

MODE D'EMPLOI

*les outils qui gagnent
du temps®*

Pour l'envoi gratuit
d'exemplaires supplémentaires,
contacter le 01 48 34 91 99

EMPORTE-PIECE

e-vo3, e-vo3+ et e-vo3x



Emporte-pièce **e-vo3**, perçage de l'acier doux type ST37, des plastiques et des composites.

Utilisation : manuelle avec une clé et un axe à roulement à bille ou au moyen d'un appareil hydraulique et d'un axe hydraulique.

Particularité : la déformation de la débouchure par le poinçon à trois pointes facilite l'extraction de la débouchure après le perçage.

Attention : le poinçon ne doit en aucun cas forcer en fond de matrice. Toujours veiller à utiliser un poinçon et une matrice de même diamètre (indiqués sur les outils).

Les matrices ont 4 repères pour un centrage encore plus précis.

Capacités :

Pour des tôles en acier doux ST37
2 mm d'épaisseur avec les axes Ø 9,5 mm
3 mm d'épaisseur avec les axes Ø 19,0 mm

Pré-percez comme suit :

Pour axe de Ø 9,5 mm, pré-perçage Ø 11,5 mm
Pour axe de Ø 19 mm, pré-perçage Ø 21 mm

Le graissage de l'axe et des arêtes du poinçon augmente la durée de vie de l'outil.



Lisez et assimilez bien ce manuel avant d'utiliser les outils. Une mauvaise compréhension du mode de fonctionnement pourrait entraîner un accident provoquant des blessures graves, voire mortelles.

MODE D'EMPLOI

*les outils qui gagnent
du temps®*

Pour l'envoi gratuit
d'exemplaires supplémentaires,
contacter le 01 48 34 91 99

EMPORTE-PIECE

e-vo3, e-vo3+ et e-vo3x



Emporte-pièce **e-vo3**, perçage de l'acier doux type ST37, des plastiques et des composites.

Utilisation : manuelle avec une clé et un axe à roulement à bille ou au moyen d'un appareil hydraulique et d'un axe hydraulique.

Particularité : la déformation de la débouchure par le poinçon à trois pointes facilite l'extraction de la débouchure après le perçage.

Attention : le poinçon ne doit en aucun cas forcer en fond de matrice. Toujours veiller à utiliser un poinçon et une matrice de même diamètre (indiqués sur les outils).

Les matrices ont 4 repères pour un centrage encore plus précis.

Capacités :

Pour des tôles en acier doux ST37
2 mm d'épaisseur avec les axes Ø 9,5 mm
3 mm d'épaisseur avec les axes Ø 19,0 mm

Pré-percez comme suit :

Pour axe de Ø 9,5 mm, pré-perçage Ø 11,5 mm
Pour axe de Ø 19 mm, pré-perçage Ø 21 mm

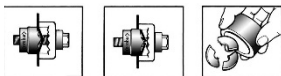
Le graissage de l'axe et des arêtes du poinçon augmente la durée de vie de l'outil.



Lisez et assimilez bien ce manuel avant d'utiliser l'outils. Une mauvaise compréhension du mode de fonctionnement pourrait entraîner un accident provoquant des blessures graves, voire mortelles.

Emporte-pièce e-vo3+ et e-vo3x

Particularité : facilité d'utilisation grâce à la division de la débouchure dans la matrice dès le début du perçage.



Découpe la débouchure en trois parties

Attention : le poinçon ne doit en aucun cas forcer en fond de matrice. Toujours veiller à utiliser un poinçon et une matrice de même diamètre (indiqué sur les outils).

Durée de vie de 2 à 3 fois plus longue que les poinçons classiques grâce à une nouvelle géométrie de coupe récemment mise au point et à l'utilisation d'acier pour outils hautement allié.

Les matrices ont 4 repères pour un centrage encore plus précis.

Le graissage de l'axe et des arêtes du poinçon augmente la durée de vie de l'outil.

Emporte-pièce e-vo3+, perçage de l'acier doux type ST37 et des plastiques.

Utilisation: manuelle avec une clé et un axe à roulement à bille ou au moyen d'un appareil hydraulique et d'un axe hydraulique.

Capacités : pour des tôles en acier doux ST37
2 mm d'épaisseur avec l'axe Ø 9,5 mm
3 mm d'épaisseur avec l'axe Ø 19 mm

Pré-percez comme suit:

Pour l'axe de Ø 9,5 mm, pré-perçage Ø 10 mm
Pour l'axe de Ø 19 mm, pré-perçage Ø 20 mm

Emporte-pièce e-vo3x, perçage de l'acier Inox, de l'acier doux ST37 et des plastiques.

Utilisation : au moyen d'un appareil hydraulique.

Capacités : pour des tôles en acier inox
2,5 mm d'épaisseur avec l'axe de 11 mm
2,5 mm d'épaisseur avec l'axe de 19 mm

Pré-percez comme suit:

Pour l'axe de Ø 11 mm, pré-perçage Ø 11,5 mm
Pour l'axe de Ø 19 mm, pré-perçage Ø 20 mm

Avec un appareil hydraulique: en fin de perçage, décharger la pression (levier ou volant de décharge). Le poinçon ne doit pas toucher le fond de la matrice.

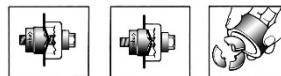
En cas de réclamation, nous vous prions de nous retourner non seulement le poinçon mais également la matrice !



Ne pas percer des enveloppes lorsque les circuits sont sous tension. Veiller à porter des protections individuelles appropriées !

Emporte-pièce e-vo3+ et e-vo3x

Particularité : facilité d'utilisation grâce à la division de la débouchure dans la matrice dès le début du perçage.



Découpe la débouchure en trois parties

Attention : le poinçon ne doit en aucun cas forcer en fond de matrice. Toujours veiller à utiliser un poinçon et une matrice de même diamètre (indiqué sur les outils).

Durée de vie de 2 à 3 fois plus longue que les poinçons classiques grâce à une nouvelle géométrie de coupe récemment mise au point et à l'utilisation d'acier pour outils hautement allié.

Les matrices ont 4 repères pour un centrage encore plus précis.

Le graissage de l'axe et des arêtes du poinçon augmente la durée de vie de l'outil.

Emporte-pièce e-vo3+, perçage de l'acier doux type ST37 et des plastiques.

Utilisation: manuelle avec une clé et un axe à roulement à bille ou au moyen d'un appareil hydraulique et d'un axe hydraulique.

Capacités : pour des tôles en acier doux ST37
2 mm d'épaisseur avec l'axe Ø 9,5 mm
3 mm d'épaisseur avec l'axe Ø 19 mm

Pré-percez comme suit:

Pour l'axe de Ø 9,5 mm, pré-perçage Ø 10 mm
Pour l'axe de Ø 19 mm, pré-perçage Ø 20 mm

Emporte-pièce e-vo3x, perçage de l'acier Inox, de l'acier doux ST37 et des plastiques.

Utilisation : au moyen d'un appareil hydraulique.

Capacités : pour des tôles en acier inox
2,5 mm d'épaisseur avec l'axe de 11 mm
2,5 mm d'épaisseur avec l'axe de 19 mm

Pré-percez comme suit:

Pour l'axe de Ø 11 mm, pré-perçage Ø 11,5 mm
Pour l'axe de Ø 19 mm, pré-perçage Ø 20 mm

Avec un appareil hydraulique: en fin de perçage, décharger la pression (levier ou volant de décharge). Le poinçon ne doit pas toucher le fond de la matrice.

En cas de réclamation, nous vous prions de nous retourner non seulement le poinçon mais également la matrice !



Ne pas percer des enveloppes lorsque les circuits sont sous tension. Veiller à porter des protections individuelles appropriées !