



CARATTERISTICHE

Destinazione d'uso:	Esterni
Installazione:	Fissaggio a Parete/Plafone
Corpo/Struttura:	Corpo in estruso di alluminio - Testate in acciaio inox.
Verniciatura:	Anodizzato
Finitura:	Alluminio anodizzato
Riflettore/Ottica:	Ottica orientabile +/-90
Vetro/Schermo:	Vetro temprato trasparente
Driver:	Driver remoto per LED, uscita stabilizzata 350mA dc

DATI TECNICI

Tensione:	220-240V 50/60Hz
Fascio:	Simmetrico diffondente 30°
Corrente:	350mA
Classe isolamento:	3
Peso:	1 kg
Grado IP:	65
Grado IK:	7
Filo incandescente:	650 °C
Lampada inclusa:	Si
Potenza complessiva:	8 W
Flusso apparecchio:	363 lm
Durata nominale:	50.000 (h) L90 B20
Temperatura di colore:	4000 K
Indice resa cromatica:	>80



NOTE

IP 20 Driver remoto in dotazione

IP 67 A richiesta codice 645311-67

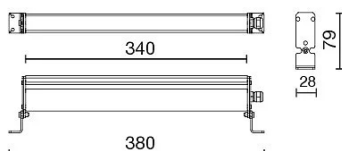
A richiesta: staffe fisse per fissaggio a parete A richiesta: cavo con sistema acqua-stop

Temperatura massima ambiente notturno ad apparecchio acceso non superiore a 50°C

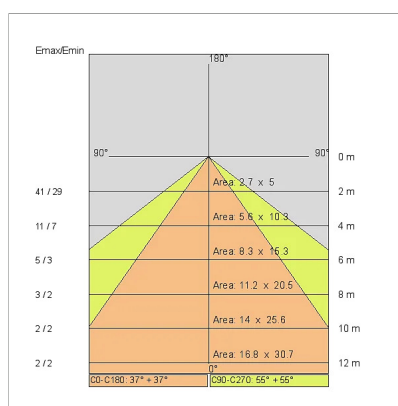
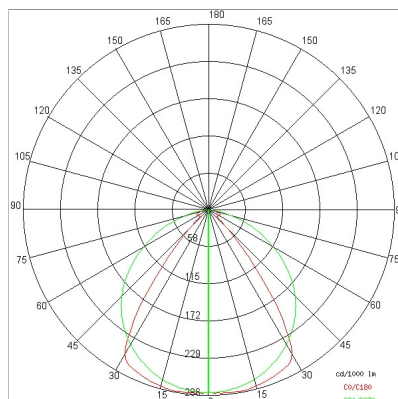
Temperatura minima ambiente notturno ad apparecchio acceso non inferiore a -20°C

Temperatura massima ambiente diurno ad apparecchio spento non superiore a 60°C

DISEGNO TECNICO



CURVE FOTOMETRICHE



AZIENDA

Side Spa è da sempre un punto di riferimento nel settore manifatturiero per la sua costante attenzione alla qualità del prodotto, all'assemblaggio e alla sostenibilità dei suoi articoli. L'azienda si distingue per la sua dedizione nell'offrire ai clienti prodotti di altissima qualità che soddisfino le esigenze e superino le aspettative.

Side Spa pone la massima attenzione alla qualità dei suoi prodotti. Ogni fase della produzione è sottoposta a rigorosi controlli di qualità per garantire che solo articoli di prima classe raggiungano il mercato. Utilizzando materiali di alta qualità e adottando processi di produzione all'avanguardia, l'azienda è in grado di offrire prodotti che resistono al tempo e mantengono le loro prestazioni nel corso degli anni. La qualità è una priorità assoluta per Side Spa, che si impegna a soddisfare i più elevati standard di eccellenza.