

CS 620 GAL

Déshumidificateur d'air 6 200 m³/h - 360 L/jour à 20°C - 80% H.R.

Eligible aux CEE pour la déshumidification et le chauffage des serres

Déshumidificateur d'air thermodynamique puissant pour les serres, et tous locaux humides. Le déshumidificateur CS 620 GAL est robuste à toutes épreuves.

Le déshumidificateur d'air CS 620 GAL combine des solutions techniques innovantes, tout en restant très simple d'utilisation, avec une conception pratique et fonctionnel.

Il peut être posé au sol, suspendu ou sur équerres murales, ou même sur chariot mobile.

Le déshumidificateur d'air CS 620 GAL est éligible aux CEE disponibles pour le séchage et le chauffage des serres maraichères.

Le déshumidificateur CS 620 GAL est entièrement configurable lors de sa fabrication.

Le déshumidificateur d'air thermodynamique CS 620 GAL est compatible avec les certificats d'économies d'énergie CEE disponibles pour les serres :

Le déshumidificateur thermodynamique pour serres entraine des économies d'énergies très importantes, jusqu'à 50% d'économie par rapport à une solution classique de chauffage par ventilation.

Le déshumidificateur d'air thermodynamique Teddington CS 620 GAL répond parfaitement aux besoins de la fiche [Certificats d'Économies d'Énergie AGRI-TH-117](#), et bénéficie ainsi d'une prise en charge importante de son financement.

Il permet également de conserver le CO₂ à l'intérieur en évitant l'introduction d'air neuf dans la serre. Ce qui limite également les entrées de parasites.

L'air étant plus sec et plus sain, le déshumidificateur d'air thermodynamique limite le développement des moisissures et maladies dans les serres. Il limite également le développement des parasites.

En cas de coupure de courant, le déshumidificateur série CS redémarre automatiquement.

L'eau condensée est vidangée en permanence via le raccord fourni.

Ses formes simples et son style carré lui permettent de se loger facilement aux côtés des autres équipements du local, le déshumidificateur industriel CS 630 GAL est un appareil robuste durable par excellence.

- Fabrication industrielle, robuste et puissante
- Caisson et structure en acier galvanisé avec peinture ÉPOXY cuite au four
- Commande depuis signal de régulation externe
- Dégivrage instantané par gaz chaud
- Redémarrage automatique en cas de coupure de courant
- Filtre à air à l'aspiration
- Simple à utiliser et fiable

En option, le CS 620 GAL peut être équipé :

- Traitement par cataphorèse composants internes, conseillé pour les ambiances chlorées et ammoniaquées
- Ventilateur haute pression 200 Pa, pour l'installation de gaines si besoin
- Filtre à air sur châssis externe pour installation d'une gaine de reprise
- Dégivrage instantané par gaz chaud
- Fonctionnement dès -1°C, dégivrage par gaz chaud du circuit frigorifique et des écoulements des condensats

Le déshumidificateur CS 620 GAL existe également en version à soufflage vertical.

Données éligibilité CEE :

Déshumidification 15,4 L/h
à 20°C - 80% H.R.

Puissance électrique 7,6 kW
à 20°C - 80% H.R.

Coefficient de 2 L/kW.h
performance frigorifique
à 20°C - 80% H.R.

Caractéristiques générales :

Dégivrage par gaz chaud oui
Filtration de l'air oui
Garantie Constructeur 2 ans
Débit d'air 6 200 m³/h

Alimentation

Puissance

Déshumidification

à 30°C - 80% H.R.

Déshumidification

à 28°C - 60% H.R.

Déshumidification 370 L/jour
à 20°C - 80% H.R.

Déshumidification 240 L/jour
à 20°C - 60% H.R.

Déshumidification 270 L/jour
à 15°C - 80% H.R.

Déshumidification 160 L/jour
à 15°C - 60% H.R.

Déshumidification 200 L/jour
à 10°C - 80% H.R.

Déshumidification 110 L/jour
à 10°C - 60% H.R.

Niveau sonore à 3 mètres 63 dBA

Fluide frigorigène R407C

Diamètre d'évacuation 3/4"
des condensats

Pression disponible 150 Pa

Dimensions et poids :

Hauteur 920 mm

Largeur 900 mm

Profondeur 1 180 mm

Poids 230 kg

Limites de fonctionnement :

Température ambiante 7 - 35 °C

Hygrométrie ambiante 40 - 99 % H.R.



Les certificats
D'ÉCONOMIES
D'ÉNERGIE

Sélection

Sélection donnée à titre indicatif qui ne saurait engager la responsabilité de Teddington-France.
Merci de nous contacter pour une étude personnalisée.

Sélection

Serre agricole 1700 m²

