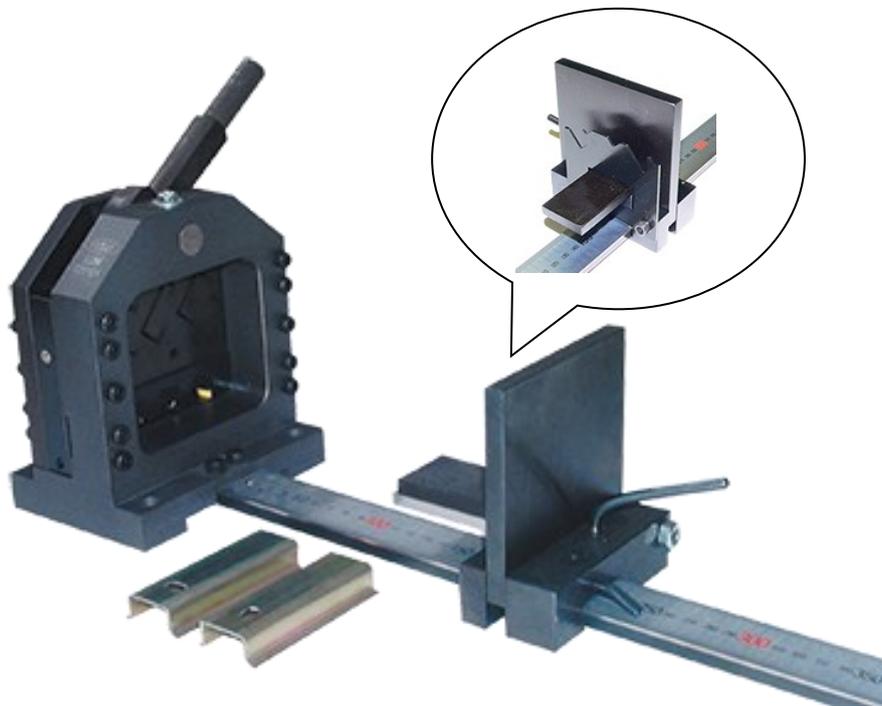


MODE D'EMPLOI

Pour l'envoi gratuit
d'exemplaires supplémentaires,
contacter le 01 48 34 91 99
ou commercial@agi-robur.com

COUPE RAIL DIN MANUEL

025101—CDM



*..... les outils qui gagnent
..... du temps®*

Lisez et **assimilez bien** ce manuel avant d'utiliser ou de réparer l'appareil. Une mauvaise compréhension du mode de fonctionnement de l'appareil pourrait entraîner un accident provoquant des blessures graves. Conservez ce document avec l'outil.

1) Présentation

Le coupe rail manuel CDM est un appareil capable de couper et poinçonner les profilés DIN en métal, destinés à la fixation de l'appareillage électrique.

5 types de profilés normalisés autorisés

2 empreintes de poinçonnage, longitudinal et transversal 9.5mm x 6.5mm

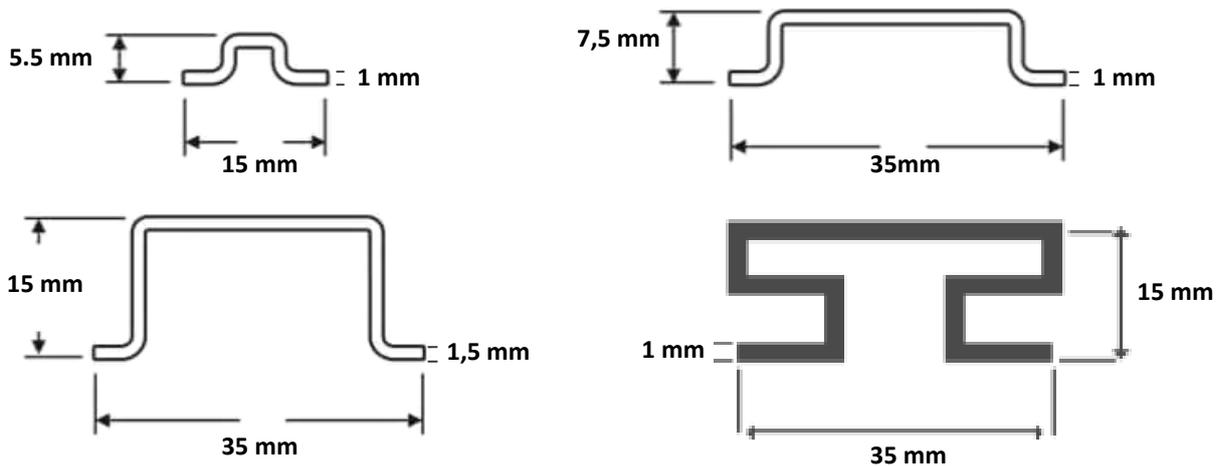
Livré avec levier manuel, règle graduée de 1m et butée coulissante escamotable

Dimensions: 140 x 100 x 165

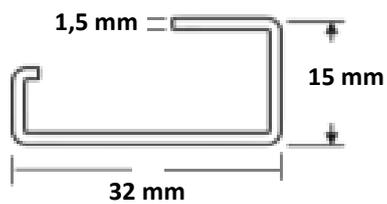
Poids: 11.68 Kg

2) Dimensions des rails autorisés et du poinçonnage

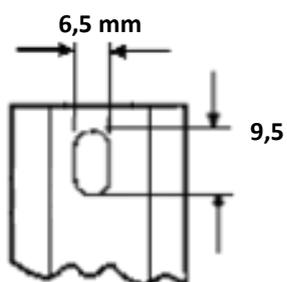
Rail symétrique



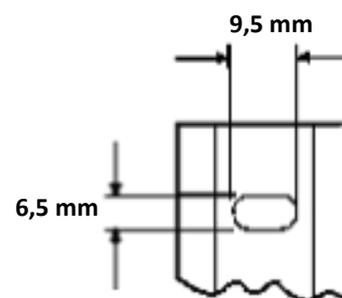
Rail asymétrique



Poinçonnage longitudinal



Poinçonnage latéral



3) Consignes de sécurité

Il est important de porter des équipements adaptés lors de la mise en place du matériel et de son utilisation.

Il est fortement conseillé de porter des lunettes, des gants et des chaussures de protection.

ATTENTION

Cet outil est conçu pour couper et poinçonner des rails en acier doux, aluminium et cuivre.

La coupe de tout autre matériau peut ébrécher la lame et endommager les arêtes tranchantes des poinçons.

Lors de la coupe, certains matériaux durs peuvent projeter de petits éclats de métal pouvant occasionner de graves blessures.

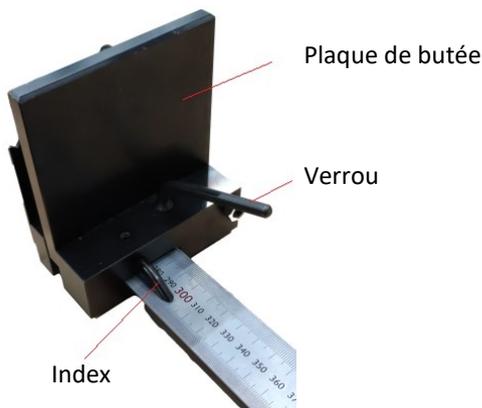
4) Mise en place

- Pour une utilisation correcte de l'outil, celui-ci doit être solidement fixé sur une table de travail à l'aide de 4 vis M10 de longueur minimale 40mm, pour cela, utilisez les 4 trous situés sur la base de l'appareil.
- Fixez la règle graduée à droite de l'appareil à l'aide des 2 vis fournies, la face avant de l'outil et repérée par la référence et le code.
- Faites coulisser sur la règle, la butée escamotable et son verrou.
- Fixez le levier à l'appareil à l'aide la goupille

5) Utilisation pour la coupe et le poinçonnage

COUPE:

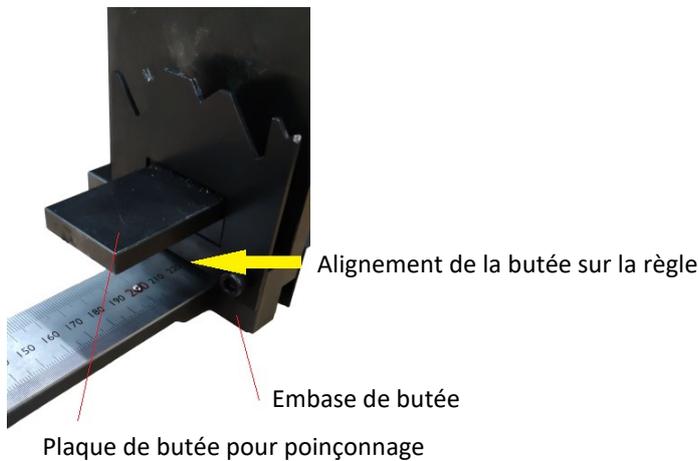
- Déterminez la longueur de coupe du rail en plaçant l'extrémité de l'index de la butée escamotable sur la valeur souhaitée de la règle. Conservez la butée dans cette position en la bloquant à l'aide du verrou.



- Insérer le rail sur la gauche de l'appareil dans l'empreinte adaptée jusqu' à ce qu'il vienne en contact avec la plaque de butée. Le rail reste parfaitement horizontal grâce au support de rail et garanti une coupe parfaitement droite.
- Maintenez fermement l'excédant du rail qui dépasse à gauche de l'appareil puis ramenez le levier vers vous jusqu'à la coupe complète du rail.
- Dégagez l'excédant du rail que vous n'utilisez pas en le tirant vers la gauche, basculez la plaque de butée vers l'arrière pour retirer le rail coupé.

POINÇONNAGE:

- Réglez la position de la butée escamotable pour déterminer l'endroit précis du centre du trou de poinçonnage. Ce réglage est différent de celui utilisé pour la coupe du rail. Pour cela, alignez le côté gauche de l'embase de la butée escamotable sur la valeur souhaitée. Conservez cette position en bloquant la butée à l'aide du verrou.



- Engagez le rail à gauche de l'outil en partie basse, un repère de chaque poinçon est incrusté sur l'appareil.
- L'empreinte du poinçon latéral de devant est utilisé pour le poinçonnage en bout de rail afin de permettre une bonne horizontalité du rail dans le coffret ou celui-ci sera installé.
- Le rail doit venir en contact avec la plaque de butée de poinçonnage, ramenez le levier vers jusqu' à la réalisation du trou.

6) Entretien et réparation

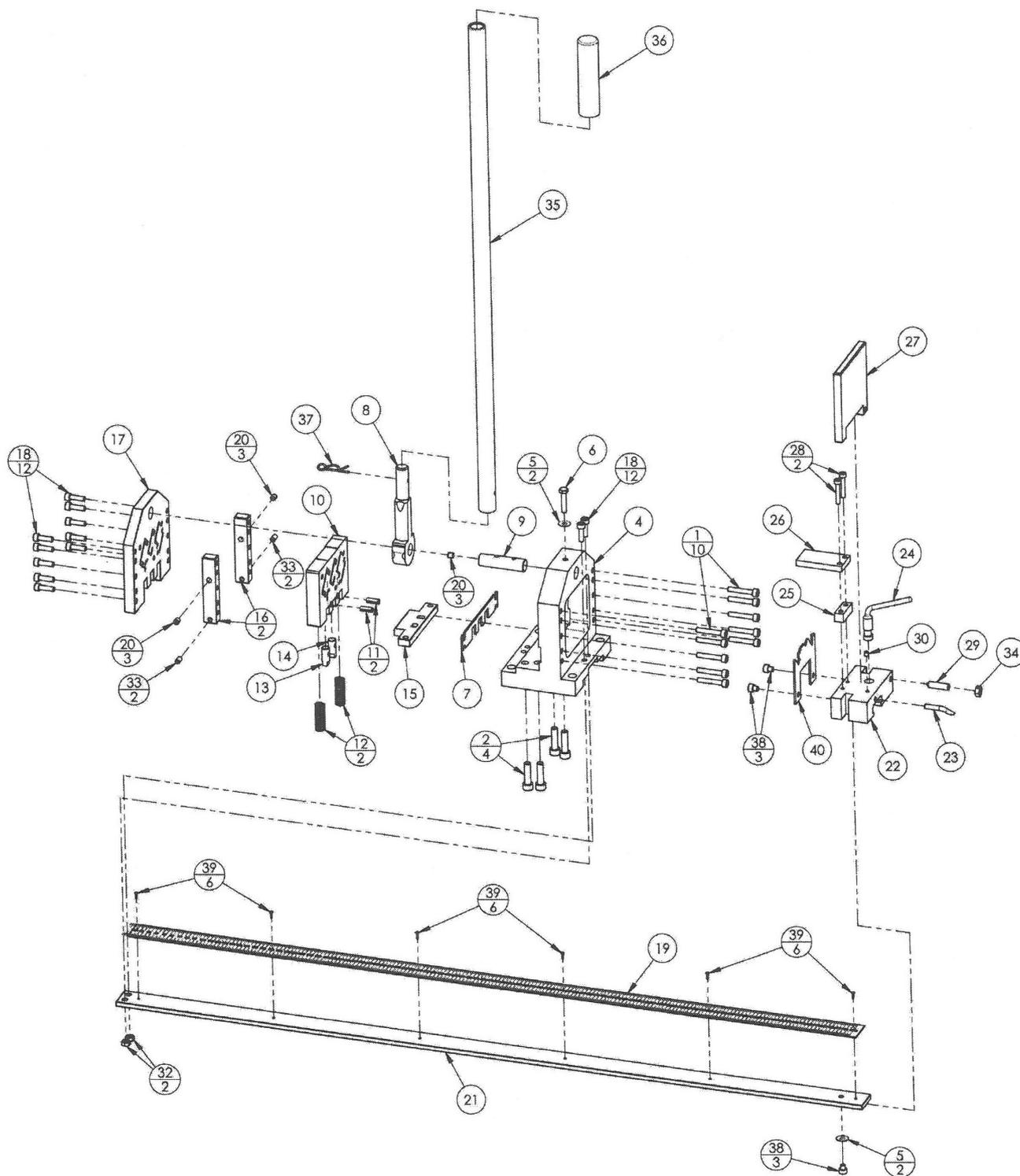
Pour une utilisation optimale de l'appareil, il est important de le conserver dans un bon état de propreté.

Enlevez régulièrement les poussières et petits débris de métal à l'aide d'un chiffon sec ou un pinceau

Huilez régulièrement les parties mobiles en injectant du lubrifiant au niveau des 3 graisseurs de l'appareil. Pour cela, amenez la buse du flacon de lubrifiant au centre du graisseur, appuyez sur la petite bille au centre pour que le liquide puisse être acheminé correctement vers les pièces concernées.

En cas de panne, nous conseillons fortement de retourner l'appareil au SAV AGI. Un réglage minutieux et à effectuer lors du changement de la matrice de poinçonnage.

7) vue éclatée et liste de pièces détachées



- ◆ 025112 Levier complet (35-36)
- ◆ 025110 Règle graduée complète (5-19-21-38-39)
- ◆ 025120 Butée escamotable complète (22-23-24-25-26-27-28-29-30-33-34-40)

| Repère | Désignation | Qté | Code |
|--------|-----------------------------|-----|--------|
| 1 | Vis | 10 | |
| 2 | Vis | 4 | |
| 4 | Bâti | 1 | |
| 5 | Rondelle | 2 | |
| 6 | Vis | 1 | |
| 7 | Dévetisseur | 1 | 025117 |
| 8 | Came | 1 | 025102 |
| 9 | Axe pivot | 1 | |
| 10 | Plaque mobile | 1 | 025119 |
| 11 | Goupille | 2 | 025115 |
| 12 | Ressort | 2 | |
| 13 | Poinçon largeur | 1 | 025113 |
| 14 | Poinçon longueur | 1 | 025114 |
| 15 | Bloc matrice | 1 | 025116 |
| 16 | Guide | 2 | |
| 17 | Plaque fixe | 1 | 025118 |
| 18 | Vis | 12 | |
| 19 | Réglet | 1 | |
| 20 | Graisser | 3 | |
| 21 | Barre acier | 1 | |
| 22 | Embase la butée escamotable | 1 | |
| 23 | Index | 1 | |
| 24 | Verrou | 1 | |
| 25 | Cale | 1 | |
| 26 | Butée de poinçonnage | 1 | |
| 27 | Plaque de butée | 1 | |
| 28 | Vis | 2 | |
| 29 | Vis | 1 | |
| 30 | Vis | 1 | |
| 32 | Écrou M6 | 2 | |
| 33 | Vis | 2 | |
| 34 | Écrou M8 | 1 | |
| 35 | Manche | 1 | |
| 36 | Poignée | 1 | |
| 37 | Goupille | 1 | |
| 38 | Vis | 3 | |
| 39 | Rivet | 6 | |
| 40 | Support rail | 1 | |