

DH1200 INOX

Déshydrateur à adsorption INOX 12 L/Jour

Sécheur d'air portable pour bateau, garage, spa, cave et tous locaux non chauffés

Déshydrateur à roue de silicagel à régénération permanente.
Fonctionne sans consommable de -20 à +40 °C, sans bac à eau à vider.

Ne nécessite pas d'attention régulière et redémarre automatiquement en cas de coupure de courant.
DH1200 INOX est gainable, il peut être installé en dehors du local à traiter.

Déshydrateur à adsorption : fonctionne sans condensation et sans bac à eau à vider car aucune eau liquide n'est produite.
Le déshydrateur fonctionne dans toutes les positions et à toutes températures (de -20° à +40 °C).

Il s'agit d'un déshumidificateur à 3 trous, ce qui signifie qu'il y a un ventilateur et une roue déshydratante à l'intérieur. Il s'agit d'un ventilateur puissant comme les autres appareils plus grandes de la gamme. Une partie de l'air de traitement séché est retournée, chauffée et utilisée pour purger la roue d'adsorption interne de l'humidité qui peut ensuite être évacuée. L'air humide est évacuée à l'extérieur via un tuyau de diamètre 40 mm.

DH1200 INOX est équipé d'un hygrostat incorporé, qui lui permet de réguler l'humidité relative avec une grande précision, et redémarre automatiquement en cas de coupure de courant.
Le déshydrateur peut être dissimulé à l'abri des regards. Il peut être placé dans un placard, dans un vide sous plafond ou sous un plancher. L'air sec est aspiré dans la pièce, séché puis renvoyé avec de l'air propre et sec filtré. Un hygrostat externe peut être nécessaire dans ce cas.

Très silencieux, grâce à l'absence de compresseur et pourtant à faible consommation d'énergie en fonctionnement pour une grande capacité d'extraction d'humidité.
DH1200 est ainsi un déshydrateur à adsorption de 12 L/jour équivalent à un déshumidificateur à condensation de 25 L/jour.

De plus, puisque DH1200 INOX évacue l'air humide à l'extérieur du local, il permet un léger renouvellement d'air de celui-ci, de l'air neuf et propre, rentre effectivement par les fuites afin de compenser cette extraction.

DH1200 INOX peut facilement être fixé au mur via les 4 encrages prévus à cet effet dans les 4 pieds en caoutchouc. et peut être transporté par une seule personne et se transporte facilement grâce à la poignée de transport.

L'air du local à traiter est filtré et séché. L'air d'entrée peut être introduit et évacué par un conduit de 125 mm.
L'air humide est évacué par un conduit de 40 mm.

Les recherches de Teddington montrent que le DH1200 INOX sera 4 à 7 fois plus rapide pour sécher les bâtiments à basse température qu'un déshumidificateur à compresseur traditionnel. Toujours fermer les portes et fenêtres pour permettre un séchage correct.
DH1200 INOX est donc idéal pour les garages, les caves, les résidences secondaires, bateaux, camping car et van.

Ce modèle est construit selon les normes qui permettent également aux professionnels du séchage après sinistre de l'utiliser. L'appareil est parfait pour le séchage ciblé. L'air sec est dirigé vers l'endroit où se trouve l'humidité à extraire. Exemple de "pression positive" ou de forçage de l'air sec dans les zones où il est nécessaire.

Très compact :

DH1200 INOX est le plus petit déshumidificateur de 12 L/jour du marché.

Filtre à poussière:

Filtre à poussière réticulé simple dans un cadre métallique. Se nettoie par secouage ou se remplace facilement. Empêche les particules de poussière de pénétrer dans l'appareil et de nuire aux performances.

Réparation facile :

L'entretien et la réparation éventuelle ont été pensés avec un couvercle facile à retirer qui permet de nettoyer facilement les composants, ou de faire remplacer rapidement les pièces par une personne qualifiée.
Prolonge ainsi la durée de vie du sécheur d'air.

4 pieds :

Conception de pieds en plastique anti-rayures brevetés. Ils fournissent également des points d'ancrage pour le déshydrateur.

Poignée de transport:

Facile à transporter par une seule personne.

Régulation de l'hygrométrie par hygrostat intégré:

Un hygrostat interne est installé en façade de l'appareil, mais il est possible d'installer un hygrostat externe. Un connecteur jack se trouve sur la façade de l'appareil. Il permet de mettre en marche et d'arrêter automatiquement le déshydrateur à distance lorsque celui-ci est caché ou installé dans un conduit, ou si on souhaite un hygrostat avec afficheur à distance par exemple.

Entrée et sortie d'air :

Le déshydrateur à tous les entrée et sorties équipés de brides pour permettre l'ajout de gaines en diamètre 125 mm, rigides ou flexibles.

Refolement de l'air humide :

Le déshydrateur possède un ventilateur interne. Fonctionne à des températures plus froides grâce à l'évacuation de l'humidité. L'humidité est purgée du système par 15% de l'air entrant dans l'appareil. Le séchage créé donc une petite dépression dans la pièce traitée.

Déshydrateur à trois trous avec brides :

Une entrée et deux sorties.

Les déshumidificateurs DH1200 sont équipés d'une bride de sortie d'air de traitement, ce qui n'est pas le cas des modèles DH800, qui permettent de diffuser l'air sec en ambiance uniquement.

Alimentation électrique - 230 V 50 Hz :

Réinitialisation automatique - En cas d'interruption de l'alimentation électrique, le Déshydrateur continue de fonctionner dès que le courant est revenu.

Cordon d'alimentation de 5 mètres :

Pas besoin de rallonge électrique lorsque l'appareil est placé, par exemple, dans un vide sanitaire ou dans un grenier de maison par exemple.

Construction tout INOX :

Tout acier inoxydable à l'intérieur et à l'extérieur. Conçu pour la longévité.

Caractéristiques générales :

Couleur châssis	INOX
Garantie Constructeur	2 ans
Puissance électrique	500 W
Alimentation électrique	230 V (Ph+N)
Construction	INOX
Intensité consommée	2,2 A
Déshumidification à 35°C - 95% H.R.	12 L/jour
Déshumidification à 27°C - 60% H.R.	10 L/jour
Niveau sonore	44 dBa
Certifié CE	Oui
Certifié RoHS	Oui
Indice de protection	IP 22

Dimensions et poids :

Hauteur	200 mm
Largeur	300 mm



Profondeur 200 mm

Poids 6,4 kg

Air process (air à traiter) :

Débit d'air 124 m³/h

Entrée 125 mm

Sortie 125 mm

Air de régénération :

Débit d'air 20 m³/h

Sortie 40 mm

Limites de fonctionnement :

Température ambiante -20°C à +40°C

