

TF-VI240-R32

Pompe à vide double étage 100 L/min - 1/2 HP Vacuomètre intégré et vide protégé

La pompe à vide Value Série R32 TF-V-i240-R32 est **spécialement conçue pour les gaz R32 et R1234yf**.

La pompe à vide TF-V-i240-R32 Série R32 évolue. **Son nouveau design protège le vacuomètre haute précision qui est désormais intégré au corps de la pompe.**

Elle est précise, puissante et rapide grâce à ses deux étages. Le vide ultime est plus élevé.

Son système anti-refoulement évite le retour d'huile vers le système de réfrigération.

Son filtrage permanent évite l'entrée de particules étrangères dans la chambre de la pompe.

Un voyant latéral et une indication de bas niveau d'huile préviennent des risques consécutifs à un manque d'huile.

Son moteur est de conception antidéflagrante.

Caractéristiques générales

Alimentation	230 Vca - 50 Hz
Raccords	1/4" flare
Débit	3,5 CFM 100 l/min
Vide final	15 microns
Puissance maxi.	1/2 HP
Poids	11 Kg

Dimensions

Dimensions	338 x 138 x 249 mm
-------------------	--------------------



NOUVEAUTÉ
VALUE

Avantages:

- Construction robuste, haut de gamme, sécurisée - pour l'industrie du Froid
- Fabrication selon Certificat ISO 9001- Norme CE- Directive 2002/95/EC(RoHS)
- Pompes à huile interne pour optimiser la lubrification
- Thermostat de sécurité intégré au moteur
- Poignée ergonomique

