

HTF 600

Humidificateur à évaporation grande capacité avec sonde déportée radio

Moderne, connecté et silencieux

Humidificateur d'air professionnel à vapeur froide robuste et puissant adapté aux locaux recevant du public

L'humidificateur HTF 600 à évaporation assure une meilleure santé et une bonne conservation des objets de valeur en garantissant une hygrométrie parfaite, et en filtrant les poussières et impuretés de l'air.

Son design structuré, l'utilisation de matériaux de haute qualité et ses haute performance font de l'humidificateur HTF 600 une référence dans le segment de l'humidification mobile.

Sa vaste gamme d'accessoires le rend flexible, facile à utiliser et prêt à l'emploi sans effort majeur d'installation.

L'humidificateur HTF 600 par évaporation permet d'augmenter l'humidité de l'air, sans excès. Le ventilateur aspire l'air de la pièce et la dirige vers la nappe d'humidification, sorte d'éponge humide très fine, qui filtre l'air et permet la diffusion de l'humidité dans l'air.

Les minéraux et autres composants de l'eau restent dans le bac, l'humidité de l'air est ainsi parfaitement pure.

Avec l'humidificateur d'air professionnel à évaporation, les meubles, boiseries ou autres objets de valeurs sont conservés dans un climat sain.

Le HTF 600 apporte les innovations suivantes :

- Design moderne et intemporel
- Wifi avec contrôle par application et portail à distance. Ce dernier vous permet de surveiller et de contrôler l'appareil à distance. En utilisant le portail à distance, vous avez également la possibilité d'enregistrer les valeurs de température et d'humidité et d'envoyer des messages d'alarme par e-mail.
- Nouvel écran tactile avec de nombreuses options de réglage (par exemple différentes langues, fonction de minuterie, affichage du filtre et du changement d'eau).
- Fonction de commutation pour le fonctionnement en tant qu'humidificateur ou purificateur d'air
- Filtration de l'air dans la zone d'aspiration (F 7 ou H10)
- Nouvelle technologie de mesure du niveau d'eau, permettant un fonctionnement avec de l'eau de ville ou de l'eau traitée
- Stérilisation UV-C améliorée
- Ventilateur à 8 vitesses, plus puissant avec protection IP 54, roulements à billes et arbre en INOX
- Nouveaux raccords d'eau discrets avec connexion simple et sans outil.

MOBILITÉ SANS LIMITES

Roulettes pivotantes

Prêt à fonctionner sans installation

Grand réservoir d'eau de 50 litres

Fonctionnement possible avec de l'eau du robinet classique ou de l'eau traitée

CONFORT D'UTILISATION

Faible niveau sonore grâce au ventilateur automatique à 8 vitesses Facilité de maintenance et d'entretien grâce à la conception modulaire Raccordement direct à l'eau et dispositif de rinçage automatique (en option) Indications de maintenance et de défaut grâce au système d'autodiagnostic Unité de commande claire avec écran tactile et indication de l'humidité et de la température Fonctionnement du ventilateur programmable avec minuterie Grande précision de mesure grâce au système de mesure de l'humidité par radio Fonctionnement peu coûteux

FONCTIONNEMENT SÛR

Transport sûr grâce à la protection contre les renversements Réduction de la formation de germes grâce à la désinfection par UV et à la conversion au calcaire (en option) Nombreux accessoires de sécurité (en option) Pas de dépôts de calcaire sur les meubles et les installations Capacité d'évaporation élevée Différents médias filtrants disponibles Le code PIN offre une protection supplémentaire contre les accès non autorisés

SANTÉ & CLIMAT

Il est possible d'utiliser l'appareil comme purificateur d'air. Différents médias filtrants sont disponibles à cet effet (filtre à air

et filtre à charbon actif sont disponibles). Préfiltration de l'air (filtre à air classe poussière grossière, F 7, H 10)

MODERNE

L'appareil peut être surveillé et commandé via une application, il est possible d'enregistrer les conditions d'ambiance.

QUALITATIF

Utilisation de plastiques de haute qualité avec protection contre les UV.
Ils sont faciles à nettoyer et robustes contre les détartrants et les produits de nettoyage.
Arbres et roulements à billes du ventilateur en INOX
Couvercle en verre de sécurité avec amortisseur

L'UTILISATION DU SYSTÈME DE MESURE DE L'HUMIDITÉ PAR RADIO FAIT DU HTF 600 UN VÉRITABLE JOUEUR D'ÉQUIPE.

Il peut être utilisé avec d'autres humidificateurs et déshumidificateurs du même fabricant grâce à un émetteur radio d'humidité commun. Les appareils reçoivent ainsi la même valeur mesurée. Grâce à cette interaction sans chevauchement des appareils, il est possible de créer un système de contrôle de l'humidité en combinant des humidificateurs d'air et des déshumidificateurs. Le système Wifi intégré en standard permet également de surveiller et de contrôler les appareils à distance.

DÉSINFECTION UV

LA CARTOUCHE UV RÉDUIT CONSIDÉRABLEMENT LA FORMATION DE GERMES ET LES DÉPÔTS DE CALCAIRE.

La technologie UV produit une lumière à ondes courtes qui détruit les structures cellulaires de la plupart des micro-organismes et des germes, les tuant ainsi. Dans le HTF 600, l'eau de l'humidificateur est pompée en permanence à travers un corps en acier inoxydable dans lequel une lampe UV à basse pression, protégée par un verre en quartz, a été installée. Une fine couche d'eau est ainsi créée entre le verre de quartz et le corps en acier inoxydable qui est irradiée et désinfectée de manière très intensive et efficace en raison de la courte distance qui sépare le corps en acier inoxydable de la lampe UV. L'eau purifiée est ensuite renvoyée dans le circuit d'eau et acheminée directement vers le filtre d'évaporation par l'intermédiaire de la cartouche anticalcaire.

CARTOUCHE DE CONVERSION DU CALCAIRE

La cartouche de conversion du calcaire utilise des aimants permanents pour générer un champ magnétique qui modifie la structure moléculaire du calcaire de manière à ce qu'il se dépose moins facilement sur les surfaces de l'appareil. De cette manière, le filtre d'évaporation est en permanence. Le filtre d'évaporation est ainsi alimenté en permanence en eau propre, détartrée et dépourvue de bactéries.

FILTRATION DE L'AIR

Avant que l'air ne soit introduit dans l'appareil, il est pré-nettoyé en filtrant les poussières et les particules dans la zone d'aspiration. Différents types de filtres (grosses poussières, F 7 et H 10) sont disponibles pour cette opération. Outre l'amélioration générale de l'air, le pré-nettoyage favorise le fonctionnement hygiénique de l'humidificateur. Pendant le processus d'évaporation, les minéraux et le calcaire de l'eau restent dans le filtre d'évaporation de l'appareil. Cela permet d'éviter les dépôts de calcaire sur les appareils et les robinetteries.

Le remplacement régulier des filtres contribue au bon fonctionnement de l'appareil. L'indicateur de changement de filtre réglable vous y aide. En hiver, à la demande du client, la filtration de l'air peut être réduite en utilisant le filtre à poussière.

En mode été, la fonction d'humidification peut être désactivée sur l'écran de contrôle et le HTF 600 peut être utilisé pour la purification de l'air. Dans ce cas, il est recommandé d'utiliser les classes supérieures de pré-filtres (grosses poussières en combinaison avec Hepa H 10) et le filtre à charbon actif en remplacement du filtre à évaporation. Le filtre à charbon actif absorbe également les odeurs et les substances gazeuses et augmente ainsi la qualité de l'air. Il convient toutefois de noter que le filtre à charbon actif n'est pas adapté au fonctionnement par évaporation.

ÉCRAN MODERNE

L'écran tactile moderne vous informe sur les paramètres de fonctionnement tels que l'humidité relative actuelle, la température ambiante, l'état du ventilateur, les indications de maintenance ou les avertissements. Grâce aux options de sélection de la langue, plusieurs langues sont disponibles pour la sélection, ce qui augmente considérablement le confort. En outre, vous pouvez accéder à d'autres sous-menus et procéder vous-même à divers réglages (minuterie, codage radio, intervalles d'entretien, affectation des broches, réglages Wifi). Vous pouvez ainsi programmer le HTF 600 selon vos propres idées et l'adapter à votre situation.

EFFICACE ET CONFORTABLE

Le nouveau ventilateur centrifuge EC, plus puissant, est encore plus efficace et offre un confort accru par rapport à celui du HTF 500.

De plus, il bénéficie d'une protection IP54.

En mode automatique, la vitesse du ventilateur s'ajuste automatiquement en fonction de la puissance requise et garantit ainsi les performances optimales du HTF 600. En mode manuel, vous avez le choix entre 8 niveaux, ce qui vous permet de trouver encore plus facilement le niveau qui vous convient. Grâce à l'utilisation de plastiques de haute qualité, d'arbres et de roulements à billes en INOX, le ventilateur reste en permanence en bon état de marche et souligne une fois de plus le caractère professionnel de l'appareil.

Caractéristiques générales

Filtration de l'air	oui
Humidification à 25°C 20% H.R.	2,6 L/h
Garantie Constructeur	2 ans
Vitesse de ventilation	8, automatique
Filtre à air	oui
Débit d'air	900 m³/h
Alimentation électrique	230 V (Ph+N) câble 2 m avec prise fourni
Régulation	Avec sonde hygrométrie sans fil
Roulettes	4
Puissance électrique	130 W
Redémarrage auto après coupure électrique	oui
Niveau sonore à 1 mètre	32 à 58 dBa selon vitesse
Capacité du réservoir d'eau	50 Litres
Visualisation du niveau d'eau	oui
Certifié CE	Oui

Dimensions et poids :

Hauteur	630 mm
Largeur	850 mm



Longueur	390 mm
-----------------	--------

Poids	28 kg
--------------	-------

Sélection

Sélection donnée à titre indicatif qui ne saurait engager la responsabilité de Teddington-France.
Merci de nous contacter pour une étude personnalisée.

Dimensionnement

Ambiance confort	500 m ³
-------------------------	--------------------

Ambiance travail	400 m ³
-------------------------	--------------------