



Gaines tressées expansées

Helagaine HEGMANWO, méta-aramide, non inflammable, hydrofuge et oléofuge

La gaine tressée expansée Helagaine HEGMANWO est adaptée à des applications nécessitant une protection mécanique à haute température.

Elle est également résistante à l'eau et à l'huile.

Cette solution est notamment utilisée dans l'industrie aéronautique, aérospatiale, militaire, ferroviaire et la construction navale.

Principales caractéristiques

- Gaine très flexible
- Méta-aramide non inflammable
- Surface hydrofuge et oléofuge
- Forte expansion pour une installation facile même sur de grandes longueurs
- Protection mécanique optimum pour les câbles
- Capable de supporter les environnements les plus sévères
- Protection supérieure contre l'abrasion, les flammes et les hautes températures
- Forte résistance aux radiations et aux fluides



Gaine tressée Helagaine HEGMANWO.

MATIÈRE	Polyaramide polymétaphénylène isophthalamide (PMPI)
Temp. d'utilisation	De -60 °C à +240 °C
Point de fusion	Ne fond pas / Carbonisation au-delà de +370 °C
Tenue au feu	UL94 V0 (matière première), UL224 VW1



RÉFÉRENCE	Ø min. du toron	Ø max. du toron	Couleur	Long. du rouleau	Article
HEGMANWO-02	1	2	Vert (GN)	100 m	170-02000
HEGMANWO-04	2	4	Vert (GN)	100 m	170-02001
HEGMANWO-06	4	8	Vert (GN)	100 m	170-02002
HEGMANWO-08	6	12	Vert (GN)	50 m	170-02003
HEGMANWO-10	8	16	Vert (GN)	50 m	170-02004
HEGMANWO-15	10	20	Vert (GN)	50 m	170-02005
HEGMANWO-20	12	24	Vert (GN)	50 m	170-02006
HEGMANWO-25	15	30	Vert (GN)	50 m	170-02007
HEGMANWO-30	20	40	Vert (GN)	50 m	170-02008

Toutes les dimensions sont en mm et sujettes à modifications.

Taille de coupe variable sur demande. NOMEX® est une marque déposée de DuPont. Le minimum de commande (MOQ) peut différer du conditionnement unitaire.