

HE1000MAX

Rideaux d'air INOX IP66 pour les abattoirs et l'industrie alimentaire - 1,1 m

- Spécialement développé pour l'industrie agroalimentaire
- Permet de faire transiter de la marchandise entre 2 zones différentes, sans porte physique
- Maintient une température constante sans créer de barrière physique
- Améliore les coûts d'exploitation en réduisant les pertes énergétique
- Fabriqué en INOX 316 pour un nettoyage chimique facile
- Rideau d'air protégé contre les projection d'eau et les poussières IP66
- Facile à installer
- HE existe également en montage vertical ou horizontal (A préciser à la commande).

Dans le domaine des opérations industrielles et commerciales, la nécessité de maintenir des environnements intérieurs contrôlés et confortables est primordiale. Cependant, pour les entreprises situées dans des environnements difficiles caractérisés par des conditions extrêmes, de la poussière, des débris et des températures fluctuantes, atteindre cet objectif peut s'avérer être un formidable défi.

C'est là que le rideau d'air en INOX HE1000MAX (Harsh Environment) de TEDDINGTON entre en jeu, offrant une solution innovante pour protéger votre abattoir ou votre usine de transformation alimentaire contre les conditions difficiles, tout en garantissant l'efficacité énergétique.

Le défi des environnements difficiles

Les environnements difficiles posent une série de problèmes qui peuvent avoir un impact négatif sur les espaces intérieurs. Qu'il s'agisse de la nécessité d'un nettoyage en profondeur, des fluctuations de température, de la poussière et des débris, ou des courant d'air, ces conditions peuvent entraîner un inconfort et un gaspillage d'énergie. Le rideau d'air en INOX TEDDINGTON HE1000MAX est conçu pour relever ces défis.

Indice de Protection IP66

Le rideau d'air en INOX TEDDINGTON HE1000MAX est le seul rideau d'air en INOX classé IP66 sur le marché, ce qui ajoute un niveau de confiance supplémentaire à ses performances. Cette classification signifie qu'il offre une protection contre la poussière et les jets d'eau puissants, ce qui en fait un choix robuste et fiable pour les environnements difficiles tels que les abattoirs et les installations de transformation des aliments.

Protection contre les conditions climatiques extrêmes

L'un des principaux rôles du rideau d'air en INOX TEDDINGTON HE1000MAX est de créer une barrière solide contre les conditions extrêmes. Lorsque votre établissement est confronté à une chaleur extrême ou à un froid glacial, ce rideau d'air agit comme un bouclier, maintenant un climat intérieur stable en empêchant l'entrée d'air extérieur indésirable ou non climatisé. Ce faisant, il contribue de manière significative aux économies d'énergie en réduisant la charge de travail de votre système CVC actuel.

Efficacité énergétique

L'efficacité énergétique est une priorité absolue pour toute entreprise, et le rideau d'air en INOX TEDDINGTON HE1000MAX y contribue de manière significative. En établissant un joint efficace entre les environnements intérieurs et extérieurs ou les zones à températures différentes, il minimise les pertes d'énergie et allège la pression sur vos systèmes de chauffage et de refroidissement actuels. Cela se traduit par une réduction des coûts énergétiques et de l'empreinte carbone. Sur la base d'abattoirs types, nous avons estimé que notre solution peut permettre d'économiser plus de 10 000 € par an sur les factures d'énergie, avec un délai de récupération rapide d'un an.

Dans les environnements industriels difficiles où la poussière, les débris et autres contaminants sont une présence constante, le maintien d'un environnement intérieur propre et sain peut représenter un défi considérable. Le rideau d'air en INOX TEDDINGTON HE1000MAX fonctionne comme un bouclier protecteur, empêchant efficacement les contaminants externes d'infiltrer votre espace de travail. Cette caractéristique s'avère inestimable pour les industries agroalimentaires où l'intégrité des produits et des processus dépend d'un environnement exempt de poussière.

Prévention des insectes et des nuisibles

Pour les entreprises opérant dans des zones sensibles aux insectes et aux mouches, le rideau d'air en INOX TEDDINGTON HE1000MAX constitue un mécanisme de défense fiable. Il tient les visiteurs indésirables à distance, en respectant les normes d'hygiène et en empêchant la contamination des produits et des matériaux. Ceci est particulièrement important pour les installations de transformation des aliments où des règles d'hygiène strictes sont en vigueur.

TEDDINGTON reconnaît que chaque industrie est confrontée à des défis uniques, et le rideau d'air en INOX HE1000MAX est spécialement conçu pour les relever efficacement. Lorsqu'il s'agit de protéger votre espace contre les conditions les plus difficiles, le rideau d'air en INOX HE1000MAX de TEDDINGTON est un témoignage d'innovation, d'efficacité et de fiabilité. Envisagez d'intégrer ce composant essentiel dans votre installation pour découvrir les avantages transformateurs qu'il offre en protégeant votre environnement intérieur contre les rigueurs des conditions difficiles.

□ **Note importante concernant la régulation du rideau d'air :**

Le rideau d'air HE est équipé d'un ventilateur à commutation électronique (ventilateur EC), il est économe en énergie mais temps de démarrage pour atteindre la vitesse maximale est de prêt de 10 secondes.

Nous conseillons de laisser le rideau d'air en fonctionnement permanent durant les horaires d'ouvertures de l'établissement, via une horloge, et de ne pas l'asservir à un contact de porte.

Caractéristiques générales

Longueur hors tout	1185 mm
Longueur de soufflage	1100 mm
Hauteur Maxi. d'utilisation	4 m
Hauteur	465 mm
Profondeur	302 mm
Puissance	430 W
Niveaux sonores	52 - 70 dB à 3 m
Débit d'air 2	2250 m³/h
Débit d'air 1	900 m³/h
Alimentation électrique	monophasé 230 V
Intensité	1,8 A
Poids	60 kg
Coloris	INOX brossé
Garantie constructeur	5 ans



	HE1000	HE1500	HE2000
A (mm)	1185	1710	2235
B (mm)	1119	1644	2169
C (mm)	1116	1641	2166

