Capteurs photoélectriques - Boîtier miniature



Réflex polarisé



Contenu de l'emballage (Exemple)





http://qr.tesensors.com/XU0020

Scannez le code pour accéder à cette instruction de service dans différentes langues et à toutes les informations produit ou visitez notre site Web à l'adresse

www.telemecaniquesensors.com

Vos commentaires sur ce document sont les bienvenus. Vous pouvez nous joindre via la page de support client sur votre site Web local

DANGER

RISQUE D'ELECTROCUTION, D'EXPLOSION OU D'ARC ELECTRIQUE

- Coupez toute alimentation avant de travailler sur cet équipement
- Ne branchez pas ce produit sur une alimentation alternative. La tension d'alimentation ne doit pas dépasser la plage nominale
- Le non-respect de ces instructions provoquera la mort ou des blessures graves.

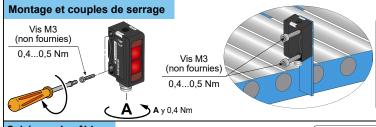
AVERTISSEMENT

- INSTALLATION OU CONFIGURATION INCORRECTE

 Cet équipement ne peut être installé et entretenu que par du personnel qualifié.
 Lisez attentivement les instructions ci-dessous avant d'installer le capteur photoélectrique XUM et suivez-les à
- Il est interdit de modifier l'unité ou de porter atteinte à son intégrité. Respectez les instructions de câblage et de montage.

- Vérifiez les raccordements et les fixations lors des opérations de maintenance. Le bon fonctionnement du détecteur photoélectrique XU et sa courbe de fonctionnement doivent êre vérifiés régulièrement, en fonction de l'application (par exemple, nombre d'opérations, niveau de pollution de l'environnement, etc.).

 e non-respect de ces instructions peut entraîner la mort, des blessures graves ou des dommages matériels

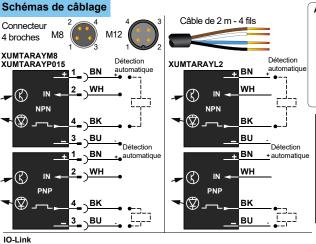


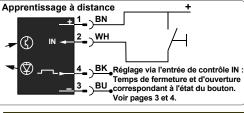
ATTENTION

DEGRÉ DE DÉTÉRIORATION DE LA PROTECTION

N'appliquez pas de couple excessif sur le capteur pendant le processus d'installation. Le non-respect de ces instructions peut entraîner des blessures corporelles ou des dommages matériels







ATTENTION

ÉQUIPEMENT INOPÉRANT EN RAISON D'UNE CYBERAT-

m BN

(3)

wн

- TAQUE SUR IO-LINK

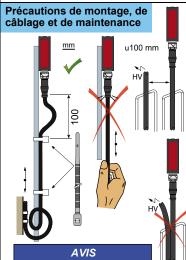
 Appliquer une protection de cybersécurité externe sur l'appareil maître IO-Link.
- Télécharger les fichiers de description IO-Link uniquement à partir des serveurs Web suivants :
 - https://tesensors.com/global/en/support/iolink ou

https://ioddfinder.io-link.com/#/ non-respect de ces instructions peut entraîner des

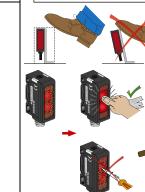
blessures corporelles ou des dommages matériels.

	Broche	Fil	Signal	Définition
	1	BN	+	+ 24 Vdc
	2	WH	IN	+ = NO
				- = NC
				Ouvert = NO
	3	BU	-	0 Vdc
_	4 B	вк	Q	Signal de commutation (SIO)
•		DI	С	Communication IO-Link
	Les tables de données IO-Link et			
וחחחר	les fichiers IODDT sont en ligne :			

Scannez le code 2D ci-dessus



RÉDUCTION DE LA DURÉE DE VIE Ne tirez pas sur le câble du capteur. Le non-respect de ces instructions peut entraîner des dommages



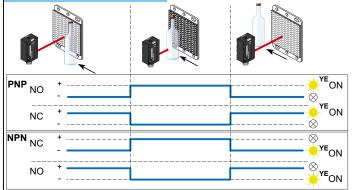
Mode de commutation d'objet

-)<u>BN</u>

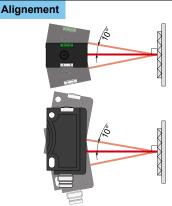
2_ \WH

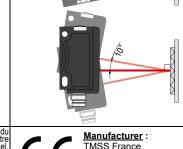
3_ \BU

(3)



L'installation, l'utilisation et la maintenance des équipements électriques doivent être effectuées par du personnel qualifié. Ni TMSS France, ni aucune de ses filiales ou autres sociétés affiliées ne peuvent être tenues pour responsables des conséquences éventuelles découlant de l'utilisation de ce matériel. Telemecanique Sensors est une marque commerciale de Schneider Liectric Industries SAS utilisée sous licence par TMSS France. Toutes les autres marques commerciales mentionnées dans ce document sont la propriété de TMSS France ou, le cas échéant, de ses filiales ou autres sociéés affiliées. Toutes les autres marques sont des marques commerciales de leurs propriétaires respectifs.





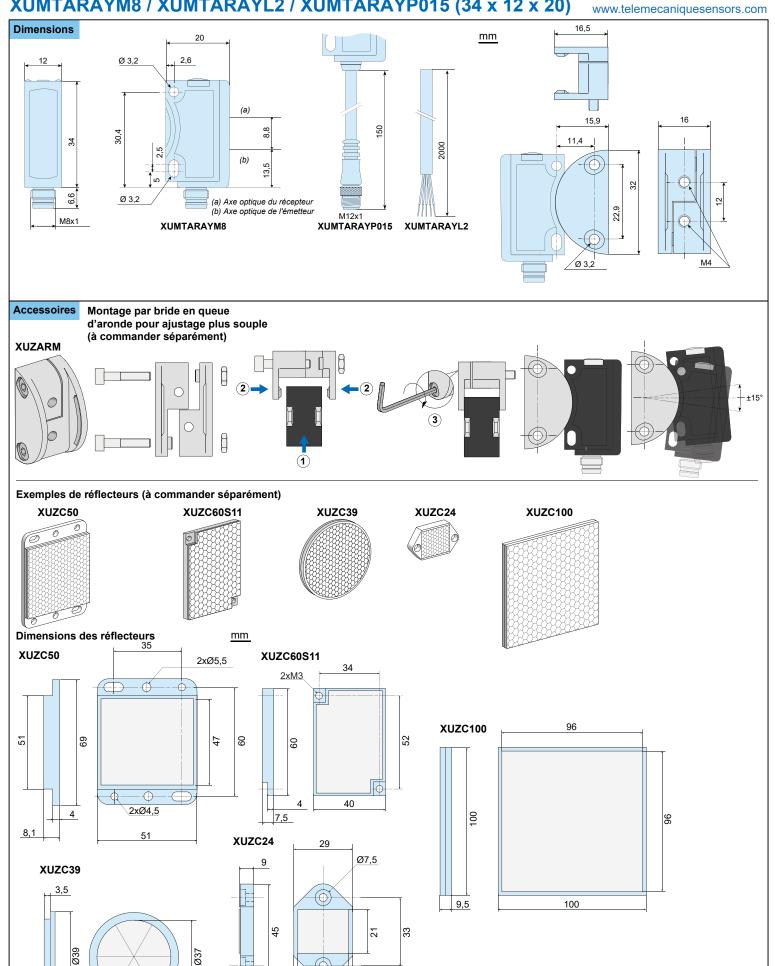
TMSS France Tour Eqho - 2 avenue Gambetta 92400 Courbevoie



<u>UK Representative</u>: Yageo TMSS UK Limited 2 North Park Road Harrogate, HG1 5PA United Kingdom







6,5

2xØ4

24

XUMTARAYM8 / XUMTARAYL2 / XUMTARAYP015 (34 x 12 x 20)

Câble

www.telemecaniquesensors.com

Connecteurs femelles précâblés (exemples)

Câble PVC à usage général

Câble PUR pour environnements industriels sévères

Cavalier



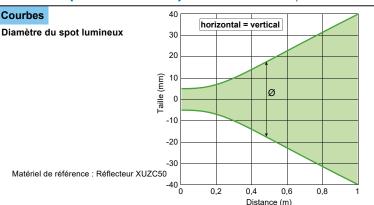
M8 - fiche 4 broches M8 - prise 4 broches XZCR2609P2Y1 1m PUR XZCR2609P2Y2 2m PUR

M12 - fiche 4 broches M12 - prise 4 broches XZCRB151151C2 2m PUR XZCRB151151C5 5m PUR

Cavalier

M12 - fiche 4 broches M8 - prise 4 broches XZCR1509041J1 1m PUR XZCR1509041J2 2m PUR M8 - prise 4 broches 4 fils XZCP0941L2 2m PUR XZCP0941L5 5m PUR

Pour d'autres câbles (coudés ou de longueur différente), visitez notre site Web : www.telemecaniquesensors.com



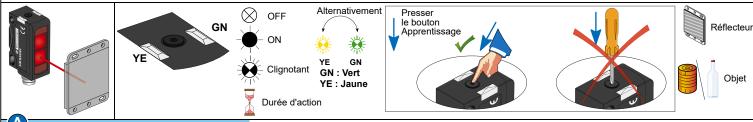
Réglage

Le capteur dispose de 2 modes d'apprentissage (Teach-In) différents :

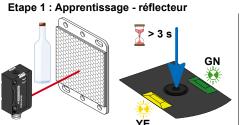
A-Apprentissage par réflecteur (RTI) : convient à la détection d'objets transparents. Le réglage est effectué 2x sur le réflecteur (voir illustration A). Contrôle du seuil de commutation actif. B-Apprentissage dynamique (DTI) : convient à presque toutes les applications. Le réglage est effectué pendant le processus en cours (voir illustration B). Le réflecteur doit être complètement exposé au faisceau au moins une fois. Contrôle du seuil de commutation actif.

C-Apprentissage par réflecteur-objet (ROTI): convient à la détection d'objets non transparents. Le réglage est effectué sur le réflecteur et l'objet (voir illustration C). Contrôle du seuil de commutation inactif.

- Le capteur dispose de 3 réglages de commutation NO/NC différents : 1 : NO/NC par apprentissage en série
- 2 : Capteur toujours NC
- 3 : Capteur touiours NO

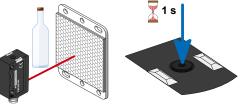


Apprentissage réflecteur - réflecteur (RTI)



YE
Presser le bouton Apprentissage > 3 s
jusqu'à ce que les voverte jusqu'à ce que les voyants vert et jaune clignotent en même

Etape 2 : Apprentissage - réflecteur



Presser le bouton Apprentissage pendant 1 s Le voyant vert clignote

GN

Apprentissage dynamique (DTI)

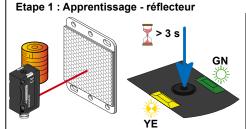
Etape 1 : Pendant le processus en cours GN ΥE

Presser le bouton Apprentissage > 3 s jusqu'à ce que les voyants vert et jaune clignotent en même temps.

Etape 2 : Apprentissage - objet pendant le processus en cours

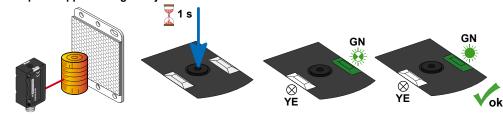
Appuyer sur le bouton d'apprentissage > 1 objet

Apprentissage réflecteur - objet (ROTI)

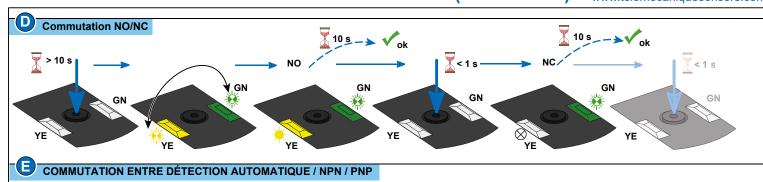


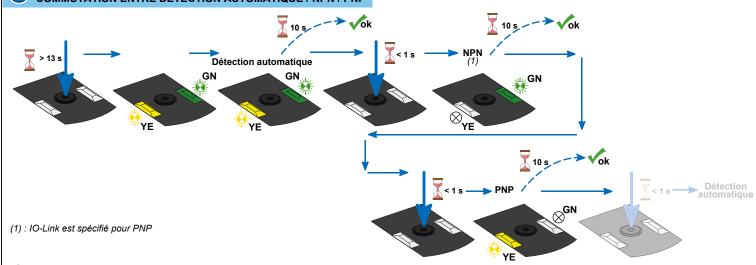
Presser le bouton Apprentissage > 3 s jusqu'à ce que les voyants vert et jaune clignotent en même

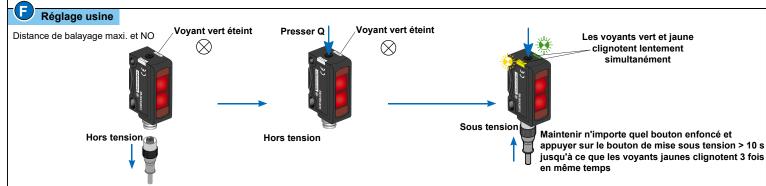
Etape 2 : Apprentissage - objet



Presser le bouton Apprentissage pendant 1 s Le voyant vert clignote







Caractéristiques

Certification	CE - UKCA - cULus - Ecolab		
Distance de détection	0 à 2 m (matériel de référence : réflecteur XUZC50)		
Réglage	Bouton Apprentissage		
Couleur du faisceau lumineux de détection	Voyant rouge, 632 nm		
Taille du spot lumineux	Voir la courbe de diamètre du spot		
Sortie de commutation Q	Détection automatique - PNP/NPN (NO ou NC) - IO-LINK		
Entrée de contrôle IN	(+) = Apprentissage		
(fonction de commutation Q) :	(-) = touche verrouillée		
	Ouvert = fonction normale		
Consommation de courant	≤ 30 mA		
Capacité de commutation	≤ 100 mA		
Fréquence de commutation	≤ 1000 Hz		
Retard à la disponibilité	< 300 ms		
Temps de réponse	500 μs		
Temps de relâchement	< 300 ms		
Température ambiante	Fonctionnement : - 20 à +60 °C - UL : - 20 à +50 °C Stockage : - 20 à +80 °C		
Tension d'alimentation	Tension assignée d'emploi : 24 Vcc Ondulation p-p 10 % maximum Plage de fonctionnement : 10 à 30 Vcc (ondulation comprise)		
Protection du produit	Alimentation: protection contre l'inversion de polarité Sortie: Protection contre les courts-circuits		
Protection contre les électrocutions	☐ Classe de protection II		
Degré de protection	IP67 selon IEC 60529, IP69K selon DIN 40050-9		
Résistance aux vibrations	Selon norme EN 60947-5-2		
Résistance au choc	Selon norme EN 60947-5-2		
Matériaux	Boîtier : ABS, Frontal et Objectif : PMMA		