

MODE D'EMPLOI

Pour l'envoi gratuit d'exemplaires supplémentaires, contacter le 01 48 34 91 99 ou info@agi-robur.com

PRESSE HYDRAULIQUE 60kN SUR BATTERIE

443026—PHB60LI



*..... les outils qui gagnent
..... du temps®*

Lisez et assimilez bien ce manuel avant d'utiliser ou de réparer cet appareil. Une mauvaise compréhension du mode de fonctionnement de l'appareil pourrait entraîner un accident provoquant des blessures graves. Conservez ce document avec l'outil.

1. Descriptif

Domaine d'application:	Pour la création d'une connexion par sertissage, rétreint hexagonal.
Contenu de la livraison:	Presse hydraulique sur batterie, livrée en coffret plastique avec 1 batterie Lithium-ion 18V et 1 chargeur.
Type d'huile:	Classe de viscosité ISO15.
Sertissage:	L'outil est étalonné en usine.
Structure:	La tête de travail peut être pivotée à 180°. L'outil de sertissage ne protège pas l'opérateur du courant.

2. Fiche technique

Force	60 kN
Pression	700 bars
Tête pivotante	180°
Arrêt moteur	Gâchette relâchée
Valve de surpression	Oui
Pompe	2 étages
Temps de cycle	5s
Capacités sertissage	Cu NFC20-130 (6-300 mm²) - Al/Cu NFC63-061 (16-240 mm²)
Batterie	Li-ion 18V - 3.0Ah
Chargeur	22 minutes avec la batterie fournie
Poids outil avec batterie	3..28 Kg

3. Utilisation

ATTENTION: la presse ne doit jamais être utilisée sans matrices

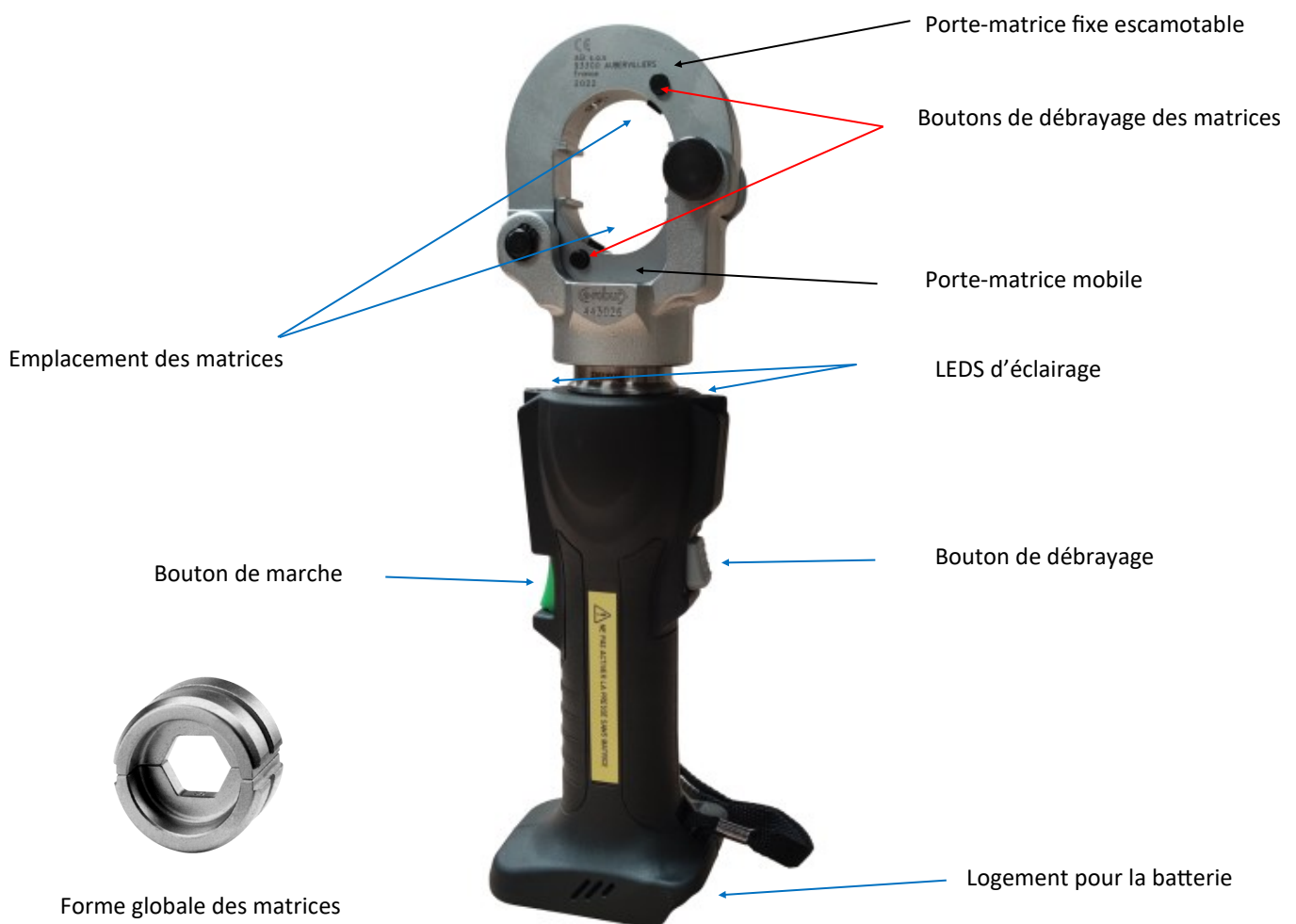
- N'utilisez pas la presse au-delà des capacités préconisées.
- Arrêt du moteur. Le moteur est arrêté immédiatement lorsque la gâchette est relâchée. Pas de retour automatique du piston. Le retour s'effectue à l'aide du bouton de retour manuel; il peut s'effectuer à n'importe quel moment du cycle.
- La rotation à 180° de la tête permet de travailler dans des endroits difficiles d'accès.
- Le retour manuel permet à l'opérateur de mettre le piston en position initiale en cas de mauvaise manipulation.
- Utilisez les matrices en conformité avec le type de cosse à sertir.

3.1. Précaution

- Lisez bien les instructions avant d'utiliser l'outil.
- Assurez-vous qu'il n'y ait plus de courant au niveau de la zone de travail.
- Ne pas utiliser l'outil si vous êtes fatigué ou sous l'influence de médicaments, de drogues ou d'alcool.
- Prendre en compte la prévention des accidents et prescriptions de sécurité en vigueur.
- Utilisez l'outil exclusivement aux fins pour lesquelles il est destiné.
- Le mode d'emploi doit toujours accompagner l'outil. Les instructions doivent avoir été lues et comprises.

3.2. Fonctionnement

- Sélectionnez les matrices adaptées pour la connexion à réaliser.
- Retirer la batterie pour effectuer la mise en place des matrices afin d'éviter tout démarrage intentionnel.
- Toutes les matrices sont identiques sur leur pourtour ; La partie insérée sur la presse forme un demi-cercle. Elles peuvent donc commuter entre les 2 parties accueillant les matrices.
- Les matrices sont insérées jusqu'à ce qu'elles soient bloquées par l'ergot placé au creux des porte-matrices de la tête de sertissage. L'ergot se place naturellement dans la fente située sur chaque matrice.
- Pour effectuer le démontage des matrices, appuyer sur chaque bouton de débrayage situé sur le côté de la tête de sertissage, faire glisser les matrices sur le côté pour les dégager complètement. L'insertion et le dégagement des matrices doivent se faire librement. Aucun débris ne doit gêner, s'assurer que les porte-matrices soient toujours propres.



- Insérez la batterie à la base de la presse dans la rainure prévue, insistez jusqu'au clic.
- Amenez la presse équipée des matrices adaptées vers le câble et la cosse, en bout si l'espace est dégagé sinon il faut ouvrir la tête en faisant basculer le porte-matrice fixe. Pour cela, tirer sur la goupille située sur l'embase de la tête.
- La cosse doit venir en contact sur la matrice placée du côté du support de matrice fixe, le premier sertissage s'effectue du côté proche de la plage de connexion de la cosse.
- Appuyez sur le bouton vert sans relâcher, la matrice mobile avance progressivement vers la cosse pour la sertir. Le sertissage est réalisé lorsque la pression max est atteinte et que le circuit hydraulique passe en mode BYPASS. Un clic significatif suivi d'un relâchement de la pression confirme l'objectif, relâchez la gâchette aussitôt.
- Le retour s'effectue manuellement en appuyant sans relâcher sur le bouton gris, jusqu'à ce que la matrice mobile revienne à sa position initiale.
- Dégagez la presse pour l'amener à l'endroit du prochain sertissage et renouvelez l'opération.

REMARQUES :

- L'outil n'est pas conçu pour un usage permanent.
- Des pauses sont nécessaires pour permettre à l'outil de refroidir et évitent ainsi une surchauffe du moteur.
- Ne pas utiliser l'outil sous l'eau ou sous la pluie.

3.3 Matrices préconisées

Pour cosses tubulaires cuivre NFC20-130

Code AGI	Ref AGI	Section (mm ²)
443151	HX62006	6
443153	HX62010	10
443155	HX62016	16
443157	HX62025	25
443159	HX62035	35
443161	HX62050	50
443163	HX62070	70
443165	HX62095	95
443167	HX62120	120
443169	HX62150	150
443171	HX62185	185
443173	HX62240	240
443175	HX62300	300

Pour cosses al/Cu NFC63-061

Code AGI	Ref AGI	Section (mm ²)
443131	CI063550	35-50
443132	CI670120	70-95-120
443133	CI06150240	150-180-240
443134	CI06300	300

Pour connecteurs en C

Code AGI	Ref AGI	Section (mm ²)
443181	JM630C10	10
443183	JM630C16	16
443185	JM630C2550	25-35-50

4. Batterie et chargeur



Batterie code **355204**

Lithium-ion (Li-ion)

18V DC - 3Ah - 54Wh

Indicateur de l'état à 4 leds

Temps de charge max: 22 minutes

Charge possible à température ambiante comprise entre 10 et 40°C

Une batterie neuve ou qui n'a pas été utilisée depuis longtemps, produit sa pleine puissance qu'après 5 cycles de charge/décharge.

Faites coulisser la batterie jusqu'au clic dans la rainure à la base de la presse pour la maintenir en place. Appuyez vers le bas sur le bouton de débrayage pour la déverrouiller.

Pour optimiser la durée de vie de la batterie, pensez à la charger une fois par mois lors d'une longue période de non-utilisation. La batterie peut être chargée à tout moment sans réduire sa durée de vie. Interrompre la procédure de charge n'endommage pas la batterie.

Conservez la batterie éloignée de tout objets métalliques pour éviter un court-circuit et risque d'incendie. Ne pas ouvrir la batterie. Eloigner la batterie de toutes sources de chaleur importante, risque d'explosion.

Chargeur code **355202**

Entrée: 240V - 50/60Hz

Sortie: Li-ion: 14.4-18V DC 9A



Etat des voyants:

Vert (clignotant): chargeur sous tension

Rouge/vert (fixe): batterie en fin de charge

Rouge (clignotant): batterie trop chaude/trop froide

Rouge/vert (clignotant): batterie défectueuse

Rouge (fixe): en charge

Vert (fixe): chargé + mélodie

Jaune (fixe): charge de remise en condition

Jaune (clignotant): problème ventilateur ou refroidissement insuffisant de la batterie

5. Maintenance

Nettoyage :

Nettoyez régulièrement la presse à l'aide d'un chiffon doux afin d'enlever les poussières et d'éventuels copeaux de cuivre ou aluminium.

Pour un nettoyage correct de la tige du piston, nous recommandons l'extension de celui-ci (matrices en place). Les matrices doivent se toucher sans pression excessive afin d'accéder à la totalité de la tige apparente.

Réparation :

En cas de panne, l'appareil doit impérativement être réparé par le **SAV AGI**.

Utilisez uniquement les accessoires et pièces détachées d'origine ou recommandés.

Après chaque utilisation, l'appareil doit être rangé dans son coffret avec les accessoires (batterie et chargeur).

6. Stockage

Entreposez l'appareil dans un endroit sec. Protégez la batterie et le chargeur contre l'humidité.

7. Mise au rebut



La mise au rebut de l'huile hydraulique usagée et des batteries se fait dans des points de collectes prévues à cet usage.

 Ne pas jeter d'appareils électriques dans les ordures ménagères. Conformément à la directive européenne 2002/96/EG relative aux déchets d'équipements électriques ou électroniques (DEEE) et à sa transposition dans la législation nationale, les appareils électriques doivent être collectés à part et être soumis à un recyclage respectueux de l'environnement.

8. Garantie

Les outils électriques (e-robur> sont garantis 24 mois à partir de la date de la facture contre tous défauts de fabrication éventuels à condition qu'ils soient employés uniquement pour les travaux auxquels ils sont destinés et entretenus régulièrement et conformément aux dispositions légales/nationales (contre preuve d'achat : facture ou bordereau de livraison). Cette garantie implique le remplacement gratuit des pièces défectueuses. En tout état de cause, la garantie légale s'applique aux défauts ou vices cachés. (Articles 1641 et suivants du code civil).

Cette garantie correspond à un emploi normal de l'outil et exclut les avaries dues à un mauvais usage, à un entretien défectueux ou à l'usure normale. Le jeu de la garantie ne peut en aucun cas donner lieu à des dommages et intérêts.

Pour que cette garantie soit valable, il y a lieu de retourner l'outil non démonté au SAV AGI accompagné de la preuve d'achat mentionnant la date d'acquisition, le nom de l'utilisateur et le nom du distributeur.