

619400**Module de récupération d'énergie pour
déshydrateur C35**

Le déshydrateur à adsorption peut être équipé d'échangeurs de chaleur pour s'assurer que partie de l'énergie thermique de l'air de régénération sortant de l'appareil soit réutilisée pour le préchauffage de l'air de régénération entrant.

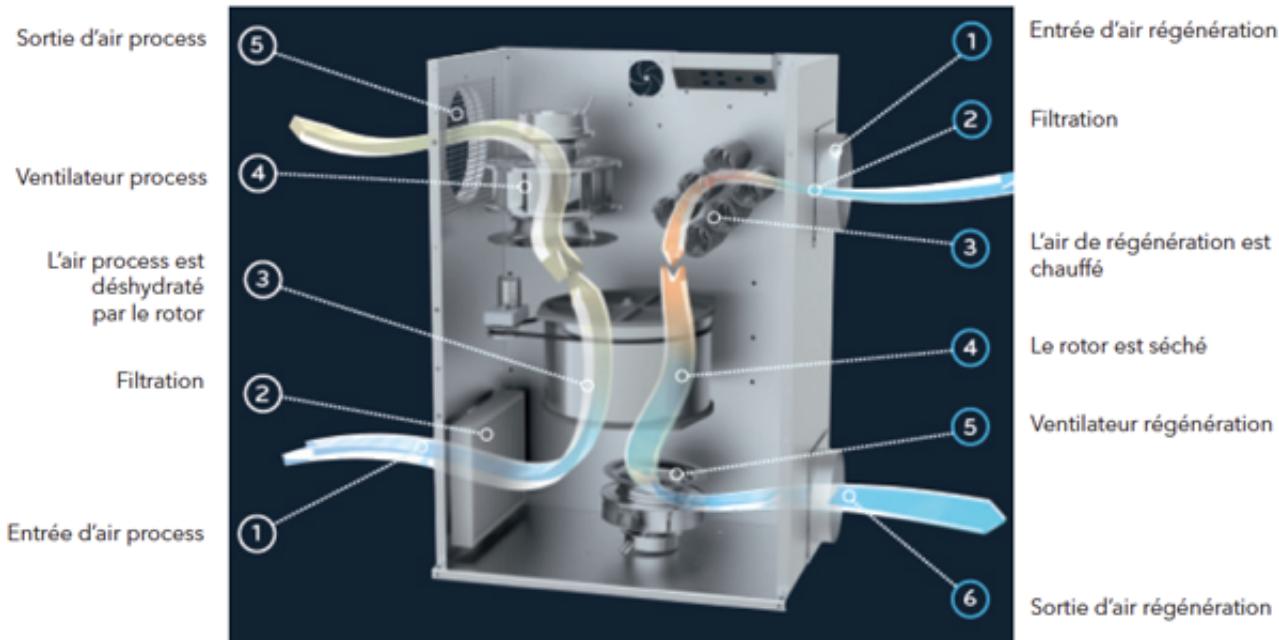
Les échangeurs de chaleur sont placés dans un boîtier extérieur muni d'entrées et de sorties pour l'air de régénération entrant et sortant.

Le module de récupération de chaleur peut économiser jusqu'à 20-25% sur la consommation d'énergie.

Le module de récupération de chaleur peut être installé sur les déshydrateurs C35E / C35D dans les versions PLC-B, PLC-C ou PLC-D.

Le module de récupération de chaleur peut également être installé sur les déshydrateurs C35E / C35D en version standard (PLC-A), mais il faudra installer la gaine appropriée et un registre sur l'air de régénération sortant.





L'air process (air à traiter) traverse la roue en rotation permanente, celle-ci retient l'humidité contenue dans l'air. Un flux d'air chauffé par résistances électriques, dit air de régénération, est injecté dans la roue en sens opposé. Cet air chaud évapore l'eau contenue dans la roue puis est évacué de l'appareil vers l'extérieur. Chacun des deux flux possède son propre ventilateur.

La roue est fabriquée à partir de 80% minimum de Silicagel, qui est maintenue par une solution chimique sans solvant à base de fibre de verre. En phase de régénération, la température de la roue est environ 120-140°C.