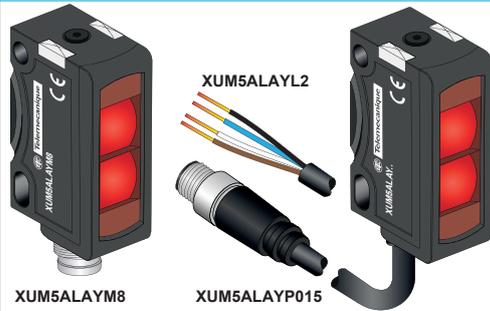
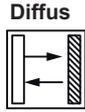


Capteurs photoélectriques - Boîtier miniature



Contraste



Contenu de l'emballage (Exemple)



<http://qr.tesensors.com/XU0020>

Scannez le code pour accéder à cette instruction de service dans différentes langues et à toutes les informations produit ou visitez notre site Web à l'adresse :

www.telemecaniquesensors.com

Vos commentaires sur ce document sont les bienvenus. Vous pouvez nous joindre via la page de support client sur votre site Web local.



DANGER

RISQUE D'ELECTROCUTION, D'EXPLOSION OU D'ARC ELECTRIQUE

- Coupez toute alimentation avant de travailler sur cet équipement.
- Ne branchez pas ce produit sur une alimentation alternative.
- La tension d'alimentation ne doit pas dépasser la plage nominale

Le non-respect de ces instructions provoquera la mort ou des blessures graves.

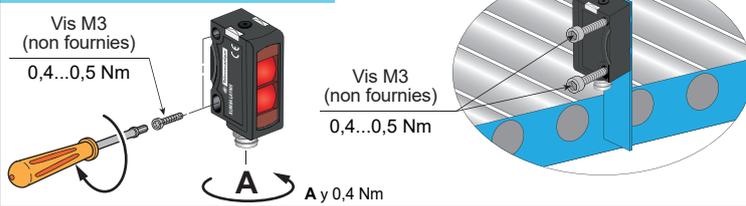
AVERTISSEMENT

INSTALLATION OU CONFIGURATION INCORRECTE

- Cet équipement ne doit être installé et entretenu que par du personnel qualifié.
- Lisez, comprenez et suivez les règles de conformité ci-dessous avant d'installer le capteur photoélectrique XU.
- N'altérez pas et ne modifiez pas l'appareil.
- Respectez les instructions de câblage et de montage.
- Vérifier les connexions et la fixation lors des opérations de maintenance.
- Le bon fonctionnement du capteur photoélectrique XU et de sa ligne de fonctionnement doit être contrôlé régulièrement et en fonction de l'application (par exemple nombre d'opérations, niveau de pollution de l'environnement, etc.).

Le non-respect de ces instructions peut entraîner la mort, des blessures graves ou des dommages matériels.

Montage et couples de serrage



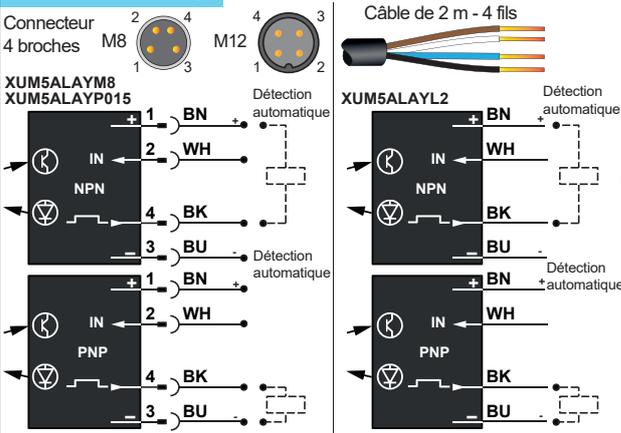
ATTENTION

DEGRÉ DE DÉTERIORATION DE LA PROTECTION
N'appliquez pas de couple excessif sur le capteur pendant le processus d'installation. Le non-respect de ces instructions peut entraîner des blessures corporelles ou des dommages matériels.

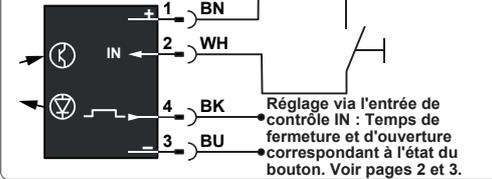
DELs et réglages



Schémas de câblage



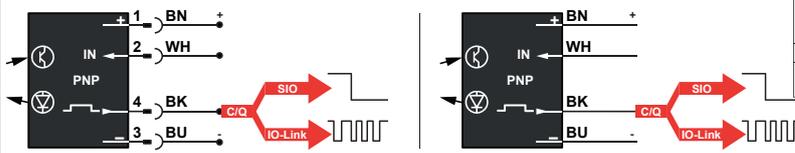
Apprentissage à distance



ATTENTION

ÉQUIPEMENT INOPÉRANT EN RAISON D'UNE CYBERATTIQUETAGE SUR IO-LINK
• Appliquer une protection de cybersécurité externe sur l'appareil maître IO-Link.
• Télécharger les fichiers de description IO-Link uniquement à partir des serveurs Web suivants : <https://tesensors.com/global/en/support/iolink> ou <https://ioddfinder.io-link.com/#/>
Le non-respect de ces instructions peut entraîner des blessures corporelles ou des dommages matériels.

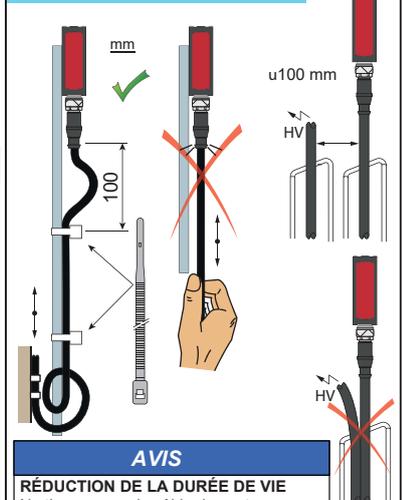
IO-Link



| Broche | Fil | Signal | Définition |
|--------|-----|--------|--|
| 1 | BN | + | +24 Vdc |
| 2 | WH | IN | + = NO - = NC Ouvert = NO |
| 3 | BU | - | 0 Vdc |
| 4 | BK | Q | Signal de commutation (SIO) C Communication IO-Link |

Les tables de données IO-Link et les fichiers IODDT sont en ligne : Scannez le code 2D ci-dessous

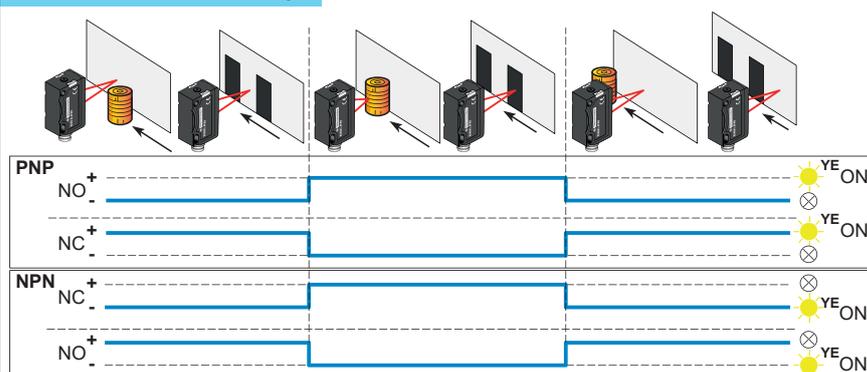
Précautions de montage, de câblage et de maintenance



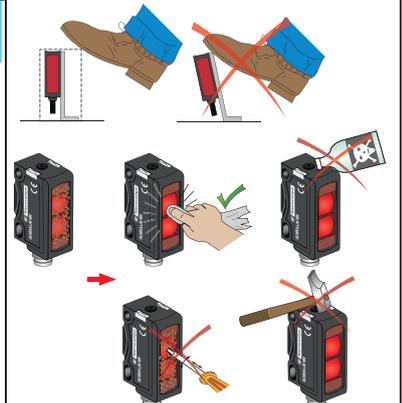
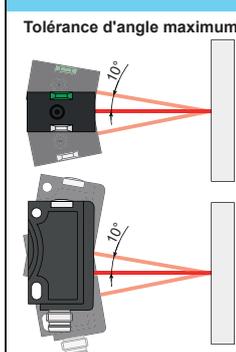
AVIS

RÉDUCTION DE LA DURÉE DE VIE
Ne tirez pas sur le câble du capteur. Le non-respect de ces instructions peut entraîner des dommages matériels.

Mode de commutation d'objet



Alignement - Distance Orientation

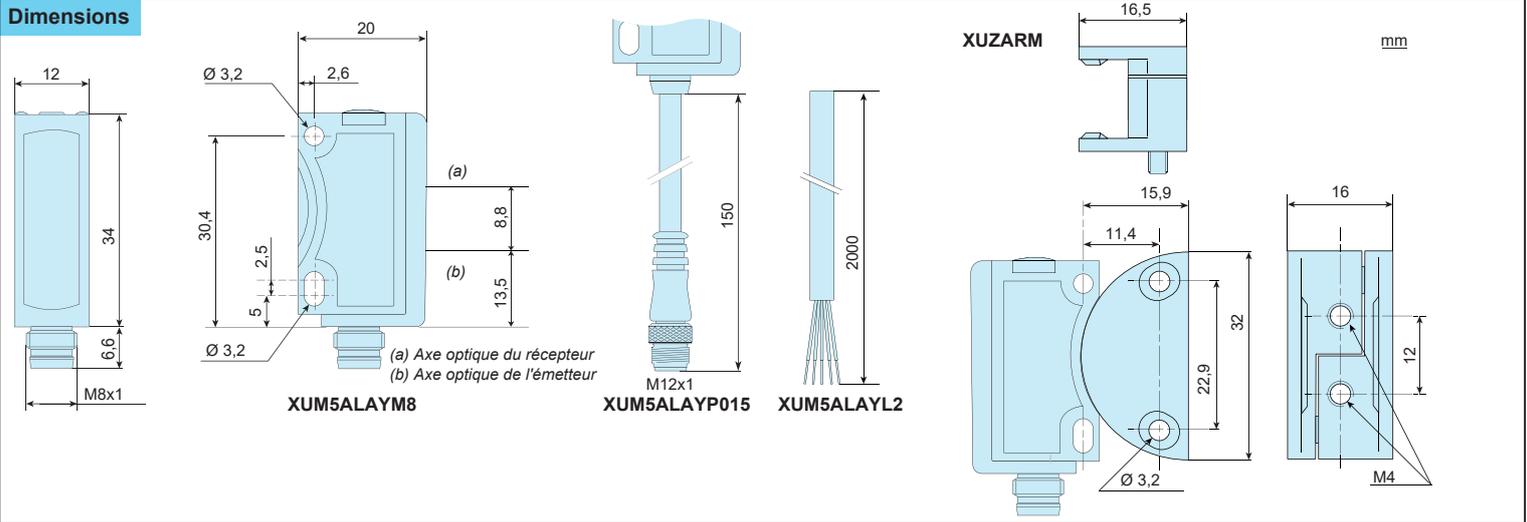


L'installation, l'utilisation et la maintenance des équipements électriques doivent être effectuées par du personnel qualifié. NI TMSS France, ni aucune de ses filiales ou autres sociétés affiliées ne peuvent être tenues pour responsables des conséquences éventuelles découlant de l'utilisation de ce matériel. Telemecanique™ Sensors est une marque commerciale de Schneider Electric Industries SAS utilisée sous licence par TMSS France. Toutes les autres marques commerciales mentionnées dans ce document sont la propriété de TMSS France ou, le cas échéant, de ses filiales ou autres sociétés affiliées. Toutes les autres marques sont des marques commerciales de leurs propriétaires respectifs.

Manufacturer :
TMSS France
Tour Eqho - 2 avenue Gambetta
92400 Courbevoie
France

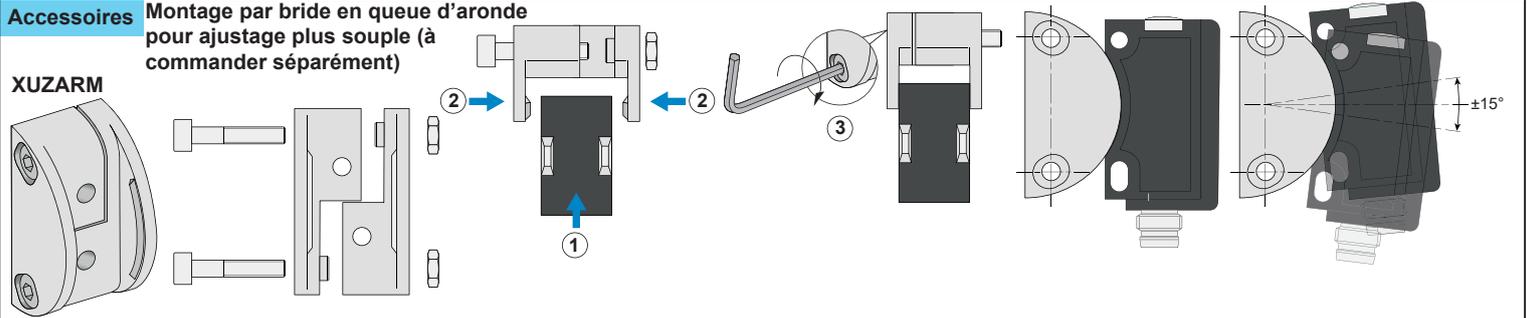
UK Representative :
Yageo TMSS UK Limited
2 North Park Road
Harrogate, HG1 5PA
United Kingdom

Dimensions



Accessoires

Montage par bride en queue d'aronde pour ajustage plus souple (à commander séparément)



Connecteurs femelles précâblés (exemples)

Câble PVC à usage général

Câble PUR pour environnements industriels sévères

Cavalier



M8 - fiche 4 broches
M8 - prise 4 broches
 XZCR2609P2Y1 1m PUR
 XZCR2609P2Y2 2m PUR

M12 - fiche 4 broches
M12 - prise 4 broches
 XZCRB151151C2 2m PUR
 XZCRB151151C5 5m PUR

Cavalier



M12 - fiche 4 broches
M8 - prise 4 broches
 XZCR1509041J1 1m PUR
 XZCR1509041J2 2m PUR

Câble

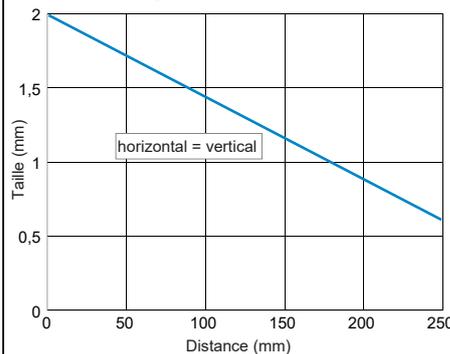


M8 - prise 4 broches
4 fils
 XZCP0941L2 2m PUR
 XZCP0941L5 5m PUR

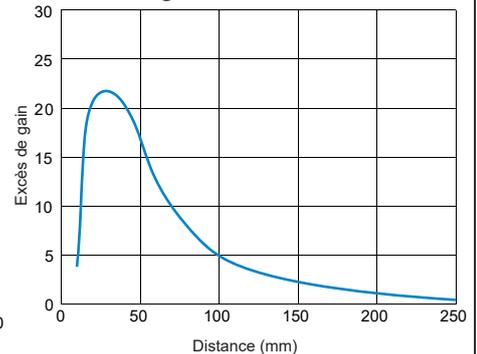
Pour d'autres câbles (coudés ou de longueur différente), visitez notre site Web : www.telemecaniquesensors.com

Courbes

Taille du spot lumineux



Excès de gain



Réglage

Le capteur dispose de 3 modes d'apprentissage (Teach-In) différents :

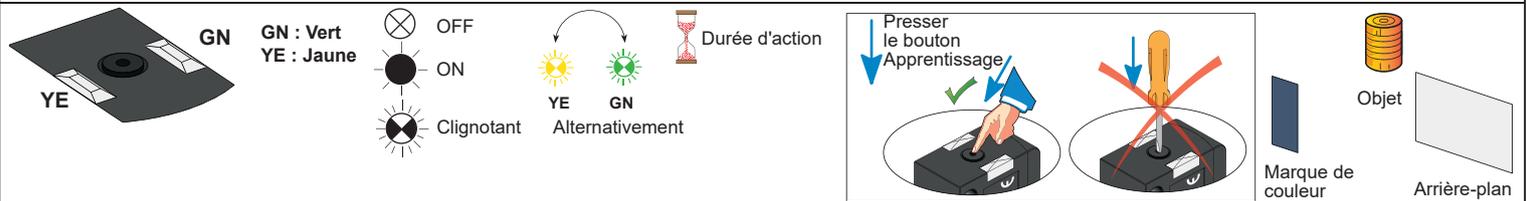
A-Apprentissage standard (STI) : convient à presque toutes les applications. Le réglage est effectué sur l'objet et l'arrière-plan (voir illustration A).

B-Apprentissage objet (MTI ou OTI) : convient aux applications où l'apprentissage de l'arrière-plan est impossible. Le réglage est effectué 2x sur l'objet (voir illustration B).

C-Apprentissage dynamique (DTI) : convient pour régler le capteur pendant le processus en cours, en particulier pour de petits objets (voir illustration C).

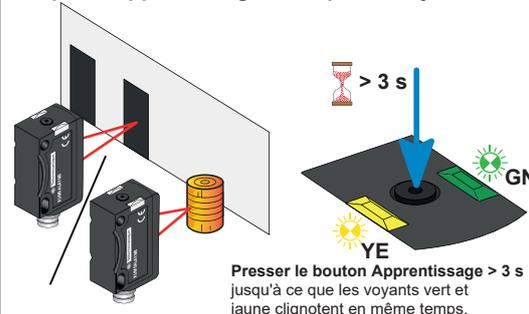
Le capteur dispose de 3 réglages de commutation NO/NC différents :

- 1 : NO/NC par apprentissage en série
- 2 : Capteur toujours NC
- 3 : Capteur toujours NO

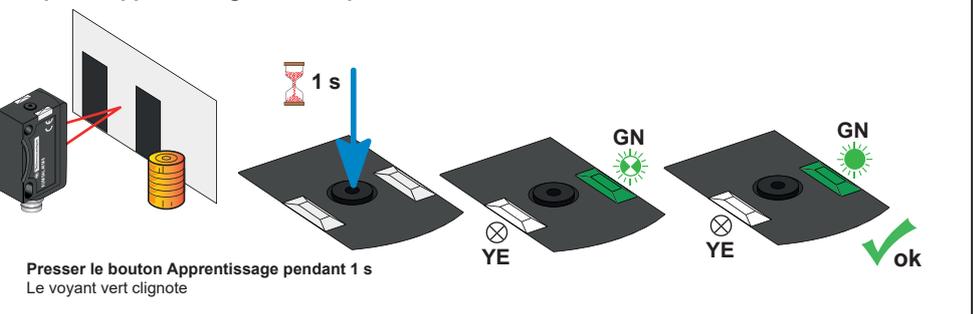


A Apprentissage standard (STI)

Etape 1 : Apprentissage - marque ou objet

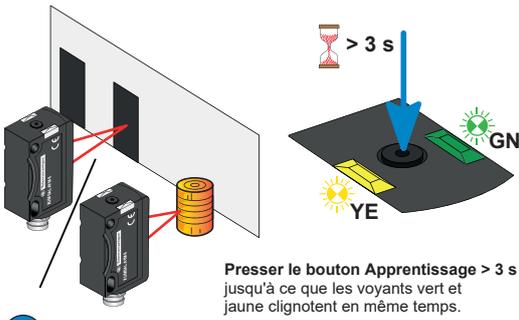


Etape 2 : Apprentissage - arrière-plan

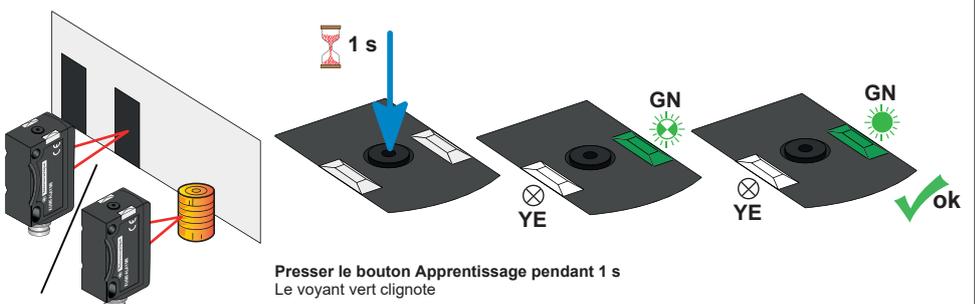


B Apprentissage marque-marque (MTI) ou objet-objet (OTI)

Étape 1 : Apprentissage - marque ou objet

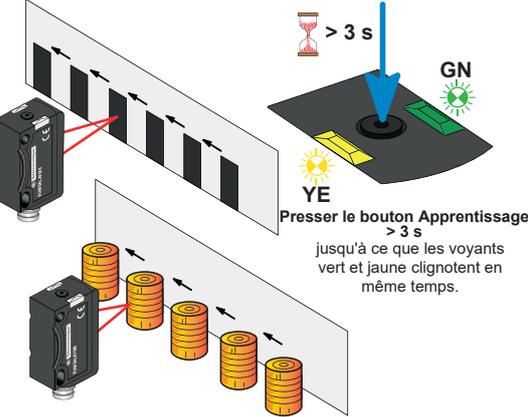


Étape 2 : Apprentissage - marque ou objet

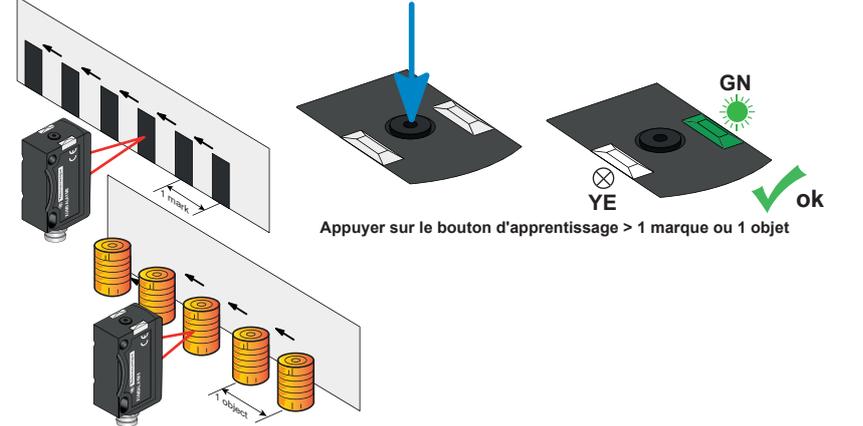


C Apprentissage dynamique (DTI)

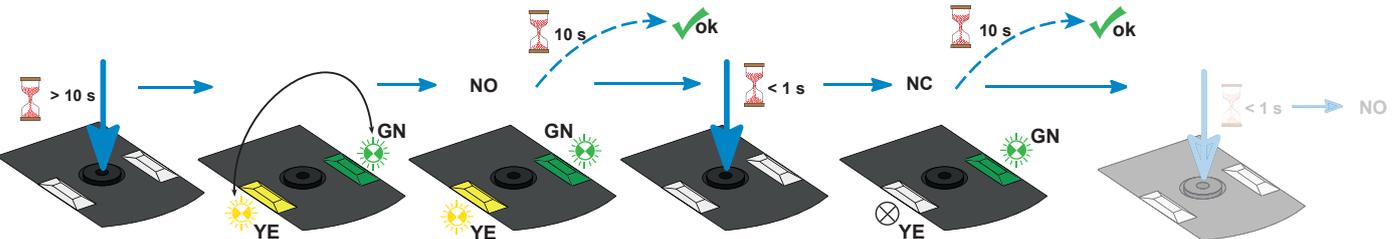
Étape 1 : Pendant le processus en cours



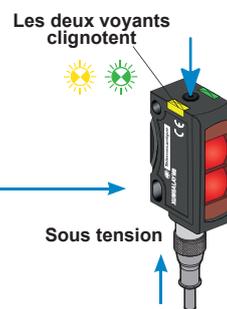
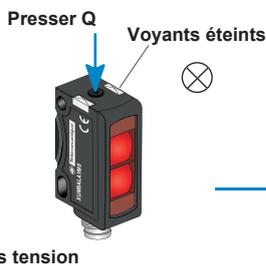
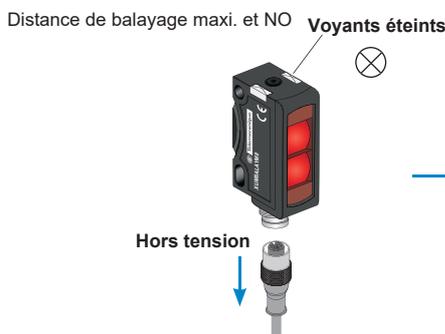
Étape 2 : Marque ou objet d'apprentissage pendant le processus d'exécution



D Commutation NO/NC



E Réglage usine



Maintenir enfoncé n'importe quel bouton et appuyer sur le bouton de mise sous tension :
 → les voyants vert et jaune clignotent simultanément
Maintenir le bouton enfoncé > 10 s :
 → les voyants vert et jaune clignotent toujours simultanément, mais plus rapidement
 → le capteur est configuré avec les réglages d'usine

Caractéristiques

| | |
|--|--|
| Certification | CE - UKCA - cULus - Ecolab |
| Distance de détection | 1 à 250 mm [plage de réglage : 25 à 250 mm] |
| Réglage | Bouton Apprentissage |
| Faisceau lumineux de détection | Laser classe 1, rouge, 650 nm |
|  Longueur d'onde | $\lambda = 650 \text{ nm}$ |
|  Durée des impulsions | $t = 0,7 \text{ } \mu\text{s}$ |
|  Fréquence | $f = 11,7 \text{ kHz}$ |
|  Limite d'impulsion de puissance rayonnante | $P_p = 8,5 \text{ mW}$ |
| Fonction de sortie | NO/NC via Apprentissage |
| Sortie de commutation Q | Détection automatique - PNP/NPN (NO ou NC) - IO-LINK |
| Entrée de contrôle IN (fonction de commutation Q) : | (+) = Apprentissage (-) =  touche verrouillée Ouvert = fonction normale |
| Consommation de courant | $\leq 30 \text{ mA}$ |
| Capacité de commutation | $\leq 100 \text{ mA}$ |
| Fréquence de commutation | $\leq 4000 \text{ Hz}$ |
| Retard à la disponibilité | $< 300 \text{ ms}$ |
| Temps de réponse | $\leq 125 \text{ } \mu\text{s}$ |
| Temps de relâchement | $< 300 \text{ ms}$ |
| Température ambiante | Fonctionnement : - 20 à +60 °C - UL : - 20 à +50 °C Stockage : - 20 à +80 °C |
| Tension d'alimentation | Tension assignée d'emploi : 12 à 24 Vcc Plage de fonctionnement : 10 à 30 Vcc (ondulation p-p 10 % maximum incluse) |
| Protection du produit | Alimentation: protection contre l'inversion de polarité Sortie: Protection contre les courts-circuits |
| Protection contre les électrocutions | <input type="checkbox"/> Classe de protection II |
| Degré de protection | IP67 selon IEC 60529, IP69K selon DIN 40050-9 |
| Résistance aux vibrations | Selon norme EN 60947-5-2 |
| Résistance au choc | Selon norme EN 60947-5-2 |
| Matériaux | Boîtier : ABS, Frontal et Objectif : PMMA |



Class 1

(IEC 60825-1)