

CS 130 GAL

Déshumidificateur d'air 1 800 m³/h - 68 L/jour à 20°C - 80% H.R.

Déshumidificateur d'air thermodynamique puissant pour les serres, et tous locaux humides. Le déshumidificateur CS 130 GAL est robuste à toutes épreuves.

Le déshumidificateur d'air CS 130 GAL combine des solutions techniques innovantes, tout en restant très simple d'utilisation, avec une conception pratique et fonctionnel.

Il peut être posé au sol, suspendu ou sur équerres murales, ou même sur chariot mobile.

Le déshumidificateur CS 130 GAL est entièrement configurable lors de sa fabrication.

Le déshumidificateur d'air thermodynamique CS 130 GAL est compatible avec les certificats d'économies d'énergie CEE disponibles pour les serres :

Le déshumidificateur thermodynamique pour serres entraîne des économies d'énergies très importantes, jusqu'à 50% d'économie par rapport à une solution classique de chauffage par ventilation.

Il permet également de conserver le CO₂ à l'intérieur en évitant l'introduction d'air neuf dans la serre. Ce qui limite également les entrées de parasites.

L'air étant plus sec et plus sain, le déshumidificateur d'air thermodynamique limite le développement des moisissures et maladies dans les serres. Il limite également le développement des parasites.

Le déshumidificateur d'air thermodynamique CS 130 GAL traite aussi bien les serres horticoles que maraîchères.

En cas de coupure de courant, le déshumidificateur série CS redémarre automatiquement.

L'eau condensée est vidangée en permanence via le raccord fourni.

Ses formes simples et son style carré lui permettent de se loger facilement aux côtés des autres équipements du local, le déshumidificateur industriel CS 130 GAL est un appareil robuste durable par excellence.

- Fabrication industrielle, robuste et puissante
- Caisson et structure en acier galvanisé avec peinture ÉPOXY cuite au four
- Commande depuis signal de régulation externe
- Redémarrage automatique en cas de coupure de courant
- Filtre à air à l'aspiration
- Simple à utiliser et fiable

En option, le CS 130 GAL peut être équipé :

- Traitement par cataphorèse composants internes, conseillé pour les ambiances chlorées et ammoniaquées
- Ventilateur haute pression 200 Pa, pour l'installation de gaines si besoin
- Filtre à air sur châssis externe pour installation d'une gaine de reprise
- Dégivrage instantané par gaz chaud
- Fonctionnement dès -1°C, dégivrage par gaz chaud du circuit frigorifique et des écoulements des condensats

Le déshumidificateur CS 130 GAL existe également en version à soufflage vertical.

Données éligibilité CEE :

Déshumidification à 20°C - 80% H.R. 2,8 L/h

Puissance électrique à 20°C - 80% H.R. 1,6 kW

Coefficient de 1,75 L/kW.h

performance frigorifique
 à 20°C - 80% H.R.

Caractéristiques générales :

Dégivrage par gaz chaud oui

Filtration de l'air oui

Garantie Constructeur 2 ans

Débit d'air 1 800 m³/h

Alimentation électrique 230 V (Ph+N)

Puissance électrique 1 700 W

Déshumidification à 30°C - 80% H.R. 126 L/jour

Déshumidification à 28°C - 60% H.R. 82 L/jour

Déshumidification à 20°C - 80% H.R. 68 L/jour

Déshumidification à 20°C - 60% H.R. 48 L/jour

Déshumidification à 15°C - 80% H.R. 56 L/jour

Déshumidification à 15°C - 60% H.R. 37 L/jour

Déshumidification à 10°C - 80% H.R. 38 L/jour

Déshumidification à 10°C - 60% H.R. 22 L/jour

Niveau sonore à 3 mètres 54 dBA

Fluide frigorigène R410A

Masse de fluide frigorigène 1,780 kg

Diamètre d'évacuation des condensats 3/4"

Pression disponible 125 Pa

Dimensions et poids :

Hauteur 490 mm

Largeur 980 mm

Profondeur 680 mm

Poids 66 kg

Limites de fonctionnement :

Température ambiante 7 - 35 °C

Hygrométrie ambiante 40 - 99 % H.R.

