

C65-CF-3700

Déshydrateur à adsorption double flux pour chambre froide négative

caisson et châssis tout INOX

Les déshydrateurs à adsorption C65-CF de TEDDINGTON pour chambres froides négatives sont issus d'une gamme innovante et élégante d'appareils polyvalents.

Le caisson en acier inoxydable est spectaculairement élégant, mettant en lumière le meilleur du design industriel moderne. Cette conception en fait l'appareil idéal pour toutes les installations.

Le déshydrateur à adsorption C65-CF de TEDDINGTON intègre également toutes les capacités de surveillances et de contrôles électroniques de l'installation, qui en font un appareil simple et fiable à utiliser.

Le déshydrateur à adsorption contrôle l'humidité relative des chambres froides négatives de manière à supprimer toute formation de givre sur le sol, les parois, les produits stockés et sur le système de refroidissement. Et bien sûr le déshydrateur permet d'ajuster l'hygrométrie pendant la production et la fabrication des produits hygroscopiques dans l'industrie.

AVANTAGES et BÉNÉFICES:

- > Caisson en INOX lisse, à l'apparence ultramoderne.
- > Qualité de construction Exceptionnelle.
- > Faible consommation énergétique.
- > Optimisation maximale des intervalles de maintenance.
- > Faible niveau de bruit.
- > Meilleur suivi et meilleure optimisation des coûts de fonctionnement et de maintenance.
- > Peut être placé dans les endroits visibles.

Le déshydrateur pour chambre froide est fourni avec :

- Prise d'air extérieur avec filtre à air et volet de fermeture
- Batterie de préchauffage de l'air de régénération

IMPORTANT : Le déshydrateur pour chambre froide négative s'installe à l'intérieur de la chambre froide, reprise au fond de la chambre froide, soufflage de l'air sec au droit de la porte d'entrée, à la manière d'un rideau d'air.
Le coffret de régulation de l'hygrométrie doit être placé à l'extérieur de la chambre froide, mais la sonde d'hygrométrie en ambiance.

Caractéristiques générales :

Garantie Constructeur	2 ans
Puissance électrique	11 kW
Alimentation électrique	400 V (3Ph+N)
Fréquence	50 Hz
Construction	INOX
Régulation	Tout Ou Rien
Capacité à -25°C - 90% H.R.	1,5 kg/h
Capacité à -18°C - 90% H.R.	3 kg/h
Certifié CE	Oui
Puissance thermique restituée en ambiance	40 % de la puissance absorbée

Dimensions et poids :

Hauteur	1718 mm
Largeur	1635 mm
Profondeur	816 mm
Poids	315 kg

Air process (air à traiter) :

Débit d'air	3700 m ³ /h
Pression disponible	400 Pa
Filtre à air	oui
Entrée	Diam. 400 mm
Sortie	Diam. 400 mm



Air de régénération :

Débit d'air	340 m ³ /h
Pression disponible	400 Pa
Conditions d'entrée	0 à 35°C, 0 à 100% HR
Filtre à air	oui
Entrée	Diam. 250 mm
Sortie	Diam. 250 mm

Sélection

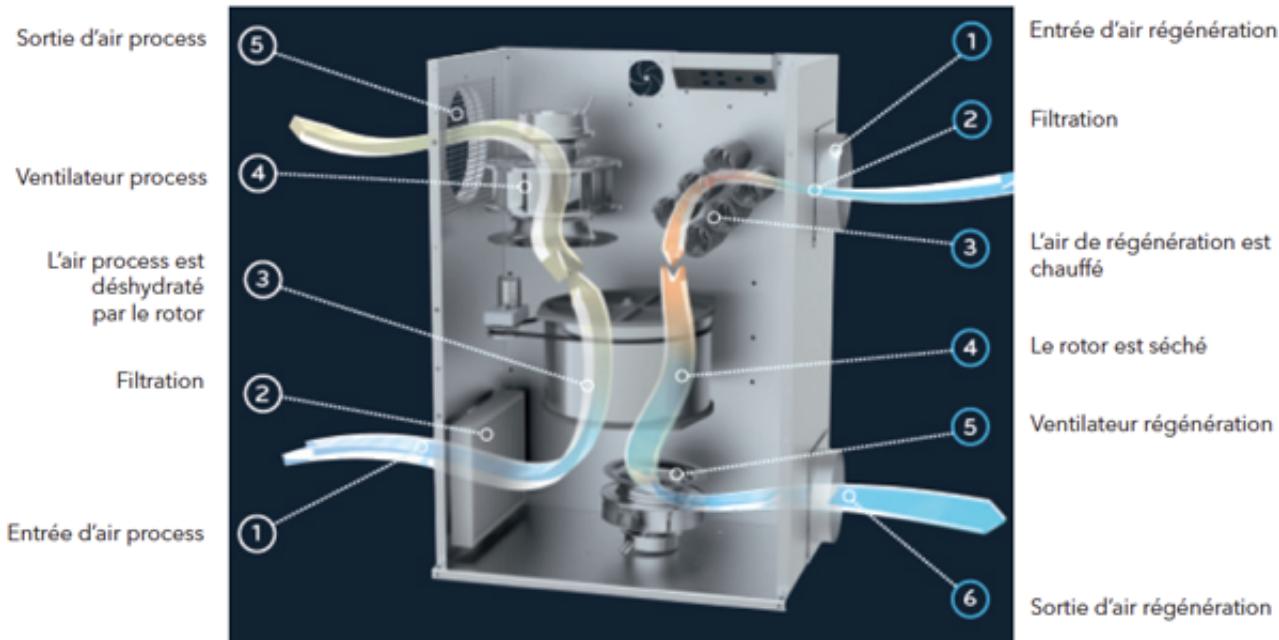
Sélection donnée à titre indicatif qui ne saurait engager la responsabilité de Teddington-France.
 Merci de nous contacter pour une étude personnalisée.

Sélection pour Chambre Froide avec sas climatisé

Température de l'air entrante	15 à 20 °C
Poids d'eau de l'air entrante	6 à 10 g/kg
Fréquence d'ouverture de la porte	10 à 20 min/heure

Le déshydrateur de chambre froide se dimensionne en fonction du temps d'ouverture de la porte d'accès, ainsi que des conditions d'ambiance de l'air qui entre dans la chambre froide par cette porte.

Il ne se dimensionne pas en fonction du volume de la chambre froide.



L'air process (air à traiter) traverse la roue en rotation permanente, celle-ci retient l'humidité contenue dans l'air. Un flux d'air chauffé par résistances électriques, dit air de régénération, est injecté dans la roue en sens opposé. Cet air chaud évapore l'eau contenue dans la roue puis est évacué de l'appareil vers l'extérieur. Chacun des deux flux possède son propre ventilateur.

La roue est fabriquée à partir de 80% minimum de Silicagel, qui est maintenue par une solution chimique sans solvant à base de fibre de verre. En phase de régénération, la température de la roue est environ 120-140°C.