur du porte lame contre la marque de la graduation (figure lecture de graduation). Par exemple, positionner chaque porte lame à la graduation 90 pour un trou de diamètre 90 mm.

3. Positionner les 2 porte-lames à la graduation désirée sur la barre transversale et visser fermement les écrous en utilisant une clé hexagonale.

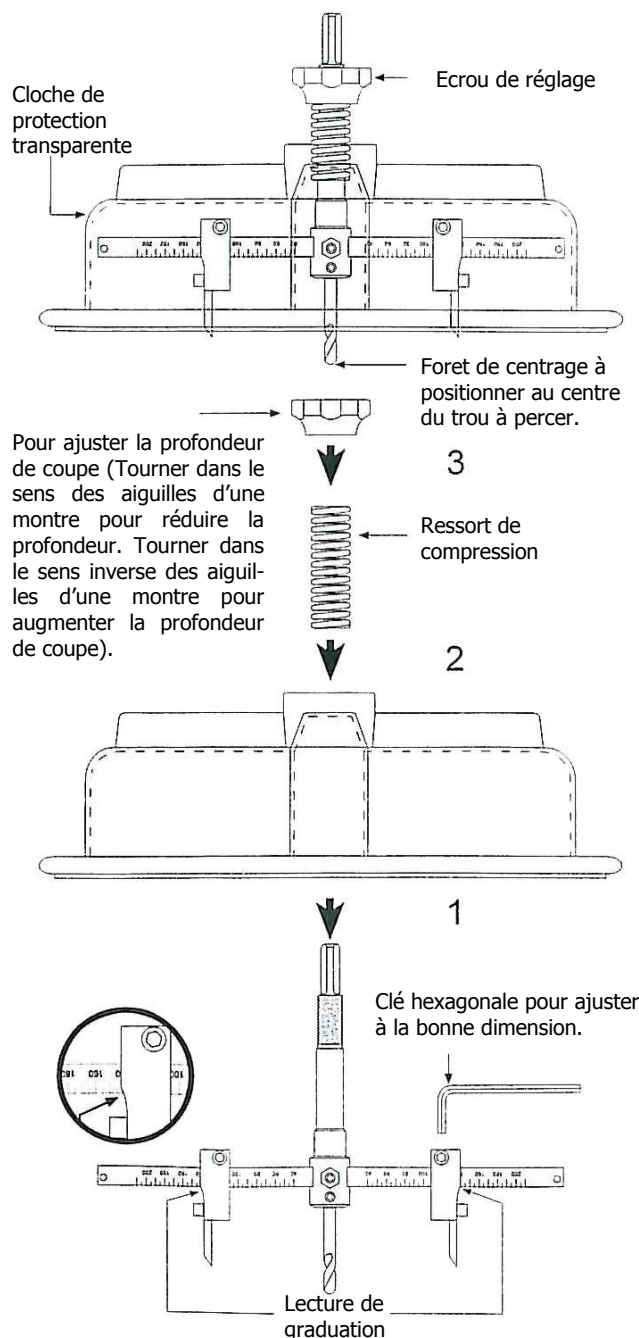
4. Avant de percer, bloquer la pièce qui doit être percée. Commencer à percer après avoir positionné le foret au centre du trou désiré. En utilisant une perceuse, assurez-vous d'aligner le trépan Giga Multislot afin que les 2 lames commencent le perçage en même temps, et percent graduellement la pièce désirée. Un contact brutal des lames avec la pièce peut occasionner un blocage de l'outil.

5. Pour percer en profondeur de 30 à 50 mm maximum, utiliser d'abord le trépan Giga Multislot pour percer d'un côté, et ensuite percer à nouveau de l'autre côté jusqu'à ce que la débouchure soit libérée de la cloison, voire figures 1, 2 & 3.



Vitesses de rotation :

Diamètre du trou	Vitesse de rotation
48 à 59 mm	800 tr/min
60 à 79 mm	600 tr/min
80 à 99 mm	400 tr/min
100 à 119 mm	200 tr/min
120 à 305 mm	100 tr/min



AVERTISSEMENT !

Assurez-vous que tous les écrous soient fermement fixés avant de commencer le perçage. Bloquez fermement la pièce que vous allez percer afin qu'elle ne tourne pas. En utilisant une perceuse, assurez-vous de ne pas dépasser la vitesse de 1000 tr/min. Une attention doit être apportée pour éviter les câbles sous tension.