



Gaines tressées expansées

Helagaine HEGPA66, forte résistance à l'abrasion

La gaine tressée expansée Helagaine HEGPA66 est particulièrement adaptée à l'industrie automobile et à la construction de bâtiments industriels.

Principales caractéristiques

- Gaine fabriquée avec des filaments épais de Polyamide
- Excellente résistance à l'abrasion
- Très flexible
- Facile à appliquer sur des formes irrégulières
- Facilité d'application par compression et expansion
- Très fort taux de couverture



Gaine tressée HelaGaine HEGPA66.

MATIÈRE	Polyamide 6.6 (PA66)
Temp. d'utilisation	De -60 °C à +150 °C
Point de fusion	+255 °C
Tenue au feu	UL94 V2, FMVSS 302
Conformité EN 45545-2	R22 HL3, R23 HL3



RÉFÉRENCE	Ø min. du toron	Ø max. du toron	Couleur	Long. du rouleau	Outil(s) de pose adapté(s)	Article
HEGPA6604	3	6	Noir (BK)	200 m	45	170-40400
HEGPA6606	4	8	Noir (BK)	100 m	45	170-40600
HEGPA6608	5	10	Noir (BK)	100 m	45	170-40800
HEGPA6610	7	12	Noir (BK)	100 m	45	170-41000
HEGPA6612	8	14	Noir (BK)	100 m	45	170-41200
HEGPA6616	12	18	Noir (BK)	50 m	45	170-41600
HEGPA6620	15	23	Noir (BK)	50 m	45	170-42000
HEGPA6625	18	28	Noir (BK)	50 m	45	170-42500
HEGPA6630	25	32	Noir (BK)	50 m	45	170-43000
HEGPA6640	30	44	Noir (BK)	50 m	45	170-44000
HEGPA6650	40	55	Noir (BK)	50 m	45	170-45000
HEGPA6660	50	65	Noir (BK)	50 m	45	170-46000

Toutes les dimensions sont en mm et sujettes à modifications.

Coloris gris disponible sur demande. Taille de coupe variable sur demande. Le minimum de commande (MOQ) peut différer du conditionnement unitaire.

Outil(s) recommandé(s)	
	45 HSG0
	574

Retrouvez tous nos outils dans le chapitre outils de pose.

EN 45545-2

Pour les homologations ou certifications spécifiques, merci de vous référer à l'Annexe.