

## HU10

## Nébuliseur à ultrasons OEM

Mini brumisateur à ultrasons 0,4 L/h pour intégration en armoires, vitrines, et systèmes de ventilation.

### Technologie

Au moyen de vibrations à hautes fréquences (ultrasons) des gouttelettes d'eau de 1 à 3 µm de diamètre se forment à la surface de l'eau du nébuliseur. Le ventilateur incorporé les transporte ensuite vers les rampes de diffusion du brouillard. L'humidification de l'air n'utilise ainsi que très peu d'énergie.

Les particules d'eau sont évaporées et l'énergie de cette évaporation est prise sur l'air ambiant. (C'est l'effet adiabatique). C'est ainsi que, la température de l'air ambiant diminue et l'humidité relative augmente.

Produit industriel de qualité agro-alimentaire, le nébuliseur fonctionne sans retombées humides et en silence. Le système DVC (Débit Variable et Continu) intégré permet d'ajuster le débit de brouillard (via le bouton noir en façade de l'appareil ou via un signal externe 0-10V) au besoin réel de manière immédiate et instantanée.

VAPATRONICS convient pour la nébulisation d'eau sur les fruits et légumes, pour les chais à barriques, cave à cigares, chambres froides, vitrines réfrigérées, salles blanches, chambres de cultures et toutes les autres applications sensibles. Sa régulation à débit variable et continu en fait un appareil très précis pour toutes les applications de process également.

Avec son osmoseur et sa construction tout INOX 316 L, le VAPATRONICS est l'assurance d'une humidification propre et sans pollution.

### Conception

Durant les différentes phases de conceptions et de développements des nébuliseurs VAPATRONICS, toute la plus grande attention a été portée sur la propreté alimentaire des nébuliseurs. De manière à ce qu'aucunes pollutions ou qu'aucuns désagréments n'aient pour cause le système de nébulisation.

Le cahier des charges strictes de nos ingénieurs, fruit d'une collaboration étroites entre des grands noms de la production et de distribution alimentaire, ainsi que de l'industrie depuis près de 30 ans, offre à l'exploitant du matériel un confort d'utilisation et de maintenance très souple.

En effet le choix des matériaux et systèmes utilisés, leurs implantations dans l'appareil, leurs process de régulation et l'utilisation de l'eau déminéralisée assurent une propreté irréprochable et une qualité alimentaire parfaite au nébuliseur VAPATRONICS.

### Garantie à vie

Le VAPATRONICS est le seul humidificateur garanti à vie, sous condition de souscription au contrat de maintenance constructeur.

Grâce aux prestations de maintenance par échange standard de tous les nébuliseurs à ultrasons, Teddington est le seul constructeur qui peut vous garantir pour longtemps le parfait fonctionnement de ses nébuliseurs.  
De plus, Teddington s'engage à proposer ces prestations sans limite de durée.

### Caractéristiques générales

<b>Puissance électrique</b>	90 W
<b>Débit d'humidification</b>	0,4 L/H
<b>Taille des particules diffusées</b>	1-3 µm
<b>Alimentation électrique</b>	230 V (Ph+N) Câble avec prise fourni
<b>Fréquence</b>	50-60 Hz
<b>Construction</b>	INOX 316 L

**Régulation** tout ou rien

**Poignée de transport** oui

#### **Dimensions et poids :**

**Profondeur x hauteur x largeur** 150 x 150 x 220 mm

**Diamètre de sortie d'air** 40 mm

**Diamètre d'entrée d'air** 40 mm

#### **Raccordements en eau et vidange :**

**Alimentation en eau** 3/4" (20/27)

**Vidange** 15 mm

#### **Qualité d'eau :**

**Type** Eau déminéralisée ou osmosée

**Conductivité** 0 - 50 µS/cm

**Pression d'alimentation** 0 - 8 bars

#### **Limites de fonctionnement :**

**Température ambiante** 0 à 40 °C

**Température de l'air process** -5 à 40°C

