

MODE D'EMPLOI

Pour l'envoi gratuit d'exemplaires supplémentaires, contacter le 01 48 34 91 99 ou info@agi-robur.com

COUPE CABLE A CLIQUET

224048—CC300



..... *les outils qui gagnent*
..... *du temps*®

Lisez et assimilez bien ce manuel avant d'utiliser ou de réparer cet appareil. Une mauvaise compréhension du mode de fonctionnement de l'appareil pourrait entraîner un accident provoquant des blessures graves. Conservez ce document avec l'outil.

1. Descriptif et caractéristiques

Le coupe câble à cliquet CC300 est destiné à la coupe de câbles souples ou rigides en cuivre ou en aluminium.

Diamètre câble maxi	32 mm
Capacité de coupe Cu/Al	200 mm ²
Dimensions L x l x h (mm)	280 x 75 x 30
Poids	0.74 Kg

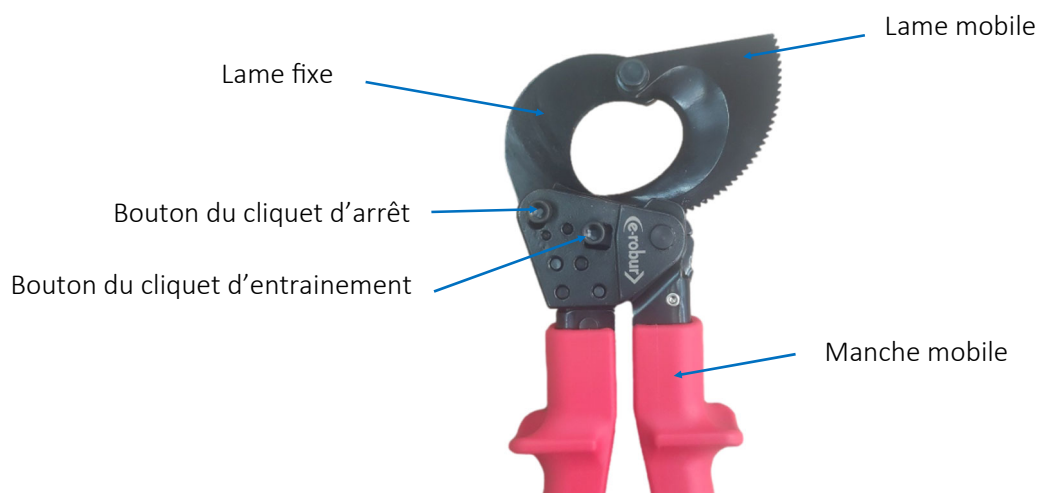
2. Précautions

Ne pas couper de câbles sous tension, vérifiez toute absence de tension dans la zone de travail.

Ne pas couper de câbles en acier, en ALMELEC (aluminium + magnésium) et ACSR (câble aluminium renforcé de brins d'acier).

Equipez-vous toujours des équipements de protection adaptés, il existe toujours un risque de projection de débris métalliques provenant du câble.

3. Vue d'ensemble

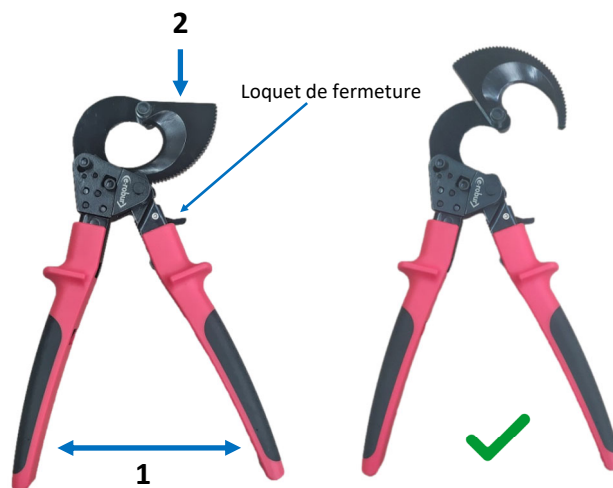


4. Fonctionnement

L'appareil est livré par défaut avec la lame mobile engagée, la première étape consiste à ouvrir la tête du coupe-câble. Pour cela, basculez complètement le loquet de fermeture pour ne pas gêner.

Ouvrez les manches entièrement en les maintenant écartés (1), cette étape permet au cliquet d'entraînement de ne plus être en contact avec la crémaillère de la lame mobile.

Appuyez sur la partie droite de la lame pour la faire avancer (2).





A



B

Maintenez les manches ouverts, placez le câble au creux de la lame fixe **(A)** puis basculez la lame mobile pour la mettre en contact avec le câble **(B)**. La crémaillère de la lame mobile doit être en contact avec les deux cliquets.

Actionnez le manche mobile en le fermant complètement jusqu'en butée puis ouvrez la main pour qu'il s'ouvre à nouveau. Renouvelez ce mouvement alternatif jusqu'à la découpe complète du câble.

Un clic significatif lors de la fermeture des manches indique que la lame mobile avance bien et qu'elle est retenue dans cette position. Un clic lors de l'ouverture des manches indique que le cliquet d'avance se trouve dans une position correcte pour faire avancer à nouveau la lame mobile.

La manipulation des manches peut être difficile pour un câble de grosse section. Pour faciliter la coupe, il est possible de poser l'extrémité du manche de la lame fixe sur un support stable et dur (table, sol) afin de l'immobiliser puis d'actionner librement le manche mobile à son extrémité.

5. Procédure de débrayage lors de la coupe

Il est possible d'arrêter la coupe déjà entamée d'un câble.

Comprimez légèrement les manches **(1)** pour réduire la pression de la lame mobile sur le cliquet d'arrêt.

Abaissez le bouton du cliquet d'arrêt **(2)** et le maintenir dans cette position.

Ouvrez complètement les manches en les maintenant dans cette position **(3)**.

Tirez enfin sur l'arrière de la lame pour la faire reculer **(4)**, le câble n'est plus serré, il peut être enlevé librement.



6. Entretien et réparation

Il est important de maintenir cet appareil dans un bon état de propreté.

Dépoussiérez régulièrement l'outil à l'aide d'un chiffon sec et d'un pinceau pour mieux accéder au niveau de la denture des deux cliquets. L'utilisation d'un dégraissant à métaux est possible pour faciliter le dégrassage de ces deux pièces. Enlevez l'excédent de liquide à l'aide d'une soufflette.

La crémaillère de la lame mobile doit être toujours propre, utilisez une brosse métallique pour ôter tous débris qui y seraient colmatés. Une crémaillère encrassée, accentue l'usure des cliquets.

Vérifiez régulièrement que les deux vis 6 pans creux à l'arrière de l'outil soient solidement serrées.

Vérifiez régulièrement que le boulon maintenant les deux lames soit correctement serré. Il faut pouvoir manipuler la lame mobile librement pour qu'il n'y ait de jeu entre les deux lames.

La réparation de cet outil doit se faire avec des pièces d'origine. L'outil peut être ramené au **SAV AGI** pour y être réparé.