





FICHE TECHNIQUE

ACCESSOIRES LIÉS
ACCESSOIRES MÉCANIQUES

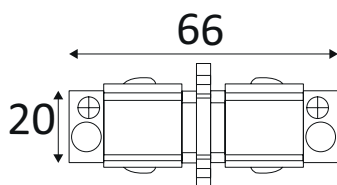
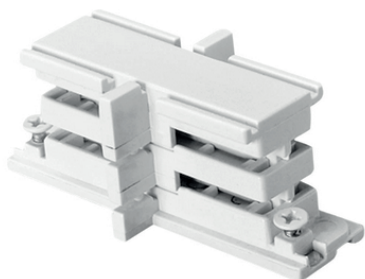
TR227



 indigo.lighting
 /Indigo.Luminaires
 Indigo Lighting
 @indigolighting

TR22731

CONNEXION MECANIQUE



TRACK III SURFACE connexions mécaniques.

WEB

GÉNÉRAL

| | |
|-------------|----------|
| Classe ETIM | EC002557 |
| Garantie | 2 ans |
| Couleur | Blanc |
| Longueur | 66 mm |
| Largeur | 20 mm |
| Poids net | 0,022 kg |

FICHE TECHNIQUE

ACCESSOIRES LIÉS
ACCESSOIRES MÉCANIQUES

TR227



 indigo.lighting
 /Indigo.Luminaires
 Indigo Lighting
 @indigolighting

TR22731

CONNEXION MECANIQUE

OPTIQUE

Emission lumineuse

Distribution lumineuse

Angle de rayonnement

Température de couleur réglable

ÉLECTRIQUE

Fréquence du réseau

INSTALLATION

Lieu de montage

Usage en intérieur uniquement

EMBALLAGE

Code EAN

5411373352095